



(21) 申请号 202420062329.X

(22) 申请日 2024.01.10

(73) 专利权人 泰州前进科技有限公司

地址 225500 江苏省泰州市姜堰区沈高镇
姜沈公路168号

(72) 发明人 缪锋 马健翔

(74) 专利代理机构 北京汇捷知识产权代理事务
所(普通合伙) 11531

专利代理师 于武贵

(51) Int.Cl.

B24B 5/37 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

B24B 41/04 (2006.01)

B24B 47/12 (2006.01)

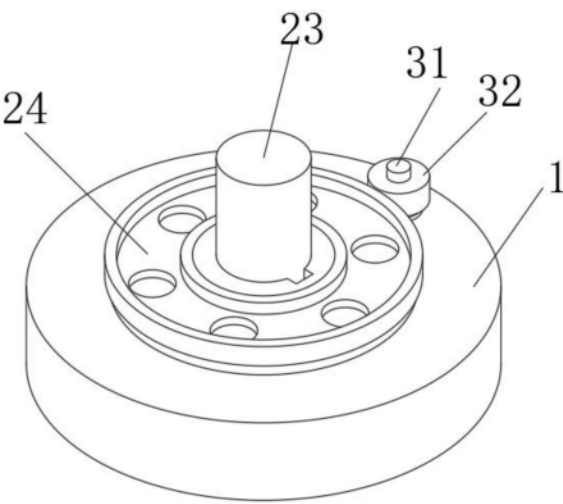
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

两片罐上光辊

(57) 摘要

本实用新型涉及两片罐上光辊技术领域,具体为两片罐上光辊,包括底座,所述底座的内部靠中间的位置开设有安装槽,且底座的顶面靠中间的位置开设有放置槽,所述放置槽的底端内壁开设有环形槽,且底座的顶面靠一侧的位置开设有容纳槽,所述安装槽的底端内壁安装有旋转电机,且旋转电机的输出端通过传动轴传动连接有放置盘,所述放置盘的底端安装有四组滑杆,且放置盘的顶端安装有限位杆。通过环形槽、旋转电机、放置盘、滑杆、限位杆、伺服电机、安装辊和打磨棒等零部件设置可有效的解决了现有的打磨装置在打磨的过程中存在两片罐上光辊容易发生晃动,从而影响对其侧面进行打磨操作,进而导致打磨效率低以及打磨效果差的问题。



1. 两片罐上光辊,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)的内部靠中间的位置开设有安装槽(11),且底座(1)的顶面靠中间的位置开设有放置槽(12),所述放置槽(12)的底端内壁开设有环形槽(13),且底座(1)的顶面靠一侧的位置开设有容纳槽(14),所述安装槽(11)的底端内壁安装有旋转电机(2),且旋转电机(2)的输出端通过传动轴传动连接有放置盘(21),所述放置盘(21)的底端安装有四组滑杆(22),且放置盘(21)的顶端安装有限位杆(23),所述限位杆(23)的外表面套设有两片罐上光辊本体(24),所述容纳槽(14)的内部安装有伺服电机(3),且伺服电机(3)的输出端传动连接有安装辊(31),且安装辊(31)的外表面套设有打磨棒(32)。

2. 根据权利要求1所述的两片罐上光辊,其特征在于:四组所述滑杆(22)的大小相等,且四组滑杆(22)以放置盘(21)的圆心点为中心点呈中心对称设置。

3. 根据权利要求1所述的两片罐上光辊,其特征在于:四组所述滑杆(22)的外径大小与环形槽(13)的对应两侧内壁之间的距离大小相适配,且四组滑杆(22)的底端均伸入环形槽(13)的内部并与其呈滑动连接设置。

4. 根据权利要求1所述的两片罐上光辊,其特征在于:所述放置盘(21)的外径大小与放置槽(12)的内径大小相适配,且放置盘(21)位于放置槽(12)的内部进行放置。

5. 根据权利要求1所述的两片罐上光辊,其特征在于:所述打磨棒(32)位于两片罐上光辊本体(24)一侧的位置进行设置,且打磨棒(32)的侧表面与两片罐上光辊本体(24)的侧表面相贴合设置。

