(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 214179269 U
(45)授权公告日 2021.09.14

(21)申请号 202120110397.5

(22)申请日 2021.01.15

(73)专利权人 湖南锐尔净环境科技有限公司
地址 417700 湖南省娄底市双峰县经济开发区科技工业园

(72)发明人 谭晓波 赵吴清 佘子最 陈林 朱光明

(74)专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理有限公司 11246
代理人 金冬

(51)Int.Cl.
A41D 13/11(2006.01)
A41H 43/00(2006.01)
B26D 1/15(2006.01)
B26D 7/18(2006.01)

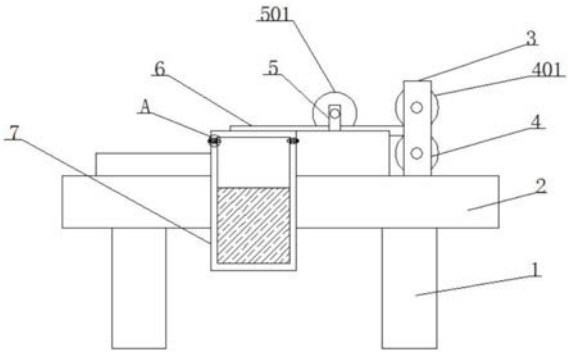
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种口罩罩体成型机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种口罩罩体成型机构，包括支撑腿，所述支撑腿的顶端安装有工作台，所述工作台的顶端安装有支架，所述支架的内侧设置有挤压组件，所述挤压组件的左侧设置有切割装置，所述切割装置底部外侧设置有传送组件，所述传送组件的左端设置有收集装置，所述挤压组件包括第一滚轴，所述支架的内侧设置有第一滚轴，所述第一滚轴的下方设置有第二滚轴。本实用新型通过收集装置，可以将裁剪下来废弃的材料进行收集，不需要人工再进行收集，不会对生产机器造成影响，减慢生产速度，通过切割装置将废料切割下来之后，通过传送框，将废料传送至收集箱内部，可将盖板掀开，将收集箱内部的废料进行清理。



CN 214179269 U

1.一种口罩罩体成型机构,包括支撑腿(1),其特征在于:所述支撑腿(1)的顶端安装有工作台(2),所述工作台(2)的顶端安装有支架(3),所述支架(3)的内侧设置有挤压组件(4),所述挤压组件(4)的左侧设置有切割装置(5),所述切割装置(5)底部外侧设置有传送组件(6),所述传送组件(6)的左端设置有收集装置(7)。

2.根据权利要求1所述的一种口罩罩体成型机构,其特征在于:所述挤压组件(4)包括第一滚轴(401),所述支架(3)的内侧设置有第一滚轴(401),所述第一滚轴(401)的下方设置有第二滚轴(402),所述第一滚轴(401)的端头安装有第一转轮(403),所述第二滚轴(402)的端头设置有第二转轮(404)。

3.根据权利要求1所述的一种口罩罩体成型机构,其特征在于:所述切割装置(5)包括切割刀(501),所述工作台(2)的上方设置有切割刀(501),所述切割刀(501)的内部安装有连接杆(503),所述连接杆(503)的两端外侧转动连接有固定块(502),所述连接杆(503)的端头安装有第三转轮(504)。

4.根据权利要求1所述的一种口罩罩体成型机构,其特征在于:所述传送组件(6)包括传送框(601),所述工作台(2)的上方设置有传送框(601),所述传送框(601)的内部设置有传送轮(602),所述传送轮(602)的外侧传动连接有传送带(603)。

5.根据权利要求1所述的一种口罩罩体成型机构,其特征在于:所述收集装置(7)包括收集箱(701),所述收集箱(701)的内壁底部铰接有盖板(702),所述收集箱(701)的外侧安装有固定板(703),所述固定板(703)的内部滑动连接有撑杆(704),所述撑杆(704)的外侧滑动连接有弹簧(705),所述撑杆(704)的外侧安装有挡板(706)。

6.根据权利要求5所述的一种口罩罩体成型机构,其特征在于:所述固定板(703)的内部设置有与撑杆(704)相适配的连接孔,且撑杆(704)通过该通孔滑动连接在固定板(703)的内部。

