



## (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 112605171 A

(43) 申请公布日 2021.04.06

(21) 申请号 202011615100.7

(22) 申请日 2020.12.31

(71) 申请人 唐山盛航环保机车制造有限公司

地址 064000 河北省唐山市丰润区小张各  
庄镇小神庄村东

(72) 发明人 刘明杰 汪能 郑国强

(51) Int. Cl.

B21D 3/00 (2006.01)

B21D 43/12 (2006.01)

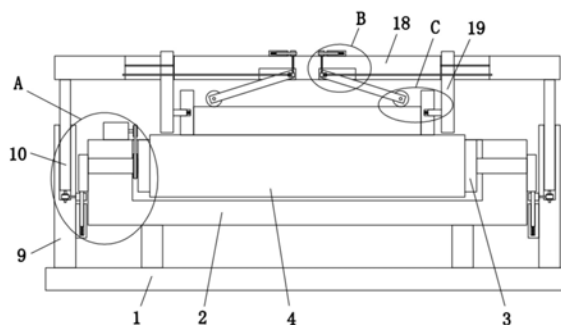
权利要求书2页 说明书6页 附图5页

### (54) 发明名称

一种叉车门架液压校正台

### (57) 摘要

本发明属于叉车门架加工设备领域,尤其是一种叉车门架液压校正台,针对现有液压校正台加工连续性较低,无法对生产线上的叉车门架进行连续校正,同时校正时无法稳定叉车门架的位置,校正效率较低的问题,现提出如下方案,其包括底板,所述底板的顶部固定安装有固定座,固定座的顶部开设有输送槽,输送槽内转动安装有多个输送辊,多个输送辊上传动连接有同一个输送带,多个输送辊的其中两个输送辊的一端均固定安装有驱动杆,所述输送槽的两侧内壁上均开设有驱动孔。本发明结构合理,操作方便,该液压校正台加工连续性较高,可以对生产线上的叉车门架进行连续校正,同时校正时可以稳定叉车门架的位置,校正效率较高。



1. 一种叉车门架液压校正台,包括底板(1),其特征在于,所述底板(1)的顶部固定安装有固定座(2),固定座(2)的顶部开设有输送槽,输送槽内转动安装有多个输送辊(3),多个输送辊(3)上传动连接有同一个输送带(4),多个输送辊(3)的其中两个输送辊(3)的一端均固定安装有驱动杆,所述输送槽的两侧内壁上均开设有驱动孔,驱动杆转动连接在对应的驱动孔内,驱动杆上固定套设有第一带轮(5),固定座(2)的顶部固定安装有电机(6),所述电机(6)的输出轴上固定连接有第二带轮(7),第二带轮(7)与第一带轮(5)传动连接有同一个皮带(8),所述底板(1)的顶部固定安装有两个固定柱(9),两个固定柱(9)的顶端均开设有连接槽,两个连接槽内均滑动安装有连接杆(10),两个连接杆(10)的顶端固定安装有同一个顶板(18),顶板(18)的顶部开设有两个移动孔,两个移动孔内均滑动安装有控制板(19),两个控制板(19)相互靠近的一侧均设有校正板(20),两个校正板(20)相互远离的一侧均开设有压簧槽,两个控制板(19)的一侧均固定安装有位移杆(21),位移杆(21)滑动连接在对应的压簧槽内,两个位移杆(21)的一端均固定连接有压簧(22),压簧(22)的一端固定连接在对应的压簧槽的内壁上,两个连接杆(10)的底端均开设有螺纹槽,两个连接槽的底部内壁上均转动安装有丝杆(11),丝杆(11)螺纹连接在对应的螺纹槽内,两个丝杆(11)上均固定套设有第一蜗轮,两个连接槽的内壁上均转动安装有圆杆,两个圆杆的一端均固定安装有第一蜗杆(12),第一蜗杆(12)与对应的第一蜗轮啮合,两个圆杆的另一端均固定安装有第一齿轮(13),两个固定柱(9)相互靠近的一侧均固定安装有安装柱(14),两个安装柱(14)的顶端均开设有第一弹簧槽,两个第一弹簧槽内均滑动安装有第一齿条(15),第一齿条(15)的底端固定安装有第一弹簧(16),第一弹簧(16)的底端固定连接在第一弹簧槽的底部内壁上,两个驱动杆的一端均固定安装有凸轮(17),凸轮(17)与对应的第一齿条(15)的顶端相接触。

2. 根据权利要求1所述的一种叉车门架液压校正台,其特征在于,所述顶板(18)的底部开设有两个固定槽,两个固定槽内均转动安装有转动板(23),两个转动板(23)上均转动安装有压辊(24),两个转动板(23)的一侧均固定安装有第二锥齿轮,两个固定槽的顶部内壁上均开设有传动孔,两个传动孔内均转动安装安装有传动杆(26),两个传动杆(26)的底端均固定安装有第一锥齿轮(25),第一锥齿轮(25)与对应的第二锥齿轮啮合。

3. 根据权利要求2所述的一种叉车门架液压校正台,其特征在于,两个传动杆(26)的顶端均固定安装有第二齿轮(27),顶板(18)的顶部固定安装有两个连接柱(28),两个连接柱(28)的一端均开设有第二弹簧槽,两个第二弹簧槽内均滑动安装有第二齿条(29),第二齿条(29)与对应的第二齿轮(27)啮合,两个第二齿条(29)的一端均固定安装有第二弹簧(30),第二弹簧(30)的一端固定连接在对应的第二弹簧槽的内壁上。

