

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公表特許公報(A)

(11) 特許出願公表番号

特表2013-512988

(P2013-512988A)

(43) 公表日 平成25年4月18日(2013.4.18)

(51) Int.Cl.

C08G 59/24 (2006.01)

F I

C08G 59/24

テーマコード (参考)

4 J O 3 6

審査請求 未請求 予備審査請求 未請求 (全 56 頁)

(21) 出願番号 特願2012-542034 (P2012-542034)
 (86) (22) 出願日 平成22年11月10日 (2010.11.10)
 (85) 翻訳文提出日 平成24年7月10日 (2012.7.10)
 (86) 国際出願番号 PCT/US2010/056102
 (87) 国際公開番号 W02011/068644
 (87) 国際公開日 平成23年6月9日 (2011.6.9)
 (31) 優先権主張番号 61/265,799
 (32) 優先日 平成21年12月2日 (2009.12.2)
 (33) 優先権主張国 米国 (US)

(71) 出願人 502141050
 ダウ グローバル テクノロジーズ エル
 エルシー
 アメリカ合衆国 ミシガン州 48674
 , ミッドランド, ダウ センター 204
 O
 (74) 代理人 100099759
 弁理士 青木 篤
 (74) 代理人 100077517
 弁理士 石田 敬
 (74) 代理人 100087413
 弁理士 古賀 哲次
 (74) 代理人 100102990
 弁理士 小林 良博

最終頁に続く

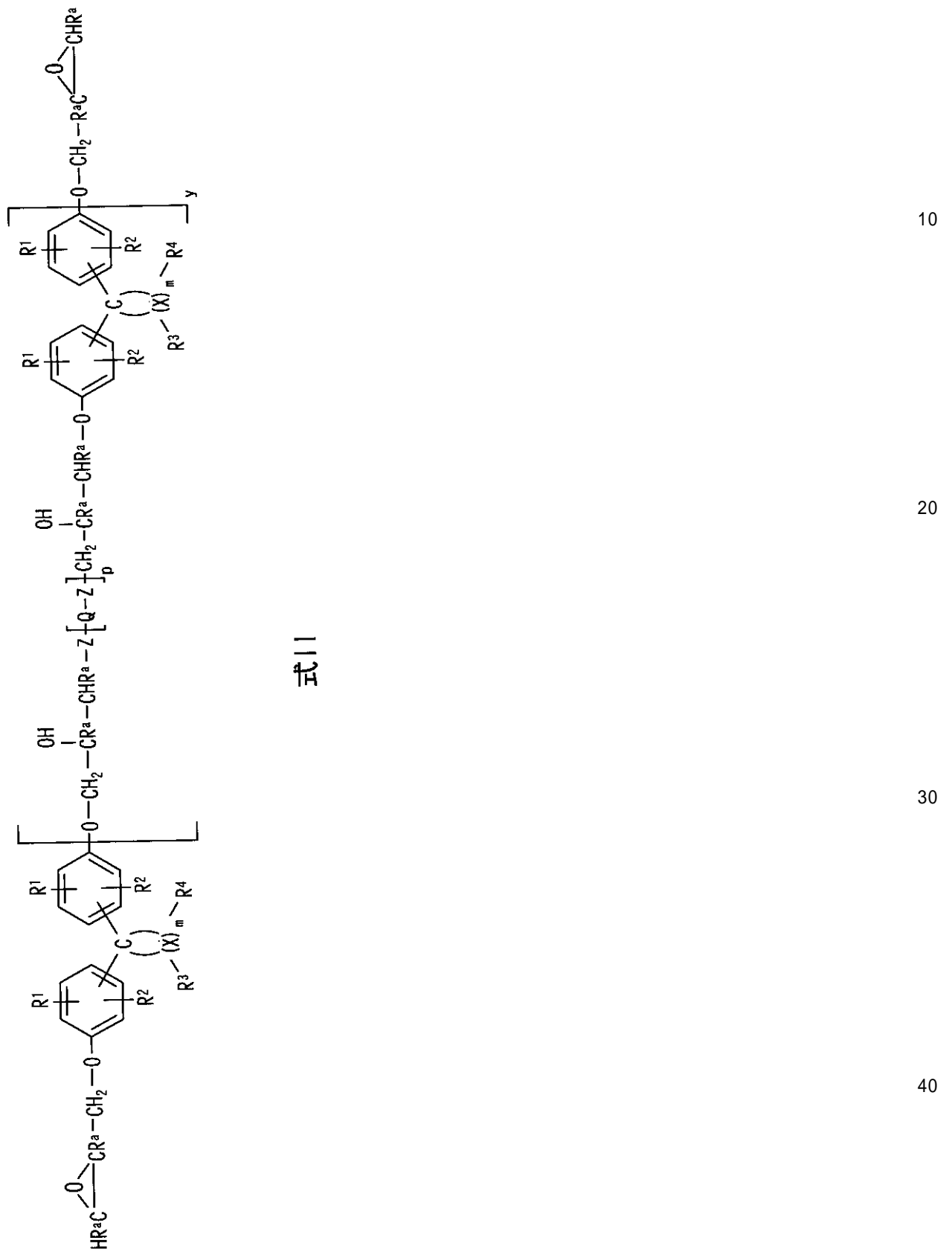
(54) 【発明の名称】 エポキシ樹脂組成物

(57) 【要約】

例えば、粉末塗料、コンポジット及び電気用積層板を含む種々の製品を製造するために有用である、ジヒドロキシジフェニル - シクロアルカン化合物のジグリシジルエーテルを生成するためのジヒドロキシジフェニル - シクロアルカン化合物から製造されたエポキシ樹脂組成物。

下記式 I I :

【化 2】



[式中、 R^a 、 R^1 、 R^2 、 R^3 、 R^4 、 X 及び m は式 I において定義した通りであり、 y は 1 ~ 約 20 の値を有する整数であり、 Q はヒドロカルビレン部分であり、それぞれの Z は、独立に、 O 、 S 、 $-NR^b$ (式中、 R^b はヒドロカルビル部分である) からなる群から選択される]

の一般的化学構造によって表される請求項 3 に記載のアドバンストエポキシ樹脂組成物。

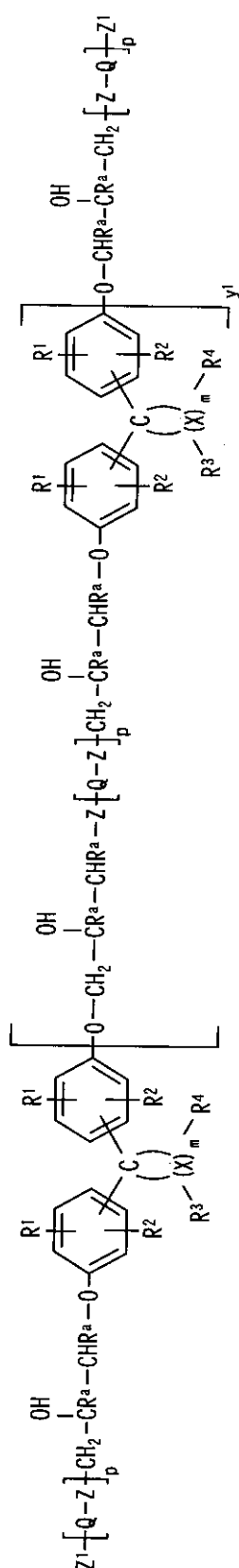
【請求項 5】

(a) 1 種又はそれ以上のヒドロキシル含有化合物と (b) 化学量論的不足量の、 1 種又はそれ以上の請求項 1 に記載のエポキシ樹脂との反応生成物を含んでなるアドバンスト活性水素含有樹脂組成物。

【請求項 6】

下記の式 I I I :

【化 3】



二二式

(式中、Q、Z、 R^a 、 R^1 、 R^2 、 R^3 、 R^4 、p、X及びmは式IIにおいて定義した通りであり、 Z^1 はZ-Hに等しく、そして y^1 は0～約20の値を有する整数である)

の一般化学構造によって表される請求項 5 に記載のアドバンスト活性水素含有樹脂組成物

。

【請求項 7】

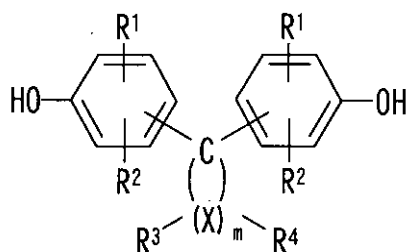
(a) 少なくとも 1 種のエポキシ樹脂と (b) エポキシ官能基を除く、1 分子当たり平均で 1 個より多い反応性水素原子（ここで、反応性水素原子は、式 I によって表される該エポキシ樹脂組成物中のエポキシド基と反応性である）を有する少なくとも 1 種の化合物とを反応させることを含んでなる請求項 1 に記載の式 I のエポキシ樹脂組成物の製造プロセス。

【請求項 8】

成分 (b) であるビスフェノール化合物が下記一般式 I V :

【化 4】

10



式 IV

20

[式中、 R^1 及び R^2 は、互いから独立に、それぞれ、水素原子、ハロゲン、置換若しくは非置換のアルキル基、置換若しくは非置換のアリール基又は置換若しくは非置換のアラルキル基を表し、 X は CH_2 、 $CH(R^3)$ 又は $C(R^3)(R^4)$ であり、 m は 8 と 20 との間の整数であり、そして R^3 及び R^4 は、互いから独立に、それぞれ、水素原子、ハロゲン、置換若しくは非置換のアルキル基、置換若しくは非置換のアリール基又は置換若しくは非置換のアラルキル基を表す]

によって表されるビスフェノール化合物を含んでなる請求項 7 に記載のプロセス。

30

【請求項 9】

エポキシ樹脂成分 (a) が、組成物の合計重量基準で、約 10 重量% ~ 約 80 重量% を含み、成分 (b) が、組成物の合計重量基準で、約 20 重量% ~ 約 80 重量% を含んでなる請求項 7 に記載のプロセス。

【請求項 10】

(a) 請求項 1 に記載の組成物、(b) 少なくとも 1 種の硬化剤及び (c) 任意的に、硬化触媒を含んでなる熱硬化性樹脂組成物。

【請求項 11】

前記組成物が粉末塗料組成物又は電気用積層板組成物である請求項 10 に記載の熱硬化性樹脂組成物。

40

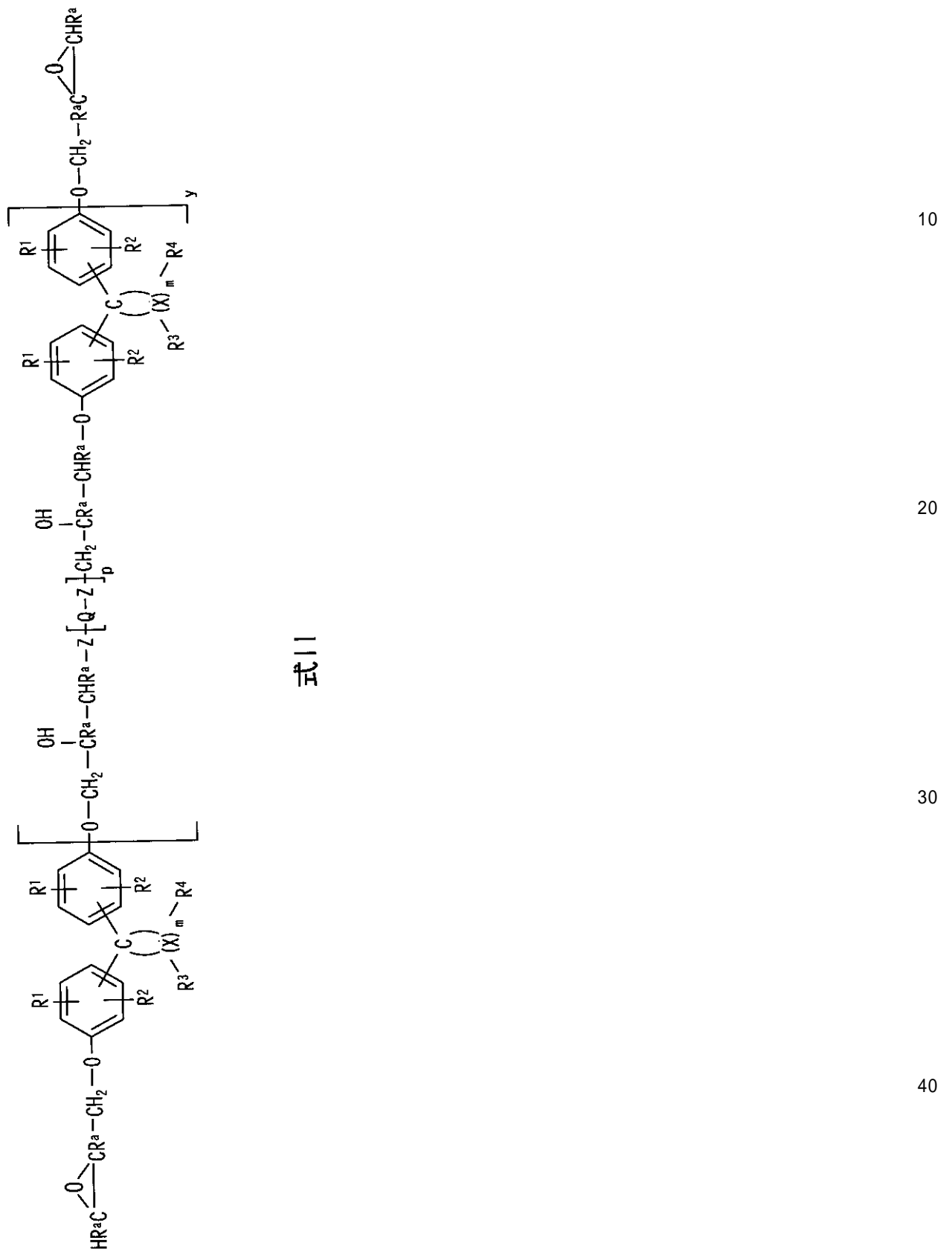
【請求項 12】

(I) 化学量論的過剰量の、1 種又はそれ以上の、請求項 1 に記載の式 I によって表されるエポキシ樹脂組成物と、(II) 1 種又はそれ以上の、エポキシ官能基を除く、1 分子当たり平均で 1 個より多い反応性水素原子を有する化合物（ここで、反応性水素原子は式 I によって表される該エポキシ樹脂組成物中のエポキシド基と反応性である）とを反応させることを含んでなるアドバンストエポキシ樹脂組成物の製造プロセス。

【請求項 13】

前記アドバンストエポキシ樹脂組成物が下記式 II :

【化 5】



[式中、 R^a 、 R^1 、 R^2 、 R^3 、 R^4 、 X 及び m は式 I において定義した通りであり、 y は 1 ~ 約 20 の値を有する整数であり、 Q はヒドロカルビレン部分であり、そしてそれぞれの Z は、独立に、 O 、 S 、 $-NR^b$ (式中、 R^b は、ヒドロカルビル部分である) からなる群から選択される]

の一般化学構造によって表される請求項 1 2 に記載のプロセス。

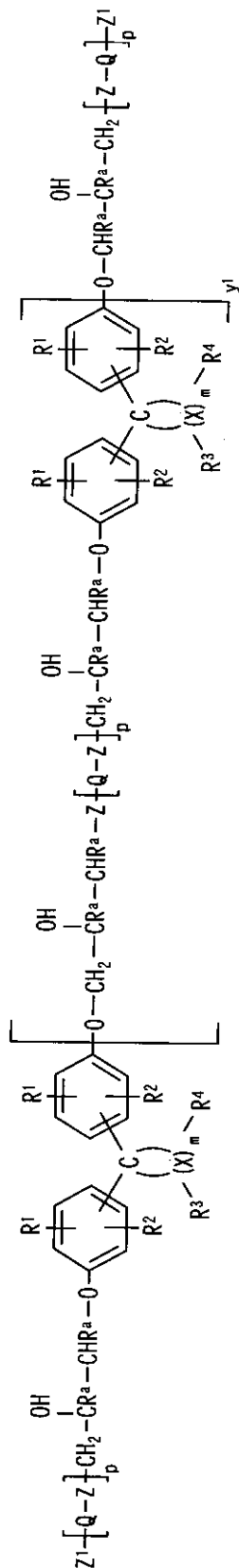
【請求項 1 4】

(1) 化学量論的不足量の、1 種又はそれ以上の、請求項 1 に記載の式 I によって表されるエポキシ樹脂組成物と、(2) 1 種又はそれ以上の、エポキシ官能基を除く、1 分子当たり平均で 1 個より多い反応性水素原子を有する化合物（ここで、反応性水素原子は式 I によって表される該エポキシ樹脂組成物中のエポキシド基と反応性である）とを反応させることを含んでなるアドバンスト反応性樹脂組成物の製造プロセス。

【請求項 1 5】

前記アドバンスト反応性樹脂組成物が下記式 I I I :

【化 6】



式III

(式中、R^a、R¹、R²、R³、R⁴、X、Z、m及びQは式IIにおいて定義した通りであり、Z¹はZ-Hに等しく、そしてy¹は0～約20の値を有する整数である)の一般化学構造によって表される請求項14に記載のプロセス。

【発明の詳細な説明】

10

20

30

40

50

【技術分野】

【0001】

クロスリファレンス記述

本件特許出願は、2009年12月2日付けで出願された米国仮特許出願第61/265,799号（参照して本明細書に含める）の利益を請求する。

【0002】

本発明は、エポキシ樹脂組成物に関し、更に詳しくは、本発明は、ジヒドロキシジフェニルシクロアルカン化合物のジグリシジルエーテルを含有するエポキシ樹脂組成物及びアドバンスト（advanced）樹脂組成物並びにこのエポキシ樹脂組成物から製造された誘導体に関する。このエポキシ樹脂組成物は、種々の応用最終用途、例えば粉末塗料（powder coatings）、コンポジット及び電気用積層板において使用することができる。

10

【背景技術】

【0003】

良好な耐熱性を有する熱硬化樹脂、例えばエポキシ樹脂（「エポキシ」）は、多くの用途、例えば電気用積層板、コーティング、粉末塗料、注型品及びコンポジットのために望ましい。これらのアリールグリシジルエーテルについての三つの望ましい特性は、高いガラス転移温度（ジシアンジアミド硬化による、動的機械的熱分析（dynamic mechanical thermal analysis）により190よりも高いT_g）、低いモノマー粘度（150で2000 mPa・sよりも低い）及び高いエポキシ当量重量（EEW）である。本発明のエポキシは、120 mPa・sのように低い粘度を示し、ジシアンジアミド硬化熱硬化樹脂は、202以下のT_g及び190グラム/当量（g/eq）よりも高いEEW（エポキシ当量重量）を有する。