一种口罩罩体成型机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及口罩生产技术领域，具体为一种口罩罩体成型机构。

背景技术

[0002] 口罩罩体成型机构是指口罩在生产的时候，将生产材料放置在一起，进行褶皱处理切割挤压形成罩体。

[0003] 目前的口罩罩体在生产使用的时候可以将放置在一起的材料进行褶皱挤压切割成相同的大小在进行其他流程的生产，但是在使用的过程中还是会有以下问题：

[0004] 1、当前的口罩罩体成型机构在使用的时候，放置在一起的材料经过褶皱处理之后，需要进行裁剪，再进行挤压流入下一道工序，裁剪之后的材料没有装置可以将其进行收集，需要人工进行清理，剪裁下来的材料不及时清理容易堆积，对机器会产生影响。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种口罩罩体成型机构，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种口罩罩体成型机构，包括支撑腿，所述支撑腿的顶端安装有工作台，所述工作台的顶端安装有支架，所述支架的内侧设置有挤压组件，所述挤压组件的左侧设置有切割装置，所述切割装置底部外侧设置有传送组件，所述传送组件的左端设置有收集装置。

[0007] 优选的，所述挤压组件包括第一滚轴，所述支架的内侧设置有第一滚轴，所述第一滚轴的下方设置有第二滚轴，所述第一滚轴的端头安装有第一转轮，所述第二滚轴的端头设置有第二转轮。

[0008] 优选的，所述切割装置包括切割刀，所述工作台的上方设置有切割刀，所述切割刀的内部安装有连接杆，所述连接杆的两端外侧转动连接有固定块，所述连接杆的端头安装有第三转轮。

[0009] 优选的，所述传送组件包括传送框，所述工作台的上方设置有传送框，所述传送框的内部设置有传送轮，所述传送轮的外侧传动连接有传送带。

[0010] 优选的，所述收集装置包括收集箱，所述收集箱的内壁底部铰接有盖板，所述收集箱的外侧安装有固定板，所述固定板的内部滑动连接有撑杆，所述撑杆的外侧滑动连接有弹簧，所述撑杆的外侧安装有挡板。

[0011] 优选的，所述固定板的内部设置有与撑杆相适配的连接孔，且撑杆通过该通孔滑动连接在固定板的内部。

[0012] 与现有技术相比，本实用新型提供了一种口罩罩体成型机构，具备以下有益效果：

[0013] 1、本实用新型通过收集装置，可以将裁剪下来废弃的材料进行收集，不需要人工再进行收集，不会对生产机器造成影响，减慢生产速度，通过切割装置将废料切割下来之后，通过传送框，将废料传送至收集箱内部，可将盖板掀开，将收集箱内部的废料进行清理。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的主视图；

[0015] 图2为本实用新型挤压组件结构示意图；

[0016] 图3为本实用新型的切割装置结构示意图；

[0017] 图4为本实用新型的传送组件结构示意图；

[0018] 图5为本实用新型收集箱结构示意图；

[0019] 图6为本实用新型图1中A处的放大图。

[0020] 图中：1、支撑腿；2、工作台；3、支架；4、挤压组件；401、第一滚轴； 402、第二滚轴；403、第二转轮；404、第二转轮；5、切割装置；501、切割刀；502、固定块；503、连接杆；504、第三转轮；6、传送组件；601、传送框；602、传送轮；603、传送带；7、收集装置；701、收集箱；702、盖板； 703、固定板；704、撑杆；705、弹簧；706、挡板。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1-6，本实用新型提供的一种实施例：一种口罩罩体成型机构，包括支撑腿1，支撑腿1的顶端安装有工作台2，工作台2的顶端安装有支架 3，支架3的内侧设置有挤压组件4，挤压组件4的左侧设置有切割装置5，切割装置5底部外侧设置有传送组件6，传送组件6的左端设置有收集装置7。

[0023] 在本实施中，挤压组件4包括第一滚轴401，支架3的内侧设置有第一滚轴401，第一滚轴401的下方设置有第二滚轴402，第一滚轴401的端头安装有第一转轮403，第二滚轴402的端头设置有第二转轮404，将传输的材料进行褶皱处理。