4. 根据权利要求2所述的一种叉车门架液压校正台,其特征在于,两个第二锥齿轮的一侧均固定安装有第二蜗杆,两个控制板(19)的一侧均开设有螺纹孔,两个移动孔的一侧内壁上均开设有控制孔,两个控制孔内均转动安装有螺杆,两个螺杆螺纹连接在对应的两个螺纹孔内,两个螺杆的一端均固定安装有第二蜗轮(31),第二蜗轮(31)与对应的第二蜗杆啮合。

5. 根据权利要求1所述的一种叉车门架液压校正台,其特征在于,所述固定槽的一侧内壁上开设有转动槽,转动板(23)的一侧固定安装有转动块,转动块转动安装在转动槽内。

6. 根据权利要求1所述的一种叉车门架液压校正台,其特征在于,所述连接槽的底部内

壁上开设有旋转槽,丝杆(11)的底端转动连接在旋转槽内。

7.根据权利要求1所述的一种叉车门架液压校正台,其特征在于,所述连接槽的一侧内壁上开设有圆孔,圆杆转动安装在圆孔内。

8.根据权利要求1所述的一种叉车门架液压校正台,其特征在于,所述移动孔内固定安装有方形杆,控制板(19)的一侧开设有方形孔,方形杆安装在方形孔内。

## 一种叉车门架液压校正台

### 技术领域

[0001] 本发明涉及叉车门架加工设备技术领域,尤其涉及一种叉车门架液压校正台。

### 背景技术

[0002] 叉车可实现货物的装卸、堆垛、搬运等作业过程机械化,而无需装卸工人的辅助劳动,这不但保证了安全生产,而且占用的劳动力大大减少,劳动强度大大降低,作业效率大大提高,经济效益十分显著,通过门架系统,叉车可实现对货物的起升与堆放,叉车门架是叉车取物装置的主要承重结构,提升货物的机构,又称为门架,由内门架、外门架、货叉架、货叉、链轮、链条、起升油缸和倾斜油缸等组成;

[0003] 然而现有的液压校正台加工连续性较低,无法对生产线上的叉车门架进行连续校正,同时校正时无法稳定叉车门架的位置,校正效率较低。

### 发明内容

[0004] 本发明的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种叉车门架液压校正台。

[0005] 为了实现上述目的,本发明采用了如下技术方案:

[0006] 一种叉车门架液压校正台,包括底板,所述底板的顶部固定安装有固定座,固定座的顶部开设有输送槽,输送槽内转动安装有多个输送辊,多个输送辊上传动连接有同一个输送带,多个输送辊的其中两个输送辊的一端均固定安装有驱动杆,所述输送槽的两侧内壁上均开设有驱动孔,驱动杆转动连接在对应的驱动孔内,驱动杆上固定套设有第一带轮,固定座的顶部固定安装有电机,所述电机的输出轴上固定连接有第二带轮,第二带轮与第一带轮传动连接有同一个皮带,所述底板的顶部固定安装有两个固定柱,两个固定柱的顶端均开设有连接槽,两个连接槽内均滑动安装有连接杆,两个连接杆的顶端固定安装有同一个顶板,顶板的顶部开设有两个移动孔,两个移动孔内均滑动安装有控制板,两个控制板相互靠近的一侧均设有校正板,两个校正板相互远离的一侧均开设有压簧槽,两个控制板的一侧均固定安装有位移杆,位移杆滑动连接在对应的压簧槽内,两个位移杆的一端均固定连接有压簧,压簧的一端固定连接在对应的压簧槽的内壁上,两个连接杆的底端均开设有螺纹槽,两个连接槽的底部内壁上均转动安装有丝杆,丝杆螺纹连接在对应的螺纹槽内,两个丝杆上均固定套设有第一蜗轮,两个连接槽的内壁上均转动安装有圆杆,两个圆杆的一端均固定安装有第一蜗杆,第一蜗杆与对应的第一蜗轮啮合,两个圆杆的另一端均固定安装有第一齿轮,两个固定柱相互靠近的一侧均固定安装有安装柱,两个安装柱的顶端均开设有第一弹簧槽,两个第一弹簧槽内均滑动安装有第一齿条,第一齿条的底端固定安装有第一弹簧,第一弹簧的底端固定连接在第一弹簧槽的底部内壁上,两个驱动杆的一端均固定安装有凸轮,凸轮与对应的第一齿条的顶端相接触。

[0007] 优选的,所述顶板的底部开设有两个固定槽,两个固定槽内均转动安装有转动板,两个转动板上均转动安装有压辊,两个转动板的一侧均固定安装有第二锥齿轮,两个固定

槽的顶部内壁上均开设有传动孔,两个传动孔内均转动安装安装有传动杆,两个传动杆的底端均固定安装有第一锥齿轮,第一锥齿轮与对应的第二锥齿轮啮合,第二锥齿轮传动第一锥齿轮转动,第一锥齿轮带动传动杆转动。

[0008] 优选的,两个传动杆的顶端均固定安装有第二齿轮,顶板的顶部固定安装有两个连接柱,两个连接柱的一端均开设有第二弹簧槽,两个第二弹簧槽内均滑动安装有第二齿条,第二齿条与对应的第二齿轮啮合,两个第二齿条的一端均固定安装有第二弹簧,第二弹簧的一端固定连接在对应的第二弹簧槽的内壁上,第二齿轮带动第二齿条移动,第二齿条拉动第二弹簧,第二弹簧发生弹性形变。