20

【0004】

高いT_gは、熱硬化樹脂が高温に露出される用途のために、例えば熱油を輸送するために使用される被覆鋼管のために必要である。熱硬化樹脂の特性は、T_gの温度よりも上で急激に劣化する。低い粘度を有する樹脂は、それを仕上げ部品に加工することを容易にし、容易な加工性は常に望ましい。また、基体の複雑な微小構造の濡れが、より良いので、金属及びガラスに対する接着は、通常、低粘度の熱硬化性樹脂について、より良い。最終的に、高いEEWを有するエポキシ樹脂は、主鎖中にヒドロキシルの比較的低い濃度を有する熱硬化樹脂を与える。ヒドロキシルは、典型的には、例えばジシアンジアミド、多官能性アミンとの、エポキシ樹脂の硬化反応の間に形成される。熱硬化樹脂中のヒドロキシル濃度と水吸収との間に直接的関係が存在する。高い水吸収は、それが接着を減少させ、他の特性を劣化させ得るので、殆どの用途において望ましくない。

30

【0005】

これらの特性を個別に達成する多数のアリールグリシジルエーテルは存在するが、それらを全ての特性に同時に適合するものは存在しない。この特性のバランスは、達成することが困難である。例えば、高いT_gのための一つの一般的な戦略は、より高い官能性ポリフェノールのポリグリシジルエーテル、特にエポキシノボラックとして知られている、フェノールホルムアルデヒドノボラックを使用することである。しかしながら、200 cPよりも低い粘度を有するこのようなノボラックの例は、本発明のエポキシ樹脂に匹敵する高いT_gを達成することが不可能である。例えば工業的標準のエポキシノボラックであるD.E.N.（登録商標）438（The Dow Chemical Companyの商標）は、<200 mPa・sの粘度を有するが、このジシアンジアミド硬化熱硬化樹脂のT_gは、173に過ぎない。

40

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【0006】

従って、二官能性であり、高いT_g（>190）、低いモノマー粘度（150で<150 mPa・s）及び高いEEW（>190 g/eq）を含む特性のバランスを有する熱硬化樹脂を提供する、新規な熱硬化樹脂を開発するための工業におけるニーズがなお存

50

在する。

【課題を解決するための手段】

【0007】

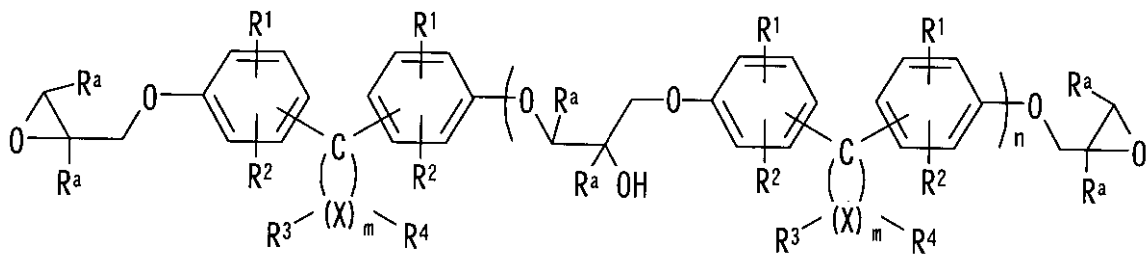
本発明は、二官能性であり、低粘度（150 で < 150 mPa・s）及び高 EEW（> 190 g/eq）のものであり、高い Tg（> 150）を有する熱硬化樹脂を提供するエポキシ熱硬化性樹脂の一種類を同時に提供する挑戦的目標を達成する。

【0008】

本発明の一つの態様は、下記式 I の一般化学構造によって表されるエポキシ樹脂組成物、例えばジヒドロキシジフェニル・シクロアルカン化合物から製造されるエポキシ樹脂に関する。

【0009】

【化 1】



式 I

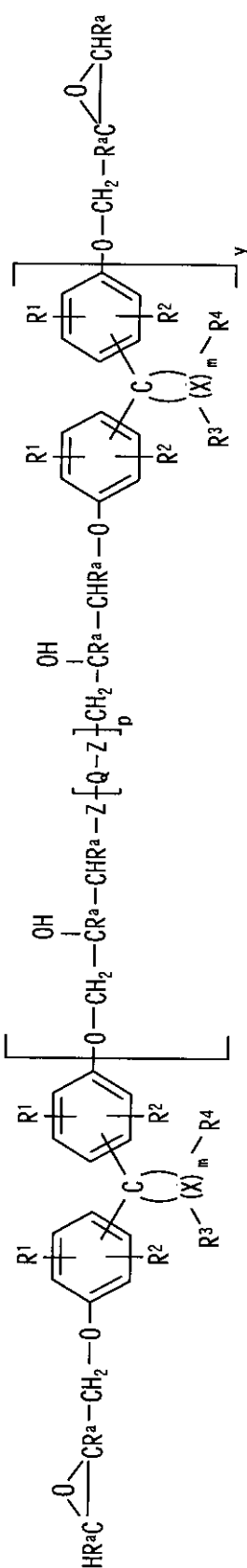
（式中、 R^a は水素又はメチル基であり、 R^1 及び R^2 は、互いから独立に、それぞれ、水素原子、ハロゲン、置換若しくは非置換のアルキル基、置換若しくは非置換のアリール基、置換若しくは非置換のアラルキル基、ニトリル基、ニトロ基又は置換若しくは非置換のアルコキシ基を表し、 X は CH_2 、 $CH(R^3)$ 又は $C(R^3)(R^4)$ であり、 m は 8 と 20 との間の整数であり、 R^3 及び R^4 は、互いから独立に、それぞれ、水素原子、ハロゲン、置換若しくは非置換のアルキル基、置換若しくは非置換のアリール基又は置換若しくは非置換のアラルキル基を表し、そして n は 0 ～ 約 10 の値を有する整数である。）

【0010】

本発明の別の態様は、上記式 I のエポキシ樹脂組成物のアドバンスト樹脂組成物及び誘導体に関する。例えば、本発明の二つの他の追加の態様は、上記式 I のエポキシ樹脂組成物を、（a）化学量論的不足量の、式 I I の組成物を与えるための二官能性エポキシ反応性化合物又は（b）化学量論的過剰量の、式 I I I の組成物を与えるための二官能性エポキシ反応性化合物と反応させることによって製造することができる組成物に関する。

【0011】

【化 2】



10

20

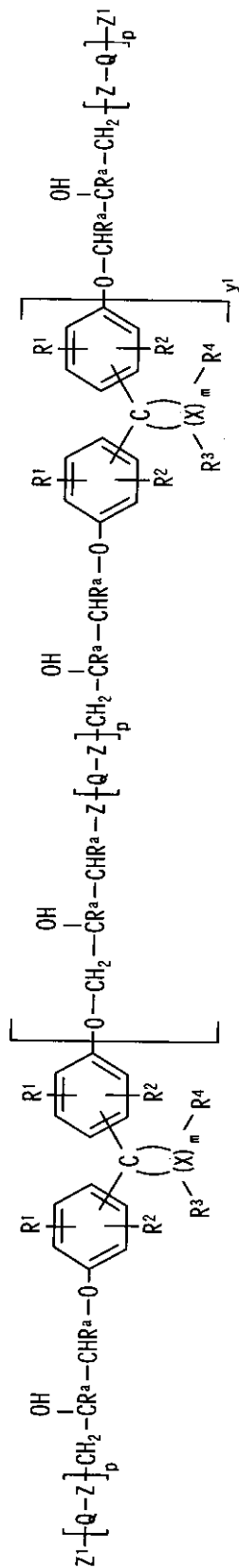
式II

30

40

【 0 0 1 2 】

【化 3】



式III

(式中、 R^a 、 R^1 、 R^2 、 R^3 、 R^4 、 X 及び m は式Iにおいて定義した通りであり、 p 及び y は1～約20の値を有する整数であり、 y^1 は0～約20の値を有する整数であり、 Q はヒドロカルビレン部分であり、それぞれの Z は、独立に、 O 、 S 、 $-NR^b$ (式中、 R^b は、ヒドロカルビル部分である)からなる群から選択され、そして Z^1 は $Z-H$

である。

【 0 0 1 3 】

本発明の更に別の態様は (a) 上記式 I のエポキシ樹脂組成物及び (b) 少なくとも 1 種の硬化剤 (硬化剤) を含んでなる熱硬化性樹脂組成物に関する。

【 0 0 1 4 】

本発明のなお別の態様は上記熱硬化性樹脂組成物から製造された硬化した熱硬化樹脂製品に関する。

【 発明を実施するための形態 】

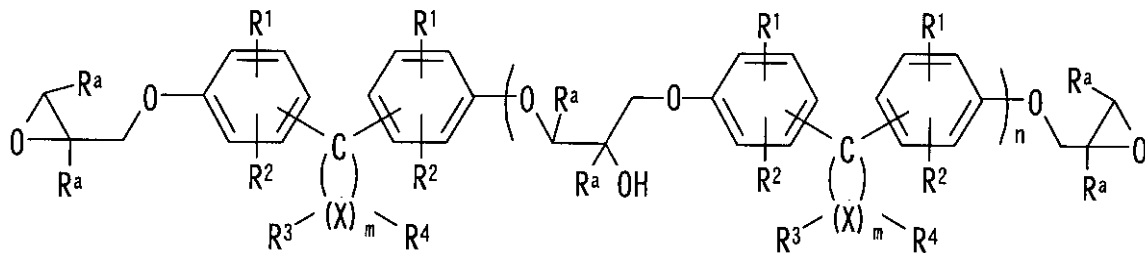
【 0 0 1 5 】

その最も広い範囲において、本発明は、下記式 I :

10

【 0 0 1 6 】

【 化 4 】



20

式 I

[式中、 R^a は水素又はメチル基であり、 R^1 及び R^2 は、互いから独立に、それぞれ、水素原子、ハロゲン、置換若しくは非置換のアルキル基、置換若しくは非置換のアリール基、置換若しくは非置換のアラルキル基、ニトリル基、ニトロ基又は置換若しくは非置換のアルコキシ基を表し、 X は CH_2 、 $CH(R^3)$ 又は $C(R^3)(R^4)$ であり、 m は 8 と 20 との間の整数であり、 R^3 及び R^4 は、互いから独立に、それぞれ、水素原子、ハロゲン、置換若しくは非置換のアルキル基、置換若しくは非置換のアリール基又は置換若しくは非置換のアラルキル基を表し、そして n は 0 ~ 約 10 の値を有する整数である] によって表されるエポキシ樹脂組成物を含む。

30

【 0 0 1 7 】

上記式 I において、 $R^1 \sim R^4$ のための置換若しくは非置換のアルキル基、置換された若しくは置換されていないアリール基又は置換若しくは非置換のアラルキル基並びに R^1 及び R^2 のための置換又は非置換のアルコキシ基は、例えば $C_1 \sim C_8$ アルキル若しくはアルキルオキシ基、 $C_6 \sim C_{10}$ アリール基又は $C_7 \sim C_{12}$ アラルキル基を含むことができる。

40

【 0 0 1 8 】

上記式 I によって表されるジヒドロキシジフェニル - シクロアルカン化合物のジグリシジルエーテルの例には、例えば異性体ジヒドロキシジフェニル - シクロオクタン、ジヒドロキシジフェニル - シクロノナン、ジヒドロキシジフェニル - シクロデカノン、ジヒドロキシジフェニル - シクロドデカン、ジヒドロキシジフェニル - シクロペンタデカン、ジヒドロキシジフェニル - シクロオクタデカン、ジヒドロキシジフェニル - シクロエイコサン、ジヒドロキシジフェニルジメチル - シクロドデカン、ジヒドロキシジフェニルテトラプロモ - シクロドデカン、ジヒドロキシジフェニルジメトキシ - シクロドデカン、ジヒドロキシジフェニルジメチルジプロモ - シクロドデカンのジグリシジルエーテル及びこれらの混合物が含まれてよい。

50

【 0 0 1 9 】

典型的に製造されたとき、式 I のエポキシ樹脂は、変化する n を有するオリゴマーの混合物である。この混合物中の n の平均値は、これらの樹脂を製造するために使用されるプロセスに依存する。本発明の殆どの一般的な用途において、0 よりも大きい n を有する分子鎖を有する混合物の比率は 10 % よりも小さい。これは、高い反応性エポキシの濃度を有する比較的低い粘度の材料を与える。しかしながら、鎖の大部分がゼロよりも大きい n 値を有する混合物を製造することも可能である。これは、比較的高い粘度及び低いエポキシの濃度を有する混合物を与える。

【 0 0 2 0 】

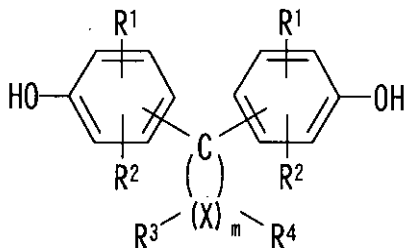
一つの態様において、式 I のエポキシ樹脂組成物の製造プロセスは、(a) 少なくとも 1 種のエポキシ樹脂と (b) エポキシ官能基を除く、1 分子当たり平均で 1 個より多い反応性水素原子（ここで、この反応性水素原子は、式 I によって表されるエポキシ樹脂組成物中のエポキシド基と反応性である）を有する少なくとも 1 種の化合物とを反応させることを含んでなる。上記プロセスにおいて、成分 (a) である少なくとも 1 種のエポキシ樹脂には、例えばビスフェノール A のジグリシジルエーテル、テトラプロモビスフェノール A のジグリシジルエーテル、ポリフェノールのポリグリシジルエーテル及びこれらの混合物が含まれてよい。ポリフェノールのポリグリシジルエーテルはフェノールノボラック、クレゾールノボラック、ビスフェノール A ノボラック又はこれらの混合物からなっていてよい。

【 0 0 2 1 】

上記のプロセスにおいて、成分 (b) である 1 分子当たり平均で 1 個より多い反応性水素原子を有する少なくとも 1 種の化合物には、例えばビスフェノール化合物が含まれてよい。成分 (b) であるビスフェノール化合物は下記一般式 I V :

【 0 0 2 2 】

【 化 5 】



式 IV

[式中、 R^1 及び R^2 は、互いから独立に、それぞれ、水素原子、ハロゲン、置換若しくは非置換のアルキル基、置換若しくは非置換のアリール基又は置換若しくは非置換のアラルキル基を表し、 X は CH_2 、 $CH(R^3)$ 又は $C(R^3)(R^4)$ であり、 m は 8 と 20 との間の整数であり、 R^3 及び R^4 は、互いから独立に、それぞれ、水素原子、ハロゲン、置換若しくは非置換のアルキル基、置換若しくは非置換のアリール基又は置換若しくは非置換のアラルキル基を表す]

によって表されるビスフェノール化合物を含んでいてよい。

【 0 0 2 3 】

別の態様において、このビスフェノール化合物には、約 C 8 ~ 約 C 20 の炭素原子を有する化合物が含まれてよい。更に別の態様において、前記ビスフェノール化合物は、シクロオクタノン、シクロデカノン、シクロドデカノン、シクロペンタデカノン、シクロオクタデカノン、シクロエイコサノン及びこれらの混合物を含んでなるシクロアルカン化合物

から製造された化合物であってよい。例えば、成分 (b) であるビスフェノール化合物はビスフェノールシクロドデカノン化合物を含んでいてよい。

【0024】

別の態様において、上記式 I のエポキシ樹脂組成物の製造プロセスは、(A) エピハロヒドリン化合物、例えばエピクロロヒドリン又はエピブロモヒドリンと (B) 1 種又はそれ以上のフェノール性ヒドロキシル化合物、例えば下記の式 IV によって表されるビスフェノールのようなビスフェノール化合物とを反応させることを含んでなる。

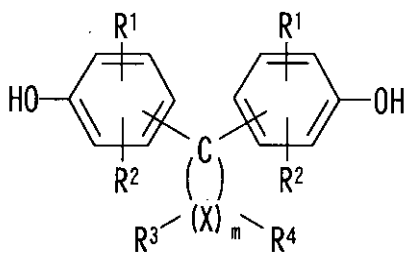
【0025】

一つの態様において、本発明の上記の式 I のエポキシ樹脂組成物を製造するために有用である成分 (B) であるビスフェノール化合物は下記式 IV :

10

【0026】

【化 6】



20

式 IV

(式中、 R^1 、 R^2 、 R^3 、 R^4 、 X 及び m は式 I において定義した通りである) によって表される化合物の何れであってもよい。このようなビスフェノールは、典型的には、環式ケトンとフェノールとの公知の縮合反応によって製造される。式 IV の適切なビスフェノールの具体例には、シクロオクタノン、シクロデカノン、シクロドデカノン、シクロペンタデカノン、シクロオクタデカノン、シクロエイコサノン及びこれらの混合物とフェノールとの反応から誘導された化合物が含まれていてよい。本発明において有用なビスフェノール化合物の一つの好ましい例はビスフェノールシクロドデカノンである。

30

【0027】

本発明において有用なビスフェノール化合物の好ましい例には、シクロドデカノンとフェノール類、例えばフェノール、*o*-クレゾール、*m*-クレゾール、*p*-クレゾール、2,4-ジメチルフェノール、2,6-ジメチルフェノール及びナフトールとの縮合生成物が含まれてよい。

【0028】

式 I によって表される、得られるエポキシ樹脂組成物は、ビスフェノール化合物のジグリシジルエーテル (これは、硬化剤成分と混合することによって熱硬化性樹脂組成物を製造するための成分として使用することができる) を含んでなる。

40

【0029】

本発明の上記式 I のエポキシ樹脂組成物を製造する際に、一般的に、成分 (B) であるビスフェノール化合物を、組成物の合計重量基準で、約 10 重量% ~ 約 98 重量%、好ましくは約 15 重量% ~ 約 97 重量%、更に好ましくは約 20 重量% ~ 約 97 重量% の量で使用する事ができる。

【0030】

当該技術分野で公知の方法、例えば Pham and Marks, "Epoxy Resins", Encyclopedia of Polymer Science and Technology, 第9巻, John Wiley & Sons に記載されている方法を、本発明の式 I のエポキシ樹脂へのビスフェノールの転化のために使用することができ

