



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204603847 U

(45) 授权公告日 2015. 09. 02

(21) 申请号 201520013271. 0

(22) 申请日 2015. 01. 08

(73) 专利权人 天津市景泰科技发展有限公司

地址 301700 天津市武清区下朱庄街杨北公
路北中心路 138 号

(72) 发明人 张本中 原平忠

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06(2006. 01)

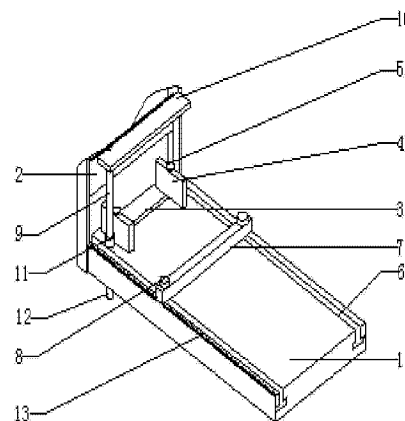
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种锯床用定位夹具

(57) 摘要

一种锯床用定位夹具,包括工作台,所述工作台的前端设有锯刀,所述工作台靠近锯刀的一侧设有第一滑槽,所述第一滑槽的上方左右两侧分别设有一个定位板,所述定位板内设第一螺栓,所述工作台的左右两侧分别设有第二滑槽,所述第二滑槽的上方设有一个限位板,所述限位板与第二滑槽通过第二螺栓相连,以此将所述限位板固定于所述工作台上。本实用新型提供的锯床用定位夹具,通过调节限位板可以设置不同长度的切割,通过设置定位板 and 高度调节柱可以给工件提供左、右和下方向的压力,将不同规格的工件紧紧的固定在工作台上,从而对工件进行切割,实现多层、多排工件的切割。



1. 一种锯床用定位夹具,其特征在于:包括工作台,所述工作台的前端设有锯刀,所述工作台靠近锯刀的一侧设有第一滑槽,所述第一滑槽的上方左右两侧分别设有一个定位板,所述定位板内设有第一螺栓,以此将定位板固定于所述工作台上,所述工作台的左右两侧分别设有第二滑槽,所述第二滑槽的上方设有一个限位板,所述限位板与第二滑槽通过第二螺栓相连,以此将所述限位板固定于所述工作台上。

2. 根据权利要求1所述的锯床用定位夹具,其特征在于:所述工作台上位于第二滑槽和定位板之间设有高度调节柱,与高度调节柱相配合的,所述工作台上设有一个通孔,所述高度调节柱通过通孔穿过工作台的下表面,所述高度调节柱上方设有一个压板,所述高度调节柱上设有第一定位螺母和第二定位螺母,所述第一定位螺母和第二定位螺母分别位于工作台的上方和下方。

3. 根据权利要求1所述的锯床用定位夹具,其特征在于:所述的工作台的左端边沿设有刻度。

4. 根据权利要求1或2或3所述的锯床用定位夹具,其特征在于:所述限位板的长度与所述工作台的宽度相等。

一种锯床用定位夹具

技术领域

[0001] 本实用新型属于机械加工制造技术领域,尤其涉及一种锯床用定位夹具。

背景技术

[0002] 锯床通过液压传动系统,在电气的控制下完成锯梁的升降,达到不同材质工件的锯切需要。为了满足不同规格工件的切割,需要将一些工件切割成一定长度。现有锯床的定位装置是固定不动的,只能适用于切割固定长度的工件,当需要切割不同规格的工件时,需要重新制作新的定位装置,不仅浪费材料,增大生产成本,而且费时费力,切割效力低下。

发明内容

[0003] 有鉴于此,本实用新型目的在于提供一种能对不同规格工件进行所述长度切割的锯床用定位夹具。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案是:一种锯床用定位夹具,包括工作台,所述工作台的前端设有锯刀,所述工作台靠近锯刀的一侧设有第一滑槽,所述第一滑槽的上方左右两侧分别设有一个定位板,所述定位板内设有第一螺栓,以此将定位板固定于所述工作台上,所述工作台的左右两侧分别设有第二滑槽,所述第二滑槽的上方设有一个限位板,所述限位板与第二滑槽通过第二螺栓相连,以此将所述限位板固定于所述工作台上。

[0005] 进一步,所述工作台上位于第二滑槽和定位板之间设有高度调节柱,与高度调节柱相配合的,所述工作台上设有一个通孔,所述高度调节柱通过通孔穿过工作台的下表面,所述高度调节柱上方设有一个压板,所述高度调节柱上设有第一定位螺母和第二定位螺母,所述第一定位螺母和第二定位螺母分别位于工作台的上方和下方。

[0006] 进一步,所述的工作台的左端边沿设有刻度。

[0007] 进一步,所述限位板的长度与所述工作台的宽度相等。

[0008] 由于采用了上述技术方案,本实用新型的有益效果是:通过在锯床上设置限位板,可以控制切割工件的长短;通过设置定位板可以给工件提供左右方向的压力,通过调节定位板之间的距离,可以将不同宽度的工件紧紧的固定在工作台上,从而对工件进行切割,高度调节柱和压板使工件受到向下的压力,可以使工件牢固的加紧在定位板之间,实现多层、多排工件的切割,该锯床定位夹具结构合理,制作简单,可广泛应用于目前使用的锯床改造中。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型一种锯床用定位夹具的结构示意图。

