



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

250770

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.⁴
B 41 F 31/16

(22) Prihlášené 22 04 85

(21) {PV 2957-85}

(40) Zverejnené 18 09 86

(45) Vydané 15 07 88

(75)

Autor vynálezu

KVASNA DRAHOŠ ing., PREŠOV, BUČKO ALBERT ing., OLŠOV,
ARCHIPOVÁ HELENA ing., PREŠOV

(54) Farebníkový aparát s otočným valčekom

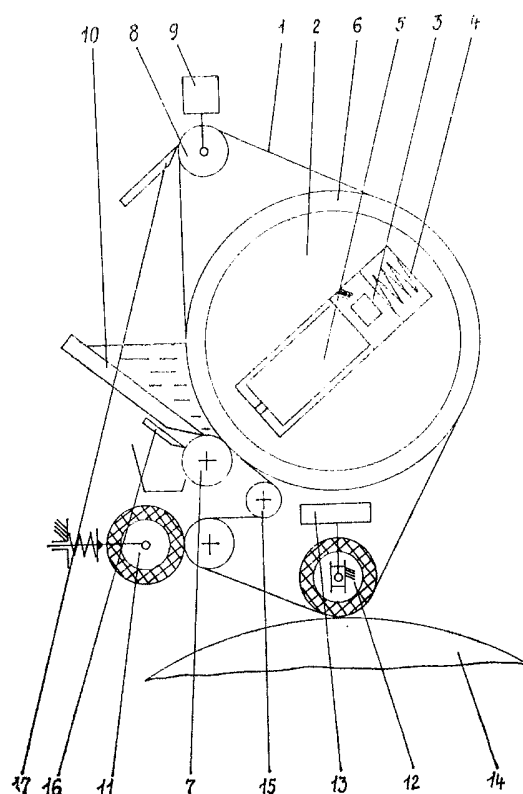
1

Farebníkový aparát umožňuje rovnomerne nanášať farbu na tlačovú formu.

Uvedeného účelu sa dosiahne pomocou pružnoelastického pásu (1), ktorý obopína zónové prvky (2) a tieto priliehajú k otáčajúcemu sa valčeku (7). Regulácia vyvážaného farebného sloja z farebnice (10) sa prevádza pomocou mikropohonov (5). Každý zónový prvok (2) má svoj vlastný mikropohon (5). K otáčajúcemu sa valčeku (7) prilieha stierací nôž (16), ktorým sa odstraňuje prebytočná farba.

Napínanie pružnoelastického pásu (1) sa uskutočňuje pomocou napínacieho valca (8), spojeného s napínacím zariadením (9). Farebný reliéf sa likviduje stieračom (17). K zhutneniu farebného sloja slúži zhutňujúci valec (11).

2



Vynález sa týka farebníkového aparátu s otočným valčekom. Doposiaľ sú známe farebníkové aparáty s veľkým počtom valcov, zostavených do rôznych sústav rozotieracích a rozvádzacích valcov, pomocou ktorých sa odstraňuje tzv. „farebný reliéf“ na navaľovacích valcoch.

Sú známe farebníkové aparáty s jediným navaľovacím valcom, ktorý má rovnaký priemer ako formový valec. Je známe aj protichodné otáčanie jednotlivých valcov vo valcových dvojiciach. Známe sú aj farebníkové aparáty s pružnoelastickým pásom, v ktorých sa farba podáva na tlačovú formu v širokom, nepretržitom a automaticky regulovanom páse.

Podstatou navrhovaného farebníkového aparátu s otočným valčekom, pružnoelastickým pásom a zónovými prvkami, je rovnomerne nanášať farbu na tlačovú formu, pričom k otočnému valčeku priliehajú zónové prvky a stierací nôž, pričom pružnoelastický pás obopína zónové prvky a oporný valec.

Navrhovaným farebníkovým aparátom sa dosiahne rovnomerné nanášanie farby na tlačovú formu v požadovanej hrúbke, pričom hrúbka farebného sloja sa vo farebníku reguluje automaticky.

Na pripojenom obrázku je znázornená principiálna schéma farebníkového aparátu podľa predmetnej prihlášky vynálezu.

Farebný sloj sa vyvádza z farebnice 10 pomocou pružnoelastického pásu 1, ktorý obopína zónové prvky 2 s otočnými vonkajšími prstencami 6. Hrúbka farebného sloja sa reguluje pomocou mikropohonov 5, ktoré sa nachádzajú na dutej nosnej tyči 3, pričom každý zónový prvok 2 má svoj vlastný mikropohon 5.

Svojou aktívnou časťou mikropohon 5 pôsobí vo výreze na zónový prvok 2, prekonávajúci odpor pružiny 4. Tým sa vytvára štrbina medzi kalibrovaným otočným valčekom 7 a zodpovedajúcim zónovým prvkom 2, obopnutým pružnoelastickým pásom 1. Pružnoelastický pás 1 sa rozťahuje, zmenšuje

svoju hrúbku a súčasne sa zmenšuje aj hrúbka vyvádzaného farebného sloja.

Regulácia vyvádzaného farebného sloja sa prevádza automaticky mikropohonmi 5, na základe signálov, ktoré postupujú zo snímacieho zariadenia v jednotlivých regulačných zónach. Tieto zóny zodpovedajú zónovým prvkom 2, ktoré sú umiestnené pozdĺž osi formového valca 14.

K automatickej regulácii hrúbky farby slúžia aj deformácie pružnoelastického pásu 1. Tieto vznikajú pomocou napínacieho zariadenia 9, spojeného s napínacím valcom 8. Pružnú časť deformácií pružnoelastického pásu 1, využívajú zónové prvky 2 v mieste jeho vývodu z farebnice 10. Po prechode pružnoelastického pásu 1 cez oporný valec 15 sa tento dostáva pod zhutňujúci valec 11, úlohou ktorého je zhutniť vyvedený z farebnice 10 farebný sloj.

Prenos farby z pružnoelastického pásu 1 na formový valec 14 sa uskutočňuje pomocou navaľovacieho valca 12, ktorého prítlak sa reguluje prítlačným zariadením 13, ktoré môže tento valec úplne odtrhnúť od formového valca 14. Ku kalibrovanému otočnému valčeku 7 prilieha stierací nôž 16, ktorý z neho odstraňuje prebytočnú farbu a tento sa dostáva do farebnice 10 vždy čistý s čistým povrchom.

Kalibrovaný otočný valček 7 musí zodpovedať prísnyim požiadavkám na geometrickú presnosť, drsnosť povrchu, tento musí byť vyhotovený tak, aby jeho nerovnosti boli menšie, ako je minimálna hrúbka farebného sloja, vyvádzaného z farebnice 10. Farebný reliéf, vznikajúci po prechode pružnoelastického pásu 1 kontaktnou zónou navaľovacieho valca 12 s formovým valcom 14 sa likviduje stieračom 17.

Predmetný vynález možno uplatniť v hárikových a kotúčových ofsetových strojoch, ako aj v knihtlačových kotúčových strojoch. Vynález možno uplatniť aj všade tam, kde dochádza k potláčaniu jednotlivých druhov materiálov (textil, plastická hmota a pod.).

PREDMET VYNÁLEZU

Farebníkový aparát s otočným valčekom, pružnoelastickým pásom a zónovými prvkami, vyznačujúci sa tým, že k otočnému valčeku (7) priliehajú zónové prvky (2) a stie-

rací nôž (16), pričom pružnoelastický pás (1) obopína zónové prvky (2) a oporný valec (15).

1 list výkresov

250770