50

る。一般的に言って、「苛性カップリングプロセス (caustic coupling process)」又は相間移動触媒を使用するプロセスを使用することができる。これらのプロセスは、塩基、例えば水酸化ナトリウム (NaOH) を必要とする。NaOH が最も一般的であるが、例えば第 I 族及び第 II 族金属水酸化物、酸化物、炭酸塩、重炭酸塩、メトキシド、アミン塩基、例えばジアゾビスクロウンデセン (DBU) を含む他の塩基を、このプロセスにおいて使用することができる。当該技術分野で公知のように、プロセスの選択はオリゴマー並びにエポキシ樹脂生成物中に存在する他の副生物、例えばビシナルジオール、クロロヒドリン、塩化物及び他の塩素化種の濃度への影響を有し得る。

【0031】

幾つかの用途について、例えば電子コンポーネント用の接着剤において、低い全塩素及びイオン性塩化物濃度を有することが望ましい。米国特許第 7,582,706 号明細書に記載されているような、主としてビスフェノール A ジグリシジルエーテルのために開発された方法を使用することができる。

10

【0032】

更に、プロセスの選択により、生成物の分子量 (式 I 中の「n」に関連する) を調節することが可能である。低粘度が有利である用途のために、例えば液体コーティング、注型材料又はコンポジットのために、低い濃度 (50% よりも低い) でオリゴマー ($n > 0$) の濃度を有することが望ましい。これは、約 2 : 1 よりも大きいエピハロヒドリン対ビスフェノールの高い化学量論的比を使用することを含む、当該技術分野で公知の方法によって達成することができる。ある用途において、例えば粉末塗料において、より高い粘度、従ってより高いオリゴマー ($n > 0$) の濃度を有することが望ましい。これらのオリゴマーを製造するための一つの方法は、Pham and Marks による上記の文献中に記載されているような「タフィプロセス (taffy process)」を使用することである。一般的に言って、タフィプロセスには、2 : 1 よりも小さい化学量論的比 (エピハロヒドリン : ビスフェノール) の使用が含まれる。

20

【0033】

本発明の別の態様は、(I) 化学量論的過剰の、1 種又はそれ以上の、上記式 I によって表されるエポキシ樹脂組成物と、(II) 1 種又はそれ以上の、エポキシ官能基を除く、1 分子当たり平均で 1 個より多い反応性水素原子を有する化合物 (ここで、反応性水素原子は上記式 I によって表されるエポキシ樹脂組成物中のエポキシド基と反応性である) との反応生成物を含むアドバンスドエポキシ樹脂組成物に関する。

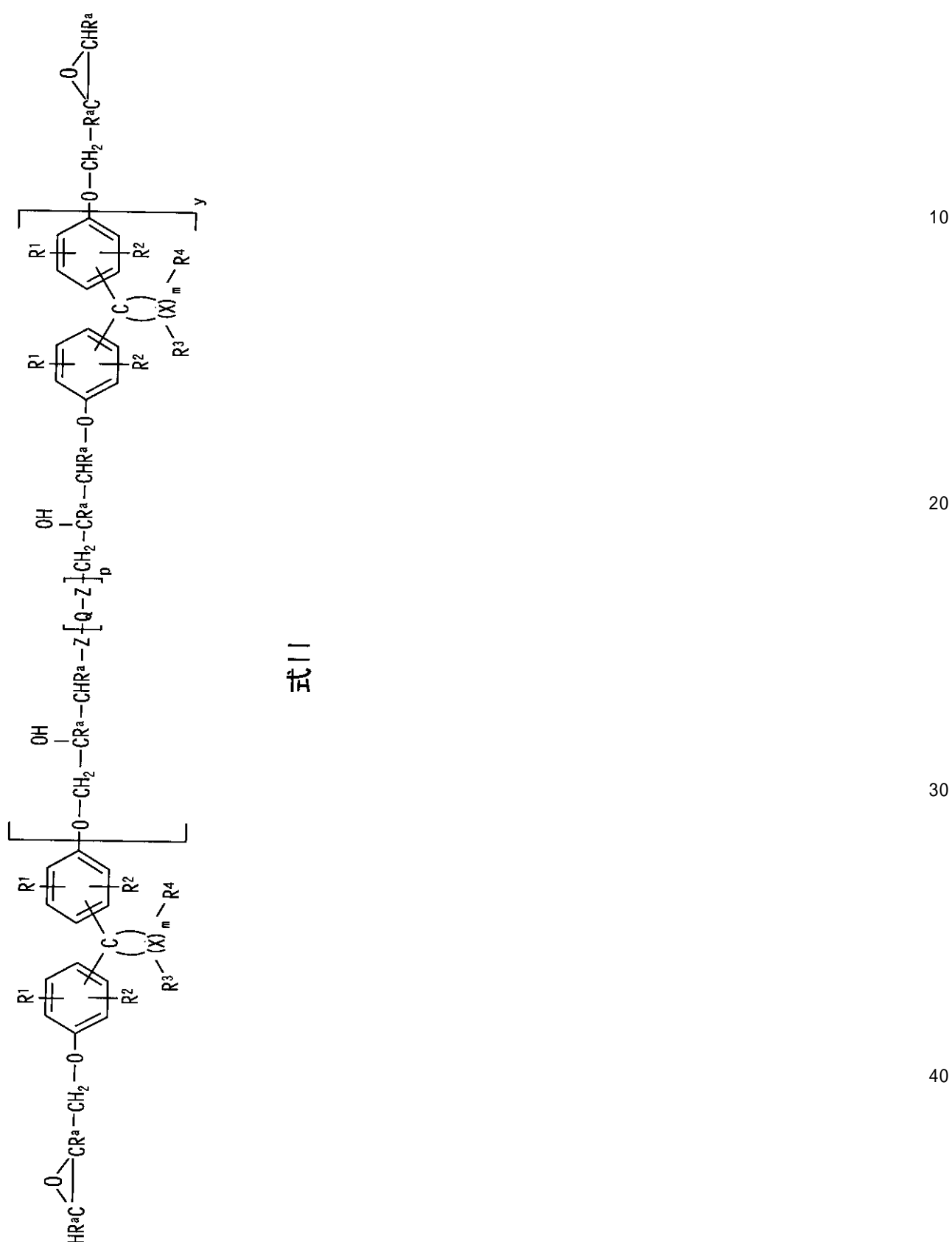
30

【0034】

成分 (II) の一態様はビスフェノールのようなフェノール性ヒドロキシル含有化合物であってよい。

【0035】

二六



50

【 0 0 3 6 】

本明細書で使用される「ヒドロカルビレン部分 (moiety)」によって、炭化水素から 2 個の水素原子を除去することによって形成される任意の二価のラジカルが意味される。更に詳しくは、ヒドロカルビレン単位は、非置換の若しくは置換アルキル、非置換の若しくは置換シクロアルキル、非置換の若しくは置換ポリシクロアルキル、非置換の若しくは置換アルケニル、非置換の若しくは置換シクロアルケニル、非置換の若しくは置換ジ若しくはポリシクロアルケニル又は非置換の若しくは置換芳香族環からなる群から選択された二価の単位である。本明細書で使用される「ヒドロカルビル部分」によって、一価のラジカル、更に詳しくは、非置換の若しくは置換アルキル、非置換の若しくは置換シクロアルキル、非置換の若しくは置換ポリシクロアルキル、非置換の若しくは置換アルケニル、非置換の若しくは置換シクロアルケニル、非置換の若しくは置換ジ若しくはポリシクロアルケニル又は非置換の若しくは置換芳香族環からなる群から選択された任意の一価の部分が意味される。

10

【 0 0 3 7 】

式 I I のアドバンストエポキシ樹脂組成物は、(I) 1 種又はそれ以上の、式 I のエポキシ樹脂と、(I I) 1 種又はそれ以上の、1 分子当たり平均で 1 個より多い反応性水素原子を有する適切な化合物 (ここで、反応性水素原子はエポキシ樹脂中のエポキシド基と反応性である) とから製造されるアドバンストエポキシ樹脂生成物である。アドバンスメント (advancement) 反応中に使用されるエポキシ樹脂は、更に、(I I I) いずれか 1 種又はそれ以上の公知のエポキシ樹脂、例えば式 I のエポキシ樹脂とは異なるジヒドロキシ芳香族化合物のジグリシジルエーテルを含有することができる。上記のアドバンストエポキシ樹脂生成物の製造は公知の方法を使用して実施することができる。

20

【 0 0 3 8 】

1 分子当たり平均で 1 個より多い反応性水素原子を有する化合物の例には、ジヒドロキシ芳香族化合物、ジチオール、ジスルホンアミド、ジアミド若しくはジカルボン酸化合物又は 1 個の第一級アミン若しくはアミド基、2 個の第二級アミン基、1 個の第二級アミン基及び 1 個のフェノール性ヒドロキシ基、1 個の第二級アミン基及び 1 個のカルボン酸基又は 1 個のフェノール性ヒドロキシ基及び 1 個のカルボン酸基を含有する化合物並びにこれらの任意の組合せが含まれる。

30

【 0 0 3 9 】

1 分子当たり平均で 1 個より多い反応性水素原子を有する化合物の、エポキシ樹脂に対する化学量論的比は、一般に約 0 . 0 1 : 1 ~ 約 0 . 9 5 : 1、好ましくは約 0 . 0 5 : 1 ~ 約 0 . 8 : 1、更に好ましくは約 0 . 1 0 : 1 ~ 約 0 . 5 : 1 の、反応性水素原子の当量 / エポキシ樹脂中のエポキシド基の当量である。

【 0 0 4 0 】

アドバンスメント反応は、溶媒、任意的に触媒の存在下又は非存在下に、熱及び混合の適用によって行うことができる。アドバンスメント反応は、大気圧、大気圧よりも高い又は大気圧よりも低い圧力で、約 2 0 ~ 約 2 6 0、好ましくは約 8 0 ~ 約 2 4 0、更に好ましくは約 1 0 0 ~ 約 2 0 0 の温度で行うことができる。

40

【 0 0 4 1 】

アドバンスメント反応を完結させるために必要な時間は、使用される温度、使用される 1 分子当たり 1 個より多い反応性水素原子を有する化合物の化学構造及び使用されるエポキシ樹脂の化学構造のような要因に依存する。より高い温度はより短い反応時間を必要とし、他方、より低い温度は、より長い反応時間を必要とするであろう。

【 0 0 4 2 】

一般的に、アドバンスメント反応完結のための時間は約 5 分 ~ 約 2 4 時間、好ましくは約 3 0 分 ~ 約 8 時間、更に好ましくは約 3 0 分 ~ 約 4 時間の範囲であろう。

【 0 0 4 3 】

アドバンスメント反応においては触媒を添加することもできる。触媒の例には、ホスフィン (R_3P)、第四級アンモニウム化合物 ($R_4N^+X^-$)、ホスホニウム化合物 (R

50

$4P^+X^-$) 及び第三級アミン (R_3N) が含まれてよい。適切なホスホニウム塩の具体例には、テトラフェニルホスホニウムクロリド、トリフェニルメチルホスホニウムクロリド、メチルトリトリルホスホニウムクロリド、テトラメチルアンモニウムクロリド、テトラエチルアンモニウムクロリド、テトラブチルアンモニウムクロリド、トリメチルアンモニウムクロリド、トリエチルアンモニウムクロリド、トリブチルアンモニウムクロリド及び関連する塩（ここで、アニオンはプロミド、アセテート、ベンゾエート及びヒドロキシドである）が含まれる。この触媒は、エポキシ樹脂及び1分子当たり平均で1個より多い反応性水素原子を有する化合物の合計重量基準で、約0.01～約3、好ましくは約0.03～約1.5、更に好ましくは約0.05～約1.5重量%の量で 사용할 ことができる。

10

【0044】

本発明において使用することができる樹脂化合物のためのアドバンストエポキシ樹脂生成物を製造する際に有用であるアドバンスメント反応に関する他の詳細は、米国特許第5,736,620号明細書及びHenry Lee及びKris Neville著Handbook of Epoxy Resins（参照して本明細書に含める）に記載されている。

【0045】

芳香族ジ及びポリヒドロキシル含有化合物の例には、シクロオクタノン、シクロデカノン、シクロドデカノン、シクロペンタデカノン、シクロオクタデカノン、シクロエイコサノン及びこれらの混合物と、フェノール、ヒドロキノン、レゾルシノール、カテコール、2,4-ジメチルレゾルシノール、4-クロロレゾルシノール、テトラメチルヒドロキノン、ビスフェノールA（4,4'-イソプロピリデンジフェノール）、4,4'-ジヒドロキシジフェニルメタン、4,4'-チオジフェノール、4,4'-スルホニルジフェノール、2,2'-スルホニルジフェノール、4,4'-ジヒドロキシジフェニルオキシド、4,4'-ジヒドロキシベンゾフェノン、1,1'-ビス（4-ヒドロキシフェニル）-1-フェニルエタン、4,4'-ビス（4-（4-ヒドロキシフェノキシ）フェニルスルホン）ジフェニルエーテル、4,4'-ジヒドロキシジフェニルジスルフィド、3,3',3,5'-テトラクロロ-4,4'-イソプロピリデンジフェノール、3,3',3,5'-テトラブromo-4,4'-イソプロピリデンジフェノール、3,3'-ジメトキシ-4,4'-イソプロピリデンジフェノール、4,4'-ジヒドロキシビフェニル、4,4'-ジヒドロキシ- -メチルスチルベン、4,4'-ジヒドロキシベンズアニリド、ビス（4-ヒドロキシフェニル）テレフタレート、N,N'-ビス（4-ヒドロキシフェニル）テレフタルアミド、ビス（4'-ヒドロキシビフェニル）テレフタレート、4,4'-ジヒドロキシフェニルベンゾエート、ビス（4'-ヒドロキシフェニル）-1,4-ベンゼンジイミン、1,1'-ビス（4-ヒドロキシフェニル）シクロヘキサン、フロログルシノール、ピロガロール、2,2',5,5'-テトラヒドロキシジフェニルスルホン、トリス（ヒドロキシフェニル）メタン、ジシクロペンタジエンジフェノール、トリシクロペンタジエンジフェノール及びこれらの任意の組合せとの反応から誘導されるジヒドロキシジフェニル-シクロアルカンが含まれる。

20

30

【0046】

ジ-及びポリカルボン酸の例には、4,4'-ジカルボキシジフェニルメタン、テレフタル酸、イソフタル酸、1,4-シクロヘキサジカルボン酸、1,6-ヘキサジカルボン酸、1,4-ブタンジカルボン酸、ジシクロペンタジエンジカルボン酸、トリス（カルボキシフェニル）メタン、1,1'-ビス（4-カルボキシフェニル）シクロヘキサン、3,3',5,5'-テトラメチル-4,4'-ジカルボキシジフェニル、4,4'-ジカルボキシ- -メチルスチルベン、1,4-ビス（4-カルボキシフェニル）-トランス-シクロヘキサン、1,1'-ビス（4-カルボキシフェニル）シクロヘキサン、1,3-ジカルボキシ-4-メチルベンゼン、1,3-ジカルボキシ-4-メトキシベンゼン、1,3-ジカルボキシ-4-ブromoベンゼン、4,4'-ベンズアニリドジカルボン酸、4,4'-フェニルベンゾアートジカルボン酸、4,4'-スチルベンジカルボン酸及びこれらの任意の組合せが含まれる。

40

50

【 0 0 4 7 】

ジ - 及びポリメルカプタンの例には、1, 3 - ベンゼンジチオール、1, 4 - ベンゼンジチオール、4, 4' - ジメルカプトジフェニルメタン、4, 4' - ジメルカプトジフェニルオキシド、4, 4' - ジメルカプト - - メチルスチルベン、3, 3', 5, 5' - テトラメチル - 4, 4' - ジメルカプトジフェニル、1, 4 - シクロヘキサンジチオール、1, 6 - ヘキサンジチオール、2, 2' - ジメルカプトジエチルエーテル、1, 2 - ジメルカプトプロパン、ビス(2 - メルカプトエチル)スルフィド、トリス(メルカプトフェニル)メタン、1, 1 - ビス(4 - メルカプトフェニル)シクロヘキサン及びこれらの任意の組合せが含まれる。

【 0 0 4 8 】

ジ - 及びポリアミンの例には、1, 2 - ジアミノベンゼン、1, 3 - ジアミノベンゼン、1, 4 - ジアミノベンゼン、4, 4' - ジアミノジフェニルメタン、4, 4' - ジアミノジフェニルスルホン、2, 2' - ジアミノジフェニルスルホン、4, 4' - ジアミノジフェニルオキシド、3, 3', 5, 5' - テトラメチル - 4, 4' - ジアミノジフェニル、3, 3' - ジメチル - 4, 4' - ジアミノジフェニル、4, 4' - ジアミノ - - メチルスチルベン、4, 4' - ジアミノベンズアニリド、4, 4' - ジアミノスチルベン、1, 4 - ビス(4 - アミノフェニル) - トランス - シクロヘキサン、1, 1 - ビス(4 - アミノフェニル)シクロヘキサン、トリス(アミノフェニル)メタン、1, 4 - シクロヘキサンジアミン、1, 6 - ヘキサンジアミン、ピペラジン、エチレンジアミン、ジエチレントリアミン、トリエチレンテトラミン、テトラエチレンペンタミン、1 - (2 - アミノエチル)ピペラジン、ビス(アミノプロピル)エーテル、ビス(アミノプロピル)スルフィド、ビス(アミノメチル)ノルボルナン、2, 2' - ビス(4 - アミノシクロヘキシル)プロパン及びこれらの任意の組合せが含まれる。

【 0 0 4 9 】

第一級モノアミンの例には、アニリン、4 - クロロアニリン、4 - メチルアニリン、4 - メトキシアニリン、4 - シアノアニリン、2, 6 - ジメチルアニリン、4 - アミノジフェニルオキシド、4 - アミノジフェニルメタン、4 - アミノジフェニルスルフィド、4 - アミノベンゾフェノン、4 - アミノジフェニル、4 - アミノスチルベン、4 - アミノ - - メチルスチルベン、メチルアミン、4 - アミノ - 4' - ニトロスチルベン、n - ヘキシルアミン、シクロヘキシルアミン、アミノノルボルナン及びこれらの任意の組合せが含まれる。