两片罐上光辊

技术领域

[0001] 本实用新型涉及两片罐上光辊技术领域,具体为两片罐上光辊。

背景技术

[0002] 两片罐上光辊是辊体的一种,在对两片罐上光辊加工时需要对其侧面进行打磨操作,此时就需要利用特制的打磨装置进行打磨。

[0003] 但现有的打磨装置在打磨的过程中存在两片罐上光辊容易发生晃动,从而影响对其侧面进行打磨操作,进而导致打磨效率低以及打磨效果差的问题发生,故需要根据上述问题进行相应的改进。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供两片罐上光辊,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:两片罐上光辊,包括底座,所述底座的内部靠中间的位置开设有安装槽,且底座的顶面靠中间的位置开设有放置槽,所述放置槽的底端内壁开设有环形槽,且底座的顶面靠一侧的位置开设有容纳槽,所述安装槽的底端内壁安装有旋转电机,且旋转电机的输出端通过传动轴传动连接有放置盘,所述放置盘的底端安装有四组滑杆,且放置盘的顶端安装有限位杆,所述限位杆的外表面套设有两片罐上光辊本体,所述容纳槽的内部安装有伺服电机,且伺服电机的输出端传动连接有安装辊,且安装辊的外表面套设有打磨棒。

[0006] 优选的,四组所述滑杆的大小相等,且四组滑杆以放置盘的圆心点为中心点呈中心对称设置。

[0007] 优选的,四组所述滑杆的外径大小与环形槽的对应两侧内壁之间的距离大小相适配,且四组滑杆的底端均伸入环形槽的内部并与其呈滑动连接设置。

[0008] 优选的,所述放置盘的外径大小与放置槽的内径大小相适配,且放置盘位于放置槽的内部进行放置。

[0009] 优选的,所述打磨棒位于两片罐上光辊本体一侧的位置进行设置,且打磨棒的侧面与两片罐上光辊本体的侧表面相贴合设置。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0011] 通过环形槽、旋转电机、放置盘、滑杆、限位杆、伺服电机、安装辊和打磨棒等零部件设置可有效的解决了现有的打磨装置在打磨的过程中存在两片罐上光辊容易发生晃动,从而影响对其侧面进行打磨操作,进而导致打磨效率低以及打磨效果差的问题。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的主体的结构立体示意图。

[0013] 图2为本实用新型的底座的半剖结构立体示意图。

[0014] 图3为本实用新型的底座的结构立体示意图。

[0015] 图中:1、底座;11、安装槽;12、放置槽;13、环形槽;14、容纳槽;2、旋转电机;21、放置盘;22、滑杆;23、限位杆;24、两片罐上光辊本体;3、伺服电机;31、安装辊;32、打磨棒。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1至图3,本实用新型提供一种技术方案:两片罐上光辊,包括底座1,底座1的内部靠中间的位置开设有安装槽11,且底座1的顶面靠中间的位置开设有放置槽12,放置槽12的底端内壁开设有环形槽13,且底座1的顶面靠一侧的位置开设有容纳槽14。

[0018] 安装槽11的底端内壁安装有旋转电机2,且旋转电机2的输出端通过传动轴传动连接有放置盘21,放置盘21的外径大小与放置槽12的内径大小相适配,且放置盘21位于放置槽12的内部进行放置,放置盘21的底端安装有四组滑杆22,且放置盘21的顶端安装有限位杆23,四组滑杆22的大小相等,且四组滑杆22以放置盘21的圆心点为中心点呈中心对称设置,四组滑杆22的外径大小与环形槽13的对应两侧内壁之间的距离大小相适配,且四组滑杆22的底端均伸入环形槽13的内部并与其呈滑动连接设置,限位杆23的外表面套设有两片罐上光辊本体24。

[0019] 容纳槽14的内部安装有伺服电机3,且伺服电机3的输出端传动连接有安装辊31,且安装辊31的外表面套设有打磨棒32,打磨棒32位于两片罐上光辊本体24一侧的位置进行设置,且打磨棒32的侧表面与两片罐上光辊本体24的侧表面相贴合设置。

[0020] 在使用时,使用人员可将两片罐上光辊本体24套设在限位杆23的外表面上,从而使得两片罐上光辊本体24能够放置在放置盘21的顶面上,且同时使得两片罐上光辊本体24的侧表面能够与打磨棒32的侧表面相贴合设置,在此之后,使用人员便可同时启动旋转电机2和伺服电机3,在旋转电机2的运转作用下,可使得放置盘21能够在放置槽12的内部进行相应转动,从而使得限位杆23能够随之进行相应转动,从而能够带动两片罐上光辊本体24进行相应转动,在放置盘21转动的同时,四组滑杆22会随之在环形槽13的内部进行相应转动,从而使得放置盘21转动时更加稳定且不易发生晃动,在伺服电机3的运转作用下,可使得安装辊31能够进行相应转动,从而使得打磨棒32能够随之进行相应转动,从而在打磨棒32和两片罐上光辊本体24共同转动的作用下,可对两片罐上光辊本体24的侧表面进行相应打磨操作,从而通过上述设置和操作可有效的解决现有的打磨装置在打磨的过程中存在两片罐上光辊本体24容易发生晃动,从而影响对其侧面进行打磨操作,进而导致打磨效率低以及打磨效果差的问题。

[0021] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通的技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