[0009] 优选的,两个第二锥齿轮的一侧均固定安装有第二蜗杆,两个控制板的一侧均开设有螺纹孔,两个移动孔的一侧内壁上均开设有控制孔,两个控制孔内均转动安装有螺杆,两个螺杆螺纹连接在对应的两个螺纹孔内,两个螺杆的一端均固定安装有第二蜗轮,第二蜗轮与对应的第二蜗杆啮合,第二锥齿轮转动时带动第二蜗杆转动,第二蜗杆传动对应的第二蜗轮转动,第二蜗轮带动对应的螺杆转动。

[0010] 优选的,所述固定槽的一侧内壁上开设有转动槽,转动板的一侧固定安装有转动块,转动块转动安装在转动槽内。

[0011] 优选的,所述连接槽的底部内壁上开设有旋转槽,丝杆的底端转动连接在旋转槽内,丝杆在旋转槽内转动,可提升丝杆转动时的稳定性。

[0012] 优选的,所述连接槽的一侧内壁上开设有圆孔,圆杆转动安装在圆孔内。

[0013] 优选的,所述移动孔内固定安装有方形杆,控制板的一侧开设有方形孔,方形杆安装在方形孔内。

[0014] 与现有技术相比,本发明的有益效果在于:

[0015] 本方案通过电机带动第二带轮转动,皮带带动第一带轮转动,驱动杆可带动输送辊转动,输送带可带动叉车门架进行运输,驱动杆同时带动凸轮转动,凸轮挤压第一齿条移动,第一齿条挤压第一弹簧,因为第一弹簧的弹性作用可带动第一齿条复位,第一齿轮带动圆杆来回转动,第一蜗杆传动第一蜗轮来回转动,丝杆带动连接杆来回移动,连接杆带动顶板上下移动,两个压辊在叉车门架上滚动,使得转动板受到挤压后发生转动,第二锥齿轮传动第一锥齿轮转动,传动杆带动第二齿轮转动,第二齿条拉动第二弹簧,两个压辊可稳定叉车门架的位置,与此同时,第二锥齿轮转动时带动第二蜗杆转动,第二蜗轮带动对应的螺杆转动,控制板控制对应的校正板移动,两个校正板向相互靠近的方向移动,使得两个校正板对叉车门架进行校正,顶板向上移动后,输送带带动下一个叉车门架进行校正;

[0016] 本发明结构合理,操作方便,该液压校正台加工连续性较高,可以对生产线上的叉车门架进行连续校正,同时校正时可以稳定叉车门架的位置,校正效率较高。

## 附图说明

[0017] 图1为本发明提出的主视结构示意图;

[0018] 图2为本发明提出的A部分结构示意图;

[0019] 图3为本发明提出的B部分结构示意图;

[0020] 图4为本发明提出的C部分结构示意图;

[0021] 图5为本发明提出的转动板和压辊的结构示意图。

[0022] 图中:1、底板;2、固定座;3、输送辊;4、输送带;5、第一带轮;6、电机;7、第二带轮;8、皮带;9、固定柱;10、连接杆;11、丝杆;12、第一蜗杆;13、第一齿轮;14、安装柱;15、第一齿条;16、第一弹簧;17、凸轮;18、顶板;19、控制板;20、校正板;21、位移杆;22、压簧;23、转动板;24、压辊;25、第一锥齿轮;26、传动杆;27、第二齿轮;28、连接柱;29、第二齿条;30、第二弹簧;31、第二蜗轮。

## 具体实施方式

[0023] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0024] 除非别作定义,此处使用的技术术语或者科学术语应当为本发明所属领域内具有一般技能的人士所理解的通常意义。本发明专利说明书以及权利要求书中使用的“第一”、“第二”以及类似的词语并不表示任何顺序、数量或者重要性,而只是用来区分不同的组成部分。同样,“一个”或者“一”等类似词语也不表示数量限制,而是表示存在至少一个。

### [0025] 实施例一

[0026] 参照图1-5,一种叉车门架液压校正台,包括底板1,底板1的顶部固定安装有固定座2,固定座2的顶部开设有输送槽,输送槽内转动安装有多个输送辊3,多个输送辊3上传动连接有同一个输送带4,多个输送辊3的其中两个输送辊3的一端均固定安装有驱动杆,输送槽的两侧内壁上均开设有驱动孔,驱动杆转动连接在对应的驱动孔内,驱动杆上固定套设有第一带轮5,固定座2的顶部固定安装有电机6,电机6的输出轴上固定连接有第二带轮7,第二带轮7与第一带轮5传动连接有同一个皮带8,底板1的顶部固定安装有两个固定柱9,两个固定柱9的顶端均开设有连接槽,两个连接槽内均滑动安装有连接杆10,两个连接杆10的顶端固定安装有同一个顶板18,顶板18的顶部开设有两个移动孔,两个移动孔内均滑动安装有控制板19,两个控制板19相互靠近的一侧均设有校正板20,两个校正板20相互远离的一侧均开设有压簧槽,两个控制板19的一侧均固定安装有位移杆21,位移杆21滑动连接在对应的压簧槽内,两个位移杆21的一端均固定连接压簧22,压簧22的一端固定连接在对应的压簧槽的内壁上,两个连接杆10的底端均开设有螺纹槽,两个连接槽的底部内壁上均转动安装有丝杆11,丝杆11螺纹连接在对应的螺纹槽内,两个丝杆11上均固定套设有第一蜗轮,两个连接槽的内壁上均转动安装有圆杆,两个圆杆的一端均固定安装有第一蜗杆12,第一蜗杆12与对应的第一蜗轮啮合,两个圆杆的另一端均固定安装有第一齿轮13,两个固定柱9相互靠近的一侧均固定安装有安装柱14,两个安装柱14的顶端均开设有第一弹簧槽,两个第一弹簧槽内均滑动安装有第一齿条15,第一齿条15的底端固定安装有第一弹簧16,第一弹簧16的底端固定连接在第一弹簧槽的底部内壁上,两个驱动杆的一端均固定安装有凸轮17,凸轮17与对应的第一齿条15的顶端相接触。