【 0 0 5 0 】

スルホンアミドの例には、フェニルスルホンアミド、4 - メトキシフェニルスルホンアミド、4 - クロロフェニルスルホンアミド、4 - プロモフェニルスルホンアミド、4 - メチルスルホンアミド、4 - シアノスルホンアミド、4 - スルホンアミドジフェニルオキシド、4 - スルホンアミドジフェニルメタン、4 - スルホンアミドベンゾフェノン、4 - スルホンアミドジフェニル、4 - スルホンアミドスチルベン、4 - スルホンアミド - - メチルスチルベン、2, 6 - ジメチルフェニルスルホンアミド及びこれらの任意の組合せが含まれる。

【 0 0 5 1 】

アミノフェノールの例には、o - アミノフェノール、m - アミノフェノール、p - アミノフェノール、2 - メトキシ - 4 - ヒドロキシアニリン、3 - シクロヘキシル - 4 - ヒドロキシアニリン、2, 6 - ジプロモ - 4 - ヒドロキシアニリン、5 - ブチル - 4 - ヒドロキシアニリン、3 - フェニル - 4 - ヒドロキシアニリン、4 - (1 - (3 - アミノフェニル) - 1 - メチルエチル)フェノール、4 - (1 - (4 - アミノフェニル)エチル)フェノール、4 - (4 - アミノフェノキシ)フェノール、4 - ((4 - アミノフェニル)チオ)フェノール、(4 - アミノフェニル)(4 - ヒドロキシフェニル)メタノン、4 - ((4 - アミノフェニル)スルホニル)フェノール、4 - (1 - (4 - アミノ - 3, 5 - ジプロモフェニル) - 1 - メチルエチル) - 2, 6 - ジプロモフェノール、N - メチル - p - アミノフェノール、4 - アミノ - 4' - ヒドロキシ - - メチルスチルベン、4 - ヒドロ

10

20

30

40

50

キシ - 4' - アミノ - - メチルスチルベン、3, 5 - ジメチル - 4 - ヒドロキシアニリン及びこれらの任意の組合せが含まれる。

【0052】

アミノカルボン酸の例には、2 - アミノ安息香酸、3 - アミノ安息香酸、4 - アミノ安息香酸、2 - メトキシ - 4 - アミノ安息香酸、3, 5 - ジメチル - 4 - アミノ安息香酸、3 - シクロヘキシル - 4 - アミノ安息香酸、2, 6 - ジブロモ - 4 - アミノ安息香酸、5 - ブチル - 4 - アミノ安息香酸、3 - フェニル - 4 - アミノ安息香酸、4 - (1 - (3 - アミノフェニル) - 1 - メチルエチル)安息香酸、4 - (1 - (4 - アミノフェニル)エチル)安息香酸、4 - (4 - アミノフェノキシ)安息香酸、4 - ((4 - アミノフェニル)チオ)安息香酸、(4 - アミノフェニル)(4 - カルボキシフェニル)メタノン、4 - ((4 - アミノフェニル)スルホニル)安息香酸、4 - (1 - (4 - アミノ - 3, 5 - ジブロモフェニル) - 1 - メチルエチル) - 2, 6 - ジブロモ安息香酸、N - メチル - 4 - アミノ安息香酸、4 - アミノ - 4' - カルボキシ - - メチルスチルベン、4 - カルボキシ - 4' - アミノ - - メチルスチルベン、グリシン、N - メチルグリシン、4 - アミノシクロヘキサカルボン酸、4 - アミノヘキサ酸、4 - ピペリジンカルボン酸、5 - アミノフタル酸及びこれらの任意の組合せが含まれる。

10

【0053】

スルファニルアミドの例には、o - スルファニルアミド、m - スルファニルアミド、p - スルファニルアミド、2 - メトキシ - 4 - アミノ安息香酸、3 - メチル - 4 - スルホンアミド - 1 - アミノベンゼン、5 - メチル - 3 - スルホンアミド - 1 - アミノベンゼン、3 - フェニル - 4 - スルホンアミド - 1 - アミノベンゼン、4 - (1 - (3 - スルホンアミドフェニル) - 1 - メチルエチル)アニリン、4 - (1 - (4 - スルホンアミドフェニル)エチル)アニリン、4 - (4 - スルホンアミドフェノキシ)アニリン、4 - ((4 - スルホンアミドフェニル)チオ)アニリン、(4 - スルホンアミドフェニル)(4 - アミノフェニル)メタノン、4 - ((4 - スルホンアミドフェニル)スルホニル)アニリン、4 - (1 - (4 - スルホンアミド - 3, 5 - ジブロモフェニル) - 1 - メチルエチル) - 2, 6 - ジブロモアニリン、4 - スルホンアミド - 1 - N - メチルアミノベンゼン、4 - アミノ - 4' - スルホンアミド - - メチルスチルベン、4 - スルホンアミド - 4' - アミノ - - メチルスチルベン、2, 6 - ジメチル - 4 - スルホンアミド - 1 - アミノベンゼン及びこれらの任意の組合せが含まれる。

20

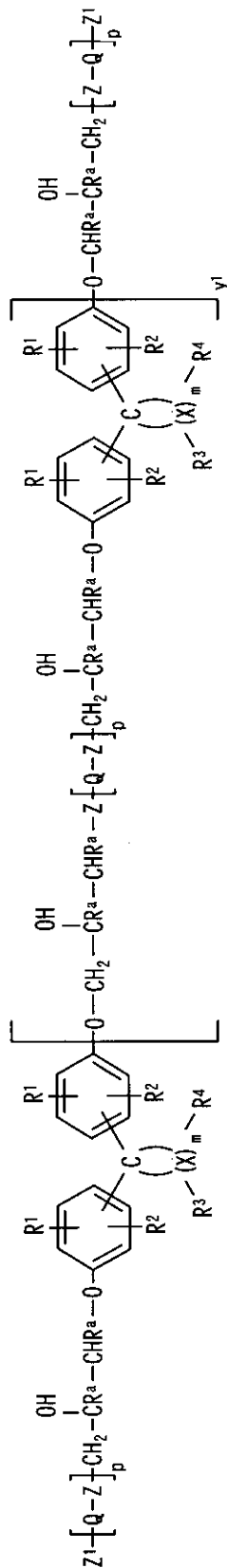
30

【0054】

本発明の更に別の態様は、(1)化学量論的不足量の、1種又はそれ以上の、上記式Iによって表されるエポキシ樹脂組成物と、(2)1種又はそれ以上の、エポキシ官能基を除く、1分子当たり平均で1個より多い反応性水素原子を有する化合物(ここで、反応性水素原子は上記式Iによって表される該エポキシ樹脂組成物中のエポキシド基と反応性である)との反応生成物を含むアドバンスト反応性樹脂組成物に関する。得られるアドバンスト反応性樹脂組成物は、下記式II I I I :

【0055】

【化 8】



式III

[式中、 R^a 、 R^1 、 R^2 、 R^3 、 R^4 、 X 、 p 及び m は、式 I において定義した通りであり、 y^1 は、0 ~ 約 20 の値を有する整数であり、 Q はヒドロカルビレン部分であり、それぞれの Z は、独立に、 O 、 S 、 $-NR^b$ (式中、 R^b はヒドロカルビル部分である) からなる群から選択され、そして Z^1 は $Z-H$ である]

の一般化学構造によって表すことができる。

【0056】

用語「ヒドロカルビレン部分」及び「ヒドロカルビル部分」は、前記に定義された通りに使用される。

【0057】

式Ⅰの樹脂組成物と反応して、式ⅠⅠⅠのアドバンスト反応性樹脂組成物を提供するために適している成分(2)として有用な、1分子当たり平均で1個より多い反応性水素原子を有する化合物は、例えば前記のヒドロキシル含有化合物のいずれかから選択することができる。

【0058】

好ましくは、本発明において使用されるヒドロキシル含有化合物はビスフェノール、例えばビスフェノールA、ビスフェノールF、テトラブロモビスフェノールA、ビスフェノールS及びこれらの混合物である。

【0059】

一般的に、式ⅠⅠⅠのアドバンスト反応性樹脂組成物を形成するために使用される、成分(2)である1分子当たり平均で1個より多い反応性水素原子を有するアドバンスト反応性化合物は、化学量論的比(2:1)で使用され、一般的に約1:0.01~約1:0.95、好ましくは約1:0.05~約1:0.8、更に好ましくは約1:0.10~約1:0.7である。

【0060】

前記式Ⅰによって表されるエポキシ樹脂は式ⅠⅠⅠのアドバンスト反応性樹脂組成物を製造する際に使用することができる。

【0061】

式ⅠⅠⅠのアドバンスト反応性樹脂組成物を製造するための上記の式Ⅰの範囲内に入るエポキシ樹脂の好ましい例には、シクロドデカノンビスフェノールのジグリシジルエーテルが含まれる。

【0062】

1分子当たり平均で1個より多い反応性水素原子を有するアドバンスト反応性化合物の、上記の式Ⅰによって表されるエポキシ樹脂に対する比が1:1である場合、ヒドロキシル基のような官能基を有する末端及びエポキシ基を有する末端の両方を含有する樹脂組成物になるであろうことが、当業者に明らかであろう。本発明の範囲は、このような態様をカバーすることが意図される。

【0063】

本発明の一つの第一の態様に従って、本明細書中に開示された本発明の熱硬化性エポキシ樹脂組成物、即ち硬化性組成物は、(a)少なくとも1種の上記式Ⅰのエポキシ樹脂組成物及び(b)少なくとも1種の硬化剤を含んでいてよい。

【0064】

本発明の別の第二の態様に従って、本明細書中に開示された本発明の熱硬化性アドバンストエポキシ樹脂組成物は(i)少なくとも1種の上記式ⅠⅠのアドバンストエポキシ樹脂組成物及び(ii)少なくとも1種の硬化剤を含んでいてよい。

【0065】

本発明の更に別の第三の態様に従って、本明細書中に開示された本発明の熱硬化性アドバンスト反応性樹脂組成物は、(x)少なくとも1種のエポキシ樹脂及び(y)少なくとも1種の上記式ⅠⅠⅠのアドバンスト反応性樹脂組成物を含んでいてよい。

【0066】

任意的に、上記の熱硬化性組成物の態様のいずれも、(c)上記の成分(a)、(i)又は(x)のエポキシ樹脂のいずれとも異なる、少なくとも1種の熱硬化樹脂を含有することができる。用語「熱硬化性」(「硬化性」とも参照される)は、組成物が、この組成物を硬化した又は熱硬化した状態又は条件にする条件に付され得ることを意味する。

【0067】

用語「硬化した」又は「熱硬化した」は、Whittington's Dictionary of Plastics (1968)、239頁において、L.R. Whittingtonによって、下記、「完成した物品としてそれらの最終状態で、実質的に不融性で不溶性である樹脂又はプラスチック化合物。熱硬化性樹脂は、それらの製造又は加工中の或る段階でしばしば液体であり、これらは熱、触媒又は幾つかの他の化学的手段によって硬化される。完全に硬化された後、熱硬化樹脂は、熱によって再軟化させることができない。通常熱可塑性である幾つかのプラスチックは、他の材料による架橋の手段によって熱硬化させることができる。」のように定義される。

【0068】

上記第一の態様において、本発明の熱硬化性エポキシ樹脂組成物の成分(a)であるエポキシ樹脂組成物は、式Iを参照して前記したエポキシ樹脂のいずれであってもよい。

10

【0069】

一般的に、本発明の熱硬化性樹脂組成物中に存在する成分(a)であるエポキシ樹脂組成物の濃度は、最終使用用途に依存して変えることができる。例えば、使用されるエポキシ樹脂組成物の量は、幾つかの態様において、組成物の合計重量基準で、約97重量%から約10重量%まで変化することができる。他の態様において、このエポキシ樹脂組成物は、組成物の合計重量基準で、約20重量%～約97重量%の範囲内の量で 사용할 ことができ、更に他の態様において、このエポキシ樹脂組成物は、組成物の合計重量基準で、約30重量%～約95重量%の範囲内の量で 사용할 ことができる。

【0070】

第一の態様の熱硬化性エポキシ樹脂組成物中で有用である、成分(b)である硬化剤(また、硬化剤又は架橋剤とも参照される)は、例えば、これらに限定されないが、無水物、カルボン酸、アミン化合物、フェノール化合物、ポリオール又はこれらの混合物を含む、当該技術分野で公知のこれらの硬化剤から選択することができる。本明細書で使用される用語「硬化剤」は、また、単独で又は1種若しくはそれ以上の他の硬化剤と組合わせて使用される触媒又は共触媒を含むことを意図される。

20

【0071】

本発明において有用な硬化剤の例には、エポキシ樹脂系組成物を硬化させるために有用であることが知られている任意の硬化剤が含まれる。このような材料には、例えばポリアミン、ポリアミド、ポリアミノアミド、ポリフェノール、ポリマー性チオール、ポリカルボン酸及び無水物、ポリオール及びこれらの任意の組合せ等が含まれる。硬化剤の他の具体例には、ジシアンジアミド、テトラブロモビスフェノールA、フェノールノボラック、クレゾールノボラック、ビスフェノール-Aノボラック、ジシクロペンタジエンのフェノールノボラック、スチレン-無水マレイン酸(SMA)コポリマー、DOP(9,10-ジヒドロキシ-9-オキサ-10-ホスファフェナントレン-10-オキシド)とビスフェノールAレゾールとの縮合生成物(例えばWO第2005118604号(A1)(参照して本明細書に含める)に記載されているようなもの)及びこれらの任意の組合せが含まれる。硬化剤の好ましい例には、フェノールノボラック、クレゾールノボラック、ビスフェノールA、ジシアンジアミド及びこれらの任意の組合せが含まれてよい。

30

【0072】

本発明において有用な硬化剤の好ましい例には、ビスフェノールA、ジシアンジアミド、フェノールノボラック、例えばビスフェノールAノボラック若しくはフェノールジシクロペンタジエンノボラック、臭素含有ビスフェノールA、例えばテトラブロモビスフェノールA(TBBA)、臭素含有ビスフェノールAノボラック、リン含有ビスフェノールAノボラック又はこれらの任意の組合せが含まれてよい。

40

【0073】

ジシアンジアミドは、本発明において有用な硬化剤の一つの好ましい態様であろう。ジシアンジアミドは、ジシアンジアミドが、その硬化特性を活性化するために比較的高い温度を必要とし、従ってジシアンジアミドは、室温(約25℃)で熱硬化性樹脂に添加し、貯蔵することができるので、遅延硬化(delayed curing)を与えるという利点を有する。更に、ジシアンジアミドを使用する樹脂組成物の硬化プロファイルは、触媒、例えば2-

50

メチルイミダゾール（２－ＭＩ）を使用して、便利に修正することができる。

【００７４】

一般的に、本発明の熱硬化性樹脂組成物中に存在する成分（ｂ）である硬化剤の濃度は、最終使用用途に依存して変えることができる。例えば、使用される硬化剤の量は、幾つかの態様において、重量基準で、熱硬化性樹脂１００部当たり、約０．１部から約１５０部まで変えることができる。他の態様において、硬化剤は、重量基準で、熱硬化性樹脂１００部当たり、約５～約９５部の範囲内の量で使用することができ、更に他の態様において、硬化剤は、重量基準で、熱硬化性樹脂１００部当たり、約１０～約９０部の範囲内の量で使用することができる。

【００７５】

上記の第二の態様において、本発明の熱硬化性アドバンストエポキシ樹脂組成物の成分（ｉ）であるアドバンストエポキシ樹脂組成物は、式ⅠⅠを参照して前記したアドバンストエポキシ樹脂のいずれをも含むことができる。

【００７６】

一般的に、本発明の熱硬化性アドバンストエポキシ樹脂組成物中に存在する成分（ｉ）であるアドバンストエポキシ樹脂組成物の濃度は、最終使用用途に依存して変えることができる。例えば、使用されるアドバンストエポキシ樹脂組成物の量は、幾つかの態様において、組成物の合計重量基準で、約２５重量％から約９９重量％まで変化することができる。他の態様において、このアドバンストエポキシ樹脂組成物は、組成物の合計重量基準で、約３０重量％～約９７重量％の範囲内の量で使用することができ、更に他の態様において、このアドバンストエポキシ樹脂組成物は、組成物の合計重量基準で、約４０重量％～約９５重量％の範囲内の量で使用することができる。

【００７７】

第二の態様の熱硬化性アドバンストエポキシ樹脂組成物中で有用である成分（ｉｉ）である硬化剤は、第一の態様を参照して前記した、成分（ｂ）である硬化剤の１種又はそれ以上から選択することができる。

【００７８】

一般的に、本発明の熱硬化性樹脂組成物中に存在する成分（ｉｉ）である硬化剤の濃度は、最終使用用途に依存して変えることができる。例えば、使用される硬化剤の量は、組成物の合計重量基準で、約２重量％～約８０重量％、好ましくは組成物の合計重量基準で、約１０重量％～約７０重量％、更に好ましくは組成物の合計重量基準で、約２０重量％～約６０重量％で変えることができる。

【００７９】

第三の態様において、本発明の熱硬化性アドバンスト反応性樹脂組成物の成分（ｘ）であるエポキシ樹脂は、本発明の熱硬化性アドバンスト反応性樹脂組成物を製造する際に有用である任意の公知のエポキシ樹脂であってもよい。このエポキシ樹脂には、少なくとも１種のエポキシ樹脂又は１種若しくはそれ以上のエポキシ樹脂の組合せが含まれる。エポキシ樹脂は、少なくとも１個の隣接するエポキシ基を含有する、これらの化合物である。エポキシ樹脂は、飽和又は不飽和の脂肪族、シクロ脂肪族、芳香族又は複素環式であってよく、置換されていてよい。エポキシ樹脂は、また、モノマー性、オリゴマー性又はポリマー性であってよい。本発明において有用な成分（ｘ）であるエポキシ樹脂は、当該技術分野で公知の任意のエポキシ樹脂から選択することができる。本発明において有用なエポキシ樹脂の広範な列挙は、Lee,H.及びNeville,K.著、“Handbook of Epoxy Resins”、Mc Graw-Hill Book Company、ニューヨーク、１９６７年刊、第２章、第２５７～３０７頁（参照して本明細書に含める）に記載されている。