[0010] 1、工作台 2、锯刀 3、第一滑槽

[0011] 4、定位板 5、第一螺栓 6、第二滑槽

[0012] 7、限位板 8、第二螺栓 9、高度调节柱

[0013] 10、压板 11、第一定位螺母 12、第二定位螺母
[0014] 13、刻度

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型的具体实施例做详细说明。

[0016] 如图 1 所示,一种锯床用定位夹具,包括工作台 1,所述工作台 1 的前端设有锯刀 2,所述工作台 1 靠近锯刀 2 的一侧设有第一滑槽 3,所述第一滑槽的 3 上方左右两侧分别设有一个定位板 4,所述定位板 4 内设有第一螺栓 5,以此将定位板 4 固定于所述工作台 1 上,所述工作台 1 的左右两侧分别设有第二滑槽 6,所述第二滑槽 6 的上方设有一个限位板 7,所述限位板 7 与第二滑槽 6 通过第二螺栓 8 相连,以此将所述限位板 7 固定于所述工作台 1 上,所述工作台 1 上位于第二滑槽 6 和定位板 4 之间设有高度调节柱 9,与高度调节柱 9 相配合的,所述工作台 1 上设有一个通孔,所述高度调节柱 9 通过通孔穿出工作台 1 的下表面,所述高度调节柱 9 上方设有一个压板 10,所述高度调节柱 9 上设有第一定位螺母 11 和第二定位螺母 12,所述第一定位螺母 11 和第二定位螺母 12 分别位于工作台 1 的上方和下方,所述的工作台 1 的左端边沿设有刻度 13,所述限位板 7 的长度与所述工作 1 台的宽度相等。工作时,将需要切割的工件放在工作台上,通过调节限位板 7 到工作台 1 边沿的距离来限定切割长度,旋转第二螺栓 8 固定限位板 7 的位置,调节两个定位板 4 之间的距离将工件左右加紧,旋转第一螺栓 5 来固定两个限位板 4 的位置,如果需要切割多个形状相同的板状工件,可以将工件罗列起来放在工作台 1 上,固定好定位板 4 和限位板 7 的距离之后,调节高度调节柱 9 的位置并通过旋转第一定位螺母 11 和第二定位螺母 12 使压板 10 可以紧紧将工件压在工作台 1 上,在用锯刀 2 对工件进行切割。

[0017] 以上所述仅是本申请的具体实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本申请原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本申请的保护范围。

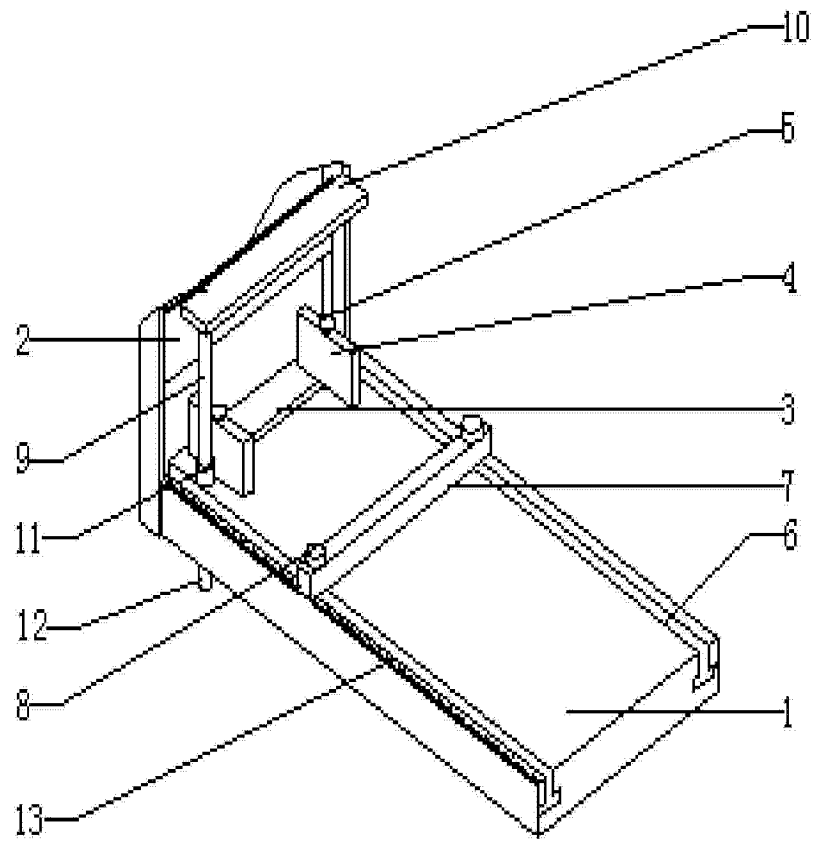


图 1