(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211075231 U
(45)授权公告日 2020.07.24

(21)申请号 201921847285.7

(22)申请日 2019.10.30

(73)专利权人 国网安徽省电力有限公司南陵县供电公司
地址 241009 安徽省芜湖市南陵县春谷中路187号
专利权人 国家电网有限公司

(72)发明人 郭靖

(74)专利代理机构 芜湖安汇知识产权代理有限公司 34107
代理人 朱圣荣

(51)Int.Cl.
B42B 5/00(2006.01)

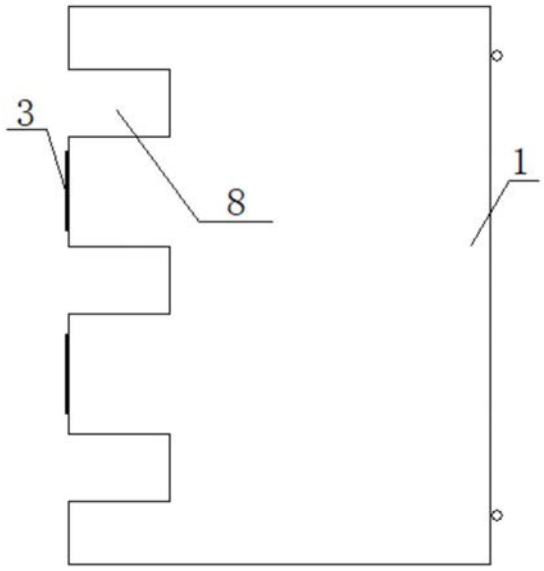
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种财务装订专用盒

(57)摘要

本实用新型揭示了一种财务装订专用盒，包括盖板和盒体，所述盖板和盒体一侧通过铰链铰接，所述盖板和盒体的铰接侧开设有三个用于装订的装订槽。本实用新型的优点在于结构简单，使用方便，降低了财务装订的难度，并能保证装订成册的文件厚度相差不大，提高了财务装订的效率。



CN 211075231 U

1.一种财务装订专用盒,其特征在于:包括盖板和盒体,所述盖板和盒体一侧通过铰链铰接,所述盖板和盒体的铰接侧开设有三个用于装订的装订槽。

2.根据权利要求1所述的财务装订专用盒,其特征在于:其中一个装订槽位于盖板和盒体侧边的中间位置,另外两个装订槽位对称设置在中间装订槽的两侧。

3.根据权利要求1或2所述的财务装订专用盒,其特征在于:所述盖板和盒体的另一侧设有相配合的销钉和销孔,所述销钉为圆锥台形橡胶件,所述销钉用于插入到销孔内使盖板和盒体扣合,所述销钉外端直线小于销孔孔径,固定端直径大于销孔孔径。

4.根据权利要求3所述的财务装订专用盒,其特征在于:所述销钉的固定端固定在盖板上,所述销孔为两端开口的管状结构,所述销孔固定在盒体的外侧面。

5.根据权利要求4所述的财务装订专用盒,其特征在于:所述销钉和销孔设有两组。

6.根据权利要求1、2、4或5所述的财务装订专用盒,其特征在于:所述盖板和盒体为铁质,专用盒至少配有两个压紧机构,所述压紧机构包括弹簧、压板和磁铁,所述压板和磁铁分别固定在弹簧的两端,所述压板与弹簧的轴线垂直。

7.根据权利要求6所述的财务装订专用盒,其特征在于:所述压紧机构处于存放状态时,通过磁铁吸附在盒体的外侧面,所述压紧机构处于工作状态时,通过磁铁吸附在盖板内侧面。

一种财务装订专用盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及办公用具，尤其涉及装订辅助用具。

背景技术

[0002] 财务票据在归档时，一般需要装订成册，由于财务文件内部包含有大量的票据，与制成的表格纸张(A4纸)存在加大差异(发票普遍较小)，则给装订过程造成困难，此外，档案成册存放时，一般要求每册厚度差不多，若采用目测方式观察薄厚则存在较大差异，将多份存档文件放置在一起会出现薄厚不一的情况，影响美观，目前，并没有专用于装订的辅具，只能依靠财务人员的经验来克服上述问题。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是实现一种配合装订设备对财务票据、表格进行装订的辅具。

[0004] 为了实现上述目的，本实用新型采用的技术方案为：一种财务装订专用盒，包括盖板和盒体，所述盖板和盒体一侧通过铰链铰接，所述盖板和盒体的铰接侧开设有三个用于装订的装订槽。