【００８０】

本明細書中に開示された本発明の態様において使用されるエポキシ樹脂は、変化し、従来の又は市販のエポキシ樹脂（これらは、単独で又は２種若しくはそれ以上の組合せで使用することができる）を含むことができる。本明細書中に開示された組成物のためのエポキシ樹脂を選択する際に、最終製品の特性のみならず、粘度及び樹脂組成物の加工に影響

10

20

30

40

50

を与え得る他の特性に対して考慮を払わなくてはならない。

【 0 0 8 1 】

エポキシ樹脂のいずれか 1 種又は 2 種若しくはそれ以上の組合せを、熱硬化性樹脂組成物を製造するためのエポキシ樹脂として使用することができる。

【 0 0 8 2 】

当業者に公知である特に適切なエポキシ樹脂は、多官能性アルコール、フェノール、シクロ脂肪族カルボン酸、芳香族アミン又はアミノフェノールと、エピクロロヒドリンとの反応生成物をベースにしている。僅かな非限定の態様には、例えば、ビスフェノール A ジグリシジルエーテル、ビスフェノール F ジグリシジルエーテル、レゾルシノールジグリシジルエーテル、テトラブロモビスフェノール A 及びパラ - アミノフェノールのトリグリシジルエーテルが含まれる。当業者に公知である他の適切なエポキシ樹脂には、エピクロロヒドリンとクレゾール又はフェノールノボラックとの反応生成物が含まれる。2 種又はそれ以上のエポキシ樹脂の混合物を使用することも可能である。

10

【 0 0 8 3 】

前記エポキシ樹脂組成物の製造のために本発明において有用なエポキシ樹脂は市販の製品から選択することができる。例えば The Dow Chemical Company から入手可能な、D . E . R . (登録商標) 3 3 1、D . E . R . 3 3 2、D . E . R . 3 3 4、D . E . R . 5 8 0、D . E . N . 4 3 1、D . E . N . 4 3 8、D . E . R . 7 3 6 又は D . E . R . 7 3 2 を使用することができる。本発明の例示として、このエポキシ樹脂成分 (a) は、1 7 5 ~ 1 8 5 のエポキシド当量重量、9 . 5 P a - s の粘度及び 1 . 1 6 g / c c の密度を有する液体エポキシ樹脂、D . E . R . (登録商標) 3 8 3 (D G E B A) であってよい。エポキシ樹脂成分のために使用することができる他の市販のエポキシ樹脂は、D . E . R . 3 3 0、D . E . R . 3 5 4 又は D . E . R . 3 3 2 であってよい。

20

【 0 0 8 4 】

成分 (b) として有用な他の適切なエポキシ樹脂は、例えば米国特許第 3 , 0 1 8 , 2 6 2 号明細書、米国特許第 7 , 1 6 3 , 9 7 3 号明細書、米国特許第 6 , 8 8 7 , 5 7 4 号明細書、米国特許第 6 , 6 3 2 , 8 9 3 号明細書、米国特許第 6 , 2 4 2 , 0 8 3 号明細書、米国特許第 7 , 0 3 7 , 9 5 8 号明細書、米国特許第 6 , 5 7 2 , 9 7 1 号明細書、米国特許第 6 , 1 5 3 , 7 1 9 号明細書、米国特許第 5 , 4 0 5 , 6 8 8 号明細書、P C T 公開第 W O 2 0 0 6 / 0 5 2 7 2 7 号明細書、米国特許出願公開第 2 0 0 6 0 2 9 3 1 7 2 号明細書、米国特許出願公開第 2 0 0 5 0 1 7 1 2 3 7 号明細書、米国特許出願公開第 2 0 0 7 / 0 2 2 1 8 9 0 A 1 号明細書 (これらのそれぞれを、参照して本明細書に含める) に開示されている。

30

【 0 0 8 5 】

好ましい態様において、本発明の組成物中で有用なエポキシ樹脂は、任意の芳香族又は脂肪族のグリシジルエーテル若しくはグリシジリアミン又はシクロ脂肪族エポキシ樹脂を含む。

【 0 0 8 6 】

一般的に、本発明において使用されるエポキシ樹脂の選択は用途に依存する。しかしながら、ビスフェノール A のジグリシジルエーテル (D G E B A) 及びその誘導体が特に好ましい。他のエポキシ樹脂は、これらに限定されないが、ビスフェノール F エポキシ樹脂、ノボラックエポキシ樹脂、グリシジリアミン系エポキシ樹脂、脂環式エポキシ樹脂、線状脂肪族エポキシ樹脂、テトラブロモビスフェノール A エポキシ樹脂及びこれらの組合せの群から選択することができる。

40

【 0 0 8 7 】

一般的に、本発明の熱硬化性樹脂組成物中に存在するエポキシ樹脂の濃度は、最終使用用途に依存して変えることができる。例えば、使用される硬化剤組成物の量は、組成物の合計重量基準で、約 2 0 重量 % ~ 約 8 0 重量 %、好ましくは組成物の合計重量基準で、約 2 5 重量 % ~ 約 7 0 重量 %、更に好ましくは組成物の合計重量基準で、約 3 0 重量 % ~ 約 7 0 重量 % で変えることができる。

50

【 0 0 8 8 】

第三の態様において、本発明の熱硬化性アドバンスト反応性樹脂組成物の成分（y）である少なくとも１種のアドバンスト反応性樹脂組成物は、式ⅠⅠⅠを参照して前記したアドバンスト反応性樹脂組成物のいずれであってもよい。

【 0 0 8 9 】

一般に、本発明の熱硬化性樹脂組成物中に存在する成分（y）であるアドバンスト反応性樹脂組成物の濃度は、最終使用用途に依存して変えることができる。例えば、使用されるアドバンスト反応性樹脂組成物の量は、幾つかの態様において、組成物の合計重量基準で、約１０重量％から約９０重量％まで変化することができる。他の態様において、このアドバンストヒドロキシル含有樹脂組成物は、組成物の合計重量基準で、約２０重量％～約８０重量％の範囲内の量で使用する事ができ、更に他の態様において、このアドバンストヒドロキシル含有樹脂組成物は、組成物の合計重量基準で、約３０重量％～約７０重量％の範囲内の量で使用する事ができる。

【 0 0 9 0 】

成分（c）である任意の熱硬化性樹脂を、前記の熱硬化性樹脂組成物のいずれか中に使用することができる。この任意の熱硬化性樹脂には、例えば樹脂成分（a）、（i）及び（x）とは異なるエポキシ樹脂、イソシアネート樹脂、（メタ）アクリル樹脂、フェノール樹脂、ビニル樹脂、スチレン系樹脂、ポリエステル樹脂、ビニルエステル樹脂、シリコーン樹脂、メラミン樹脂及びこれらの混合物から選択される少なくとも１種の熱硬化性樹脂成分が含まれてよい。好ましくは、樹脂成分（a）、（i）又は（x）とは異なるエポキシ樹脂が、熱硬化性樹脂組成物中の任意の成分（c）として使用される。

【 0 0 9 1 】

一つの好ましい態様において、本発明において有用な任意のエポキシ樹脂成分には、熱硬化性樹脂組成物を製造するために使用される樹脂成分（a）、（i）及び（x）とは異なる少なくとも１種のエポキシ樹脂が含まれてよい。前記したエポキシ樹脂のいずれか１種又は２種若しくはそれ以上の組合せを、熱硬化性樹脂組成物を製造するための本発明における任意のエポキシ樹脂成分（c）として使用することができる。このエポキシ樹脂には、従来の及び市販のエポキシ樹脂が含まれてよい。

【 0 0 9 2 】

本発明において使用するために適している成分（a）、（i）及び（x）とは異なる他の任意のエポキシ樹脂の例には、エポキシ化ビスフェノールA；エポキシ化ジヒドロキシジフェニル-シクロアルカン；エポキシ化フェノールノボラック、例えば、エポキシ化フェノールノボラック、ビスフェノールAノボラック若しくはエポキシ化フェノールジシクロペンタジエンノボラック；エポキシ化臭素含有ビスフェノール若しくは臭素化ビスフェノールAノボラック又はこれらの任意の組合せ（ここで、「エポキシ化」は、フェノール系化合物とエピクロロヒドリン又は関連物質との反応生成物を意味する）が含まれてよい。

【 0 0 9 3 】

一般に、成分（c）である任意の熱硬化性樹脂は、熱硬化性組成物中に、組成物の合計重量基準で、約５重量％～約５０重量％、好ましくは約５重量％～約４０重量％、更に好ましくは約１０重量％～約３５重量％の量で存在してよい。

【 0 0 9 4 】

本発明の熱硬化性組成物のいずれかにおいて有用な任意の成分には、少なくとも１種の触媒が含まれてよい。本発明において使用される触媒は、少なくとも１種の熱硬化性樹脂の、単独重合を含む重合のために適合させることができる。その代わりに、本発明において使用される触媒は、少なくとも１種の熱硬化性樹脂と少なくとも１種の硬化剤との間の反応のために適合させることができる。

【 0 0 9 5 】

本発明の熱硬化性組成物中の任意の成分として有用な触媒は、この目的のために使用される当該技術分野で公知の任意の触媒であってもよい。例えば、この触媒には、アミン、ホ

10

20

30

40

50

スフィン、複素環式窒素、アンモニウム、ホスホニウム、スルホニウム部分、これらの置換された誘導体及びこれらの任意の組合せを含有する化合物が含まれてよい。本発明において有用な触媒の幾つかの非限定例には、例えばエチルトリフェニルホスホニウム、ベンジルトリメチルアンモニウムクロリド、米国特許第4,925,901号明細書（参照して本明細書に含める）に記載されている複素環式窒素含有触媒、イミダゾール、トリエチルアミン及びこれらの任意の組合せが含まれてよい。

【0096】

本発明において有用な触媒の選択は限定されず、エポキシ系のために一般的に使用される触媒を使用することができる。また、触媒の添加は任意的であり、製造されるシステムに依存する。触媒が使用されるとき、触媒の好ましい例には、第三級アミン、イミダゾール、有機ホスフィン及び酸塩が含まれる。

10

【0097】

最も好ましい触媒には、第三級アミン、例えばトリエチルアミン、トリプロピルアミン、トリブチルアミン、2-メチルイミダゾール、ベンジルジメチルアミン、これらの混合物等が含まれる。アルキル置換イミダゾール、1-メチルイミダゾール、2-メチルイミダゾール、2-エチル-4-メチルイミダゾール、2,5-クロロ-4-エチルイミダゾール及びフェニル置換イミダゾール並びにこれらの任意の混合物が特に好ましい。

【0098】

本発明のために適している触媒のなお更に好ましい態様は、例えば2-メチルイミダゾール、2-フェニルイミダゾール、1,8-ジアザビシクロ[5.4.0]ウンデク-7-エン(DBU)、イミダゾール誘導体、例えば2-メチルイミダゾール-エポキシ樹脂付加物、例えば、EPON（登録商標）P101（Hexion Specialty Chemicalsから入手可能）及びこれらの任意の組合せが含まれる。

20

【0099】

一般に、本発明の熱硬化性樹脂組成物中に存在する触媒の量は、最終使用用途に依存して変えることができる。使用される触媒の量は、幾つかの態様において、重量基準で、熱硬化性樹脂100部当たり、約0.1部から約20部まで変えることができる。他の態様において、触媒は、重量基準で、熱硬化性樹脂100部当たり、約1～約15部の範囲内の量で使用する事ができ、更に他の態様において、重量基準で、熱硬化性樹脂100部当たり、約2～約10部の範囲内の量で使用する事ができる。与えられたシステムについて使用される触媒の特定の量は、所望の特性における最適値を開発するための実験を見出す単純な範囲により、実験的に決定することができる。

30

【0100】

本発明の熱硬化性組成物には、熱硬化性樹脂システム、例えばエポキシ樹脂システム中に一般的に見出される任意の添加剤及び充填材が含有されていてよい。本発明の熱硬化性組成物には、それらの意図される用途のために有用である添加剤及び/又は充填材が任意に含有されていてよい。この熱硬化性樹脂組成物中に使用される添加剤及び/又は充填材の種類及び量は、熱硬化性樹脂組成物の意図される用途に依存して変化するであろう。

【0101】

例えば、本発明の組成物において有用な任意の添加剤及び充填材には、これらに限定されないが、下記のもの、即ち、シリカ、ガラス、タルク、金属粉末、二酸化チタン、湿潤剤、顔料、着色剤、離型剤、強化材、カップリング剤、脱ガス剤、難燃剤（例えば、無機難燃剤、ハロゲン化難燃剤及び非ハロゲン化難燃剤、例えば、リン含有物質）、イオンスカベンジャー、UV安定剤、柔軟剤、粘着付与剤、安定剤、界面活性剤、流れ調整剤、充填材、顔料又は染料、光沢制御剤、酸化防止剤、マット剤、硬化開始剤、硬化抑制剤、熱可塑性樹脂、加工助剤、UVプロッキング化合物、蛍光化合物、UV安定剤、不活性充填材、繊維状強化材、酸化防止剤、熱可塑性樹脂粒子を含む耐衝撃性改良材及びこれらの混合物の1種又はそれ以上が含まれてよい。添加剤及び充填材には、また、とりわけ、ヒュームドシリカ、骨材、例えばガラスビーズ、ポリテトラフルオロエチレン、ポリオール樹脂、ポリエステル樹脂、フェノール樹脂、グラファイト、二硫化モリブデン、研磨顔料、

40

50

粘度低下剤、窒化ホウ素、雲母、核生成剤及び安定剤が含まれてよい。充填材及び変性剤は、熱硬化性樹脂組成物に添加する前に水分を追い出すために予熱することができる。更に、これらの任意の添加剤は、硬化の前及び／又は後に、組成物の特性に影響を有し得、組成物及び所望の反応生成物を配合するとき考慮に入れなくてはならない。上記のリストは例示であることが意図され、限定であるとは意図されない。本発明の配合物のための好ましい添加物は、当業者によって最適化することができる。

【0102】

好ましくは、本発明の熱硬化性樹脂組成物中に使用される添加剤には、触媒、難燃剤、溶媒、充填材、強化材、共触媒、促進剤並びに任意的に他の用途特異的(application-specific)添加剤、例えば難燃剤、湿潤剤、脱泡剤、接着促進剤、充填材、顔料、染料、安定剤、UV吸収剤及び強化材が含まれる。当該技術分野で公知のように、他の熱硬化性モノマー、例えば他のエポキシド、シアネート、マレイミド、トリアジン及びベンゾオキサジン並びに他のオリゴマー又はポリマー、例えば、ポリ(フェニレンオキシド)を添加することが可能である。

10

【0103】

追加の添加物の濃度は、全組成物の重量基準で、一般に、約0重量%～約50重量%、好ましくは約0.01重量%～約20重量%、更に好ましくは約0.05重量%～約15重量%、最も好ましくは約0.1重量%～約10重量%である。約0.01重量%よりも下では、添加剤は、一般に、得られる熱硬化生成物に、如何なる更なる顕著な利点も与えず、約20重量%よりも上では、これらの添加剤によってもたらされる特性改良(1個又はそれ以上)は、比較的に一定のみである。

20

【0104】

幾つかの態様において、硬化性組成物には、約0.1～約50体積%の任意の添加剤が含有されていてよい。他の態様において、硬化性組成物には、約0.1～約5体積%の任意の添加剤が含有されていてよく、更に他の態様において、約0.5～約2.5体積%の任意の添加剤が含有されていてよい。

【0105】

本明細書中に開示された本発明の熱硬化性(thermosettable)(即ち硬化性(curable or hardenable))樹脂組成物の一つの例示として、熱硬化性樹脂組成物は、成分(a)、(i)又は(x)である少なくとも1種のエポキシ樹脂組成物及び少なくとも1種の硬化剤(b)及び(ii)又は反応性化合物(y)を含有していてよい。前記のように、幾つかの態様において、本明細書中に開示された硬化性組成物は、更に、触媒、無機充填材、1種若しくはそれ以上の前記のような添加剤及び／又は他の材料、例えば強化材を含有していてよい。

30

【0106】

一般に、熱硬化性組成物の成分を混合することの臨界性(criticality)は存在しない。一般的に、硬化性組成物は、前記の成分を、段階的に又は同時に混合することによって形成することができる。熱硬化性又は硬化性組成物中に使用される成分の所望量は、予想される最終用途に依存するであろう。

【0107】

前記熱硬化性樹脂組成物は、一般的に、約300～約40,000g/モル、好ましくは約1000～約10000g/モル、更に好ましくは約1000～5000g/モル、最も好ましくは約1000～約3000g/モルの範囲内の平均分子量を有する。

40

【0108】

本発明の熱硬化性樹脂組成物は、従来の硬化性樹脂、例えばエポキシ樹脂を硬化させる、当業者によって使用されている公知の技術に従って硬化させることができる。例えば、樹脂成分(a)及び硬化剤成分(b)を含む、本発明の配合物又は組成物の成分を、適切な比で混合し、得られる最終熱硬化性組成混合物を、硬化条件に付して、熱硬化樹脂を形成させることができる。本明細書で使用される用語「熱硬化構造体」又は「熱硬化ネットワーク構造体」は、実質的に硬化し、架橋した熱硬化樹脂構造体を指す。この熱硬化ネッ

50

トワーク構造体は、前記の硬化性熱硬化性樹脂を硬化させることによって得られる硬化樹脂である。

【0109】

例えば、熱硬化性組成物の硬化反応は、一般的に約0 ~ 約250、好ましくは約25 ~ 約200、更に好ましくは約40 ~ 約190の温度で実施することができる。熱硬化性樹脂組成物を硬化させる時間は、数分間から数時間以下の範囲であり得る予定された時間であってよく、一般的に、反応時間は、約5分間よりも長く約24時間よりも短く、好ましくは約5分間 ~ 約6時間、更に好ましくは約5分間 ~ 約2時間である。熱硬化性樹脂の硬化条件は、また、使用される成分及び組成物に添加される全ての任意の成分、例えば、使用される場合に触媒に依存し得る。他の態様において、硬化は、第一の温度で起こり、続いて第二の温度又は後処理で起こり得、このような後処理は、通常、100よりも高い温度、好ましくは約100 ~ 200である。