[0027] 本实施例中,顶板18的底部开设有两个固定槽,两个固定槽内均转动安装有转动板23,两个转动板23上均转动安装有压辊24,两个转动板23的一侧均固定安装有第二锥齿轮,两个固定槽的顶部内壁上均开设有传动孔,两个传动孔内均转动安装安装有传动杆26,两个传动杆26的底端均固定安装有第一锥齿轮25,第一锥齿轮25与对应的第二锥齿轮啮合,第二锥齿轮传动第一锥齿轮25转动,第一锥齿轮25带动传动杆26转动。

[0028] 本实施例中,两个传动杆26的顶端均固定安装有第二齿轮27,顶板18的顶部固定

安装有两个连接柱28,两个连接柱28的一端均开设有第二弹簧槽,两个第二弹簧槽内均滑动安装有第二齿条29,第二齿条29与对应的第二齿轮27啮合,两个第二齿条29的一端均固定安装有第二弹簧30,第二弹簧30的一端固定连接在对应的第二弹簧槽的内壁上,第二齿轮27带动第二齿条29移动,第二齿条29拉动第二弹簧30,第二弹簧30发生弹性形变。

[0029] 本实施例中,两个第二锥齿轮的一侧均固定安装有第二蜗杆,两个控制板19的一侧均开设有螺纹孔,两个移动孔的一侧内壁上均开设有控制孔,两个控制孔内均转动安装有螺杆,两个螺杆螺纹连接在对应的两个螺纹孔内,两个螺杆的一端均固定安装有第二蜗轮31,第二蜗轮31与对应的第二蜗杆啮合,第二锥齿轮转动时带动第二蜗杆转动,第二蜗杆传动对应的第二蜗轮31转动,第二蜗轮31带动对应的螺杆转动。

[0030] 本实施例中,固定槽的一侧内壁上开设有转动槽,转动板23的一侧固定安装有转动块,转动块转动安装在转动槽内。

[0031] 本实施例中,连接槽的底部内壁上开设有旋转槽,丝杆11的底端转动连接在旋转槽内,丝杆11在旋转槽内转动,可提升丝杆11转动时的稳定性。

[0032] 本实施例中,连接槽的一侧内壁上开设有圆孔,圆杆转动安装在圆孔内。

[0033] 本实施例中,移动孔内固定安装有方形杆,控制板19的一侧开设有方形孔,方形杆安装在方形孔内。

[0034] 实施例二

[0035] 参照图1-5,一种叉车门架液压校正台,包括底板1,底板1的顶部通过螺栓固定安装有固定座2,固定座2的顶部开设有输送槽,输送槽内转动安装有多个输送辊3,多个输送辊3上传动连接有同一个输送带4,多个输送辊3的其中两个输送辊3的一端均通过螺栓固定安装有驱动杆,输送槽的两侧内壁上均开设有驱动孔,驱动杆转动连接在对应的驱动孔内,驱动杆上固定套设有第一带轮5,固定座2的顶部通过螺栓固定安装有电机6,电机6的输出轴上固定连接第二带轮7,第二带轮7与第一带轮5传动连接有同一个皮带8,底板1的顶部通过螺栓固定安装有两个固定柱9,两个固定柱9的顶端均开设有连接槽,两个连接槽内均滑动安装有连接杆10,两个连接杆10的顶端通过螺栓固定安装有同一个顶板18,顶板18的顶部开设有两个移动孔,两个移动孔内均滑动安装有控制板19,两个控制板19相互靠近的一侧均设有校正板20,两个校正板20相互远离的一侧均开设有压簧槽,两个控制板19的一侧均通过螺栓固定安装有位移杆21,位移杆21滑动连接在对应的压簧槽内,两个位移杆21的一端均固定连接压簧22,压簧22的一端固定连接在对应的压簧槽的内壁上,两个连接杆10的底端均开设有螺纹槽,两个连接槽的底部内壁上均转动安装有丝杆11,丝杆11螺纹连接在对应的螺纹槽内,两个丝杆11上均固定套设有第一蜗轮,两个连接槽的内壁上均转动安装有圆杆,两个圆杆的一端均通过螺栓固定安装有第一蜗杆12,第一蜗杆12与对应的第一蜗轮啮合,两个圆杆的另一端均通过螺栓固定安装有第一齿轮13,两个固定柱9相互靠近的一侧均通过螺栓固定安装有安装柱14,两个安装柱14的顶端均开设有第一弹簧槽,两个第一弹簧槽内均滑动安装有第一齿条15,第一齿条15的底端通过螺栓固定安装有第一弹簧16,第一弹簧16的底端固定连接在第一弹簧槽的底部内壁上,两个驱动杆的一端均通过螺栓固定安装有凸轮17,凸轮17与对应的第一齿条15的顶端相接触。

