

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第6部門第3区分

【発行日】平成19年3月1日(2007.3.1)

【公開番号】特開2006-235764(P2006-235764A)

【公開日】平成18年9月7日(2006.9.7)

【年通号数】公開・登録公報2006-035

【出願番号】特願2005-46298(P2005-46298)

【国際特許分類】

G 05 B 19/4093 (2006.01)

B 23 Q 15/00 (2006.01)

G 05 B 19/4097 (2006.01)

【F I】

G 05 B 19/4093 E

G 05 B 19/4093 F

B 23 Q 15/00 303Z

G 05 B 19/4097 C

【手続補正書】

【提出日】平成19年1月16日(2007.1.16)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0004

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0004】

図9は、工具主軸方向ベクトルを、切削工具の進行方向に対し、前方に傾けて設定した状態を示した図である。工具主軸方向ベクトルの定義は、図1を参照して後記する。図9に示すように、切削工具Tが、ワークW'の表面の法線ベクトル103と切削工具Tの進行方向101に対し、一定角度 θ だけ前方に傾けた状態となるよう、工具主軸方向ベクトル104 $'$ が設定される。

【手続補正2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0052

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0052】

2 CAM装置

3 CAD装置

4 ファイルサーバ

21 形状データ読込部

22 切削動作設定部

23 入力部

24 操作指定部

25 工具軌跡データ転送部

101 進行方向

102, 102a 切削点

103 法線ベクトル

104, 104' 工具主軸方向ベクトル

221 加工範囲設定部

2 2 2 工具設定部
2 2 3 工具軌跡データ作成部
2 2 4 切削開始動作設定部
2 2 5 切削終了動作設定部
2 2 3 1 初期値設定部
2 2 3 2 工具先端位置ベクトル作成部
2 2 3 3 干渉チェック部
2 2 3 4 干渉判定部
2 2 3 5 凹凸判定部
2 2 3 6 傾斜角度変更部
, 傾斜角度
T, T_a, T_b 切削工具
W, W' ワーク