[0024] 在本实施中，切割装置5包括切割刀501，工作台2的上方设置有切割刀 501，切割刀501的内部安装有连接杆503，连接杆503的两端外侧转动连接有固定块502，连接杆503的端头安装有第三转轮504，将材料切割成大小相同的尺寸。

[0025] 在本实施中，传送组件6包括传送框601，工作台2的上方设置有传送框 601，传送框601的内部设置有传送轮602，传送轮602的外侧传动连接有传送带603，将切割下来的材料进行传输。

[0026] 在本实施中，收集装置7包括收集箱701，收集箱701的内壁底部铰接有盖板702，收集箱701的外侧安装有固定板703，固定板703的内部滑动连接有撑杆704，撑杆704的外侧滑动连接有弹簧705，撑杆704的外侧安装有挡板706，将传输的废弃材料进行收集，便于清理。

[0027] 在本实施中，固定板703的内部设置有与撑杆704相适配的连接孔，且撑杆704通过该通孔滑动连接在固定板703的内部，拉动撑杆704可挤压弹簧705，将撑杆704从盖板702内侧的卡孔内部取出，方便卡住盖板702。

[0028] 工作原理：生产材料通过第一滚轴401和第二滚轴402之间的缝隙传输，第一滚轴401的外侧设置有斜凸块，第二滚轴402的外侧设置有与该斜凸块相适配的凹槽，将传输过去的材料可通过斜凸块和凹槽进行褶皱处理，处理之后，材料传输至传送框601的内部，切

割刀501通过第三转轮504转动可将材料进行切割，切割下来的材料在传送框601的内部通过传送带603传送至收集箱701的内部，不会在装置外部形成堆积，收集箱701内部的废弃材料收集满了之后，拉动固定板703内部的撑杆704，撑杆704通过固定板703 将弹簧705挤压，撑杆704从盖板702内侧的卡孔内退出，将盖板702掀开，可将收集箱701内部的废弃材料进行清理。

[0029] 对于本领域技术人员而言，显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节，而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下，能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此，无论从哪一点来看，均应将实施例看作是示范性的，而且是非限制性的，本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定，因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0030] 在本实用新型的描述中，除非另有说明，“多个”的含义是两个或两个以上；术语“上”、“下”、“左”、“右”、“内”、“外”、“前端”、“后端”、“头部”、“尾部”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。此外，术语“第一”、“第二”、“第三”等仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0031] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，除非另有明确的规定和限定，术语“相连”、“连接”应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或一体地连接；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连。对于本领域的普通技术人员而言，可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