10

【0110】

幾つかの態様において、硬化は、制御されない発熱を防止するために、加工性を改良するために、そして他の公知の理由のために、段階化又は「B段階化」することができる。典型的に「B段階化」として参照される段階化には、ある温度で一定時間硬化させ、続いて、より高い温度で一定時間硬化させることが含まれる。B段階化硬化には、2個又はそれ以上の硬化段階が含まれてよく、ある態様において約180よりも低い温度で、他の態様において約150よりも低い温度で開始することができる。他の態様において、粘度を低下させるために、熱硬化性組成物の成分を溶媒と一緒にする。ワニスと呼ばれるこの溶液は、繊維、例えばガラスのウェブを被覆するために使用される。次いで、この溶媒を、換気オープン内で除去し、樹脂をB段階化する。プリプレグと呼ばれる被覆された繊維マットを、積み重ね、プレスし、加熱して、仕上部品、例えば電気用積層板又は他の固体形を形成することができる。

20

【0111】

熱硬化樹脂は、前記のような本発明の硬化性の熱硬化性樹脂組成物を硬化させることによって形成させることができる。最終使用用途に依存して、本発明の得られる熱硬化樹脂は、充填材、繊維状強化材、面形状 (aspect shaped) 無機材料及び / 又は他の添加剤を含んでいてよく、ここで、熱硬化ネットワーク構造物は、前記の式Iによって表されるジヒドロキシジフェニル - シクロアルカン化合物、例えばビスフェノールシクロドデカノンからなり又は熱硬化ネットワーク構造体は、前記の式IIによって表されるジヒドロキシジフェニル - シクロアルカン化合物、例えばビスフェノールシクロドデカノンのジグリシジルエーテルからなり又は両方の組合せを含む。

30

【0112】

本発明の熱硬化性樹脂組成物から得られる結果としての熱硬化物は、高い熱安定性を維持しながら、優れた熱 - 機械特性、例えば良好な靱性及び機械的強度を示す。例えば、従来のフェノール性硬化剤及び / 又は連鎖延長剤に対して比較したとき、本発明のジヒドロキシジフェニル - シクロアルカン化合物が、本発明の熱硬化樹脂に、幾つかの改良された特性を与えることが見出された。例えば、従来の熱硬化樹脂に対して比較して、ジヒドロキシジフェニル - シクロアルカン化合物を含む本発明の熱硬化樹脂は、その他の特性、例えば高い温度安定性及び高い架橋密度を維持しながら、下記の改良された特性、即ち、

40

(1) 低い架橋密度を有し、従って比較的強靱である二官能性樹脂をベースにして、改良された機械的特性、例えば改良された靱性；

(2) 改良された熱特性、例えばジシアンジアミドによって硬化させたとき、約150よりも高い、好ましくは約170よりも高い、更に好ましくは約190よりも高い、より高いガラス転移温度；

(3) より高い耐湿特性 (高い防湿性又は換言すると、低い水吸収)；

(4) より低い誘電定数 / 誘電正接 (Dk / Df) 特性及び

(5) 約150 mPa - sよりも低い、好ましくは約120 mPa - sよりも低い低粘度を示すエポキシ樹脂をベースにする、

50

を有する。

【0113】

T_gは、幾つかの要因、例えば選択されるエポキシ樹脂及び硬化剤、他の添加剤並びに選択される任意の任意的なエポキシ樹脂に依存するであろう。例えば、一つの態様において、一般的にT_gは、約50 ～ 約220、好ましくは約80 ～ 約210、更に好ましくは約100 ～ 約200である。

【0114】

本発明をいずれか一つの理論に制限することなく、ジヒドロキシジフェニル - シクロアルカン構造中のビスフェノール基の間のアルキル環の付加が、立体障害によってビスフェノール基の回転を減少させることができ、結果として、ジヒドロキシジフェニル - シクロアルカン化合物構造の存在が、アルキル環を有しないビスフェノール誘導体を含んでなる従来の樹脂に対して比較して、ホスト樹脂のガラス転移温度(T_g)を上昇させることが理論化される。

10

【0115】

本発明のジヒドロキシジフェニル - シクロアルカン化合物からなるホスト樹脂のガラス転移温度の上昇は、樹脂を硬化させる際に使用される硬化剤、樹脂及び触媒の種類並びに硬化条件のような要因に依存して、一般的に約100 ～ 約1000又はそれ以上の範囲内にある。ジヒドロキシジフェニル - シクロアルカン化合物を含んでなるホスト樹脂のヤング率は、また、アルキル環を有しないビスフェノール誘導体を含んでなる樹脂に対して比較して、より低いことも見出された。従って、本発明の組成物は、より高いT_gを示す。ジヒドロキシジフェニル - シクロアルカン化合物中のビスフェノール基の間のアルキル環の付加が、より高い立体障害のために架橋密度を低下させ、従って、熱硬化性樹脂、例えばエポキシ樹脂に改良された韌性を与えることが理論化される。

20

【0116】

本発明の熱硬化性樹脂組成物は、多くの用途、例えば高い耐熱性及び良好な貯蔵安定性を有するための最終熱硬化樹脂を必要とするこれらの用途のために有用であろう。例えば、この熱硬化樹脂は、注型品、注封品、カプセル品、コーティング、コンポジット又は積層板において、更に詳しくは、電気用若しくは電子用注型品、電気用若しくは電子用注封品、電気用若しくは電子用カプセル品又は電気用積層板、構造コンポジット又は保護皮膜において有用であろう。本発明の熱硬化樹脂は、また、例えば粉末塗料、接着剤、構造積層板、電気用積層板、コーティング、注型品、航空宇宙産業用の構造体、電子産業用の回路基板等として並びにスキー、スキーポール、釣り竿及びその他の屋外スポーツ装備の形成用を含む他の種々の最終使用用途において使用することができる。本明細書中に開示された組成物は、また、とりわけ電気用ワニス、カプセル品、半導体、一般的成形粉末、フィラメント巻パイプ、貯蔵タンク、ポンプ用内張及び防蝕コーティングにおいて使用することができる。

30

【0117】

本発明は、本発明の硬化組成物から物品を製造する際に有用である。この物品には、例えば注型品、注封品、カプセル品、コーティング、コンポジット又は積層板が含まれてよい。この物品には、また、例えばプリント回路基板、電気用若しくは電子用注型品、電気用若しくは電子用注封品、電気用若しくは電子用カプセル品、電気用積層板、構造コンポジット又は保護皮膜が含まれてよい。

40

【実施例】

【0118】

下記の実施例及び比較例は、更に、本発明を詳細に例示するが、本発明の範囲を限定すると解釈されるべきではない。

【0119】

下記の実施例において使用される種々の用語及び名称には、例えば下記のものが含まれる。D、E、R、(登録商標)330は、The Dow Chemical Companyから入手可能な、177 g / eq ～ 189 g / eqのエポキシ当量重量(E E W)を有する、ビスフェノール

50

A のジグリシジルエーテルである。D . E . R . (登録商標) 560 は、The Dow Chemical Company によって供給された、約 455 g / eq のエポキシ当量重量 (E E W) を有する、テトラプロモビスフェノール A のジグリシジルエーテルである。D o w a n o l (登録商標) P M は、The Dow Chemical Company によって供給された、プロピレングリコールメチルエーテルを含有する溶媒である。P l e n c o 13943 は、Plastics Engineering Co. から入手可能な、フェノールノボラックエポキシ樹脂である。「A l 触媒」は、Alfa Aesar から入手可能な、エチルトリフェニルホスホニウムアシッドアセテート (ethyl triphenylphosphonium acid acetate) から製造された触媒である。E P O N (登録商標) P 101 は、Hexion Chemical から入手可能な触媒である。「D I C Y」は、ジシアンジアミドを表す。「D M A」は、動的機械的分析を表す。「D S C」は、示差走査熱量測定を表す。「E E W」は、エポキシ当量重量を表す。「H E W」は、ヒドロキシル当量重量を表す。「2 - M I」は、2 - メチル - イミダゾールを表す。「T B B A」は、The Dow Chemical Company によって供給された、テトラプロモビスフェノール A (これは、272 の当量重量を有する) を表す。X Z 92747 は、Kolon Chemical から (韓国から) K B E F 4113 として市販されている、約 21 重量% のビスフェノール A 含有量を有するビスフェノール A ノボラック硬化剤である。X Z 92755 は、Kolon Chemical から (韓国から) 市販されている、約 17 重量% のより低いビスフェノール A 含有量を有する、K B E F 4127 をベースにするビスフェノール A ノボラック硬化剤である。H e r i n o l K B E F 4127 は、Kolon Chemical から (韓国から) 市販されている、約 17 重量% のより低いビスフェノール A 含有量を有する K B E F 4127 をベースにするビスフェノール A ノボラック硬化剤である。

10

20

【0120】

下記の標準的分析装置及び方法を、実施例において使用する。

【0121】

エポキシ当量重量 (E E W) は、氷酢酸中のテトラエチルアンモニウムブロミドの存在下での、0.1 M 過塩素酸による、エポキシ樹脂サンプル (約 0.4 mg) の比色滴定によって測定した。A S T M D 1652 方法に従って、指示薬としてクリスタルバイオレットを使用した。

【0122】

ガラス転移温度 (T g) は、示差走査熱量測定 (D S C) により、20 / 分の加熱勾配で 50 から 220 まで測定した。

30

【0123】

樹脂溶液の反応性は、樹脂溶液のサンプルを、170 のホットプレートの表面上に置くことによって測定した。樹脂溶液の反応性測定値は、170 でゲル化のために必要な秒での経過時間 (「ゲル時間」) として報告する。

【0124】

軟化点は、M e t t l e r F P 80 により、室温 (約 25) から 200 まで 3 / 分の加熱勾配で決定した。

【0125】

熱重量分析 (T G A) を、分解温度 T d を測定するために使用した。T G A は、T A I n s t r u m e n t s から熱重量分析計 T G A 2950 (これに自動サンプリングデバイスを取り付け、これをパーソナルコンピュータに接続する) を使用することによって実施した。T G A 分析計は、窒素雰囲気下で操作した。分解温度 T d は、10 / 分の加熱勾配で 50 から 700 まで、I P C - T M - 650 - 2.3.40 に従って測定した。T d は、パーセント重量損失 (他の方法で記載した場合を除く、即ち、1%、2%、5% 又は 10% 重量損失) で決定した。典型的な実験誤差は ± 1 であった。

40

【0126】

実施例 1

ビスフェノールシクロドデカノンと D . E . R . (登録商標) 330 とのアドバンスト反応

50

ビスフェノールシクロドデカノンの66.8グラム(g)サンプル(189.8ミリモル)を、500mLのガラス反応器内で、133.1gのD.E.R.(登録商標)330(371.8ミリモル)中に、140 で溶解させて、混合物を形成させた。この混合物を80 まで冷却し、次いで100ミリグラムのA1触媒溶液(メタノール中70%固体)をこの混合物に添加し、ビスフェノールシクロドデカノンとD.E.R.(登録商標)330との反応を開始させた。アドバンスト反応を150 で実施して、アドバンスト樹脂Aを形成させた。1時間後に、このアドバンスト樹脂Aを、滴定によってキャラクタリゼーションした。滴定から得られたアドバンスト樹脂AのEEWは、520g/eq(E E W_{理論} = 551g/eq)であった。アドバンスト樹脂AのTgは、10 /分の加熱勾配でDSCによって測定した。Tgは54 であった。

10

【0127】

比較例 A

ビスフェノールAの52.5gサンプル(230.3ミリモル)を、500mLのガラス反応器内で、147.4gのD.E.R.(登録商標)330(411.7ミリモル)中に、140 で溶解させた。この混合物を80 まで冷却し、次いで100mgのA1触媒溶液(メタノール中70%固体)をこの混合物に添加し、ビスフェノールAとD.E.R.(登録商標)330とのアドバンスメント反応を開始させた。この反応を150 で実施して、比較アドバンスト樹脂Aを形成させた。1時間後に、この比較アドバンスト樹脂Aを、滴定によってキャラクタリゼーションした。滴定から得られた比較アドバンスト樹脂AのEEWは、569g/eq(E E W_{理論} = 552g/eq)であった。比較アドバンスト樹脂AのTgは、10 /分の加熱勾配でDSCによって測定した。Tgは49 であった。

20

【0128】

アドバンストビスフェノールシクロドデカノン樹脂(実施例1)は、アドバンストビスフェノールA樹脂(比較例A)よりも高い樹脂Tgを有する。樹脂についてのより高いTgは、樹脂の貯蔵安定性のために有利であろう。

【0129】

実施例 2

ビスフェノールシクロドデカノンとD.E.R.(登録商標)330とのアドバンスト樹脂硬化

30

上記実施例1から得られたアドバンスト樹脂A(E E W = 520g/eq)の20.0gサンプルを、0.48gのdicy及び0.25gのEPON(登録商標)P101と混合した。この混合物を、200 で2時間硬化させて、硬化樹脂Aを形成させた。硬化樹脂AのTgを、DSCによって10 /分の加熱勾配で測定した。硬化樹脂AのTgは141 であった。

【0130】

比較例 B

上記比較例Aから得られたアドバンスト樹脂B(E E W = 569g/eq)の20.0gサンプルを、0.45gのdicy(当量重量 = 14g/eq)及び0.26gのEPON P101と混合した。

40

【0131】

この混合物を、200 で2時間硬化させて、硬化樹脂Bを形成させた。硬化樹脂BのTgを、DSCによって10 /分の加熱勾配で測定した。硬化樹脂BのTgは115 であった。

【0132】

実施例2の硬化樹脂及び比較例Bの硬化樹脂は、硬化樹脂A(アドバンストビスフェノールシクロドデカノン樹脂、実施例2)及び硬化樹脂B(アドバンストビスフェノールA樹脂、比較例B)について同様のEEWでTgを示す。ビスフェノールシクロドデカノンの使用は、硬化樹脂Aが、約26 ほど硬化樹脂Bを越えて上昇したTgを有することを示している。

50

【0133】

実施例3及び比較例C

2種の樹脂（樹脂C及び比較樹脂C）の靱性を、DMAによって測定した。樹脂Cを含む実施例2の硬化樹脂は、実施例1における手順を使用して製造されたアドバンストビスフェノールシクロドデカノン樹脂である。樹脂Cを、実施例2における手順を使用してPlenco13943によって硬化させた。この硬化樹脂を本明細書において「硬化樹脂C」（実施例3）として参照する。

【0134】

比較樹脂Cは、従来のビスフェノールA、DER330である。比較樹脂Cを、比較例Bの手順を使用してPlenco13943によって硬化させた〔本明細書において、「比較硬化樹脂C」（比較例C）〕。

10

【0135】

硬化樹脂C及び比較硬化樹脂Cは、約130で同様のガラス転移温度（ T_g ）を有する。上記の2種の樹脂の靱性は、樹脂が同様のガラス転移温度（ T_g ）を有するので比較することができる。

【0136】

靱性は、ヤング率（ E' ）における低下によって定義することができる。この2種の樹脂は、約130でのガラス転移の結果として、より低い剛性（弾性率低下）を得る。硬化樹脂Cのヤング率（ E' ）は、130の T_g の前の約 5×10^9 Paから、130の T_g の後の約 3×10^7 Paまで低下する。

20

【0137】

ゴムモジュラス（rubber modulus）範囲（ T_g が130に到達した後）内の硬化樹脂Cのヤング率（ E' ）は、同じゴムモジュラス範囲内で、比較硬化樹脂Cのものよりも低いヤング率（ E' ）（改良された靱性）を有する。従って、硬化樹脂Cは、ビスフェノールシクロドデカノンを使用することによって、従来のビスフェノールAを使用する比較硬化樹脂Cを超えた改良された靱性を有する。

【0138】

本発明の実施例の結果は、ジヒドロキシジフェニル・シクロアルカン化合物のジグリシジルエーテルからなるエポキシ樹脂が、従来のエポキシ樹脂、例えばビスフェノールAをベースにするものよりも高い樹脂ガラス転移温度（樹脂 T_g ）を有することを示している（実施例1及び比較例Aを参照）。本発明の硬化エポキシ樹脂は、従来のビスフェノールAをベースにするエポキシ樹脂からなるエポキシ樹脂よりも高い硬化ガラス転移温度（硬化 T_g ）を示す（実施例2及び比較例Bを参照）。本発明の硬化エポキシ樹脂は、また、フェノール系硬化剤によって硬化された従来のエポキシ樹脂に対して比較して、改良された機械的特性、例えば、靱性を有し、従って、本発明のエポキシ樹脂は、改良された耐衝撃性を有する（実施例3及び比較例Cを参照）。

30

【0139】

実施例4

アドバンストビスフェノールシクロドデカノン樹脂から製造された積層板

パートA．D．E．R．（登録商標）330を含有するアドバンストビスフェノールシクロドデカノン

40

ビスフェノールシクロドデカノンの99.88 gサンプル（0.57モル）を、500 mLのガラス反応器内で、399.88 gのD．E．R．（登録商標）330（2.22モル）中に、140で溶解させて、混合物を形成させた。この混合物を80まで冷却し、次いで231 mgのAl触媒溶液（メタノール中70%固体）をこの混合物に添加した。Al触媒溶液を含有する得られる混合物を、約150まで加熱した。ビスフェノールシクロドデカノンとD．E．R．（登録商標）330とのアドバンスト反応を150で約1時間実施して、アドバンスト樹脂Eを形成させた。

【0140】

滴定によって測定されたアドバンスト樹脂EのEEWは、297 g / eq（EEW理論

50

は 302 g / eq である)であった。DSC によって測定されたアドバンスト樹脂 E の T_g は、13 であった。

【0141】

75.0 g の上記の反応から得られたアドバンスト樹脂 E (EEW = 297 g / eq) 及び 29.5 g の Herinol KBE F4127 (HEW = 117) を、75.0 g の Dowanol (登録商標) PM 中に溶解させて、樹脂 F を形成させた。樹脂 F の反応性 (即ち、秒でのゲル時間) を、400 mg の 2-MI 溶液 (Dowanol (登録商標) PM 中 20% 固体) を添加することによって、280 秒に調節した。

【0142】

パート B . プリプレグ及び積層板

47 重量% の上記パート A で製造した樹脂 F (溶媒無しで計算した、即ち、100% 固体含有量) を 53 重量% の style 7628 ガラスクロス (Porchner 731 仕上) の上にコーティングすることによって、プリプレグを製造した。樹脂 F 中の溶媒 (Dowanol (登録商標) PM) を、温度を約 165 に設定したオープン内で、約 5 分間蒸発させて、プリプレグを形成させた。

【0143】

上記製造したプリプレグを使用して、下記のようにして如何なる更なる修正も無しに積層板を製造した。8 枚のプリプレグのシート (それぞれ 20 cm × 20 cm) を、約 0.7 バールの圧力を有するフロープレス内で、約 190 で 1 時間プレスして、積層板を形成させた。

