

(12) 특허협력조약에 의하여 공개된 국제출원

(19) 세계지식재산권기구  
국제사무국

(43) 국제공개일  
2012년 6월 7일 (07.06.2012)



(10) 국제공개번호  
WO 2012/074301 A2

- (51) 국제특허분류:  
B65D 51/28 (2006.01) B65D 25/08 (2006.01)  
B65D 81/32 (2006.01) B65D 51/22 (2006.01)
- (21) 국제출원번호: PCT/KR2011/009238
- (22) 국제출원일: 2011년 11월 30일 (30.11.2011)
- (25) 출원언어: 한국어
- (26) 공개언어: 한국어
- (30) 우선권정보:  
10-2010-0120102 2010년 11월 30일 (30.11.2010) KR
- (71) 출원인 (US 을(를) 제외한 모든 지정국에 대하여): 이수재 (LEE, Su-jae) [KR/KR]; 서울 노원구 상계동 1119-56, 139-837 Seoul (KR).
- (72) 발명자: 겸
- (71) 출원인: 이성재 (LEE, Seong-jae) [KR/KR]; 서울시 종로구 평창 36길 20(평창동), 110-012 Seoul (KR).
- (81) 지정국 (별도의 표시가 없는 한, 가능한 모든 종류의 국내 권리의 보호를 위하여): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA,

CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

(84) 지정국 (별도의 표시가 없는 한, 가능한 모든 종류의 역내 권리의 보호를 위하여): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), 유라시아 (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), 유럽 (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

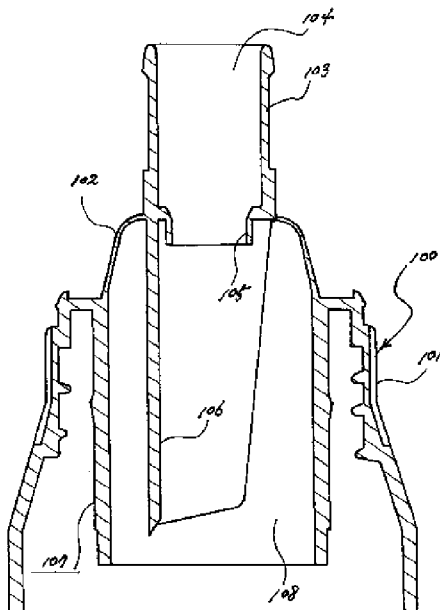
공개:

— 국제조사보고서 없이 공개하며 보고서 접수 후 이를 별도 공개함 (규칙 48.2(g))

(54) Title: APPARATUS FOR RECEIVING HETEROGENEOUS MATERIALS

(54) 발명의 명칭: 이종물질 수용장치

[Fig. 1]



(57) Abstract: The present invention relates to an apparatus for receiving heterogeneous materials which is coupled to a bent part of a container in which a content such as liquid or the like is contained. The apparatus for receiving the heterogeneous materials includes a main body coupled and fixed to a bent part of a container and a receiving part having a storage space within the main body. In the inner storage space of the receiving part, a foldable connection part is disposed in an upper portion of the storage space and an opening part formed below the foldable connection part breaks a receiving part sealing part sealing a lower end of the receiving part to allow a content within the storage space of the receiving part to drop down into the container, thereby mixing the heterogeneous materials. Here, a foldable soft resin may be added to the foldable connection part.

(57) 요약서: 액체 등의 내용물이 든 용기의 구부에 결합되어 사용되는 이종물질이 든 수용장치는, 용기의 구부에 결합되고 고정되는 본체와 상기 본체의 내부에는 저장공간이 있는 수용부가 형성되며, 상기한 수용부의 내부 저장공간은 상부의 접철형연결부와 접철형연결부의 하부로 형성된 개방부가 상기 수용부의 하단부를 밀폐하는 수용부밀폐부를 파괴하여 상기 수용부 저장공간의 내용물이 용기 내부로 낙하 혼합되도록 구성된 이종물질 수용장치에 있어서, 상기 접철형연결부에는 접철이 가능한 연질의 수지를 부가한 것을 특징으로 하는 이종물질 수용장치에 관한 것이다.

WO 2012/074301 A2

## 명세서

### 발명의 명칭: 이종물질 수용장치

#### 기술분야

- [1] 본 발명은 물성이 다른 접철부를 본체에 일체로 사출 성형한 이종물질 수용장치에 관한 것이다.

#### 배경기술

- [2] 종래의 기술로서는, 일본특허 3,432,533호 및 PCT/KR2009/00072호의 기술이 있었다.

#### 발명의 상세한 설명

##### 기술적 과제

- [3] 상기 일본특허 3,432,533호(1992.09.10 일본특허출원)의 경우(도면 37 내지 도면 40 참조) 돔 형태의 접철부에 수용부가 구성되고, 상기 수용부를 압박하면 접철부가 하방으로 접철되며, 이와 동시에 돔 형태의 저장공간에 있던 이종물질이 용기 내부로 낙하 혼합되는 기술이며, 본 발명은 상기한 돔 형태의 접철부를 실리콘 등 연질의 재질로 이중 사출 성형하여 복원성과 베리어성을 향상시키고자 한 것이다.
- [4] 특히 일반적인 접철부의 경우, 접철부가 본체와 일체로 될 경우에는 사용 시에 하방으로 접철이 용이하게 되지 않은 단점이 있으며, 상기한 이유는, 접철부가 얇을 경우 접철은 용이하지만 베리어성이 저하되어 내용물이 변질되기 때문에 상기한 접철부를 일정 두께 이상으로 성형 사출하기 때문이다.
- [5] 그리고 접철부가 얇을 경우에는, 이종물질을 보관하는 수용부를 별도의 소재인 알루미늄 박판을 사용하고, 상기한 알루미늄 박판을 맞대어 된 내부의 저장공간에 내용물을 보관하는 방법을 취한 바, 저장공간이 협소한 폐단도 있었다.
- [6] 또한 고무로 된 물성의 접철부를 별도 제작하여 본체의 상부에 끼워 넣는 방식으로 제작이 가능하지만, 이 경우 밀폐성이 저하됨은 물론, 별도의 체결부가 필요한 폐단이 있게 된다.
- [7] 그리고 PCT/KR2009/00072의 경우는, 상부 박판 형태의 밀폐부를 제거하고 접철부를 압박하면 저장공간이 열리는 기술로서, 이는 일본특허 3,432,533호의 개량 발명에 관한 것이다.
- [8] 또 다른 것으로서, 미국특허공개 2010-960의 경우는 부드러운 재질의 것을 상부에서 조립한 것을 보인 것으로서, 이는 미국특허 3,347,410호 또는 미국특허 6,305,576호와 동일한 사상을 갖고 있는 발명이다.
- [9] 미국특허공개2011-174642 및 미국특허 7,874,420호의 경우는, PCT/KR2009/00072의 종속발명에 관한 것이다.
- [10] 미국특허 6,305,576호의 경우는 접철부 자체가 내마개부에 조립식으로

결합되도록 하고 있으나, 부드러운 소재의 접철부를 나사산 방식으로 결합하는 것이 용이하지 못하며 또한 저장공간에 내용물을 넣고 접철부를 결합하는 시간이 과하게 소용되는 폐단이 있음은 물론, 접철부를 조립하는 것은 그 조립 방식에 따라 밀폐성이 현저하게 차이가 난다.

### 과제 해결 수단

- [11] 액체 등의 내용물이 든 용기의 구부에 결합되어 사용되는 이중물질이 든 수용장치는, 용기의 구부에 결합되고 고정되는 본체와 상기 본체의 내부에는 저장공간이 있는 수용부가 형성되며, 상기한 수용부의 내부 저장공간은 상부의 접철형연결부와 접철형연결부의 하부로 형성된 개방부가 상기 수용부의 하단부를 밀폐하는 수용부밀폐부를 파괴하여 상기 수용부 저장공간의 내용물이 용기 내부로 낙하 혼합되도록 구성된 이중물질 수용장치와, 상기 접철형연결부에는 접철이 가능한 연질의 수지를 부가한 것이다.
- [12] 그리고 상기 접철형연결부의 상부에는 연질의 수지를 다중 사출하는 방식에 의해 접철부를 형성한 것이고, 또한 상기 접철형연결부의 상부로는 본체구부를 형성함과, 상기 본체구부의 내부에는 체크밸브를 형성한 것이다.
- [13] 또한 상기 본체구부에는 개폐형 밀폐마개 또는 힌지형밀폐마개를 결합하거나 또는 상기 본체의 내부에는 조립식수용부를 결합한 것이다.
- [14] 일 양상에 따르면, 액체 등의 내용물이 든 용기의 구부에 결합되어 사용되는 이중물질이 든 수용장치는, 용기의 구부에 결합되고 고정되는 본체와 상기 본체의 내부에는 저장공간이 있는 수용부가 형성되며, 상기한 수용부의 내부 저장공간은 상부의 접철형연결부와 접철형연결부의 하부로 형성된 개방부가 상기 수용부의 하단부를 밀폐하는 수용부밀폐부를 파괴하여 상기 수용부 저장공간의 내용물이 용기 내부로 낙하 혼합되도록 구성한다.
- [15] 그리고 상기 접철형연결부에는 접철부를 부가함에 있어, 상기한 접철부는 미니어처, 캐릭터, 문자나 숫자 또는 각종 형상 중에서 선택한다.
- [16] 또한 상기 접철부는 다중 사출에 의해 성형되어진 것이다.
- [17] 또 다른 양상에 따르면, 액체 등의 내용물이 든 용기의 구부에 결합되어 사용되는 이중물질이 든 수용장치는, 용기의 구부에 결합되고 고정되는 본체와 상기 본체의 내부에는 저장공간이 있는 수용부가 형성되며, 상기한 수용부의 내부 저장공간은 상부의 접철형연결부와 접철형연결부의 하부로 형성된 개방부가 상기 수용부의 하단부를 밀폐하는 수용부밀폐부를 파괴하여 상기 수용부 저장공간의 내용물이 용기 내부로 낙하 혼합되도록 구성된 이중물질 수용장치를 기본으로 구성한다.
- [18] 그리고 상기 접철형연결부에는 형상부를 두되, 상기 형상부는 미니어처, 캐릭터, 문자나 숫자 또는 각종 형상 중에서 선택하며, 상기 접철부는 다중 사출기에 의해서 사출성형되어지는 것이다.
- [19] 또한 상기 접철형연결부는 베리어성 소재로 코팅되거나 증착되거나 또는 열

수축 등의 방법으로 접착된 것이며, 상기 본체의 상부에는 덮개를 결합한 것이다.

- [20] 그리고 상기 접철형연결부는 접철부기준면을 기준으로 하여 접철부가 일측으로 접철되도록 접철기준면의 반대방향에 보조접철부를 형성한 것이다.
- [21] 또 다른 양상에 따르면, 액체 등의 내용물이 든 용기의 구부에 결합되어 사용되는 이중물질이 든 수용장치는, 용기의 구부에 결합되고 고정되는 본체와 상기 본체의 내부에는 저장공간이 있는 수용부가 형성되며, 상기한 수용부의 내부 저장공간은 상부의 접철형연결부와 접철형연결부의 하부로 형성된 개방부가 상기 수용부의 하단부를 밀폐하는 수용부밀폐부를 파괴하여 상기 수용부 저장공간의 내용물이 용기 내부로 낙하 혼합되도록 구성된 이중물질 수용장치를 기본으로 한 것에 있어, 상기 접철형연결부는 다중 사출성형 장치에 의해서 사출성형된 것이다.
- [22] 그리고 상기 본체구부에는 회전형밀폐마개를 결합한 것이며, 상기 회전형밀폐마개는 덮개부에 의해 본체의 상부에 보호되고 있는 것이다.
- [23] 다르게는, 상기 본체구부에는 보호형덮개를 결합한 것이다.
- [24] 또한 상기 보호형덮개는 상면부와 측면부로 구성되고 중앙에는 덮개본체가 구성되며, 상기 덮개본체는 덮개상면절취선에 의해 덮개외피와 경계를 하고 있으며, 상기 덮개본체는 본체구부를 밀폐하는 덮개밀폐부가, 그리고 상기 덮개밀폐부는 덮개용밀폐부에 의해서 덮개외피의 하단부를 구성하는 덮개위조방지테의 일부에 연결되어 있는 것이다.
- [25] 그리고 상기 접철형연결부의 상부로 부가되는 접철부의 일부에는 주사기 바늘을 삽입하는 것이 가능한 연결부를 형성한 것이다.
- [26] 다른 양상에 따르면, 액체 등의 내용물이 든 용기의 구부에 결합되어 사용되는 이중물질이 든 수용장치는, 용기의 구부에 결합되고 고정되는 본체와 상기 본체의 내부에는 저장공간이 있는 수용부가 형성되며, 상기한 수용부의 내부 저장공간은 상부의 접철형연결부와 접철형연결부의 하부로 형성된 개방부가 상기 수용부의 하단부를 밀폐하는 수용부밀폐부를 파괴하여 상기 수용부 저장공간의 내용물이 용기 내부로 낙하 혼합되도록 구성된 이중물질 수용장치와, 상기 접철형연결부는 다중 사출성형기에 의해서 사출성형되는 것이다.
- [27] 또 다른 양상에 따르면, 액체 등의 내용물이 든 용기의 구부에 결합되어 사용되는 이중물질이 든 수용장치는, 용기의 구부에 결합되고 고정되는 본체와 상기 본체의 내부에는 저장공간이 있는 수용부가 조립식으로 결합되며, 상기한 수용부의 내부 저장공간은 상부의 접철형연결부와 접철형연결부의 하부로 형성된 개방부가 상기 수용부의 하단부를 밀폐하는 수용부밀폐부를 파괴하여 상기 수용부 저장공간의 내용물이 용기 내부로 낙하 혼합되도록 구성된 이중물질 수용장치에 있어서, 상기 접철형연결부는 다중 사출성형기에 의해서 사출성형되는 것이다.