[0036] 本实施例中,顶板18的底部开设有两个固定槽,两个固定槽内均转动安装有转动板23,两个转动板23上均转动安装有压辊24,两个转动板23的一侧均通过螺栓固定安装有

第二锥齿轮,两个固定槽的顶部内壁上均开设有传动孔,两个传动孔内均转动安装安装有传动杆26,两个传动杆26的底端均通过螺栓固定安装有第一锥齿轮25,第一锥齿轮25与对应的第二锥齿轮啮合,第二锥齿轮传动第一锥齿轮25转动,第一锥齿轮25带动传动杆26转动。

[0037] 本实施例中,两个传动杆26的顶端均通过螺栓固定安装有第二齿轮27,顶板18的顶部通过螺栓固定安装有两个连接柱28,两个连接柱28的一端均开设有第二弹簧槽,两个第二弹簧槽内均滑动安装有第二齿条29,第二齿条29与对应的第二齿轮27啮合,两个第二齿条29的一端均通过螺栓固定安装有第二弹簧30,第二弹簧30的一端固定连接在对应的第二弹簧槽的内壁上,第二齿轮27带动第二齿条29移动,第二齿条29拉动第二弹簧30,第二弹簧30发生弹性形变。

[0038] 本实施例中,两个第二锥齿轮的一侧均通过螺栓固定安装有第二蜗杆,两个控制板19的一侧均开设有螺纹孔,两个移动孔的一侧内壁上均开设有控制孔,两个控制孔内均转动安装有螺杆,两个螺杆螺纹连接在对应的两个螺纹孔内,两个螺杆的一端均通过螺栓固定安装有第二蜗轮31,第二蜗轮31与对应的第二蜗杆啮合,第二锥齿轮转动时带动第二蜗杆转动,第二蜗杆传动对应的第二蜗轮31转动,第二蜗轮31带动对应的螺杆转动。

[0039] 本实施例中,固定槽的一侧内壁上开设有转动槽,转动板23的一侧通过螺栓固定安装有转动块,转动块转动安装在转动槽内。

[0040] 本实施例中,连接槽的底部内壁上开设有旋转槽,丝杆11的底端转动连接在旋转槽内,丝杆11在旋转槽内转动,可提升丝杆11转动时的稳定性。

[0041] 本实施例中,连接槽的一侧内壁上开设有圆孔,圆杆转动安装在圆孔内。

[0042] 本实施例中,移动孔内通过螺栓固定安装有方形杆,控制板19的一侧开设有方形孔,方形杆安装在方形孔内。

[0043] 本实施例中,通过电机6带动第二带轮7转动,第二带轮7带动皮带8运动,皮带8带动第一带轮5转动,第一带轮5带动驱动杆转动,驱动杆可带动输送辊3转动,输送辊3带动输送带4运动,输送带4可带动叉车门架进行运输,驱动杆同时带动凸轮17转动,凸轮17挤压第一齿条15移动,第一齿条15挤压第一弹簧16,第一弹簧16发生弹性形变,因为第一弹簧16的弹性作用可带动第一齿条15复位,第一齿条15带动第一齿轮13来回转动,第一齿轮13带动圆杆来回转动,圆杆带动第一蜗杆12来回旋转,第一蜗杆12传动第一蜗轮来回转动,第一蜗轮带动丝杆11转动,丝杆11带动连接杆10来回移动,连接杆10带动顶板18上下移动,顶板18向下移动并带动两个压辊24移动,两个压辊24在叉车门架上滚动,使得转动板23受到挤压后发生转动,转动板23可带动对应的第二锥齿轮转动,第二锥齿轮传动第一锥齿轮25转动,第一锥齿轮25带动传动杆26转动,传动杆26带动第二齿轮27转动,第二齿轮27带动第二齿条29移动,第二齿条29拉动第二弹簧30,第二弹簧30发生弹性形变,两个压辊24可稳定叉车门架的位置,与此同时,第二锥齿轮转动时带动第二蜗杆转动,第二蜗杆传动对应的第二蜗轮31转动,第二蜗轮31带动对应的螺杆转动,螺杆带动对应的控制板19移动,控制板19控制对应的校正板20移动,两个校正板20向相互靠近的方向移动,使得两个校正板20对叉车门架进行校正,顶板18向上移动后,输送带4带动下一个叉车门架进行校正。

[0044] 本发明相对现有技术获得的技术进步是:本发明结构合理,操作方便,该液压校正台加工连续性较高,可以对生产线上的叉车门架进行连续校正,同时校正时可以稳定叉车