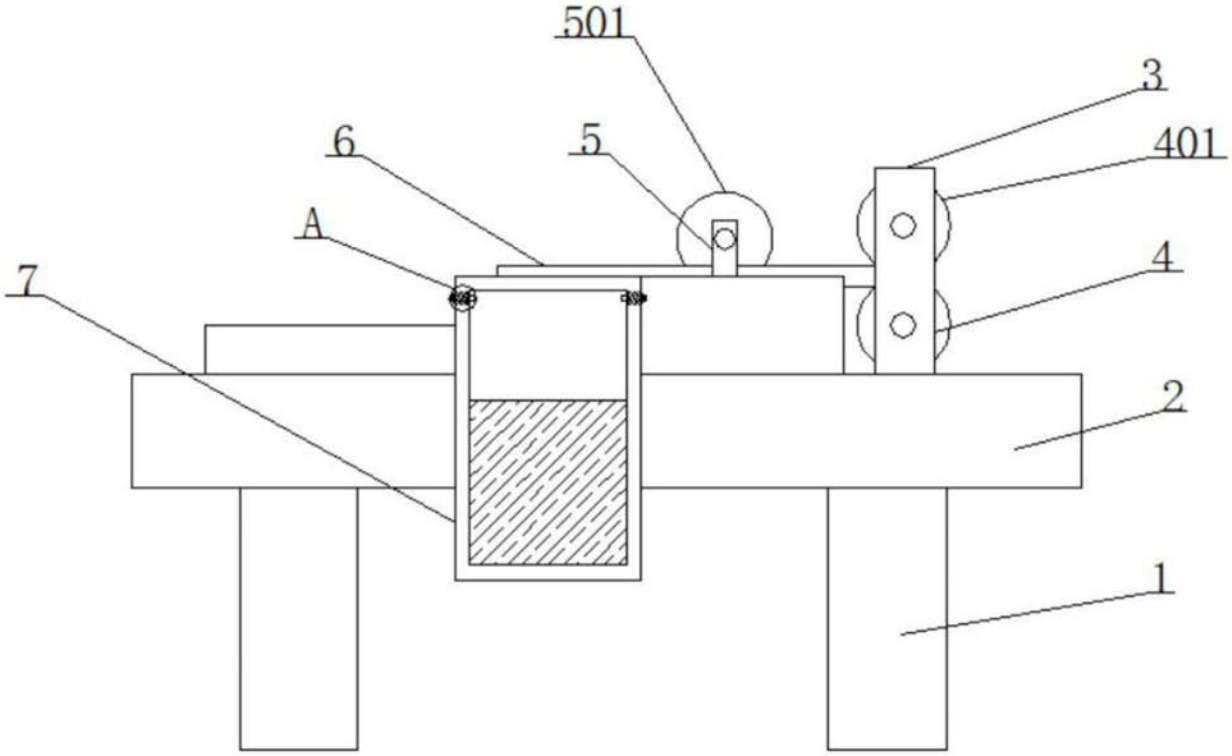


图1

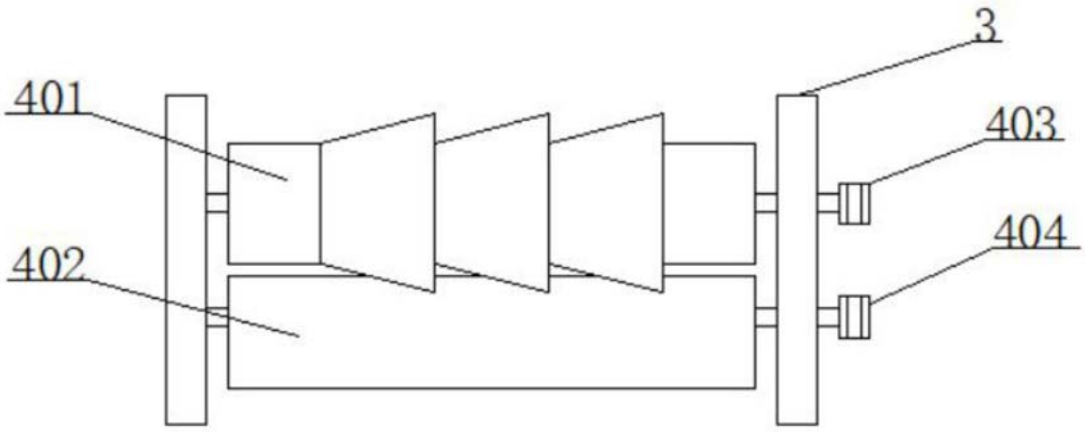


图2