[28] 그리고 상기 조립식으로 된 수용부는 상기 접철형연결부가 하부로 접철되는 과정에 절취용돌편이 수용부에 형성된 수용부절취선을 파괴하면서 수용부의 저장공간이 열리도록 구성한 것이다.

[29] 또 다른 양상에 따르면, 내용물이 든 용기의 구부에 결합되는 이중물질 수용장치는, 용기의 구부에 결합되는 본체와, 상기 본체의 상부는 배리어성 소재의 접철부가 있고, 상기 접철부의 하부로는 하측으로 내려가도록 설계된 조립식개방단부가 조립되며, 상기 조립식개방단부가 있는 본체의 개방단부가이드 하단은 수용부밀폐부에 의해서 밀폐된 것이다.

[30] 그리고 상기 접철부는 다중 사출기에 의해서 성형된 것이다.

[31] 내용물이 든 용기의 구부에 결합되는 이중물질 수용장치는, 용기의 구부에 결합되는 본체와, 상기 본체의 상부는 배리어성 소재의 접철부가 있고, 상기 접철부의 하부로는 하측으로 내려가도록 설계된 삽입식수용부가 조립되며, 상기 삽입식수용부는 내부에 이중물질이, 그리고 단부는 하부밀폐부로 밀폐되며, 상기한 하부밀폐부는 본체의 개방단부가이드에 형성된 개방가이드핀에 의해 천공되도록 구성된 것을 특징으로한 이중물질 수용장치.

[32] 또 다르게는, 용기의 구부에 결합되어 사용되는 이중물질 수용장치는, 용기의 구부에 결합되는 본체와, 상기 본체의 내부에는 저장공간이 있는 수용부가 일체로 되거나 조립되고, 상기 수용부의 저장공간은 본체의 상부에 형성된 접철부, 그리고 접철부는 본체의 상부로 조립된 회전 방식의 작동형밀폐마개가 회전하면 상기 수용부의 저장공간을 밀폐하고 있는 수용부밀폐부가 개방되도록 구성한 것이다.

[33] 또 다르게는, 용기의 구부에 결합되어 사용되는 이중물질 수용장치는, 용기의 구부에 결합되는 본체와, 상기 본체의 내부에는 저장공간이 있는 수용부가 일체로 되거나 조립되고, 상기 수용부의 저장공간은 본체의 상부에 형성된 접철부나 접철형연결부, 그리고 접철부 또는 접철형연결부는 본체의 상부로 조립된 회전 방식의 회전작동용덮개가 회전하면 상기 수용부의 저장공간을 밀폐하고 있는 수용부밀폐부 또는 조립식수용부의 개방부가 열리도록구성한 것이다.

[34] 그리고 상기 수용부의 저장공간 하부에는 제2저장공간을 형성한 것이며, 상기 제2저장공간은 수용부의 하단부를 밀폐하는 수용부밀폐부의 내부에 형성한 것이다.

[35]

### **발명의 효과**

[36] 연질의 접철부를 압박하여 이중물질을 혼합시키는 편리성과, 또한 접철부가 배리어성 소재로 이중사출(다중사출)된 바, 내용물의 보존성이 향상된 특징이 있다.

[37]

### 도면의 간단한 설명

- [38] 도 1 내지 도 16은 본 발명의 제 1 실시를 나타내 보인 것으로서, 도 1은 본체의 종단면도를 보인 것이고,
- [39] 도 2는 1차로 사출성형된 본체의 접철형연결부 상부에 2차 사출성형한 상태를 보인 종단면이며,
- [40] 도 3은 본체의 밀폐대응부 내측부에 체크벨브를 일체로 사출성형한 상태를 보인 것이며,
- [41] 도 4는 본체의 본체구부를 중심으로 밀폐마개를 조립한 상태를 보인 것이며,
- [42] 도 5는 본체의 상부에 덮개를 조립한 후에 저장공간을 중심으로 이종물질을 넣고 있는 상태를 보인 것이며,
- [43] 도 6은 본체의 저장공간에 내용물을 넣고 수용부의 단부를 수용부밀폐부로서 밀폐시킨 상태를 보인 것이며,
- [44] 도 7은 수용장치의 완성된 사시도를 보인 것이다.
- [45] 도 8은 수용장치 본체의 변형의 예를 보인 것이고,
- [46] 도 9는 도 8의 사시도이며,
- [47] 도 10은 접철부가 접철되는 일예를 보인 요부 종단면도이며,
- [48] 도 11은 밀폐마개가 열리고 있는 상태의 요부 종단면도이며,
- [49] 도 12는 수용장치의 본체 상부에 결합되는 덮개가 다양하게 변경될 수 있음을 예시한 종단면도이다.
- [50] 도 13은 접철부가 폭넓게 구조 변경이 될 수 있음을 예시한 것이고,
- [51] 도 14는 본체의 내부로 형성되는 수용부는 조립식수용부로 대체 가능함을 예시한 종단면도이며,
- [52] 도 15는 본 발명의 본체 상부로 적용되는 접철부는 돌출된 돔 형태의 접철부를 압박하는 형태가 다양할 수 있음을 예시한 것이며,
- [53] 도 16은 수용부밀폐부가 개방된 상태를 보인 것이다.
- [54] 도 17 내지 도 22는 본 발명 접철부의 다양한 실시예를 보인 것으로서, 도 17 내지 도 19는 접철부를 미니어처나 캐릭터 또는 문자 등 다양한 변화를 보인 사시도이고,
- [55] 도 20은 접철부의 중앙부에 투명창을 설치한 예를 보인 것이며,
- [56] 도 21은 접철부에 덮개를 결합한 예이며,
- [57] 도 22는 접철부를 편측으로 접철되게 한 예를 보이고 있다.
- [58] 도 23 내지 도 39는 본 발명의 또 다른 실시를 보인 것으로서, 도 23 내지 도 25는 본체의 본체구부에 체크벨브를 두거나 또는 다양한 형태의 배출장치(밀폐마개)를 형성한 예를 보인 종단면도이다.
- [59] 도 26 내지 도 39는 본체의 본체구부를 중심으로 결합되는 보호형덮개의 일예를 나타낸 것으로서, 도 26은 보호형덮개가 조립된 수용장치의 사시도이고,
- [60] 도 27은 본체의 종단면도이며,

- [61] 도 28 은 보호형덮개의 사시도이며,  
 [62] 도 29 는 보호형덮개의 변형된 사시도이며,  
 [63] 도 30 은 본체의 상부에 보호형덮개가 조립된 수용장치의 종단면도이며,  
 [64] 도 31 은 도 30 과 같은 상태에서, 덮개외피가 제거된 상태를 보인 것이며,  
 [65] 도 32 는 도 31 과 같은 수용장치가 용기에 결합된 일예를 보인 사시도이며,  
 [66] 도 33 은 도 32 와 같은 상태에서 덮개본체의 상부를 눌러 용기공간부에 이종물질이 혼합되게 한 상태를 보인 사시도이며,  
 [67] 도 34 는 도 33 과 같은 상태에서 덮개밀폐부를 열어 보인 상태도이며,  
 [68] 도 35 내지 도 37 은 약간 다른 형태의 보호형덮개를 보인 것으로서, 도 35 는 수용장치의 종단면도이고,  
 [69] 도 36 은 도 35 와 같은 상태에서 덮개외피를 제거한 상태를 보인 것이며,  
 [70] 도 37 은 도 36 과 같은 상태에서 덮개본체를 압박한 상태를 보인 것이다.  
 [71] 도 38 은 본체의 형태가 다른 수용장치에 보호형덮개가 결합된 예를 보이고 있으며,  
 [72] 도 39 는 보호형덮개가 설계 변경되고, 상기한 보호형덮개가 다양한 형태의 본체에 결합된 상태를 보인 수용장치의 종단면도이다.  
 [73] 도 40 내지 도 46 은 본 발명의 일부 변경으로 다양한 목적을 달성할 수 있음을 나타낸 것으로서, 도 40 은 수용장치의 본체 상부에 힌지(연결부) 형태 열리고 닫히는 덮개의 조립 상태를 보인 종단면도이고,  
 [74] 도 41 은 본체의 상부로 형성되는 접철부는 필요에 따라 일부 설계 변경되는 다양한 방식으로 사출성형될 수 있음을 나타내고 있으며,  
 [75] 도 42 는 수용부밀폐부를 개방하는 개방단부의 일 형태를 보이고 있으며,  
 [76] 도 43 은 접철부는 일측 방향으로 접히는 방식으로 접철이 가능함을 나타낸 것이다.  
 [77] 도 44 내지 도 45 는 수용부 접착단면의 변화를 보인 것으로서, 도 44 는 수용장치의 종단면도이고,  
 [78] 도 45 A 내지 도 45 C는 수용부 접착단면의 다양한 변형의 예를 보인 요부 종단면도이다.  
 [79] 도 46 은 수용부밀폐부를 개방하는 개방부를 조립식개방부로 대체한 상태를 보인 수용장치의 종단면도이다.  
 [80] 도 47 내지 도 51 은 본 발명의 또 다른 실시를 보인 것으로서, 도 47 은 접철형연결부의 상부로 형성되는 접철부는 은박지나 기타 베리어성 소재의 것으로 코팅되거나 진공증착 또는 열접착 될 수 있음을 나타낸 것이고,  
 [81] 도 48 은 베리어성 소재의 접철부를 본체의 접철형연결부의 상부에 열접착 등의 방법으로 접착한 상태를 보인 것이며,  
 [82] 도 49 내지 도 50 의 경우도, 접철형연결부의 상부에 베리어성 소재의 것을 코팅하거나 증착 또는 접착한 상태를 보인 것이며,  
 [83] 도 51 의 경우는, 접철형연결부의 상부에 접철부를 끼움 방식으로 결합한