[0005] 其中一个装订槽位于盖板和盒体侧边的中间位置，另外两个装订槽位对称设置在中间装订槽的两侧。

[0006] 所述盖板和盒体的另一侧设有相配合的销钉和销孔，所述销钉为圆锥台形橡胶件，所述销钉用于插入到销孔内使盖板和盒体扣合，所述销钉外端直线小于销孔孔径，固定端直径大于销孔孔径。

[0007] 所述销钉的固定端固定在盖板上，所述销孔为两端开口的管状结构，所述销孔固定在盒体的外侧面。

[0008] 所述销钉和销孔设有两组。

[0009] 所述盖板和盒体为铁质，专用盒至少配有两个压紧机构，所述压紧机构包括弹簧、压板和磁铁，所述压板和磁铁分别固定在弹簧的两端，所述压板与弹簧的轴线垂直。

[0010] 所述压紧机构处于存放状态时，通过磁铁吸附在盒体的外侧面，所述压紧机构处于工作状态时，通过磁铁吸附在盖板内侧面。

[0011] 本实用新型的优点在于结构简单，使用方便，降低了财务装订的难度，并能保证装订成册的文件厚度相差不大(目测无法看出薄厚差异)，提高了财务装订的效率。

附图说明

[0012] 下面对本实用新型说明书中每幅附图表达的内容及图中的标记作简要说明：

[0013] 图1为财务装订专用盒的俯视图；

[0014] 图2为财务装订专用盒的侧视图；

[0015] 上述图中的标记均为：1、盖板；2、盒体；3、铰链；4、销钉；5、销孔；6、弹簧；7、压板；

8、装订槽。

具体实施方式

[0016] 下面对照附图，通过对实施例的描述，本实用新型的具体实施方式如所涉及的各构件的形状、构造、各部分之间的相互位置及连接关系、各部分的作用及工作原理、制造工艺及操作使用方法等，作进一步详细的说明，以帮助本领域技术人员对本实用新型的发明构思、技术方案有更完整、准确和深入的理解。

[0017] 如图1、2所示，财务装订专用盒包括盖板1和盒体2，盒体2由底板和围绕底板固定的侧板构成的盒体2，盒体2内部的长宽尺寸略大于A4纸的尺寸，即能够刚好容纳下A4纸，盖板1的长宽尺寸与底板相同，能够扣合盖住盒体2。

[0018] 盖板1和盒体2一侧通过铰链3铰接，铰接位置在盒体2和盖板1的“长”边上，盖板1和盒体2另一侧设有相配合的销钉4和销孔5，销钉4为圆锥台形橡胶件，销孔5为两端开口的管状结构，销钉4用于插入到销孔5内使盖板1和盒体2扣合，销钉4外端直线小于销孔5孔径，固定端直径大于销孔5孔径，则能够方便的插入到销孔5内，并通过后续按压挤压销钉4使销钉4紧密的嵌入到销孔5内。为了使销钉4可靠的固定在销孔5内，优选设置两组相配合的销钉4和销孔5，固定时销钉4的固定端固定在盖板1上，销孔5固定在盒体2的外侧面。

[0019] 盖板1和盒体2的铰接侧开设有三个用于装订的装订槽8，即盖板1上开设三个装订槽8，盒体2上开始三个装订槽8，且盖板1和盒体2的装订槽8位置、大小相同。其中一个装订槽8位于盖板1和盒体2侧边的中间位置，另外两个装订槽8位对称设置在中间装订槽8的两侧。装订时，打开盖板1，将待装订的文件放入盒体2内，至文件略高于盒体2上檐时，盖上盖板1压紧，由于纸张之间具有间隙，是具有一定压紧空间的，之后将装订槽8对准装订机，依次透过每个装订槽8将文件装订，则能够保证装订文件整齐且厚度相差不大。

[0020] 年末最后一批文件，肯定无法恰巧装满盒体2，则最后一份文件的厚度小于其他装订的文件，为了保障最后一次装订文件的整齐，避免票据在盒体2内松散，专用盒至少配有两个压紧机构，盖板1和盒体2为铁质，压紧机构包括弹簧6、压板7和磁铁，压板7和磁铁分别固定在弹簧6的两端，压板7与弹簧6的轴线垂直。压紧机构处于存放状态时，通过磁铁吸附在盒体2的外侧面，压紧机构处于工作状态时，通过磁铁吸附在盖板1内侧面。