门架的位置,校正效率较高。

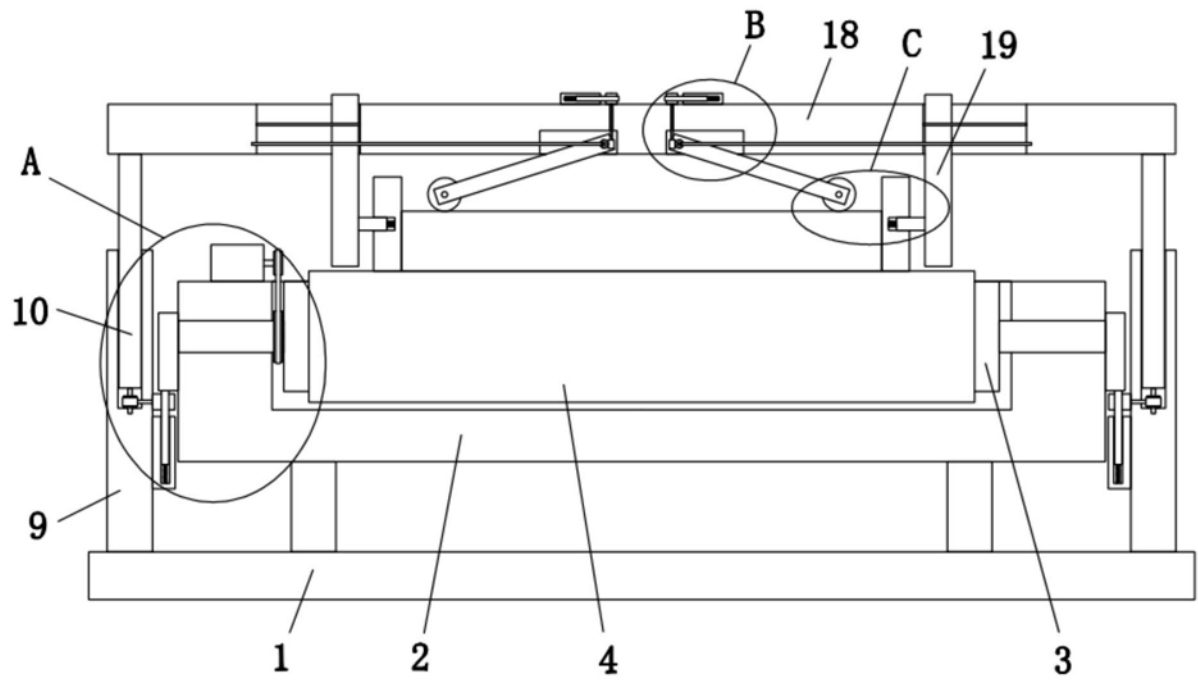


图1

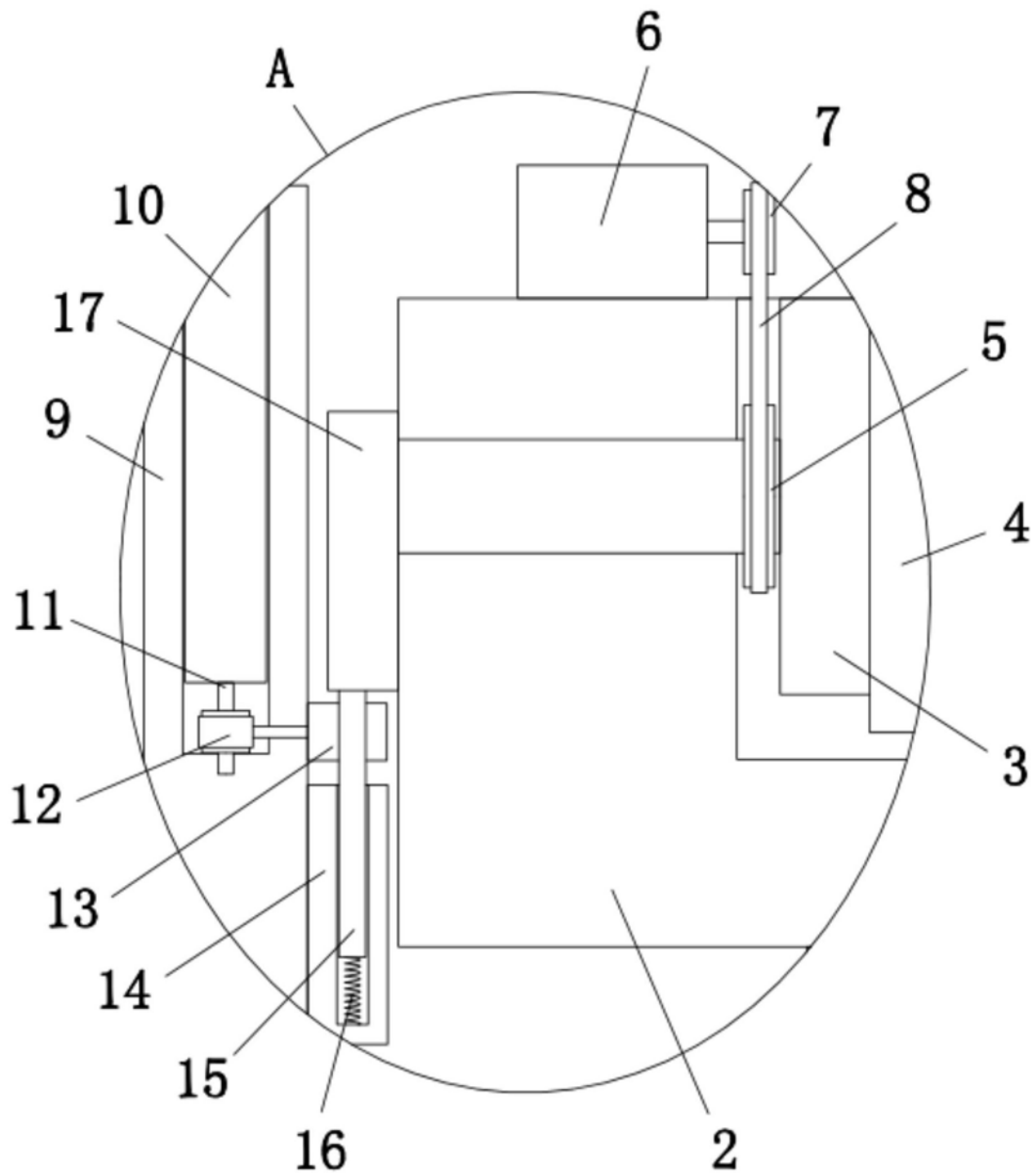