- 상태를 보이고 있는 것이다.
- [84] 도 52 내지 도 57 은 본 발명의 또 다른 예를 보인 것으로서, 도 52 는 수용부를 본체의 내부에 조립식수용부로 대체한 예를 보인 것이고,
- [85] 도 53 은 도 52 에 따른 것으로서, 조립식수용부의 종단면도이며,
- [86] 도 54 는 도 51 의 접철부를 압박하면 조립식수용부의 밀폐면이 파괴되면서 열리는 상태의 요부 종단면도이다.
- [87] 도 55 는 조립식수용부의 일적용 예를 보인 종단면도이고,
- [88] 도 56 은 조립식수용부의 변형의 예를 나타낸 것이며,
- [89] 도 57 은 변형된 조립식수용부 그리고 조립식수용부의 구조를 달리 표현한 수용장치의 종단면도이다.
- [90] 도 58 내지 도 59 는 본 발명 본체의 내부에 조립식개방단부 또는 삽입식수용부를 결합한 예를 보인 수용장치의 종단면도.
- [91] 도 60 내지 도 75 는 본체의 상부로 결합되는 작동형밀폐마개 및 회전작동용덮개의 적용상태를 보인 것으로서, 도 60 은 수용장치의 종단면도이고,
- [92] 도 61 은 작동형밀폐마개를 회전시키면 접철부가 하방으로 접철되는 상태를 예시한 요부 종단면도이며,
- [93] 도 62 는 위생덮개를 부가한 상태를 보인 것이며,
- [94] 도 63 은 작동형밀폐마개의 변형의 예를 보인 것이며,
- [95] 도 64 는 수용장치의 본체 내부에 조립식개방단부를 결합한 상태를 보인 것이며,
- [96] 도 65 는 작동형밀폐마개의 또 다른 변형의 예를 보이고 있으며,
- [97] 도 66 및 도 67 은 본체의 내부에 조립식수용부를 결합한 예를 보이고 있다.
- [98] 도 68 및 도 69 는 작동형밀폐마개를 작동시키면 본체의 본체구부가 상향되고, 동 과정에 접철부가 상부로 펼쳐지면서 수용부의 수용부밀폐부가 파괴되는 일예를 나타내 보이고 있다.
- [99] 도 70 은 회전작동용덮개를 본체의 상부에 결합한 상태이고,
- [100] 도 71 은 접철형연결부의 상부에 베리어성 소재의 것을 부가한 상태를 보인 것이며,
- [101] 도 72 는 회전작동용덮개의 내부에 내부밀폐부를 부가하여 베리어성을 향상시킨 상태를 보인 것이며,
- [102] 도 73 및 도 74 는 회전작동용덮개를 회전시키면 접철부가 상향되고, 동 과정에 저장공간이 열리도록 설계한 것이며,
- [103] 도 75 는 회전작동용덮개를 회전시키면 본체에 더욱 결합되면서 저장공간이 열리도록 설계한 예이다.
- [104] 도 76 내지 도 84 는 수용장치의 또 다른 변형의 예를 보인 것으로서, 도 76 은 수용장치를 용기에 조립한 후에 수축필름으로 봉합하여 제품의 안전성을 향상시킨 일예를 보인 것이고,

- [105] 도 77 은 수용장치를 컵형태로 하고 상기한 수용장치를 용기에 결합한 일 상태를 보인 것이며,  
 [106] 도 78 내지 도 80 은 수용장치를 컵 형태로 제작하는 일예를 보인 것이며,  
 [107] 도 81 및 도 82 는 컵 형태로 된 수용장치의 사시도이며,  
 [108] 도 83 은 수용장치의 일 사용의 예를 보인 것이다.  
 [109] 도 84 는 본 발명 수용장치는 파우치 용기에 적용가능 하도록 필름접착면을 형성한 예를 보이고 있다.  
 [110] 도 85 는 본 발명의 수용장치가 알루미늄 등 금속성 외포장재를 통해 용기에 결합된 예를 나타내 보이고 있다.  
 [111] 도 86 내지 도 98 은 본 발명의 수용장치 내부에 복수의 저장공간을 형성한 예를 나타내 보이고 있다.  
 [112] 도 99 내지 도 100 은 본체의 내부에 삽입식수용부를 결합한 상태를 나타내 보이고 있다.  
 [113] 도 101 내지 도 107 은 본체에 다양한 방식으로 조립식접철부를 형성한 예를 나타내 보이고 있다.  
 [114] 도 108 내지 도 113 은 접철형연결부의 상부에 베리어성 소재를 부가한 다양한 예를 나타내 보이고 있다.

[115]

#### 발명의 실시를 위한 최선의 형태

- [116] 이하 도 1 내지 도 16 을 참고하여 설명하면 다음과 같다.  
 [117] 액체 등의 내용물이 든 용기의 구부에 결합되어 사용되는 이중물질이 든 수용장치(1)는, 용기의 구부에 결합되고 고정되는 본체(100)와 상기 본체(100)의 내부에는 저장공간(108)이 있는 수용부(107)가 형성되며, 상기한 수용부(107)의 내부 저장공간(108)은 상부의 접철형연결부(102)와 접철형연결부(102)의 하부로 형성된 개방부(106)가 상기 수용부(107)의 하단부를 밀폐하는 수용부밀폐부(400)를 파괴하여 상기 수용부(107) 저장공간(108)의 내용물이 용기 내부로 낙하 혼합되도록 구성한다.  
 [118] 그리고 상기 접철형연결부(102)에는 접철이 가능한 연질의 수지를 부가하며, 그 방법으로는 실리콘 등의 고무재질의 것, 또는 연질의 합성수지를 다중 사출 성형장치에 의해 접철부(F)를 형성하는 것이다.  
 [119] 즉, 상기 접철형연결부(102)의 상부에는 연질의 수지를 다중 사출하는 방식에 의해 접철부(F)를 형성한 것이다.  
 [120] 또한 상기 접철형연결부(102)의 상부로는 본체구부(103)를 형성하며, 상황에 따라서는 도 3에서 보인 바와 같이, 상기 본체구부(103)의 내부에는 체크밸브(CV)를 형성한 것이다.  
 [121] 그리고 상기 본체구부(103)에는 개폐형 밀폐마개(200) 또는 힌지형밀폐마개가 결합된 것이다.

- [122] 이와 같은 본 발명은, 도 6과 같은 상태에서 용기에 결합되며, 도 6의 경우는 본체(100)의 측면부(101) 내벽부에 형성된 나사산이 특수한 것을 나타내 보이고 있으며, 이러한 나사산은 여러 용기목에 결합되는 것을 용이하게 함이다.
- [123] 이상 도 6 또는 도 8 과 같은 상태에서, 덮개(300)를 제거하면 위조방지테(301)로부터 덮개(300)가 제거된다.
- [124] 상기한 상태에서 밀폐마개(200)를 압박하면 도 10에서 보인 바와 같이 접철부(F)가 접철되며, 동시에 개방부(106)가 수용부밀폐부(400)를 절취하며, 상기한 과정에 저장공간(108)에 든 이종물질이 용기 내부로 낙하 혼합되는 것이다.
- [125] 이와 같이 혼합된 내용물은 밀폐마개(200)를 들어 올리면 도 11에서 보인 바와 같이, 밀폐마개(200)의 밀폐부(201)가 본체(100)의 밀폐대응부(105)를 벗어나게 된다.
- [126] 상기한 상태에서는, 용기 내부의 혼합된 내용물이 밀폐마개(200)의 배출공간(202)을 통해 배출되는 것이다.
- [127] 그리고 도 12 는 덮개(300)의 형상을 달리하여 본 것이고, 도 13의 경우도 접철부(F)의 형상을 다양하게 할 수 있음을 나타내 보이고 있다.
- [128] 도 14는, 상기 본체(100)의 내부에는 조립식수용부(500)를 결합한 것을 보인 것이며, 상세하게는, 조립식수용부(500)는 본체(100)의 걸림턱(109)에 조립테(501)가 끼이는 방식으로 조립된다.
- [129] 그리고 조립식수용부(500)의 하단부는 밀폐면(502)이 수용부절취선(503)으로 구획되고, 상기 밀폐면(502)의 상방으로는 수용부저장공간(504)이 형성된다.
- [130] 이와 같은 본 발명의 사용시에는 개방부(106)의 단부가 수용부절취선(503)을 파괴하고 상기한 과정에 밀폐면(502)이 열리며, 동시에 수용부저장공간(504)의 내용물이 낙하 혼합되는 것이다.
- [131] 그리고 도 17 내지 도 20에서 보인 바와 같이, 상기 접철형연결부에는 접철부(F)를 부가함에 있어, 상기한 접철부(F)는 미니어처, 캐릭터, 문자나 숫자 또는 각종 형상 중에서 선택된 것이며, 상기 접철부(F)는 다중 사출에 의해 성형되어진 것이다.
- [132] 또한 도 20에서 보인 바와 같이 접철부(F)의 중앙에는 투명창(111)을 두어 저장공간에 든 이종물질을 식별하게 할 수 있다.
- [133] 이상과 같은 본 발명에 있어서, 상기 접철형연결부(102)는 베리어성 소재로 코팅되거나 증착되거나 또는 열 수축 등의 방법으로 접착할 수 있다.
- [134] 그리고 상기 본체(100)의 상부에는 덮개(300)를 결합하여 접철부(F)를 보호하는 것이 좋은 방법이다.
- [135] 도 22에서 보인 바와 같이, 상기 접철형연결부(접철부(F))는 접철부기준면(114)을 기준으로 하여 접철부(F)가 일측으로 접철되도록 접철기준면(114)의 반대방향에 보조접철부(113)를 형성한 것이며, 사용 시에는 보조접철부(113)를 압박하면 개방부(106) 수용부밀폐부(400)를 개방하는

- 것이다.
- [136] 그리고 도 23에서 보인 바와 같이, 본체구부(103)에는 체크벨브(CV)를 두고, 그 상부로는 덮개(300)를 조립하며, 상기 덮개(300)의 구부밀폐부(306)가 체크벨브(CV)부위를 밀착하도록 구성한 것이다.
- [137] 상기 도 23의 경우에는, 덮개(300)의 개봉안내부(305)를 들어 올리면 분리용절취선(305)이 파괴되면서 구부밀폐부(306)가 상향되고, 상기한 덮개(300)는 덮개연결부(307)에 의해 본체(100)에 고정되어 있게 된다.
- [138] 도 24의 경우는, 본체(100)의 본체구부(103)에 힌지형밀폐마개(600)가 결합된 것이며, 사용 시에는 상부로 조립된 덮개(300)를 제거하고 안내부(601)를 들어 올리면 힌지형밀폐마개(600)가 열리고, 상기한 힌지형밀폐마개(600)는 마개연결부(602)에 의해 본체구부(103)에 연결되어 있게 된다.
- [139] 또한 도 25에서 보인 바와 같이, 상기 본체구부(103)에는 회전형밀폐마개(700)를 결합한 것이며, 상기 회전형밀폐마개(700)는 덮개부(702)에 의해 본체(100)의 상부에 보호되고 있는 것이다.
- [140] 이와 같은 본 발명의 사용 시에는, 회전형밀폐마개본체(701)를 압박하면 덮개부절취선(703)이 파괴되고 동시에 개방부(106)가 하방으로 내려가면서 수용부(107)의 내용물을 혼합시키는 것이다.
- [141] 다르게는, 덮개부(702)를 먼저 제거한 후에 회전형밀폐마개(700)를 압박할 수도 있다.
- [142] 다른 실시로서, 도 26 내지 도 39에서 보인 바와 같이, 상기 본체구부((103)에는 보호형덮개(800)를 결합한 것이며, 상기 보호형덮개(800)는 상면(807)부와 측면부(806)로 구성되고 중앙에는 덮개본체(801)가 구성되며, 상기 덮개본체(801)는 덮개상면절취선(809)에 의해 덮개외피(805)와 경계를 하고 있으며, 상기 덮개본체(801)는 본체구부(103)를 밀폐하는 덮개밀폐부(802)가, 그리고 상기 덮개밀폐부(802)는 덮개용연결부(804)에 의해서 덮개외피(805)의 하단부를 구성하는 덮개위조방지테(808)의 일부에 연결되어 있는 것이다.
- [143] 이와 같은 본 발명은, 덮개외피(805)를 제거하면 도 32와 같으며, 상기한 상태에서 덮개본체(801)를 압박하면 도 33 과 같이 접철부(F)가 접히면서 내용물이 용기(1000)의 내부 용기공간부(1002)에 낙하 혼합되는 것이다.
- [144] 그리고 혼합된 내용물을 배출하고자 할 때에는 덮개안내부(803)를 들어 올리면 도 34에서 보인 바와 같이 덮개밀폐부(802)가 열리게 된다.
- [145] 또한 덮개용연결부(804) 형성을 위해 상부로는 수직공간(810)을 그리고 측면에는 수평공간(811)을 도 30과 같이 형성하면 금형제작 및 사출성형이 용이하다.
- [146] 도도 35 내지 도 37은 유사한 방식의 수용장치(1)에 보호형덮개(800)가 사용되고 있는 상태를 보이고 있으며, 특히 도 37의 경우는 사용상태를 보이고 있다.
- [147] 도 38은 또 다른 유사한 방식의 수용장치(1) 본체(100)에 보호형덮개(800)가