[0021] 上面结合附图对本发明进行了示例性描述，显然本实用新型具体实现并不受上述方式的限制，只要采用了本发明的方法构思和技术方案进行的各种非实质性的改进，或未经改进将本发明的构思和技术方案直接应用于其它场合的，均在本实用新型的保护范围之内。

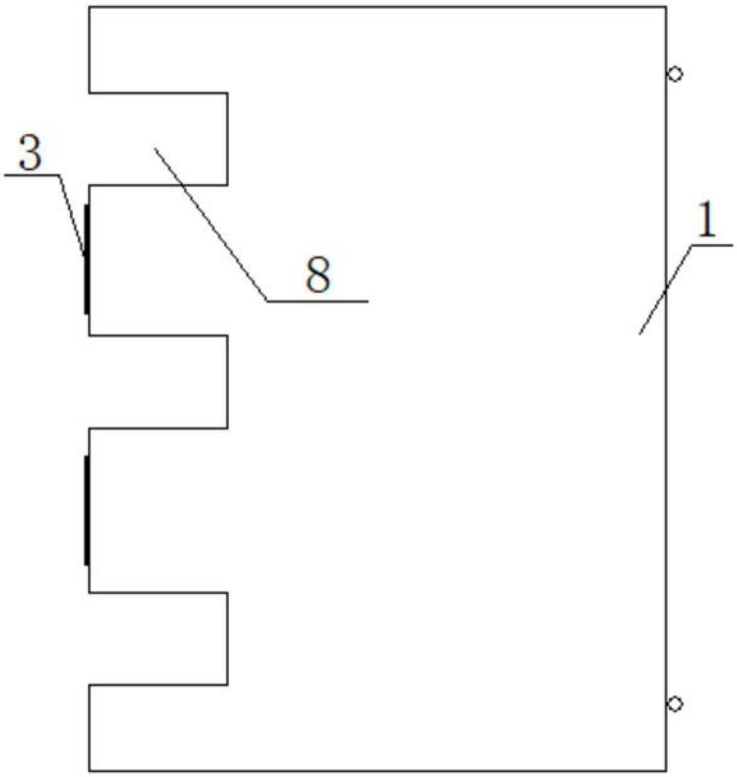


图1

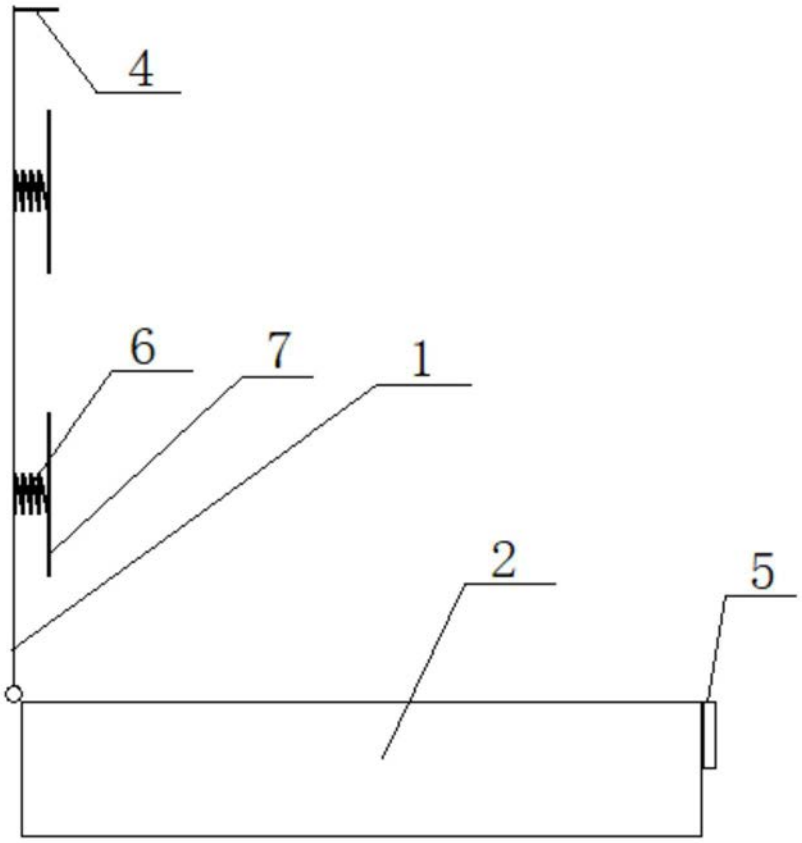


图2