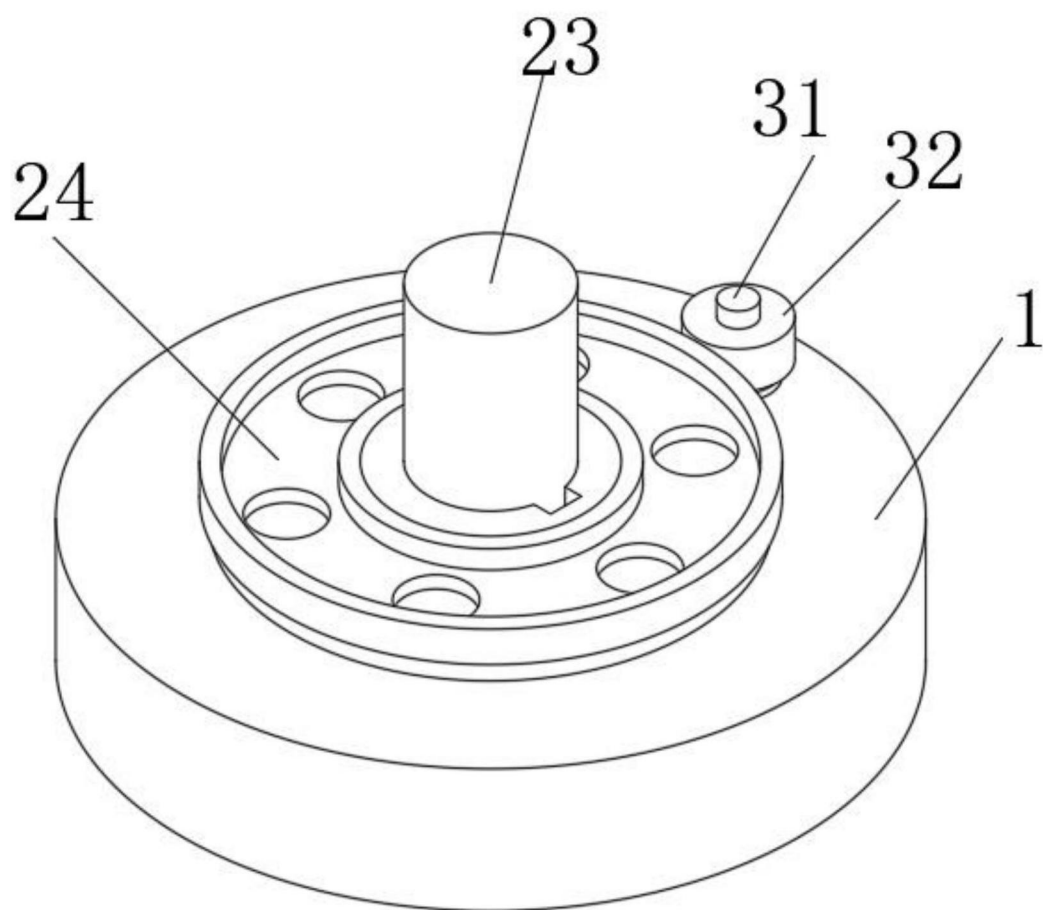


图1

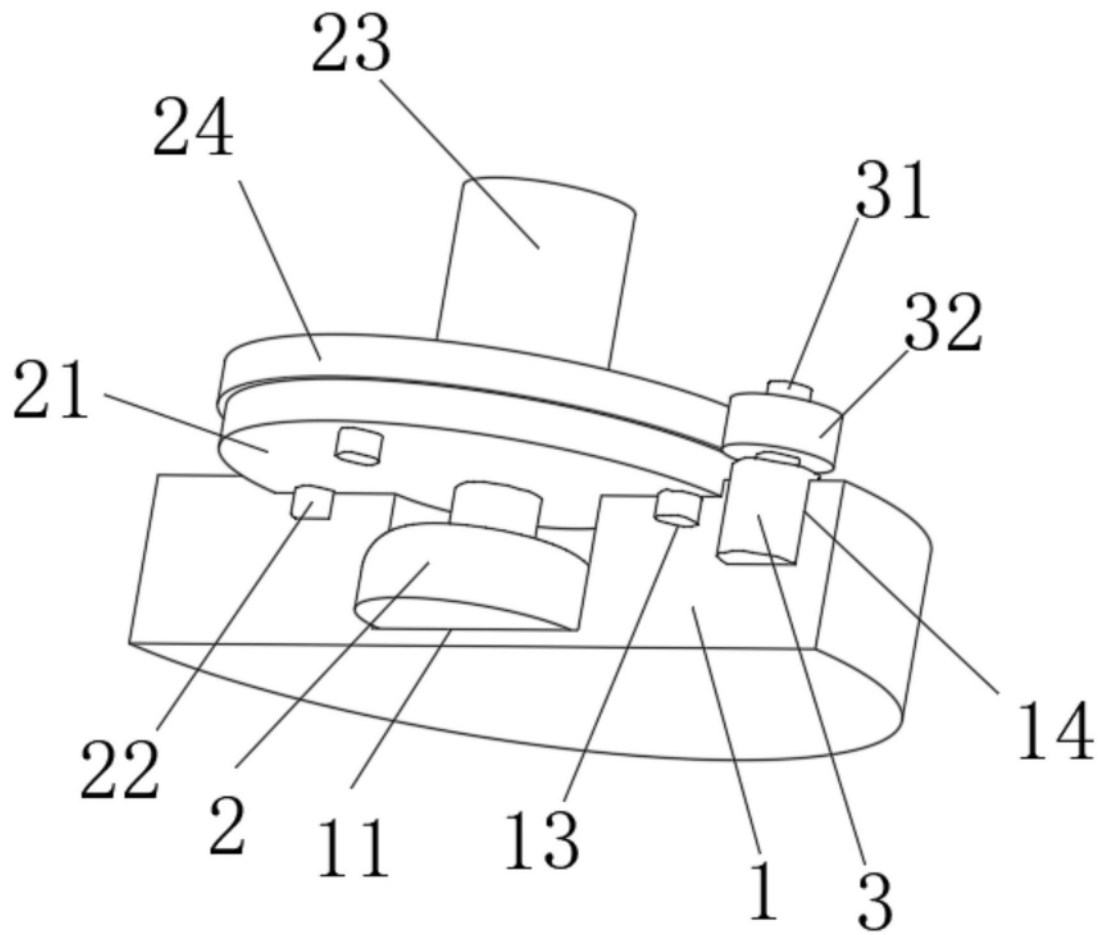