- 결합된 상태를 보이고 있다.
- [148] 도 39는 밀폐대응부(105)의 일부에 체크벨브(CV)가 있고, 상부로는 체크벨브(CV)의 상부를 덮개본체밀폐부(814)가 밀폐하고 있는 보호형덮개(800)를 결합한 상태를 보이고 있다.
- [149] 사용 시에는 덮개외피(805)를 제거하고 밀폐부상면(815)을 압박하면 개방부(106)가 수용부밀폐부(400)을 열리게 하는 것이다.
- [150] 도 4에서는 접철부(F)의 중앙에 주사기 등을 사용하는 것이 가능한 연질부(115)를 형성하였다.
- [151] 도 42에서는 개방부(106)의 단부에 개방단부(116)를 둔 것을 보이고 있으며, 도 43은 접철부(F)가 일측으로 접히도록 돌출된 접철압박면(117) 반대측면에 접철기준면(118)을 형성한 것이다.
- [152] 도 44에서는 수용부(107)의 접촉단면(119)의 단면적을 넓게 하기 위해 도 45 A에서와 같이 접촉단면(119)을 두었으며, 도시한 바와 같이 수용부(106)의 두께 "A"보다 접촉단면(119)의 두께 "A'"가 더 넓도록 했다.
- [153] 그리고 45 B,C의 경우도, 수용부(107)의 두께인 B보다 접촉단면(119B)의 두께인 B'가 더 넓도록 된 것이며, 도 45C의 경우도, 수용부(107)의 두께인 C보다도 접촉단면(119C)의 두께인 C'가 더 넓도록 구성한 것이다.
- [154] 도 46의 경우는, 조립식개방부(120)가 형성된 상태를 보이고 있고, 도 47의 경우는 접철형연결부(102)의 상부에 코팅이나 증착 또는 베리어성 소재가 접착된 상태를 보이고 있다.
- [155] 도 48의 경우는 트레이 등 베리어성 소재의 것이 접철형연결부(102)의 상부에 형성(결합이나 접착 등등)된 것을 보이고 있다.
- [156] 도 49 및 도 50은 베리어성 소재로 접철부(F)가 코팅이나 접착 등의 방법으로 구성된 예를 보이고 있다.
- [157] 도 51의 경우는, 접철형연결부(102)의 상부에 접철부(F)가 끼이는 방식으로 결합된 예를 보이고 있으며, 이 경우 베리어성이 향상되는 특징이 있다.
- [158] 도 52의 경우에 있어서, 액체 등의 내용물이 든 용기의 구부에 결합되어 사용되는 이중물질이 든 수용장치(1)는, 용기의 구부에 결합되고 고정되는 본체(100)와 상기 본체(100)의 내부에는 수용부저장공간(504)이 있는 수용부가 조립식수용부(500)으로 결합되며, 상기한 조립식수용부(500)의 내부 수용부저장공간(504)은 상부의 접철형연결부(102)와 접철형연결부(102)의 하부로 형성된 개방부(106)가 상기 조립식수용부(500)의 하단부를 밀폐하는 수용부밀폐부 즉 미레면(502)를 파괴하여 상기 조립식수용부 수용부저장공간(504)의 내용물이 용기 내부로 낙하 혼합되도록 구성한 것이다.
- [159] 상기 접철형연결부(102) 또는 접철부(F)는 다중 사출성형기에 의해서 사출성형되는 것이다.
- [160] 또한 개방부(106)가 밀폐면(502)을 용이하게 밀도록 밀폐면(502)의 상부에는 상부돌기(506)를 두며, 이 경우, 도 54에서와 같이 된다.

- [161] 도 53은 조립식수용부(500)를 보이고 있으며, 조립테(501)가 본체의 걸림턱(109)에 걸리게 되며, 밀폐면(502)이 잘열리도록 밀폐면연결부(505)가 수용부절취선(503)의 반대방향에 형성되게 한 것이다.
- [162] 도 55의 경우는, 개방부(106)가 수용부절취선(503)을 파괴하면서 수용부저장공간(504)을 개방하는 것이다.
- [163] 그리고 도 56의 경우는, 조립식으로 된 조립식수용부(500)는 상기 접철형연결부(102)가 하부로 접철되는 과정에 절취용돌편(507)이 조립식수용부(500)에 형성된 수용부절취선(503)을 파괴하면서 조립식수용부(500)의 수용부저장공간(504)이 열리도록 구성한 것이며, 탄력편(508)은 열린 후 닫히지 않도록 구성한 것이다.
- [164] 도 57은 개방단부(116)를 두어 수용부저장공간(504)이 잘 열리도록 구성한 것이다.
- [165] 도 58은 접철부(F)를 압박하면 조립식개방단부(900)가 개방단부가이드(123)의 하단부를 밀폐하고 있는 수용부밀폐부(400)를 파괴하도록 구성한 것이다.
- [166] 바람직하게는,
- [167] 내용물이 든 용기의 구부에 결합되는 이종물질 수용장치(1)는, 용기의 구부에 결합되는 본체(100)와, 상기 본체(100)의 상부는 배리어성 소재의 접철부(F)가 있고, 상기 접철부(F)의 하부로는 하측으로 내려가도록 설계된 조립식개방단부(900)가 조립되며, 상기 조립식개방단부(900)가 있는 본체(100)의 개방단부가이드(123) 하단은 수용부밀폐부(400)에 의해서 밀폐된 것이다.
- [168] 도 59는, 접철부(F)를 압박하면 개방단부가이드(123)의 내부에 든 삽입식수용부(1100)가 내려가고, 상기한 과정에 하방밀폐부(1102)가 개방가이드편(1201)에 파괴되어 상기 삽입식수용부(1100)의 삽입식수용부저장공간(1101)이 열리게 구성한 것이다.
- [169] 달리 표현하면, 내용물이 든 용기의 구부에 결합되는 이종물질 수용장치(1)는, 용기의 구부에 결합되는 본체(100)와, 상기 본체(100)의 상부는 배리어성 소재의 접철부(F)가 있고, 상기 접철부(F)의 하부로는 하측으로 내려가도록 설계된 삽입식수용부(1100)가 조립되며, 상기 삽입식수용부(1100)는 내부에 이종물질이, 그리고 단부는 하부밀폐부(1102)로 밀폐되며, 상기한 하부밀폐부(1102)는 본체의 개방단부가이드(123)에 형성된 개방가이드편(1201)에 의해 천공되도록 구성된 것이다.
- [170] 용기의 구부에 결합되어 사용되는 이종물질 수용장치(1)는, 용기의 구부에 결합되는 본체(100)와, 상기 본체(100)의 내부에는 저장공간(108)이 있는 수용부(107)가 일체로 되거나 조립되고, 상기 수용부(107)의 저장공간(108)은 본체(100)의 상부에 형성된 접철부(F), 그리고 접철부(F)는 본체(100)의 상부로 조립된 회전 방식의 작동형밀폐마개(1300)가 회전하면 상기 수용부(107)의 저장공간(108)을 밀폐하고 있는 수용부밀폐부(400)가 개방되도록 구성한

것이다.

- [171] 도 60을 참고하여 설명하면, 작동형밀폐마개(1300)를 회전시키면 본체구부대응부(1301)가 본체구부(103)를 나사산이나 나사홈의 대응에 의해 본체구부(103)가 도 61에서와 같이 내려가게 된다.
- [172] 상기한 과정에 개방부(106)가 수용부밀폐부(400)를 열리게 하는 것이다.
- [173] 그리고 상기 작동형밀폐마개(1300)는 지지대응부(124) 상에서 지지부(1302)가 회전하면서 개방부(106)가 내려가게 하는 것이며, 작동시에는 작동형밀폐마개위조방지테(1303)가 파괴되는 바, 위변조여부를 확인할 수 있다.
- [174] 또한 혼합된 내용물은 밀폐마개용배출공(1304)을 통해 배출되는 것이다.
- [175] 도 63은 밀폐마개상부배출면(1305)을 배출면밀폐부(125)가 밀폐하고 있는 상태를 보이고 있다.
- [176] 도 64는 수용부(107)의 내부에 조립식개방단부(900)를 조립한 상태를 보이고 있다.
- [177] 도 66은 조립식수용부(500)를 본체(100)의 걸림턱(109)을 기준으로 조립테(501)가 걸리도록 구성한 것이다.
- [178] 도 67은 접철부(F)가 절취용돌편(507)을 수용부절취선(503)이 파괴되도록 구성한 것이다.
- [179] 달리 표현하면,
- [180] 용기의 구부에 결합되어 사용되는 이중물질 수용장치(1)는, 용기의 구부에 결합되는 본체(100)와, 상기 본체(100)의 내부에는 저장공간(108)이 있는 수용부(107)가 일체로 되거나 조립되고, 상기 수용부(107)의 저장공간(108)은 본체(100)의 상부에 형성된 접철부(F)나 접철형연결부(102), 그리고 접철부(F)또는 접철형연결부(102)는 본체(100)의 상부로 조립된 회전 방식의 회전작동용덮개(1300)가 회전하면 상기 수용부(107)의 저장공간(108)을 밀폐하고 있는 수용부밀폐부(400) 또는 조립식수용부(500)의 개방부 즉 밀폐면(502)이 열리도록 구성한 것이다.
- [181] 도 68 내지 도 69에서 보인 바와 같이 개방부(106)가 올라가면서 수용부밀폐부(400)가 열리게 할 수 있다.
- [182] 도 70을 보면, 회전작동용덮개(1500)를 회전시키면 접철부이격부(1502)가 이격부대응부(126)를 하방으로 밀며, 동시에 접철부(F)가 내려가며, 상기한 과정에 개방부(106)가 수용부밀폐부(400)를 개방하게 되는 것이다.
- [183] 도 71에서 보인 바와 같이 베리어성 소재로 된 상부보조밀폐부(127)를 부가할 수 있다.
- [184] 도 73에서와 같이 회전작동용덮개(1500)를 회전하게 되면 접철부이격부(1502)가 이격부대응부(126)를 나사산 또는 나사홈에 의해 개방단부(116)를 상부로 끌어 올리고 상기한 과정에 수용부저장공간(504)이 열리게 되는 것이다. (도 74도 참고)
- [185] 도 75는 회전작동용덮개(1500)를 개방하면 개방하는 과정에 개방부(106)가

낼려가는 원리이다.

- [186] 도 77 내지 도 83는 수용장치(1)를 컵 형태로 한 원리이다.
- [187] 도 85는 수용장치(1)를 금속재의 외포장재(1900)로 결합한 상태이다.
- [188] 도 86 도 98은 수용부의 저장공간을 복수개로 형성한 예를 보이고 있다.
- [189] 도 101 및 도 102는 조립식접철부(2200)를 결합한 상태의, 특히 도 102의 경우는 상부접철부(2201)를 압박하면 끼움부절취선(2203)이 파괴되면서 내려가게 된다.
- [190] 도 108의 경우는, 접철형연결부(102)의 상방에 베리어성 소재의 본체상면밀폐부(139)를 접착했으며, 사용시에는 도 109에서와 같이 본체상면밀폐부(139)를 제거하지 않고 압박하게 되면 개방부(106)가 수용부밀폐부(400)를 파괴하게 된다.
- [191] 따라서 본체상면밀폐부(139)는 신축성이 있는 소재가 좋다.
- [192] 그리고 도 111은 접철형연결부(102)에 이동공간(144)을 두어 상부로도 내용물이 보관되도록 했다.
- [193] 또한 113의 경우는 접철형연결부(102)의 상부로 트레인 등의 소재로 된 베리어성 소재의 것으로 보호덮개(2300)를 구성하였으며, 사용시에는 보호덮개(2300)를 압박하면 보호덮개(2300)와 함께 접철형연결부(102)가 접철되게 되는 것이다.
- [194] 부호의 미설명 등에 있어, (120)조립식개방부, (121)일체형덮개, (122)일체형덮개연결부, (124)지지대응부, (125) 배출면밀폐부, (126)이격대응부, (127)상부보조밀폐부, (128)접철부수용면, (129)일체형덮개안내부, (130)본체수용부밀폐면, (131)본체밀폐면연결부, (132)본체수용부절취선, (133)하부돌기, (134)하부돌기걸림부, (135)필름접착면, (136)천공핀, (138)본체개방가이드공간
- [195] (139)본체상면밀폐부, (140)접철부상부공간, (141)본체상단가이드, (142)본체절취용연결부, (143)본체절취용돌편, (145)돌출압박부, (302)조립돌기, (303)상면절취선, (305)분리용절취선, (306)구부밀폐부, (307)덮개연결부, (401)제1저장공간, (402)제2저장공간절취편, (506)상부돌기, (508)돌편, (509)조립식수용부하부천공부, (510)조립식수용부제2저장공간, (511)저장공간구부경계면, (5120)하부저장공간, (602)마개연결부, (701)회전형밀폐마개본체, (702)덮개부, (703)덮개부절취선, (812)분리용절취선, (813)분리용공간, (814)덮개본체밀폐부, (815)밀폐부상면, (901)조립식개방단부천공핀, (1001)용기목, (1100)삼입식수용부, (1103)삼입식수용부구부, (1200)개방가이드, (1201)개방가이드핀, (1202)개방가이드공간, (1301)본체구부대응부, (1302)지지부, (1303)작동형밀폐마개용위조방지테, (1304)밀폐마개용배출공, (1305)밀폐마개배출면, (1400)위생덮개,
- [196] (1401)위생덮개밀폐면, (1501)덮개용지지부, (1502)접철부이격부, (1503)회전작동용덮개위조방지테, (1504)내부밀폐부, (1505)위조방지테제거편,