【0144】

実施例 5

臭素化したアドバンストビスフェノールシクロドデカノン樹脂

150 g (100% 固体含有量基準) のビスフェノールシクロドデカノン、150 グラムの D.E.R. (登録商標) 560 (58.8% の Br で 100% 固体含有量基準) 及び 200 g の Dowanol (登録商標) PM 溶媒を、反応器の中に装入した。この混合物を 60 まで加温して、ビスフェノールシクロドデカノン及び D.E.R. (登録商標) 560 を Dowanol (登録商標) PM 溶媒中に溶解させた。次いで、この混合物を、この混合物に添加した 0.643 g の Al 触媒溶液 (メタノール中 70% 固体) と共に、100 まで加熱した。この混合物を、Dowanol (登録商標) PM 溶媒が還流で沸騰し始める (137) まで連続的に加熱した。ビスフェノールシクロドデカノンと D.E.R. (登録商標) 560 とのアドバンスト反応を、137 で約 150 分間行って、臭素化アドバンスト樹脂 G を形成させた。臭素化アドバンスト樹脂 G を、室温にまで冷却させた。

【0145】

臭素化アドバンスト樹脂 G の EEW 及び T_g を、前記の方法に従って測定した。その結果を下記の通り列挙する。EEW は 297 g / eq (EEW_{理論} は 302 g / eq である) であり、T_g は 13 であった。

【0146】

臭素化アドバンスト樹脂 G を使用して、The Dow Chemical Company から入手可能な、硬化剤、XZ92747 及び XZ92755 と共に樹脂配合物を形成させた。

【0147】

約 59.95 重量% の上記の反応から得られた臭素化アドバンスト樹脂 G 並びに 33.29 重量% の XZ92747 及び 6.63 重量% の XZ92755 を、0.13 重量% の 2-MI 溶液 (Dowanol (登録商標) PM 中 20% 固体) 中に溶解させて、樹脂配合物を形成させた。

【0148】

前記樹脂配合物の反応性を、3 回測定して、249 秒の平均結果であった。T_g を、DSC (フィルム) によって、20 / 分で 50 から 220 まで 2 回走査することにより測定して、120 の平均結果であった。この樹脂配合物を、続いて、ホットプレート

10

20

30

40

50

上で、170 で10分間及び190 で90分間硬化させて、硬化臭素化アドバンストビスフェノールシクロデカノン樹脂生成物を形成させた。

【0149】

実施例 6

エポキシ化ビスフェノールシクロデカノン（ビスフェノールシクロデカノン変性エポキシ樹脂）の形成

下記の手順に従って、ビスフェノールシクロデカノンをエピクロロヒドリンと、7.5 : 1の比（エピクロロヒドリン対ヒドロキシル（-OH）当量）で反応させることによって、ビスフェノールシクロデカノンのエポキシ化を行った。

【0150】

サーモスタット制御加熱マントルを取り付けた2リットルの三つ口丸底ガラス反応器に、ビスフェノールシクロデカノン（176 g、1.0ヒドロキシル当量）、エピクロロヒドリン（694 g、7.5モル）及びイソプロパノール（373 g、使用したエピクロロヒドリンの35重量%）を装入した。この反応器を、実験の間50 で維持した。この反応器に、更に、凝縮器（-15 に維持された）、温度計、クライゼンアダプター、オーバーヘッド窒素入口（1 L P M N₂を使用した）及び攪拌機アセンブリ（PTFEパドル、ガラス軸、可変速モーター）を取り付けた。初期水酸化ナトリウム溶液（水中20%、180 g）を、サイドアーム排気添加漏斗から、20～30分間かけて添加した。得られた混合物を攪拌して、エピクロロヒドリン及びイソプロパノール中のビスフェノールシクロデカノンのスラリーを得た。

【0151】

20分間の後反応の後に、攪拌を停止した。水層及び有機層が形成された。この混合物から水層を除去した。有機層の加熱及び攪拌を、50 まで再開した。水酸化ナトリウムの第二部分（水中20%、80 g）の滴下による添加を、温度を50 で維持しながら、20分間かけて完結した。

【0152】

同様に、20分間の後反応の後に、攪拌を停止し、水層及び有機層が形成された。この混合物から水層を除去した。有機層を、脱イオン水の3～4個の部分（それぞれ250 ml）で、有機層の7のpHが達成されるまで洗浄した。75 の最高油浴温度を使用する有機層のロータリー蒸発を使用して、有機層中に存在する揮発物質の大半を除去した。125 で2～3時間（16 m b a r）の更なるロータリー蒸発によって、透明で無色の液体であったエポキシ化ビスフェノールシクロデカノン230 gが得られた。得られた液体は、室温（約25 ）で脆い固体に固化した。

【0153】

実施例 7

エポキシ化ビスフェノールシクロデカノンとTBBAとのアドバンスト反応によって形成されたアドバンスト臭素化エポキシ樹脂

上記実施例6から得られたエポキシ化ビスフェノールシクロデカノン生成物（EEW 236 g / e q）の7.63 gサンプル及び4.52 gのTBBA（EEW 272 g / e q、Br 58.8%）を、ホットプレート上のアルミニウムカップ内で溶融させて、均一混合物を得た。約0.0049 gのAl触媒を、この均一混合物に添加した。エポキシ化ビスフェノールシクロデカノン生成物とTBBAとのアドバンスト反応を、120 で1時間行って、アドバンスト樹脂を形成させた。次いで、このアドバンスト樹脂を2.98 gのアセトン（アセトン中80%固体）中にDICYと共に溶解させて、樹脂混合物を形成させた。この樹脂混合物をホットプレート上で170 で10分間及び190 で90分間硬化させて、アドバンスト臭素化エポキシ樹脂生成物を形成させた。

【0154】

このアドバンスト臭素化エポキシ樹脂の反応性を、3回測定した。この樹脂は、205秒の平均反応性を有していた。この樹脂のTgを、DSC（フィルム）によって測定した。このフィルムを、20 /分で50 から220 まで2回走査した。この樹脂は、1

10

20

30

40

50

68.3 の平均 T_g を有していた。この臭素化エポキシ樹脂のフィルム分解温度 (T_d) を、前記の手順に従って TGA によって測定した。 T_d 測定の結果を、下記の表 I に示す。

【0155】

【表1】

表 I

重量損失 (%)	フィルム (T_d) 温度 ($^{\circ}C$)
1	210.7
2	250.0
5	297.7
10	300.9

10

【0156】

実施例 8 及び比較例 D

パート A . プリプレグ手順

ガラスウエブ (Porchers スタイル Nr. 7628 / 36 アミンシラン仕上) にワニス混合物を含浸させることによって、プリプレグを製造した。一方のワニス混合物 (実施例 8) は、実施例 7 のアドバンス臭素化樹脂から製造し、別のワニス混合物 (比較例 D) は、 $TBBA$ でアドバンスした従来のエポキシ化ビスフェノール A から製造した。プリプレグは、長さが 3 メートルの Caratsch パイロットトリーターを使用して形成した。「ハンドレイアップ」は、ワニスをガラスウエブの上に注ぐことによって製造した。ワニスをガラスウエブ全体に広げ、その後、ガラスウエブをトリーターローラーに通過させた。次いで、樹脂含浸ウエブをトリーターに通過させ、175 ~ 180 の温度で加熱して、得られるプリプレグを形成させた。

20

【0157】

パート B . 積層板手順

上記パート A からのプリプレグ 8 個の層を、両側上の銅箔と共に積み重ねることによって、積層板を製造した。8 個の層を $20 N / cm^2$ で、 $3^{\circ} K / 分$ の加熱勾配で室温から 190 までプレスし、そして 90 分間保持した。

30

【0158】

下記の表 II は、 $TBBA$ でアドバンスした従来のエポキシ化ビスフェノール A から製造した積層板 (比較例 D) 及び $TBBA$ でアドバンスした実施例 7 のエポキシ化ビスフェノールシクロデカノン生成物から製造した積層板 (実施例 8) の比較を示す。

【0159】

【表 2】

表 I I

	比較例D	実施例8
配合	TBBAでアドバンスした エポキシ化ビスフェノールA	TBBAでアドバンスした エポキシ化ビスフェノール シクロデカノン
固体 部	100	100
ジシアンジアミド (DICY)	2.8	3.0
2-メチルイミダゾール	0.08	0.10
積層板特性		
ガラス転移温度T _g (°C)	130~140	167~169
分解温度T _d (°C)	315	298

10

【0160】

実施例 9

eCDONの合成

サーモスタット制御加熱マントルを取り付けた2リットルの三つ口丸底ガラス反応器に、シクロデカノンのビスフェノール（約176g、1.0ヒドロキシル当量）、エピクロロヒドリン（約694g、7.5モル）及びイソプロパノール（約373g、使用したエピクロロヒドリンの35重量%）を装入した。この反応器に、更に、凝縮器（-15に維持された）、温度計、クライゼンアダプター、オーバーヘッド窒素入口（1LPM N₂を使用した）及び攪拌機アセンブリ（テフロン（登録商標）パドル、ガラス軸、可変速モーター）を取り付けた。50で溶解した後、水酸化ナトリウムの溶液（水中20%、180g）を、サイドアーム排気添加漏斗から、20~30分間かけて添加した。攪拌を開始して、エピクロロヒドリン及びイソプロパノール中のビスフェノールシクロデカノンのスラリーを得た。この反応の間、温度を50で維持した。20分間の後反応の後に、攪拌を停止し、水層を有機層から除去した。

20

30

【0161】

有機層の加熱及び攪拌を、50まで再開した。有機層への水酸化ナトリウムの第二部分（水中20%、80g）の滴下による添加を、温度を50で維持しながら、20分間かけて完結した。20分間の後反応の後に、攪拌を停止し、水層を有機層生成物から除去した。次いで、有機層を、脱イオン水の3~4個の部分（それぞれ250ml）で、有機層の7のpHが達成されるまで洗浄した。

【0162】

75の油浴温度を使用する有機層のロータリー蒸発を使用して、揮発物質の大半を除去した。125で2~3時間（16mbar）の更なるロータリー蒸発によって、透明で無色の液体約225~235gが得られ、これは、室温（約25）で脆い固体に固化した。得られた樹脂は、ビスフェノールシクロデカノンのジグリシジルエーテル（ここでは「eCDON」）であり、表I I Iに示す下記の特性を有していた。

40

【0163】

【表 3】

表 I I I

実施例 1 樹脂	T _g (°C) ¹	軟化点 (°C) ²	150°Cでの 溶融粘度 (mPa·s)	滴定によって 測定した EEW W(g/eq)
eCDON	31	74.6	120	236

¹ 10° K/分で-20°Cから150°Cまで² 2° K/分で

10

【0164】

実施例 10

eCDON を使用する粉末組成物の製造

上記実施例 9 において製造された eCDON (EEW 236 g/eq) のサンプル 20 g、1.06 g の dic y (当量重量 = 14 g/モル) 及び 0.35 g の EPON P 101 を、15 で 10 秒間、微細な粉末にまで混合した。次いで、この粉末を、200 で 30 分間硬化させた。得られた熱硬化樹脂のガラス転移温度 (T_g) を、10 / 分の加熱勾配で 50 から 300 まで記録した。得られた熱硬化樹脂の T_g は約 198 で

20

【0165】

比較例 E

従来の樹脂を使用する粉末組成物の製造

エポキシ樹脂 D. E. R. 330 (EEW 179 g/eq) (The Dow Chemical Company から市販されている、ビスフェノール A のジグリシジルエーテル材料) の 20 g サンプル、1.4 g の dic y (当量重量 = 14 g/モル) 及び 0.35 g の EPON P 101 を、120 で及び 180 で 20 分間混合した。得られた生成物を、150 で 10 秒間、微細な粉末にまで混合し、次いでこれを、200 で 30 分間硬化させた。得られた熱硬化樹脂の T_g を、10 / 分の加熱勾配で 50 から 300 まで記録した。得られた熱硬化樹脂の T_g は、約 143 であった。

30

【0166】

上記の実施例 9 及び比較例 E において示されるように、ビスフェノール A のジグリシジルエーテル材料の使用 (比較例 E) に対して比較したとき、ビスフェノールシクロドデカノンのジグリシジルエーテルの使用 (実施例 1) は、それぞれ、143 に対して 198 の T_g を有する熱硬化生成物になった。ビスフェノールシクロドデカノンのジグリシジルエーテルの使用は、得られる熱硬化生成物の T_g を 55 ほど上昇させた。

【0167】

実施例 11

dic y による eCDON の硬化

eCDON のサンプル (4.62 g)、dic y (0.34 g) 及び 2-フェニルイミダゾール (0.038 g) を、極低温粉碎によって混合した。極低温粉碎手順には、固体を、ねじ込み末端を有するステンレススチールシリンダーに添加すること、金属球を添加すること、内容物を液体窒素中で冷却すること及びアセンブリーを 10 分間振盪することが含まれる。このシリンダーを窒素パージバッグの中に入れ、室温 (25) にまで暖めた。シリンダーからの粉末の一部をアルミニウムパンの中に入れ、真空オーブン内で 190 で 90 分間加熱して、透明な注型品を形成させた。DSC によって、202 の T_g が観察された。この注型品を、4 個の片に切断し、それぞれの片を秤量し、4 個の片全部を、スチームオートクレーブの中に 121 で 90 分間置いた。それぞれの片の重量増分を、パーセントとして表し、4 個の値を平均して、2.3 重量 % の値を得た。

40

50

【 0 1 6 8 】

比較例 F

d i c y による D . E . R . (登録商標) 3 3 1 の硬化

下記の反応剤、即ち、D . E . R . (登録商標) 3 3 1 (ビスフェノール A ジグリシジルエーテル、4 . 5 1 g)、d i c y (0 . 4 4 g) 及び 2 - フェニルイミダゾール (0 . 0 5 g) を使用した以外は、実施例 1 1 に記載された同じ手順を繰り返した。D S C によって 1 3 9 の T g が観察され、水吸収は 3 . 9 重量 % であった。

【 手続補正書 】

【 提出日 】平成 24 年 8 月 6 日 (2012.8.6)

【 手続補正 1 】

【 補正対象書類名 】明細書

【 補正対象項目名 】0 1 6 8

【 補正方法 】変更

【 補正の内容 】

【 0 1 6 8 】

比較例 F

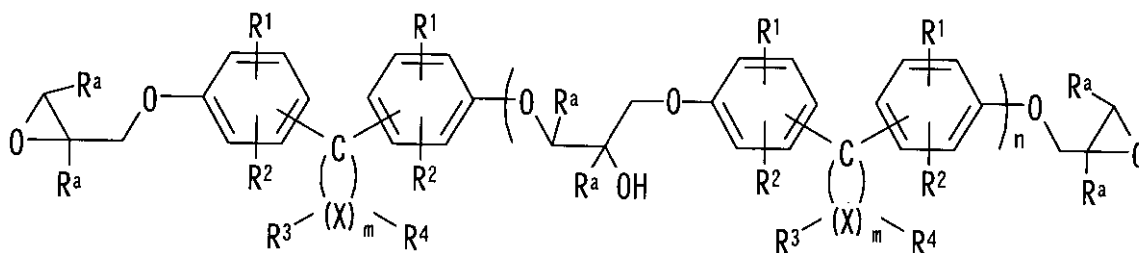
d i c y による D . E . R . (登録商標) 3 3 1 の硬化

下記の反応剤、即ち、D . E . R . (登録商標) 3 3 1 (ビスフェノール A ジグリシジルエーテル、4 . 5 1 g)、d i c y (0 . 4 4 g) 及び 2 - フェニルイミダゾール (0 . 0 5 g) を使用した以外は、実施例 1 1 に記載された同じ手順を繰り返した。D S C によって 1 3 9 の T g が観察され、水吸収は 3 . 9 重量 % であった。

以下に、本発明及びその関連態様を記載する。

態様 1 . 下記一般式 I :

【 化 9 】



式 I

[式中、R^a は水素又はメチル基であり、R¹ 及び R² は、互いから独立に、それぞれ、水素原子、ハロゲン、置換若しくは非置換のアルキル基、置換若しくは非置換のアリール基、置換若しくは非置換のアラルキル基、ニトリル基、ニトロ基又は置換若しくは非置換のアルコキシ基を表し、X は C H₂、C H (R³) 又は C (R³) (R⁴) であり、m は 8 と 2 0 との間の整数であり、R³ 及び R⁴ は、お互いから独立に、それぞれ、水素原子、ハロゲン、置換若しくは非置換のアルキル基、置換若しくは非置換のアリール基又は置換若しくは非置換のアラルキル基を表し、そして n は 0 ~ 約 1 0 の値を有する整数である]

によって表されるエポキシを含んでなるエポキシ樹脂組成物。

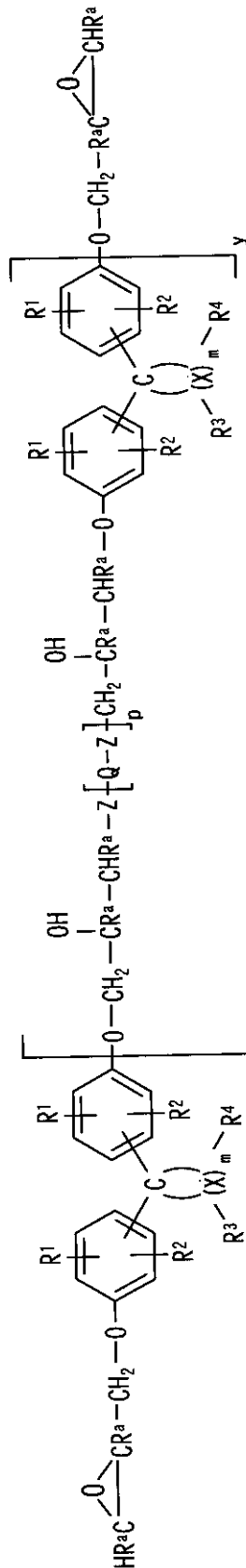
態様 2 . ジヒドロキシジフェニル - シクロアルカン化合物のジグリシジルエーテルを含んでなる態様 1 に記載のエポキシ樹脂組成物。

態様 3 . (a) 1 種又はそれ以上のヒドロキシル含有化合物と (b) 化学量論的過剰の、1 種又はそれ以上の態様 1 に記載のエポキシ樹脂との反応生成物を含んでなるアドバン