图2

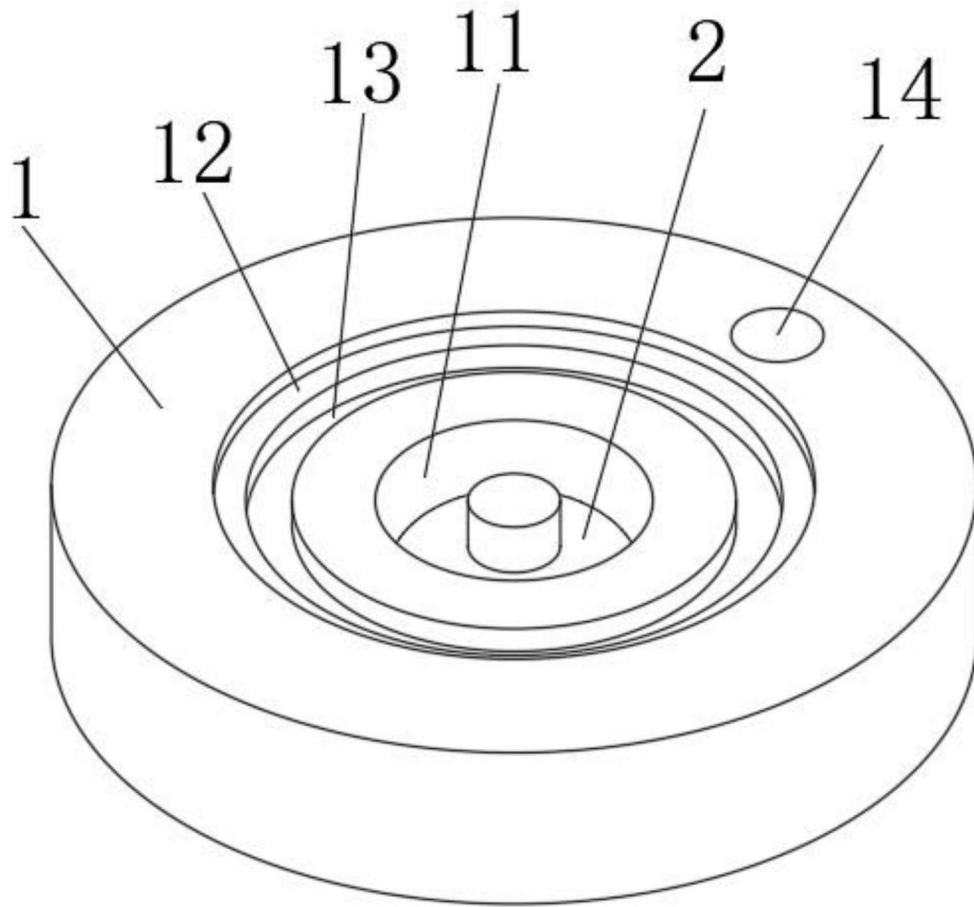


图3