(1600)수출필름, (1601)수축필름제거편, (1700)본체상부결합용덮개,  
 (1701)덮개용개방부, (1702)연결부, (1800)위생용밀폐부, (1900)외포장재,  
 (2000)보조본체, (2001)보조본체구부, (2002)보조본체저장공간밀폐면,  
 (2003)보조본체제2저장공간, (2004)보조본체저장공간, (2005)보조본체밀폐면,  
 (2006)보조본체절취선, (2007)보조본체밀폐하단부, (2100)보조본체밀폐부,  
 (2200)조립식접철부, (2201)상부접철부, (2202)조립식접철부개방부,  
 (2203)끼움부절취선, (2204)끼움부, (2205)조립식접철부개방단부밀폐면을 보인  
 것이다.

### 산업상 이용가능성

[197] 발명의 이중물질 배출장치는 특수한 음료나 특한 먹는 물, 주류 등 다양한  
 제품에 액기스나 파우더 등의 내용물을 낙하 혼합하여 음용할 수 있으며, 또한  
 내용물을 분리하였다가 혼합하는 화공약품이나 기타 생활용품 등에 다양하게  
 적용될 수 있는 것이다.

[198]

## 청구범위

- [청구항 1] 액체 등의 내용물이 든 용기의 구부에 결합되어 사용되는 이중물질이 든 수용장치는, 용기의 구부에 결합되고 고정되는 본체와 상기 본체의 내부에는 저장공간이 있는 수용부가 형성되며, 상기한 수용부의 내부 저장공간은 상부의 접철형연결부와 접철형연결부의 하부로 형성된 개방부가 상기 수용부의 하단부를 밀폐하는 수용부밀폐부를 파괴하여 상기 수용부 저장공간의 내용물이 용기 내부로 낙하 혼합되도록 구성된 이중물질 수용장치에 있어서, 상기 접철형연결부에는 접철이 가능한 연질의 수지를 부가한 것을 특징으로한 이중물질 수용장치.
- [청구항 2] 제 1 항에 있어서, 상기 접철형연결부의 상부에는 연질의 수지를 다중사출하는 방식에 의해 접철부를 형성한 것을 특징으로한 이중물질 수용장치.
- [청구항 3] 제 1 항에 있어서, 상기 접철형연결부의 상부로는 본체구부를 형성한 것을 특징으로한 이중물질 수용장치.
- [청구항 4] 제 3 항에 있어서, 상기 본체구부의 내부에는 체크밸브를 형성한 것을 특징으로한 이중물질 수용장치.
- [청구항 5] 제 3 항에 있어서, 상기 본체구부에는 개폐형 밀폐마개 또는 힌지형밀폐마개가 결합된 것을 특징으로한 이중물질 수용장치.
- [청구항 6] 제 1 항에 있어서, 상기 본체의 내부에는 조립식수용부를 결합한 것을 특징으로한 이중물질 수용장치.
- [청구항 7] 액체 등의 내용물이 든 용기의 구부에 결합되어 사용되는 이중물질이 든 수용장치는, 용기의 구부에 결합되고 고정되는 본체와 상기 본체의 내부에는 저장공간이 있는 수용부가 형성되며, 상기한 수용부의 내부 저장공간은 상부의 접철형연결부와 접철형연결부의 하부로 형성된 개방부가 상기 수용부의 하단부를 밀폐하는 수용부밀폐부를 파괴하여 상기 수용부 저장공간의 내용물이 용기 내부로 낙하 혼합되도록 구성된 이중물질 수용장치에 있어서, 상기 접철형연결부에는 접철부를 부가함에 있어, 상기한 접철부는 미니어처, 캐릭터, 문자나 숫자 또는 각종 형상 중에서 선택된 것을 특징으로한 이중물질 수용장치.
- [청구항 8] 제 7 항에 있어서, 상기 접철부는 다중 사출에 의해 성형되어진 것을 특징으로한 이중물질 수용장치.
- [청구항 9] 액체 등의 내용물이 든 용기의 구부에 결합되어 사용되는 이중물질이 든 수용장치는, 용기의 구부에 결합되고 고정되는

본체와 상기 본체의 내부에는 저장공간이 있는 수용부가 형성되며, 상기한 수용부의 내부 저장공간은 상부의 접철형연결부와 접철형연결부의 하부로 형성된 개방부가 상기 수용부의 하단부를 밀폐하는 수용부밀폐부를 파괴하여 상기 수용부 저장공간의 내용물이 용기 내부로 낙하 혼합되도록 구성된 이중물질 수용장치에 있어서,  
상기 접철형연결부에는 형상부를 두되, 상기 형상부는 미니어처, 캐릭터, 문자나 숫자 또는 각종 형상 중에서 선택된 것을 특징으로한 이중물질 수용장치.

- [청구항 10] 제 9 항에 있어서, 상기 접철부는 다중 사출기에 의해서 사출성형되어지는 것을 특징으로한 이중물질 수용장치.
- [청구항 11] 제 9 항에 있어서, 상기 접철형연결부는 베리어성 소재로 코팅되거나 증착되거나 또는 열 수축 등의 방법으로 접착된 것을 특징으로한 이중물질 수용장치.
- [청구항 12] 제 1 항에 있어서, 상기 본체의 상부에는 덮개를 결합한 것을 특징으로한 이중물질 수용장치.
- [청구항 13] 제 1 항에 있어서, 상기 접철형연결부는 접철부기준면을 기준으로 하여 접철부가 일측으로 접철되도록 접철기준면의 반대방향에 보조접철부를 형성한 것을 특징으로한 이중물질 수용장치.
- [청구항 14] 액체 등의 내용물이 든 용기의 구부에 결합되어 사용되는 이중물질이 든 수용장치는, 용기의 구부에 결합되고 고정되는 본체와 상기 본체의 내부에는 저장공간이 있는 수용부가 형성되며, 상기한 수용부의 내부 저장공간은 상부의 접철형연결부와 접철형연결부의 하부로 형성된 개방부가 상기 수용부의 하단부를 밀폐하는 수용부밀폐부를 파괴하여 상기 수용부 저장공간의 내용물이 용기 내부로 낙하 혼합되도록 구성된 이중물질 수용장치에 있어서,  
상기 접철형연결부는 다중 사출성형 장치에 의해서 사출성형된 것을 특징으로한 이중물질 수용장치.
- [청구항 15] 제 3 항에 있어서, 상기 본체구부에는 회전형밀폐마개를 결합한 것을 특징으로한 이중물질 수용장치.
- [청구항 16] 제 15 항에 있어서, 상기 회전형밀폐마개는 덮개부에 의해 본체의 상부에 보호되고 있는 것을 특징으로한 이중물질 수용장치.
- [청구항 17] 제 3 항에 있어서, 상기 본체구부에는 보호형덮개를 결합한 것을 특징으로한 이중물질 수용장치.
- [청구항 18] 제 17 항에 있어서, 상기 보호형덮개는 상면부와 측면부로 구성되고 중앙에는 덮개본체가 구성되며, 상기 덮개본체는 덮개상면절취선에 의해 덮개외피와 경계를 하고 있으며, 상기

덮개본체는 본체구부를 밀폐하는 덮개밀폐부가, 그리고 상기 덮개밀폐부는 덮개용연결부에 의해서 덮개외피의 하단부를 구성하는 덮개위조방지테의 일부에 연결되어 있는 것을 특징으로한 이종물질 수용장치.

[청구항 19] 제 1 항에 있어서, 상기 접철형연결부의 상부로 부가되는 접철부의 일부에는 주사기 바늘을 삽입하는 것이 가능한 연질부를 형성한 것을 특징으로한 이종물질 수용장치.

[청구항 20] 액체 등의 내용물이 든 용기의 구부에 결합되어 사용되는 이종물질이 든 수용장치는, 용기의 구부에 결합되고 고정되는 본체와 상기 본체의 내부에는 저장공간이 있는 수용부가 형성되며, 상기한 수용부의 내부 저장공간은 상부의 접철형연결부와 접철형연결부의 하부로 형성된 개방부가 상기 수용부의 하단부를 밀폐하는 수용부밀폐부를 파괴하여 상기 수용부 저장공간의 내용물이 용기 내부로 낙하 혼합되도록 구성된 이종물질 수용장치에 있어서, 상기 접철형연결부는 다중 사출성형기에 의해서 사출성형되는 것을 특징으로한 이종물질 수용장치.

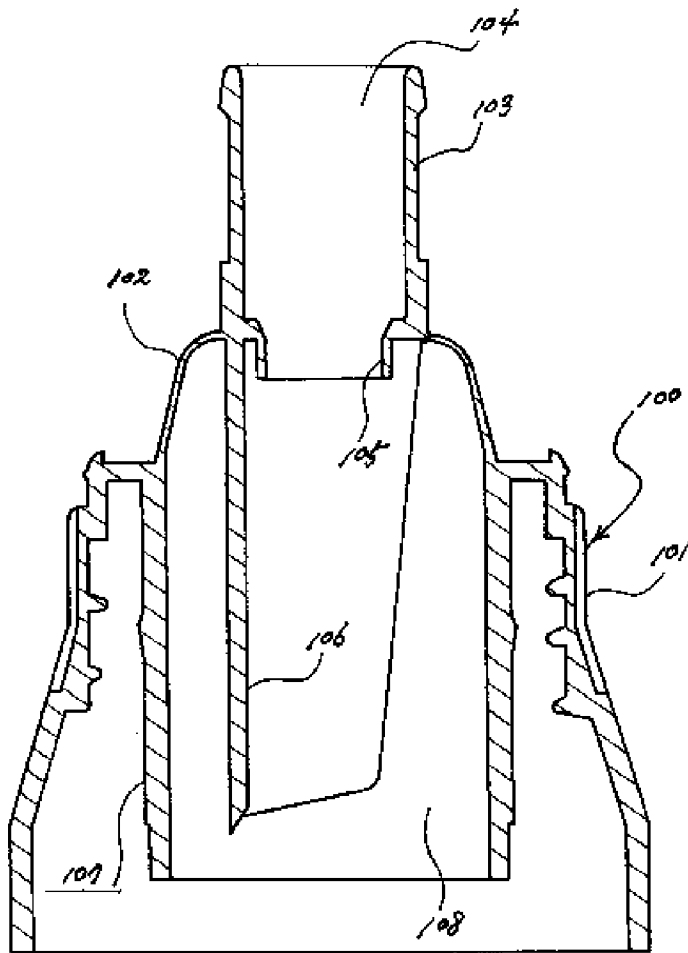
[청구항 21] 액체 등의 내용물이 든 용기의 구부에 결합되어 사용되는 이종물질이 든 수용장치는, 용기의 구부에 결합되고 고정되는 본체와 상기 본체의 내부에는 저장공간이 있는 수용부가 조립식으로 결합되며, 상기한 수용부의 내부 저장공간은 상부의 접철형연결부와 접철형연결부의 하부로 형성된 개방부가 상기 수용부의 하단부를 밀폐하는 수용부밀폐부를 파괴하여 상기 수용부 저장공간의 내용물이 용기 내부로 낙하 혼합되도록 구성된 이종물질 수용장치에 있어서, 상기 접철형연결부는 다중 사출성형기에 의해서 사출성형되는 것을 특징으로한 이종물질 수용장치.