图2

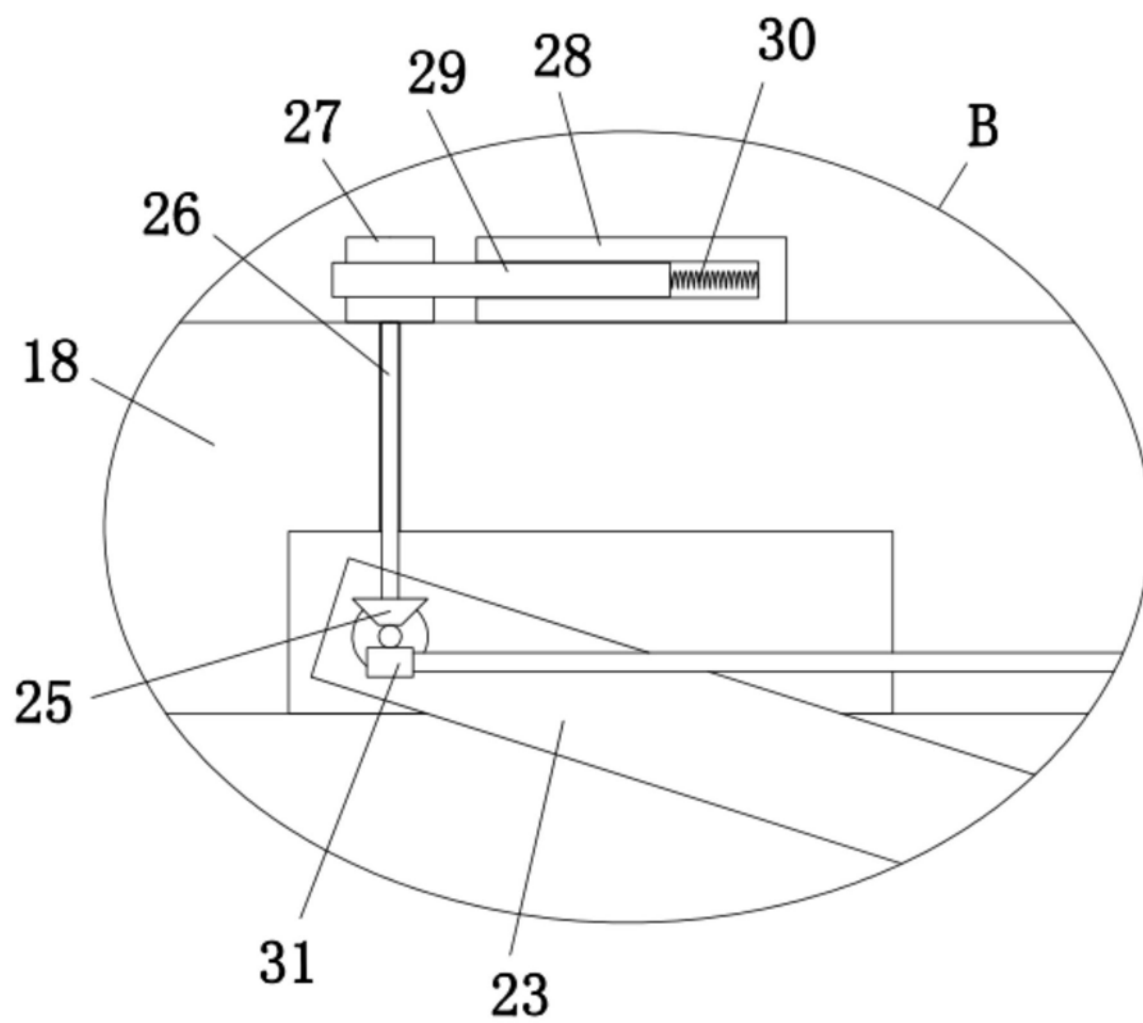


图3