ストエポキシ樹脂組成物。

態様 4 . 下記式 I I :

【化 1 0 】



式 I I

[式中、R^a、R¹、R²、R³、R⁴、X 及び m は式 I において定義した通りであり、y は 1 ~ 約 20 の値を有する整数であり、Q はヒドロカルビレン部分であり、それぞれの

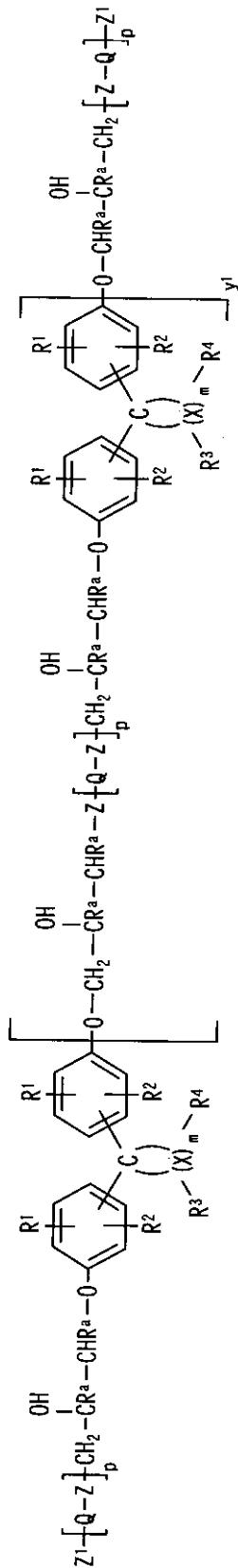
Z は、独立に、O、S、-NR^b（式中、R^b はヒドロカルビル部分である）からなる群から選択される]

の一般的化学構造によって表される態様 3 に記載のアドバンストエポキシ樹脂組成物。

態様 5 . (a) 1 種又はそれ以上のヒドロキシル含有化合物と (b) 化学量論的不足量の、1 種又はそれ以上の態様 1 に記載のエポキシ樹脂との反応生成物を含んでなるアドバンスト活性水素含有樹脂組成物。

態様 6 . 下記の式 I I I :

【化 1 1】



式III

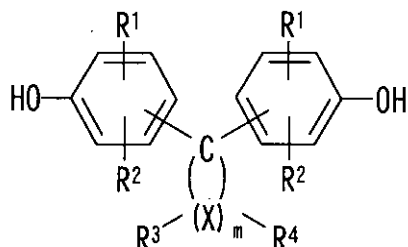
(式中、Q、Z、R^a、R¹、R²、R³、R⁴、p、X及びmは式IIにおいて定義した通りであり、Z¹はZ-Hに等しく、そしてy¹は0～約20の値を有する整数である)

の一般化学構造によって表される態様5に記載のアドバンスト活性水素含有樹脂組成物。

態様 7 . (a) 少なくとも 1 種のエポキシ樹脂と (b) エポキシ官能基を除く、 1 分子当たり平均で 1 個より多い反応性水素原子 (ここで、 反応性水素原子は、 式 I によって表される該エポキシ樹脂組成物中のエポキシド基と反応性である) を有する少なくとも 1 種の化合物とを反応させることを含んでなる態様 1 に記載の式 I のエポキシ樹脂組成物の製造プロセス。

態様 8 . 成分 (b) であるビスフェノール化合物が下記一般式 I V :

【化 1 2】



式 IV

[式中、 R^1 及び R^2 は、互いから独立に、それぞれ、水素原子、ハロゲン、置換若しくは非置換のアルキル基、置換若しくは非置換のアリール基又は置換若しくは非置換のアラルキル基を表し、 X は CH_2 、 $CH(R^3)$ 又は $C(R^3)(R^4)$ であり、 m は 8 と 20 との間の整数であり、そして R^3 及び R^4 は、互いから独立に、それぞれ、水素原子、ハロゲン、置換若しくは非置換のアルキル基、置換若しくは非置換のアリール基又は置換若しくは非置換のアラルキル基を表す]

によって表されるビスフェノール化合物を含んでなる態様 7 に記載のプロセス。

態様 9 . エポキシ樹脂成分 (a) が、組成物の合計重量基準で、約 10 重量 % ~ 約 80 重量 % を含み、成分 (b) が、組成物の合計重量基準で、約 20 重量 % ~ 約 80 重量 % を含んでなる態様 7 に記載のプロセス。

態様 10 . (a) 態様 1 に記載の組成物、(b) 少なくとも 1 種の硬化剤及び (c) 任意的に、硬化触媒を含んでなる熱硬化性樹脂組成物。

態様 11 . 前記組成物が粉末塗料組成物又は電気用積層板組成物である態様 10 に記載の熱硬化性樹脂組成物。

態様 12 . (I) 化学量論的過剰量の、1 種又はそれ以上の、態様 1 に記載の式 I によって表されるエポキシ樹脂組成物と、(II) 1 種又はそれ以上の、エポキシ官能基を除く、1 分子当たり平均で 1 個より多い反応性水素原子を有する化合物 (ここで、反応性水素原子は式 I によって表される該エポキシ樹脂組成物中のエポキシド基と反応性である) とを反応させることを含んでなるアドバンストエポキシ樹脂組成物の製造プロセス。

態様 13 . 前記アドバンストエポキシ樹脂組成物が下記式 I I :

[illegible]

二五

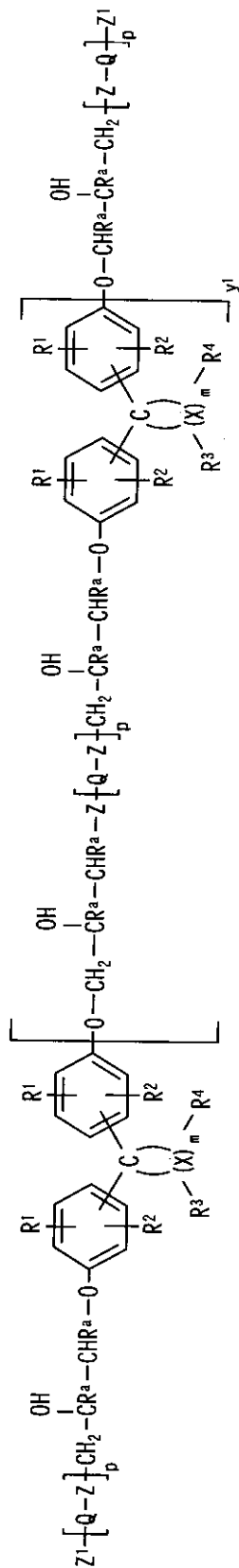
[式中、 R^a 、 R^1 、 R^2 、 R^3 、 R^4 、 X 及び m は式 I において定義した通りであり、 y は 1 ~ 約 20 の値を有する整数であり、 Q はヒドロカルビレン部分であり、そしてそれぞれの Z は、独立に、 O 、 S 、 $-NR^b$ (式中、 R^b は、ヒドロカルビル部分である) からなる群から選択される]

の一般化学構造によって表される態様 1 2 に記載のプロセス。

態様 1 4 . (1) 化学量論的不足量の、1 種又はそれ以上の、態様 1 に記載の式 I によって表されるエポキシ樹脂組成物と、(2) 1 種又はそれ以上の、エポキシ官能基を除く、1 分子当たり平均で 1 個より多い反応性水素原子を有する化合物（ここで、反応性水素原子は式 I によって表される該エポキシ樹脂組成物中のエポキシド基と反応性である）とを反応させることを含んでなるアドバンスト反応性樹脂組成物の製造プロセス。

態様 1 5 . 前記アドバンスト反応性樹脂組成物が下記式 I I I :

【化 1 4】



式III

(式中、R^a、R¹、R²、R³、R⁴、X、Z、m及びQは式IIにおいて定義した通りであり、Z¹はZ-Hに等しく、そしてy¹は0～約20の値を有する整数である)の一般化学構造によって表される態様14に記載のプロセス。

【手続補正2】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

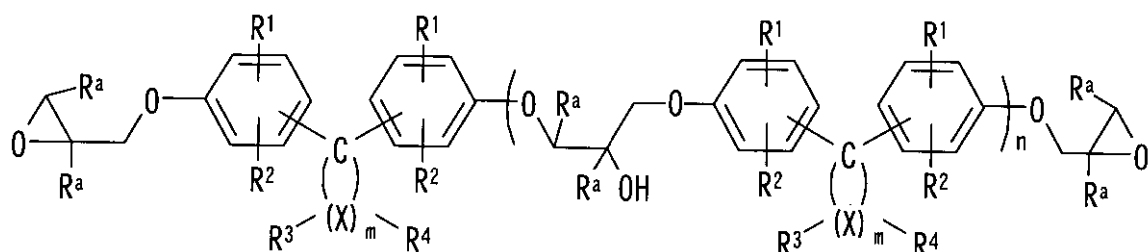
【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

下記一般式 I :

【化 1】



式 I

[式中、 R^a は水素又はメチル基であり、 R^1 及び R^2 は、互いから独立に、それぞれ、水素原子、ハロゲン、置換若しくは非置換のアルキル基、置換若しくは非置換のアリール基、置換若しくは非置換のアラルキル基、ニトリル基、ニトロ基又は置換若しくは非置換のアルコキシ基を表し、 X は CH_2 、 $CH(R^3)$ 又は $C(R^3)(R^4)$ であり、 m は 8 と 20 との間の整数であり、 R^3 及び R^4 は、お互いから独立に、それぞれ、水素原子、ハロゲン、置換若しくは非置換のアルキル基、置換若しくは非置換のアリール基又は置換若しくは非置換のアラルキル基を表し、そして n は 0 ~ 約 10 の値を有する整数である]

によって表されるエポキシを含んでなるエポキシ樹脂組成物。

【請求項 2】

ジヒドロキシジフェニル - シクロアルカン化合物のジグリシジルエーテルを含んでなる請求項 1 に記載のエポキシ樹脂組成物。

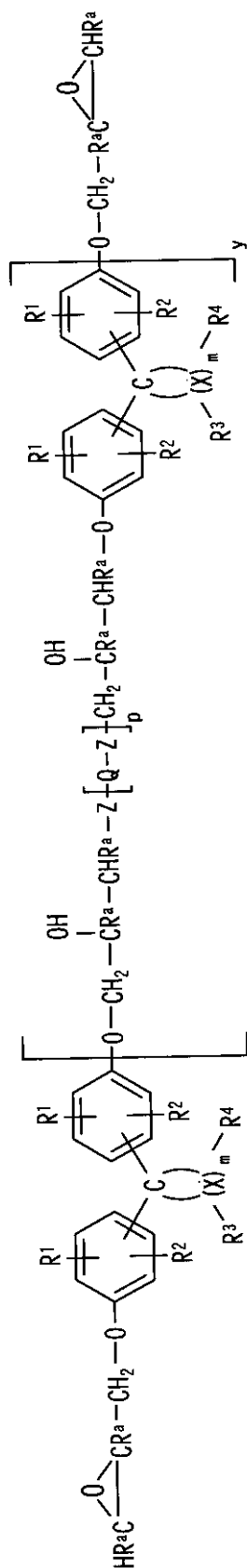
【請求項 3】

(a) 1 種又はそれ以上のヒドロキシル含有化合物と (b) 化学量論的過剰の、1 種又はそれ以上の請求項 1 に記載のエポキシ樹脂との反応生成物を含んでなるアドバンストエポキシ樹脂組成物。

【請求項 4】

下記式 II :

【化 2】



式II

[式中、 R^a 、 R^1 、 R^2 、 R^3 、 R^4 、 X 及び m は式 I において定義した通りであり、 y は 1 ~ 約 20 の値を有する整数であり、 Q はヒドロカルビレン部分であり、それぞれの Z は、独立に、 O 、 S 、 $-NR^b$ (式中、 R^b はヒドロカルビル部分である) からなる群から選択される]

の一般的化学構造によって表される請求項 3 に記載のアドバンストエポキシ樹脂組成物。

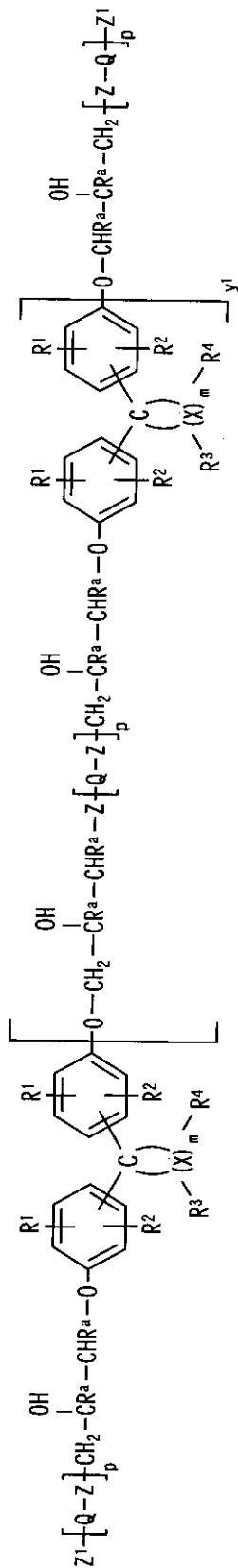
【請求項 5】

(a) 1 種又はそれ以上のヒドロキシル含有化合物と (b) 化学量論的不足量の、1 種又はそれ以上の請求項 1 に記載のエポキシ樹脂との反応生成物を含んでなるアドバンスト活性水素含有樹脂組成物。

【請求項 6】

下記の式 I I I :

【化 3】



式III

(式中、Q、Z、R^a、R¹、R²、R³、R⁴、p、X及びmは式IIにおいて定義した通りであり、Z¹はZ-Hに等しく、そしてy¹は0～約20の値を有する整数である)

の一般化学構造によって表される請求項5に記載のアドバンスト活性水素含有樹脂組成物

。

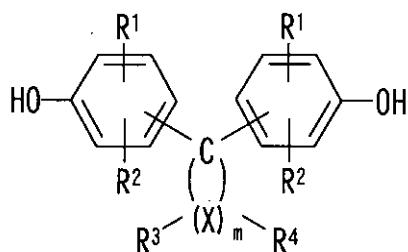
【請求項 7】

(a) 少なくとも 1 種のエポキシ樹脂と (b) エポキシ官能基を除く、1 分子当たり平均で 1 個より多い反応性水素原子（ここで、反応性水素原子は、式 I によって表される該エポキシ樹脂組成物中のエポキシド基と反応性である）を有する少なくとも 1 種の化合物とを反応させることを含んでなる請求項 1 に記載の式 I のエポキシ樹脂組成物の製造プロセス。

【請求項 8】

成分 (b) であるビスフェノール化合物が下記一般式 I V :

【化 4】



式IV

[式中、 R^1 及び R^2 は、互いから独立に、それぞれ、水素原子、ハロゲン、置換若しくは非置換のアルキル基、置換若しくは非置換のアリール基又は置換若しくは非置換のアラルキル基を表し、 X は CH_2 、 $CH(R^3)$ 又は $C(R^3)(R^4)$ であり、 m は 8 と 20 との間の整数であり、そして R^3 及び R^4 は、互いから独立に、それぞれ、水素原子、ハロゲン、置換若しくは非置換のアルキル基、置換若しくは非置換のアリール基又は置換若しくは非置換のアラルキル基を表す]

によって表されるビスフェノール化合物を含んでなる請求項 7 に記載のプロセス。

【請求項 9】

エポキシ樹脂成分 (a) が、組成物の合計重量基準で、約 10 重量% ~ 約 80 重量% を含み、成分 (b) が、組成物の合計重量基準で、約 20 重量% ~ 約 80 重量% を含んでなる請求項 7 に記載のプロセス。

【請求項 10】

(a) 請求項 1 に記載の組成物、(b) 少なくとも 1 種の硬化剤及び (c) 任意的に、硬化触媒を含んでなる熱硬化性樹脂組成物。

【 国際調査報告 】

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No

PCT/US2010/056102

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

INV. C08G59/06 C08G59/22 C08G59/40
ADD.

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)
C08G

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal, CHEM ABS Data, WPI Data

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	US 5 401 814 A (SCHOMAKER JOSEPH A [US] ET AL) 28 March 1995 (1995-03-28) the whole document -----	1-15
A	US 4 638 027 A (MARK VICTOR [US] ET AL) 20 January 1987 (1987-01-20) the whole document -----	1-15
A	WO 2009/114465 A1 (DOW GLOBAL TECHNOLOGIES INC [US]; MULLINS MICHAEL [US]; HEFNER ROBERT) 17 September 2009 (2009-09-17) the whole document -----	1-15



Further documents are listed in the continuation of Box C.



See patent family annex.

* Special categories of cited documents :

"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

"E" earlier document but published on or after the international filing date

"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.

"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

4 April 2011

Date of mailing of the international search report

18/05/2011

Name and mailing address of the ISA/

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040,
Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Jung, Andreas

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International application No

PCT/US2010/056102

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)	Publication date
US 5401814	A	28-03-1995	NONE	

US 4638027	A	20-01-1987	NONE	

WO 2009114465	A1	17-09-2009	EP 2265570 A1	29-12-2010
			KR 20100134018 A	22-12-2010
			US 2011009559 A1	13-01-2011

フロントページの続き

(81)指定国 AP(BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), EA(AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), EP(AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OA(BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG), AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW

(74)代理人 100128495

弁理士 出野 知

(74)代理人 100093665

弁理士 蛸谷 厚志

(72)発明者 ギヨーム メトラル

ドイツ連邦共和国, 6 0 3 2 2 フランクフルト, グリュネベルクパーク 3

(72)発明者 ヨハン - ビルヘルム フライ

ドイツ連邦共和国, 2 1 6 8 0 シュターデ, ゲーベンシュトラッセ 5

(72)発明者 ベルント ヘーフェル

ドイツ連邦共和国, 7 6 5 4 7 ジンツハイム, タンネンパーク 4 4

(72)発明者 ロバート イー・ヘフナー, ジュニア

アメリカ合衆国, テキサス 7 7 5 8 3, ロシャロン, ハンターコート 3 5 0

(72)発明者 マイケル ジェイ・ムリンズ

アメリカ合衆国, テキサス 7 7 0 3 0, ヒューストン, シェリダン ストリート 2 2 1 7

Fターム(参考) 4J036 AD11 DA01 DA02 DB06 DC31 FB07 JA03 JA08