[청구항 22] 제 21 항에 있어서, 상기 조립식으로 된 수용부는 상기 접철형연결부가 하부로 접철되는 과정에 절취용돌편이 수용부에 형성된 수용부절취선을 파괴하면서 수용부의 저장공간이 열리도록 구성한 것을 특징으로한 이종물질 수용장치.

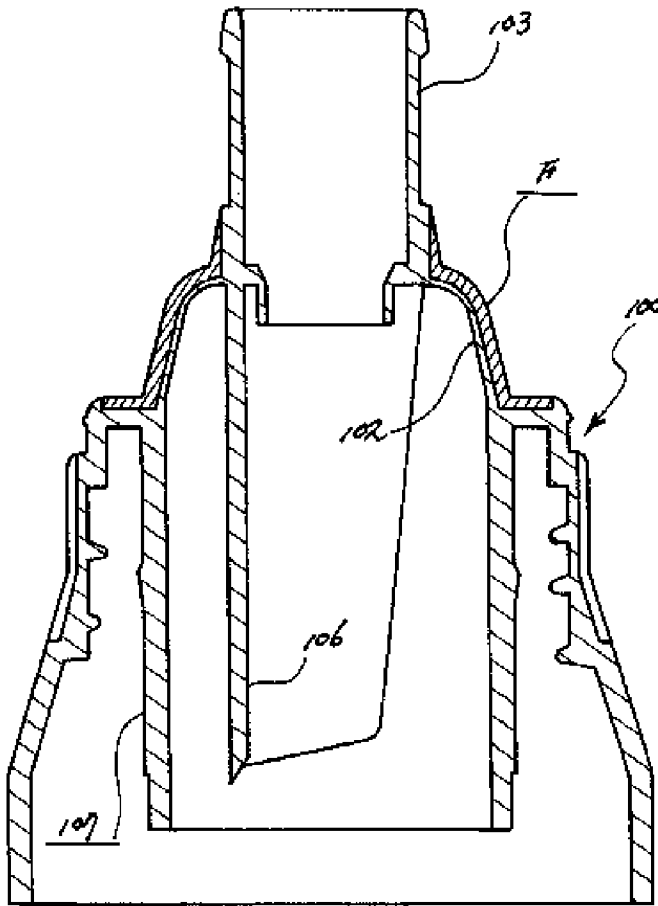
[청구항 23] 내용물이 든 용기의 구부에 결합되는 이종물질 수용장치는, 용기의 구부에 결합되는 본체와, 상기 본체의 상부는 배리어성 소재의 접철부가 있고, 상기 접철부의 하부로는 하측으로 내려가도록 설계된 조립식개방단부가 조립되며, 상기 조립식개방단부가 있는 본체의 개방단부가이드 하단은 수용부밀폐부에 의해서 밀폐된 것을 특징으로한 이종물질 수용장치.

- [청구항 24] 제 23 항에 있어서, 상기 접철부는 다중 사출기에 의해서 성형된 것을 특징으로한 이중물질 수용장치.
- [청구항 25] 내용물이 든 용기의 구부에 결합되는 이중물질 수용장치는, 용기의 구부에 결합되는 본체와, 상기 본체의 상부는 배리어성 소재의 접철부가 있고, 상기 접철부의 하부로는 하측으로 내려가도록 설계된 삽입식수용부가 조립되며, 상기 삽입식수용부는 내부에 이중물질이, 그리고 단부는 하부밀폐부로 밀폐되며, 상기한 하부밀폐부는 본체의 개방단부가이드에 형성된 개방가이드핀에 의해 천공되도록 구성된 것을 특징으로한 이중물질 수용장치.
- [청구항 26] 용기의 구부에 결합되어 사용되는 이중물질 수용장치는, 용기의 구부에 결합되는 본체와, 상기 본체의 내부에는 저장공간이 있는 수용부가 일체로 되거나 조립되고, 상기 수용부의 저장공간은 본체의 상부에 형성된 접철부, 그리고 접철부는 본체의 상부로 조립된 회전 방식의 작동형밀폐마개가 회전하면 상기 수용부의 저장공간을 밀폐하고 있는 수용부밀폐부가 개방되도록 구성한 것을 특징으로한 이중물질 수용장치.
- [청구항 27] 용기의 구부에 결합되어 사용되는 이중물질 수용장치는, 용기의 구부에 결합되는 본체와, 상기 본체의 내부에는 저장공간이 있는 수용부가 일체로 되거나 조립되고, 상기 수용부의 저장공간은 본체의 상부에 형성된 접철부나 접철형연결부, 그리고 접철부 또는 접철형연결부는 본체의 상부로 조립된 회전 방식의 회전작동용덮개가 회전하면 상기 수용부의 저장공간을 밀폐하고 있는 수용부밀폐부 또는 조립식수용부의 개방부가 열리도록구성한 것을 특징으로한 이중물질 수용장치.
- [청구항 28] 제 1 항에 있어서, 상기 수용부의 저장공간 하부에는 제2저장공간을 형성한 것을 특징으로한 이중물질 수용장치.
- [청구항 29] 제 28 항에 있어서, 상기 제2저장공간은 수용부의 하단부를 밀폐하는 수용부밀폐부의 내부에 형성한 것을 특징으로한 이중물질 수용장치.

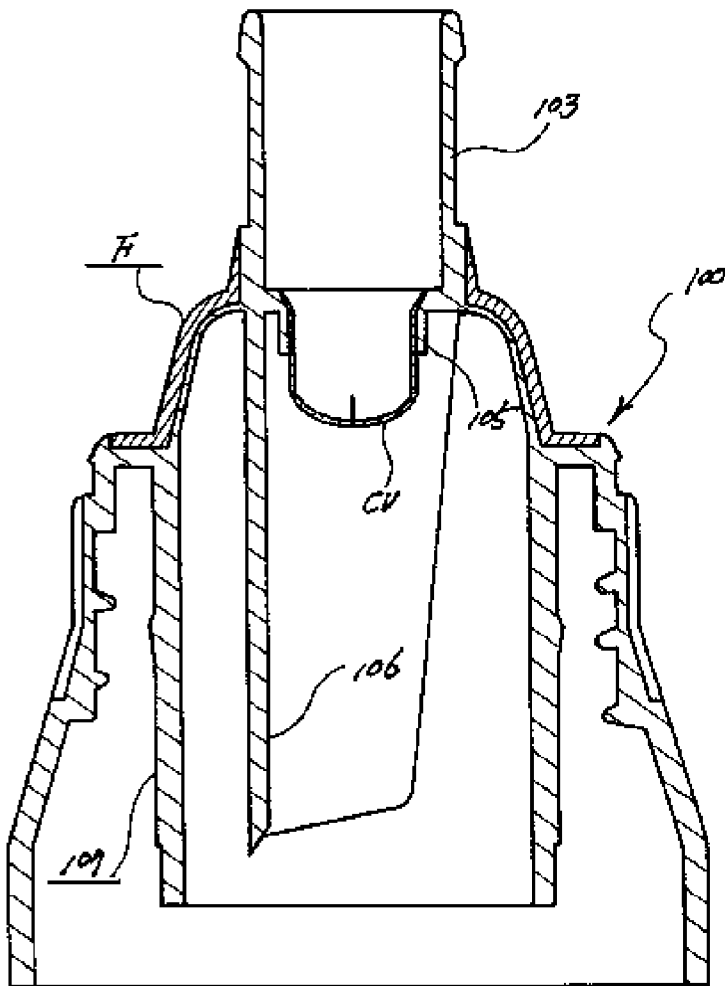
[Fig. 1]



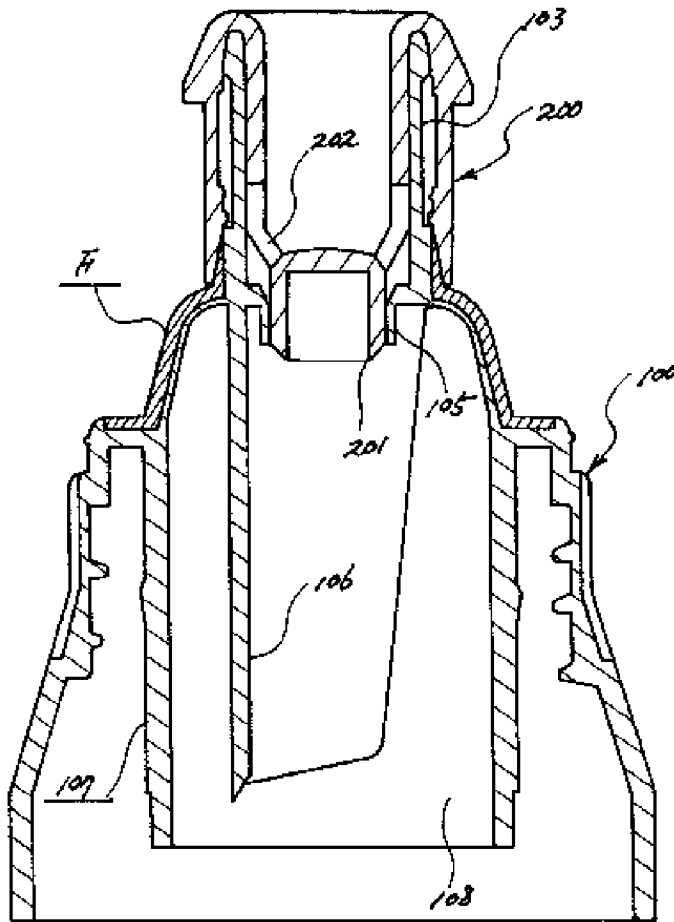
[Fig. 2]



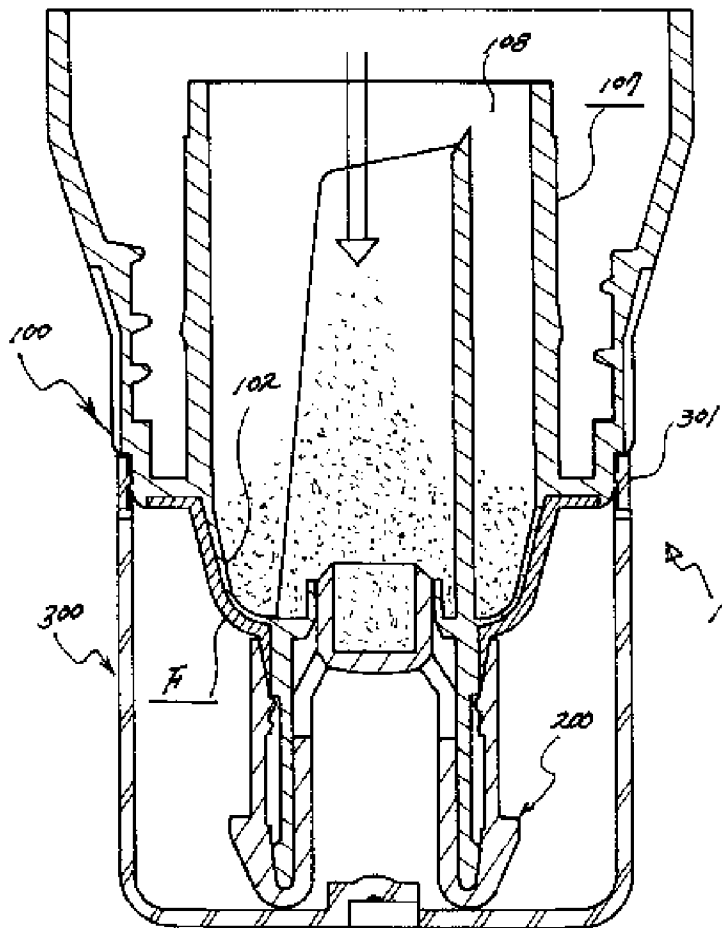
[Fig. 3]