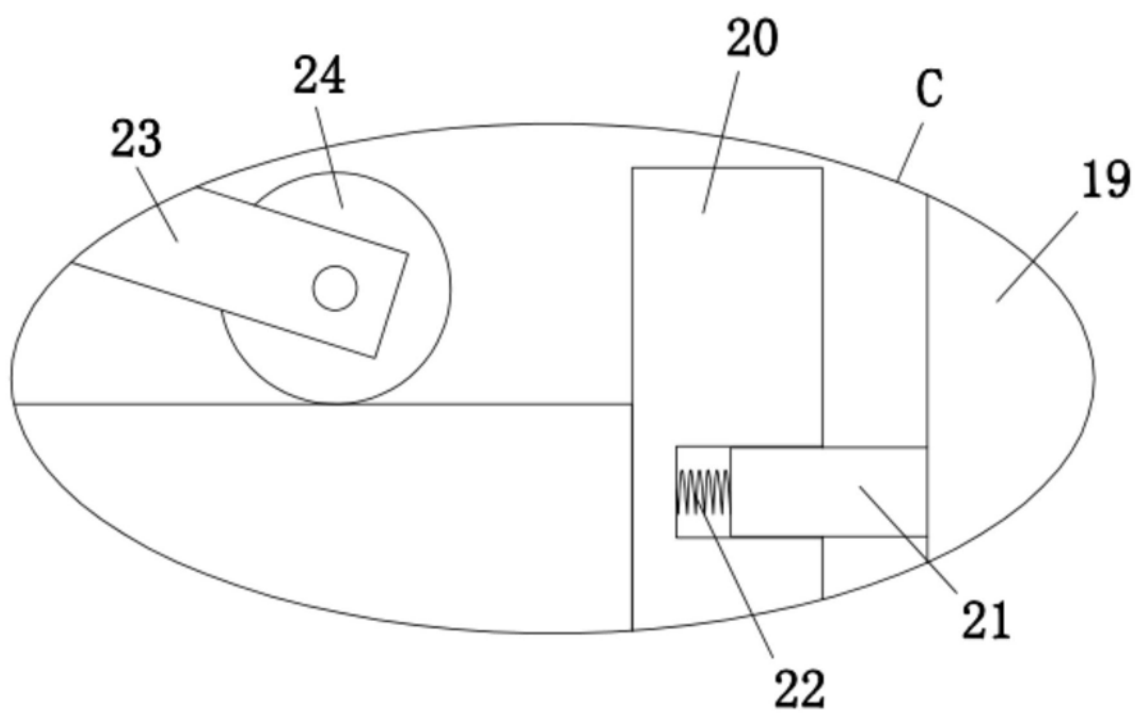


图4

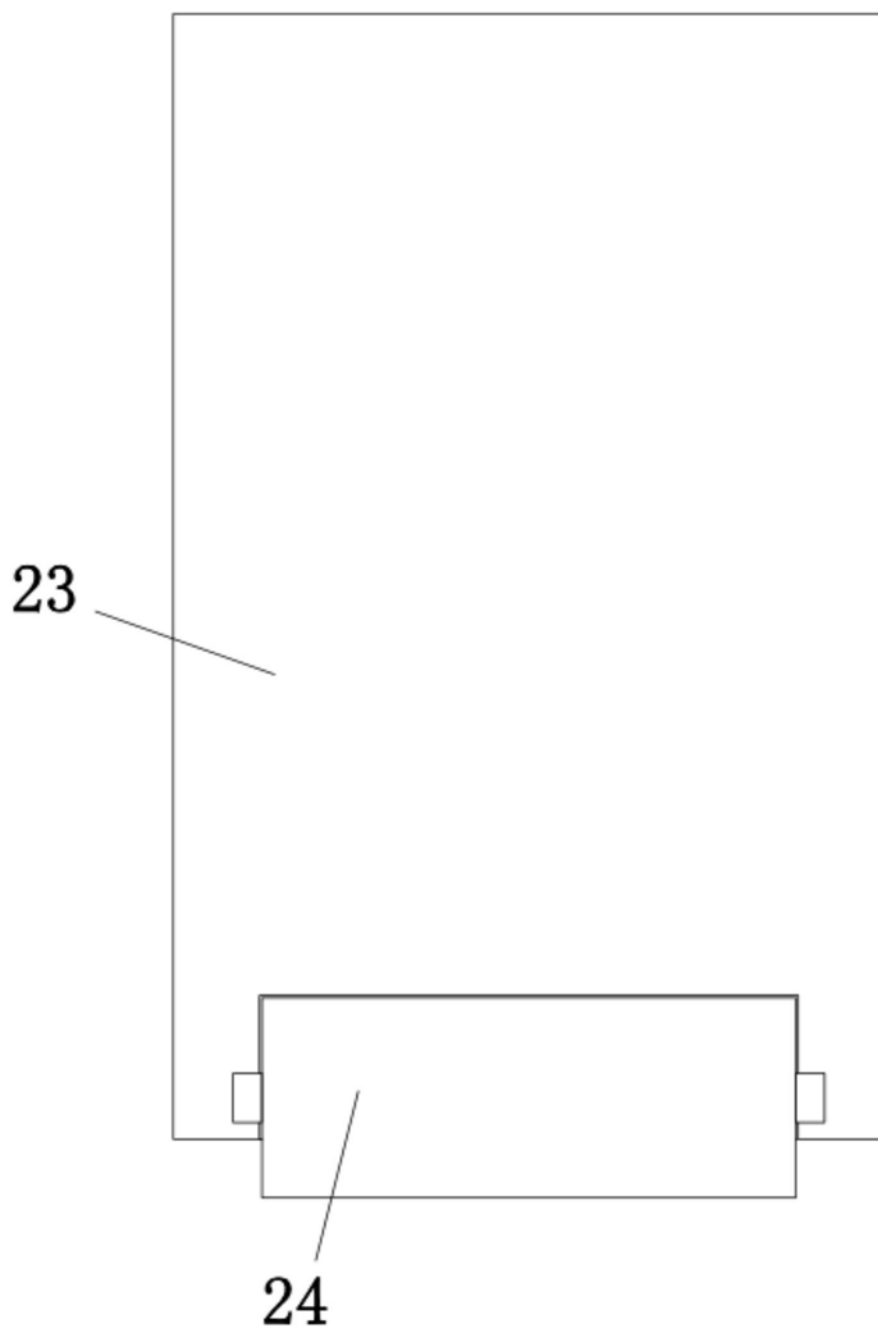


图5