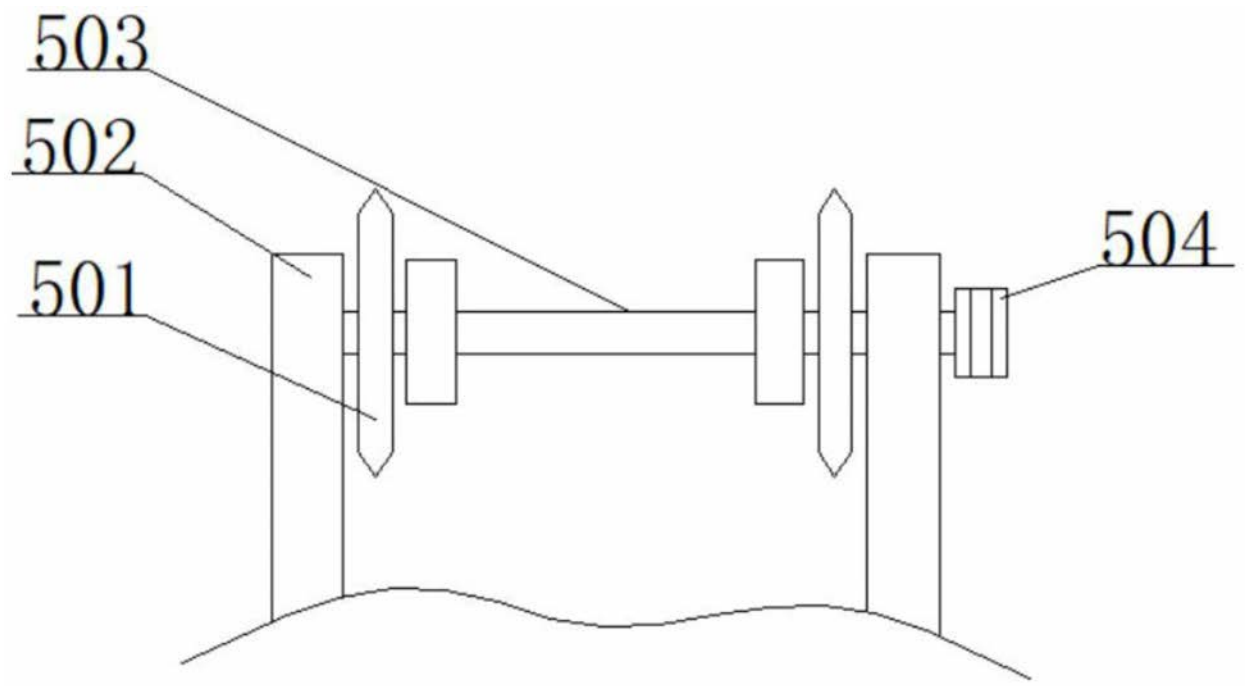


图3

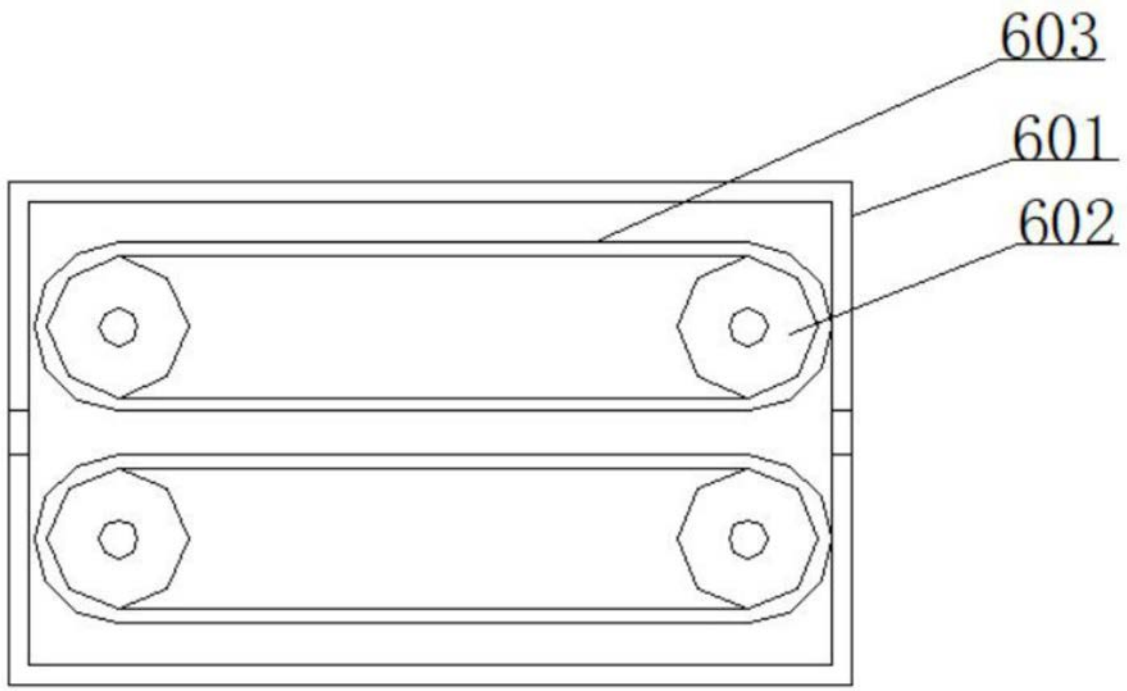


图4