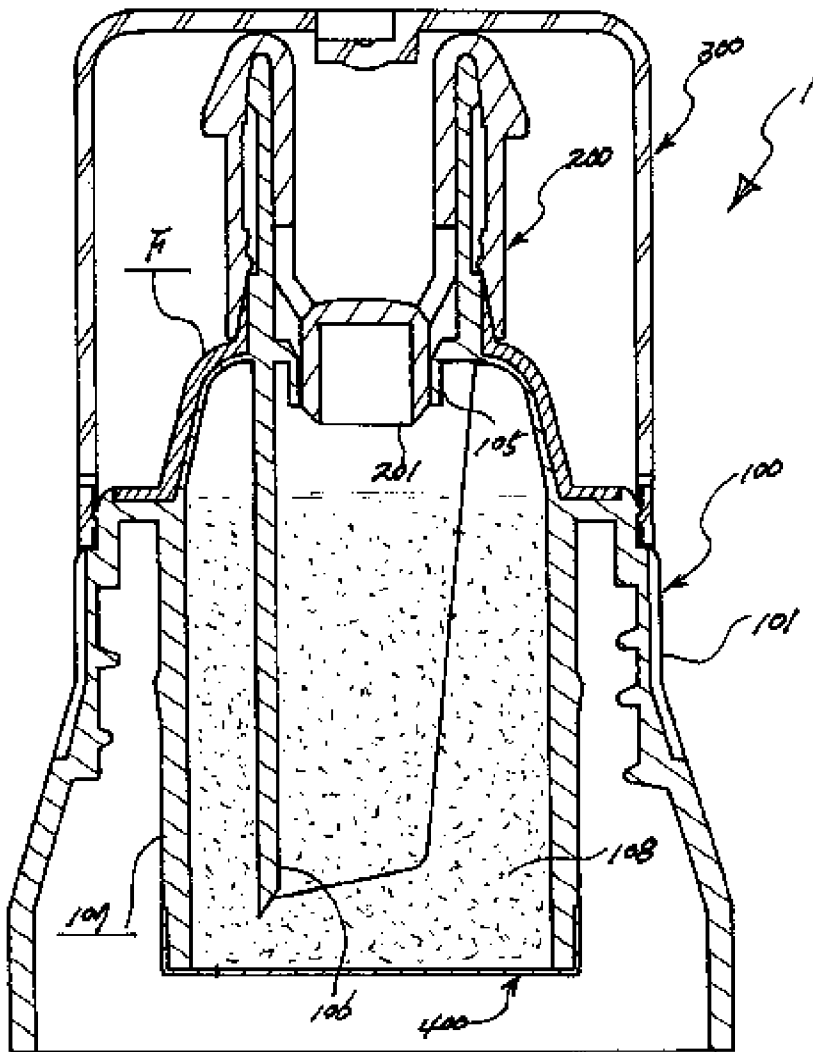
[Fig. 4]



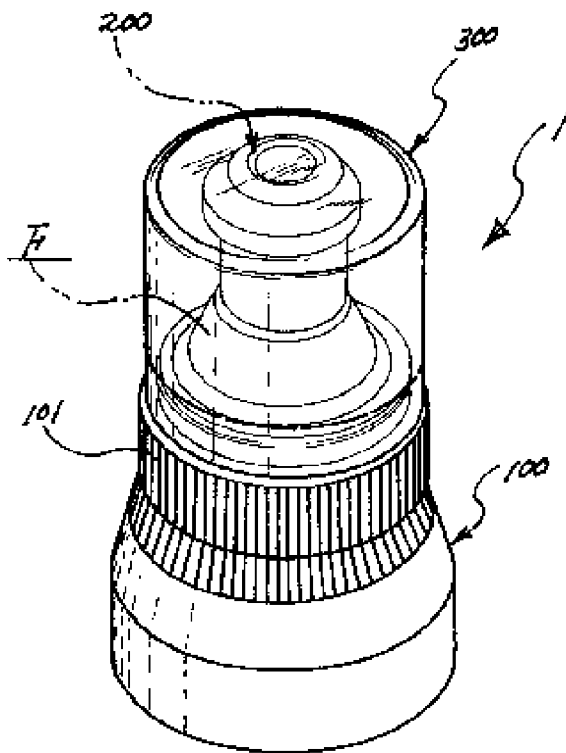
[Fig. 5]



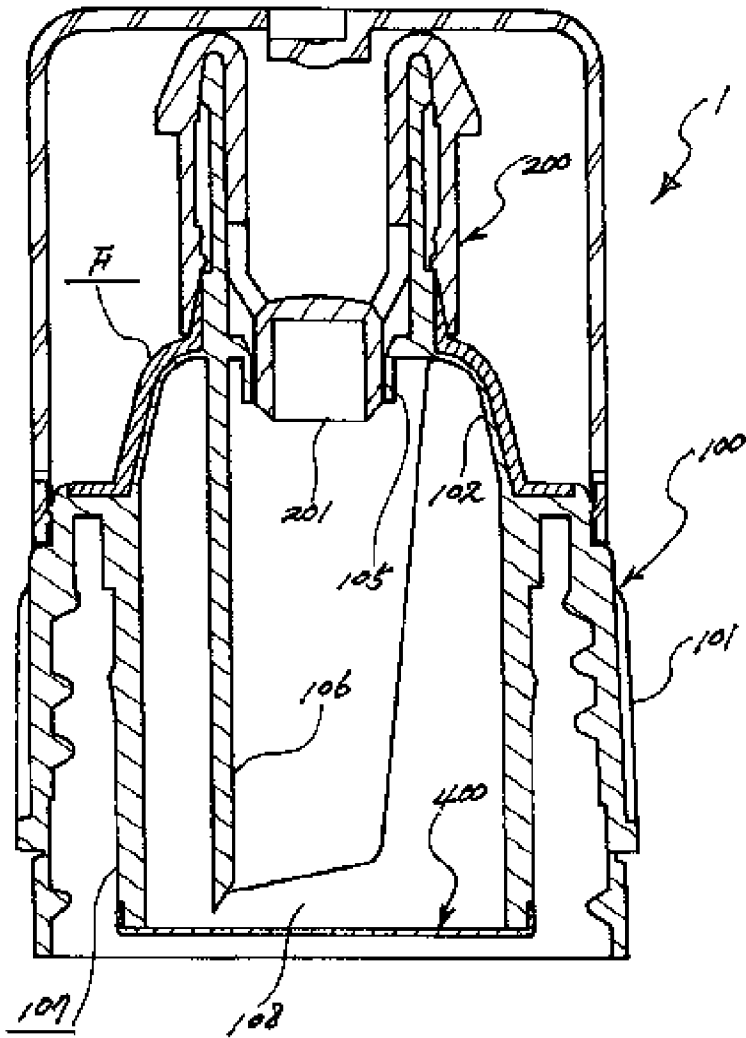
[Fig. 6]



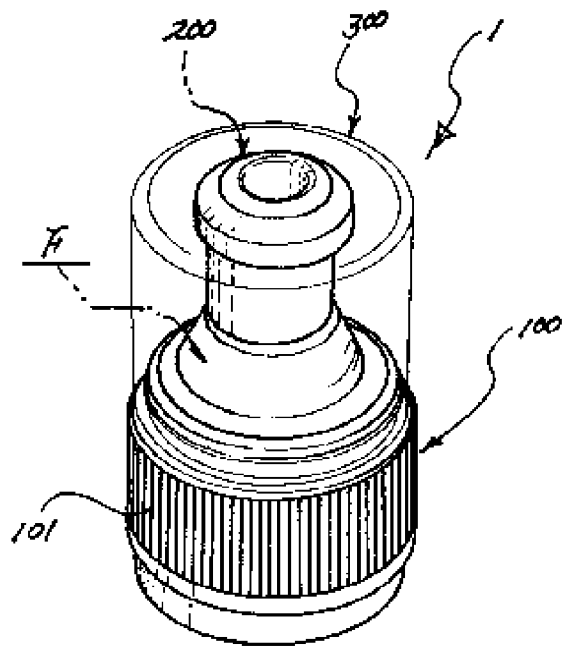
[Fig. 7]



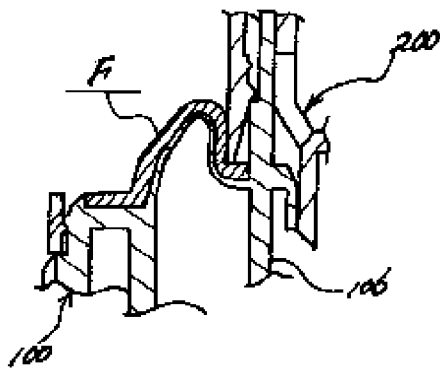
[Fig. 8]



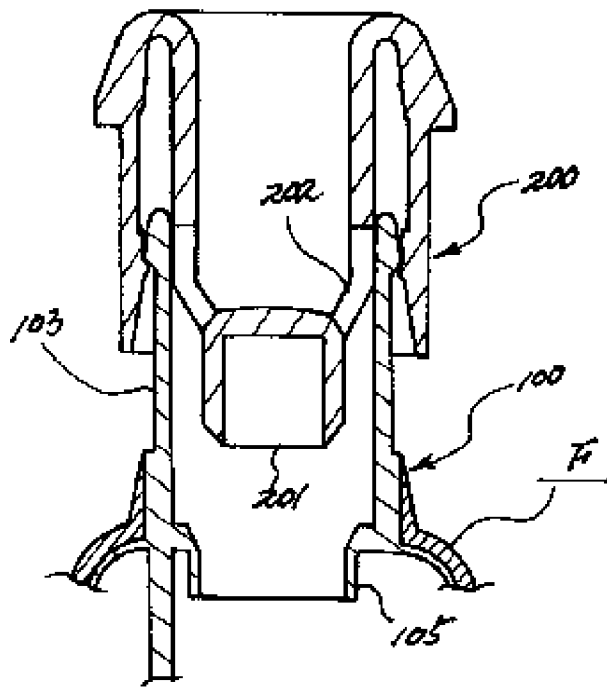
[Fig. 9]



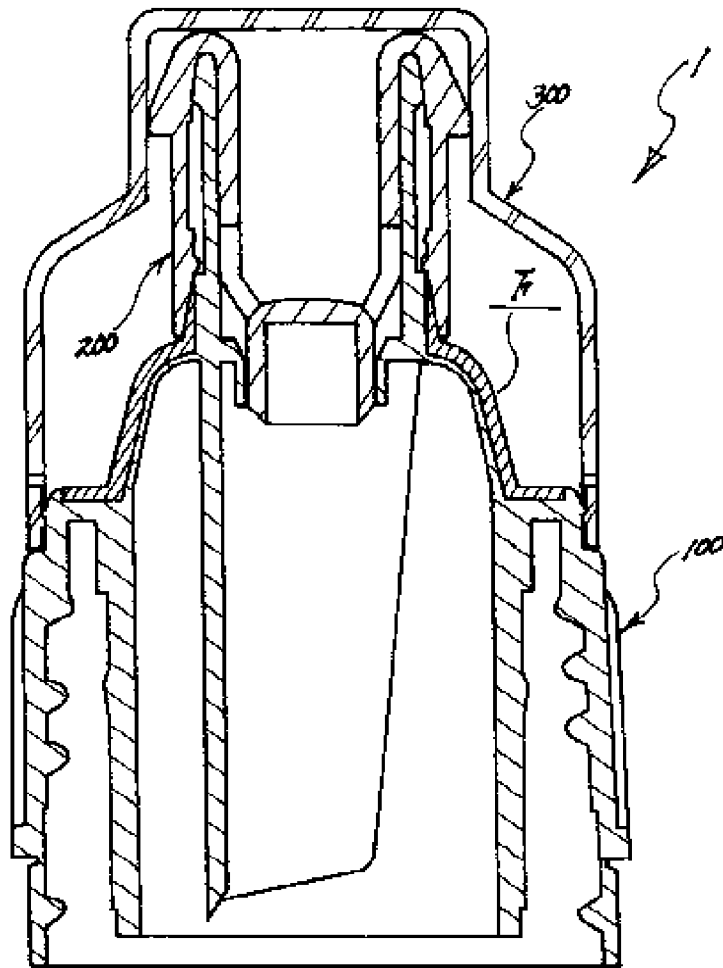
[Fig. 10]



