(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202877356 U
(45)授权公告日 2013.04.17

(21)申请号 201220497336.X

(22)申请日 2012.09.26

(73)专利权人 蚌埠凤凰滤清器有限责任公司
地址 233000 安徽省蚌埠市高新区黄山大道8028号

(72)发明人 陈登宇

(74)专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112
代理人 余成俊

(51)Int.Cl.
B21D 37/10(2006.01)

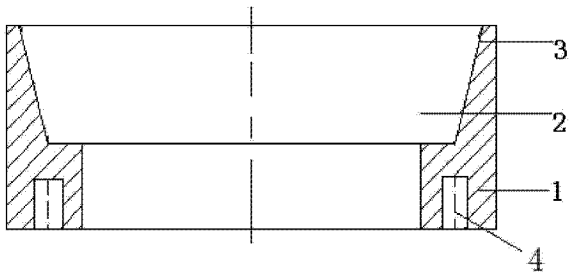
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种用于制备滤清器的凸模

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于制备滤清器部件的凸模，包括有圆台式的凸模体，凸模体中心设有凸模孔，凸模孔为二级台阶孔，第一级台阶的竖向的环形台阶面为圆锥面，所述圆锥面的锥度为45-75°，凸模体的下端面围绕凸模孔均设有数个安装孔，安装孔的深度不大于凸模体厚度的二分之一。本实用新型结构简单，设计合理，所述锥度、安装孔适应了模具的特殊结构，便于与模具中的其他部件相互配合，便于装配，满足了企业的使用需求。



CN 202877356 U

1. 一种用于制备滤清器部件的凸模，包括有圆台式的凸模体，其特征在于：所述凸模体中心设有凸模孔，所述凸模孔为二级台阶孔，第一级台阶的竖向的环形台阶面为圆锥面，所述圆锥面的锥度为 45-75°，凸模体的下端面围绕凸模孔均设有数个安装孔，安装孔的深度不大于凸模体厚度的二分之一。

2. 根据权利要求 1 所述的一种用于制备滤清器部件的凸模，其特征在于：所述圆锥面的锥度为 70°。

一种用于制备滤清器的凸模

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型主要涉及模具加工技术领域，尤其涉及一种用于制备滤清器部件的凸模。

[0003] 背景技术：

[0004] 滤清器包括有空气滤清器、机油滤清器和燃油滤清器。

[0005] 滤清器由很多部件组成，包括有滤清器螺板和滤清器密板。

[0006] 滤清器螺板是通过模具挤压制作而成。所谓模具是用来成型物品的工具，这种工具由各种零件构成，不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。

[0007] 制备滤清器的模具也是由不同的零件构成，这些零件的结构会影响到模具的加工性能。比如说凸模。

[0008] 实用新型内容：

[0009] 本实用新型目的就是为了弥补已有技术的缺陷，提供一种结构设计合理的用于制备滤清器部件的凸模。

[0010] 本实用新型是通过以下技术方案实现的：

[0011] 一种用于制备滤清器的凸模，包括有圆台式的凸模体，其特征在于：所述凸模体中心设有凸模孔，所述凸模孔为二级台阶孔，第一级台阶的竖向的环形台阶面为圆锥面，所述圆锥面的锥度为 45-75°，凸模体的下端面围绕凸模孔均设有数个安装孔，安装孔的深度不大于凸模体厚度的二分之一。

[0012] 一种用于制备滤清器的凸模，其特征在于：所述圆锥面的锥度为 70°。

[0013] 本实用新型的优点是：

[0014] 本实用新型结构简单，设计合理，所述锥度、安装孔适应了模具的特殊结构，便于与模具中的其他部件相互配合，便于装配，满足了企业的使用需求。

[0015] 附图说明：

[0016] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0017] 具体实施方式：

[0018] 参见附图 1，一种用于制备滤清器部件的凸模，包括有圆台式的凸模体 1，凸模体 1 中心设有凸模孔，所述凸模孔 2 为二级台阶孔，第一级台阶的竖向的环形台阶面为圆锥面 3，所述圆锥面 3 的锥度为 70°，凸模体 1 的下端面围绕凸模孔均设有数个安装孔 4，安装孔 4 的深度为凸模体 1 厚度的三分之一。

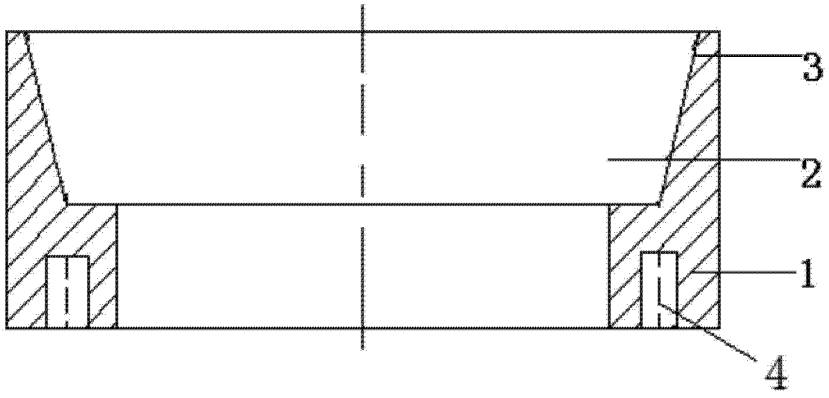


图 1