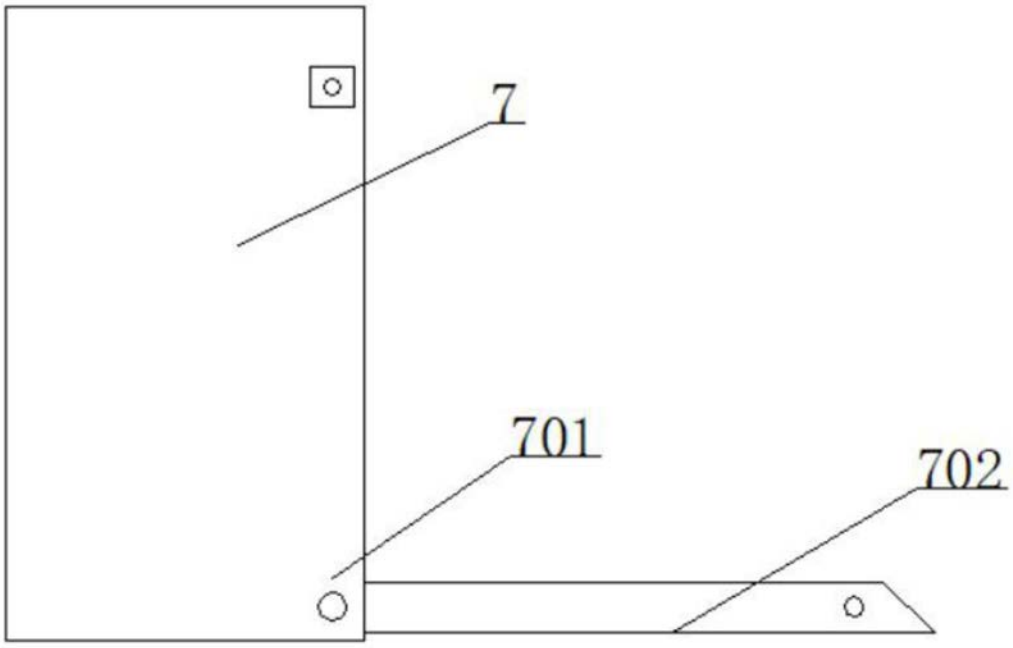


图5

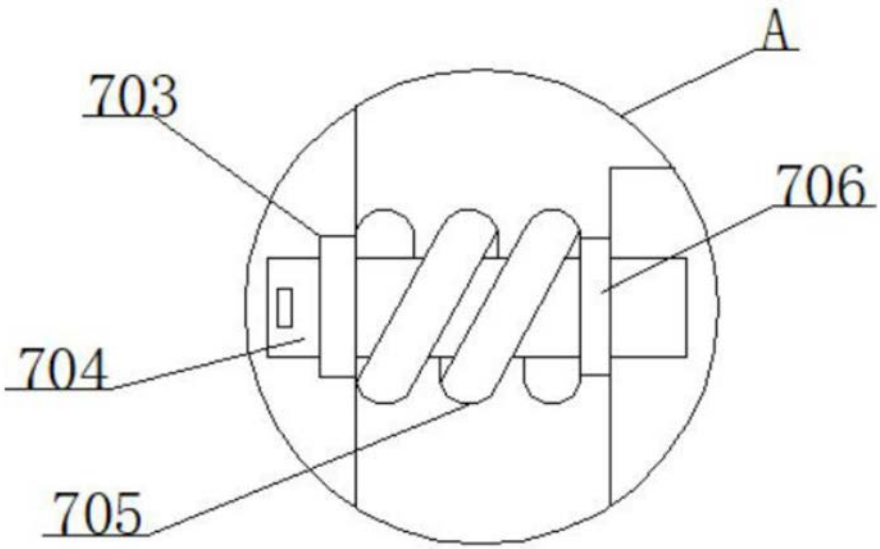


图6