

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 6 部門第 3 区分

【発行日】平成 19 年 3 月 1 日 (2007.3.1)

【公開番号】特開 2006-235764 (P2006-235764A)

【公開日】平成 18 年 9 月 7 日 (2006.9.7)

【年通号数】公開・登録公報 2006-035

【出願番号】特願 2005-46298 (P2005-46298)

【国際特許分類】

G 0 5 B 19/4093 (2006.01)

B 2 3 Q 15/00 (2006.01)

G 0 5 B 19/4097 (2006.01)

【F I】

G 0 5 B 19/4093 E

G 0 5 B 19/4093 F

B 2 3 Q 15/00 3 0 3 Z

G 0 5 B 19/4097 C

【手続補正書】

【提出日】平成 19 年 1 月 16 日 (2007.1.16)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 0 4

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0 0 0 4】

図 9 は、工具主軸方向ベクトルを、切削工具の進行方向に対し、前方に傾けて設定した状態を示した図である。工具主軸方向ベクトルの定義は、図 1 を参照して後記する。図 9 に示すように、切削工具 T が、ワーク W ' の表面の法線ベクトル 1 0 3 と切削工具 T の進行方向 1 0 1 に対し、一定角度 ' だけ前方に傾けた状態となるよう、工具主軸方向ベクトル 1 0 4 ' が設定される。

【手続補正 2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 5 2

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0 0 5 2】

2 C A M 装置

3 C A D 装置

4 ファイルサーバ

2 1 形状データ読込部

2 2 切削動作設定部

2 3 入力部

2 4 操作指定部

2 5 工具軌跡データ転送部

1 0 1 進行方向

1 0 2 , 1 0 2 a 切削点

1 0 3 法線ベクトル

1 0 4 , 1 0 4 ' 工具主軸方向ベクトル

2 2 1 加工範囲設定部

2 2 2 工具設定部
2 2 3 工具軌跡データ作成部
2 2 4 切削開始動作設定部
2 2 5 切削終了動作設定部
2 2 3 1 初期値設定部
2 2 3 2 工具先端位置ベクトル作成部
2 2 3 3 干渉チェック部
2 2 3 4 干渉判定部
2 2 3 5 凹凸判定部
2 2 3 6 傾斜角度変更部
 , ' 傾斜角度
T , T a , T b 切削工具
W , W ' ワーク