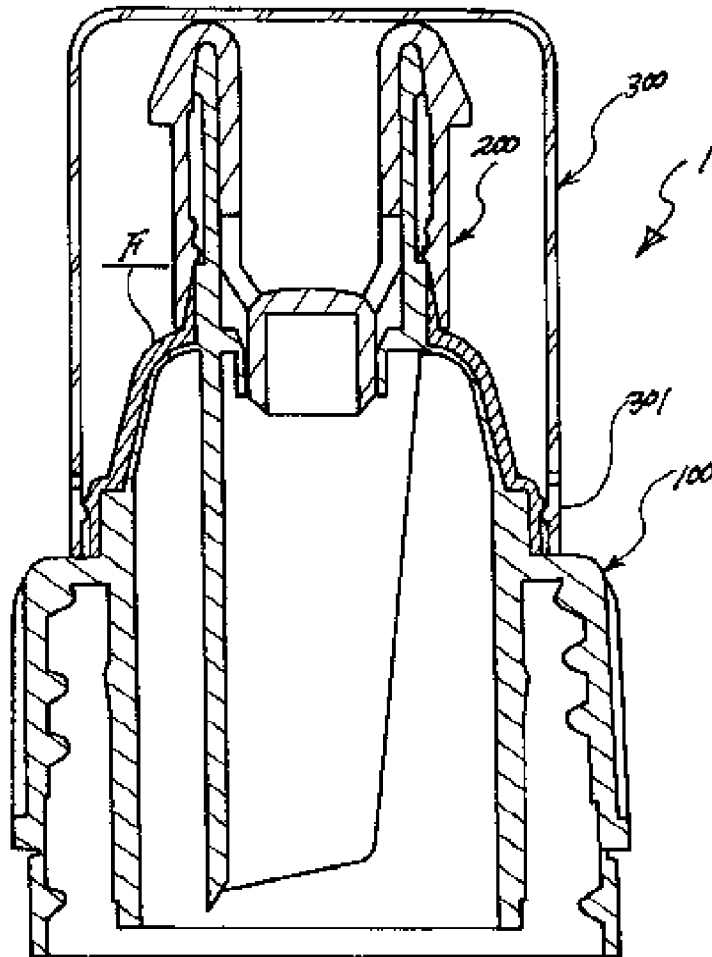
[Fig. 11]



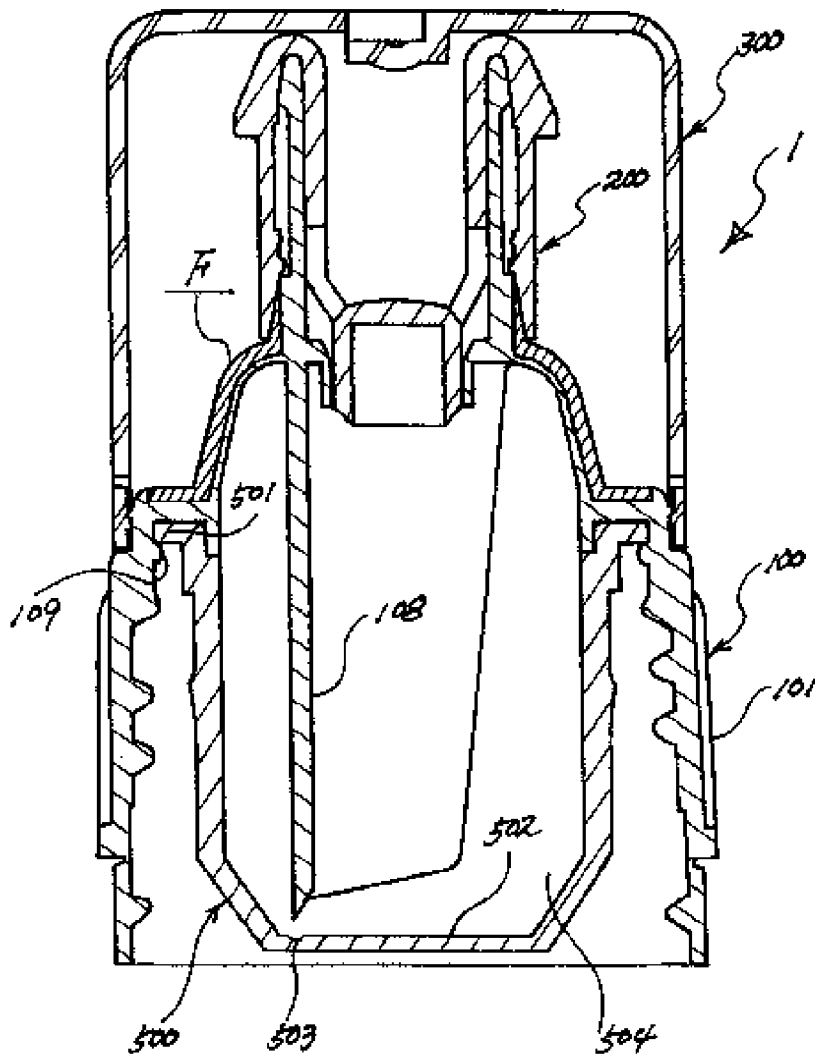
[Fig. 12]



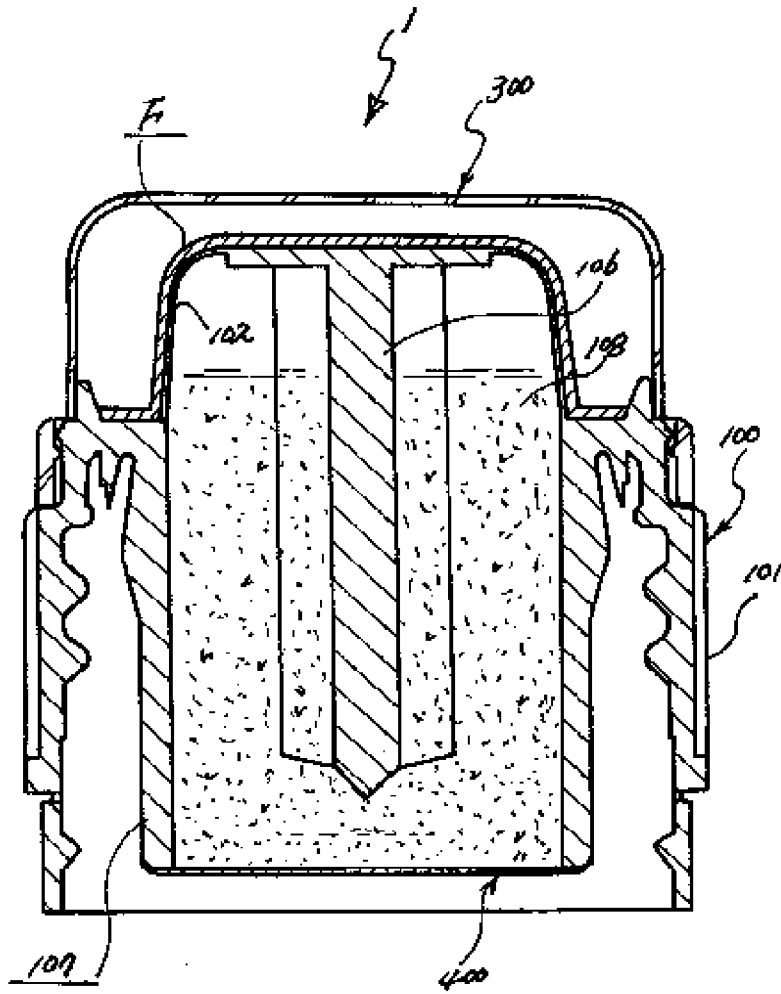
[Fig. 13]



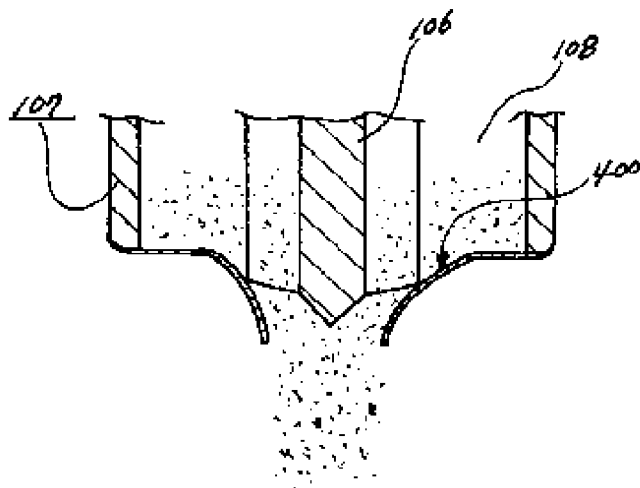
[Fig. 14]



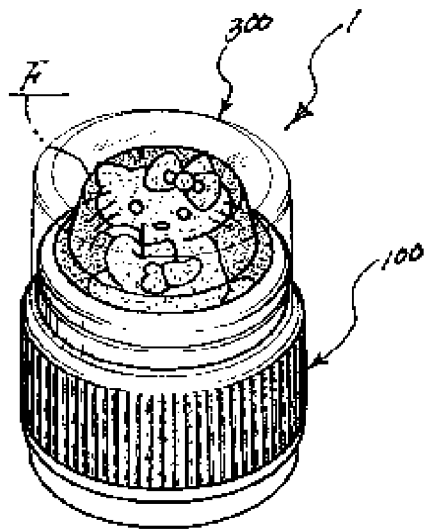
[Fig. 15]



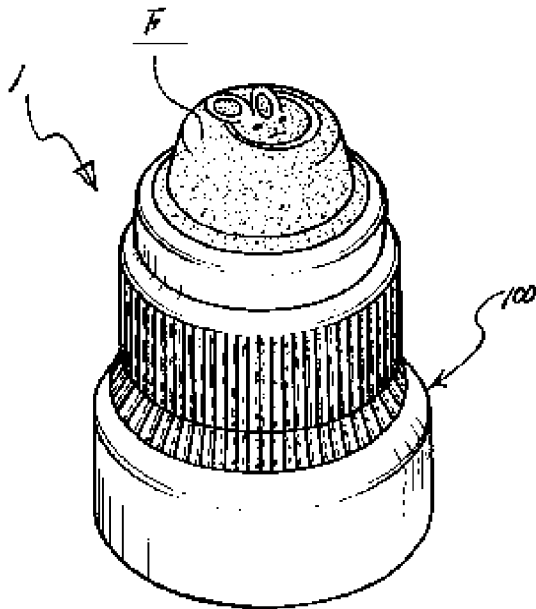
[Fig. 16]



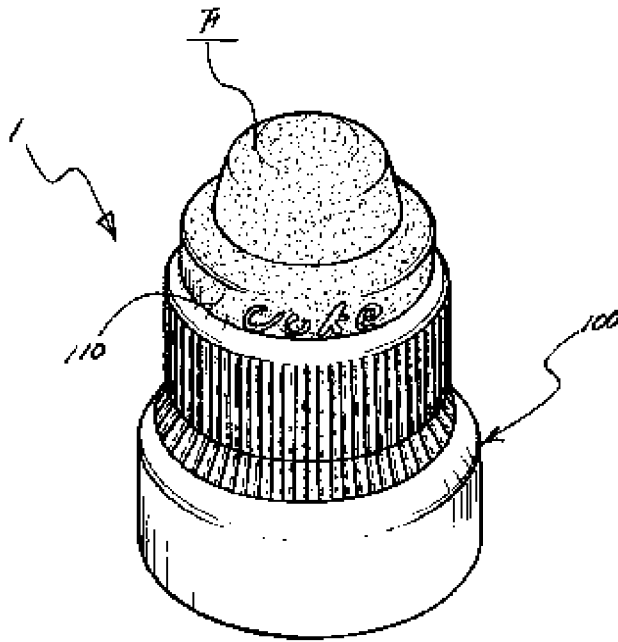
[Fig. 17]



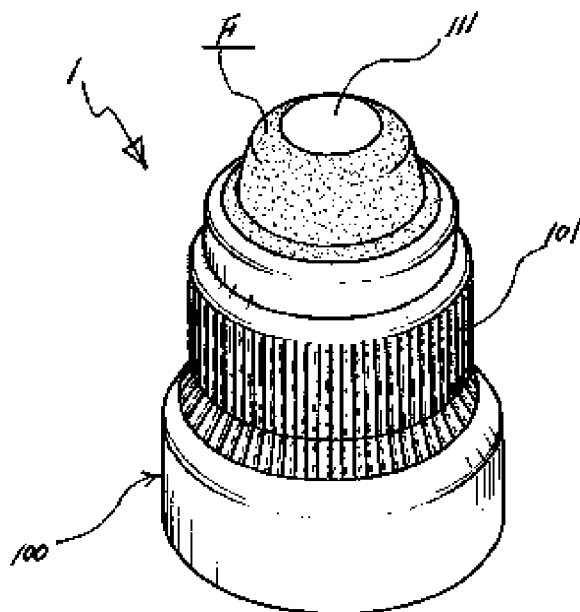
[Fig. 18]



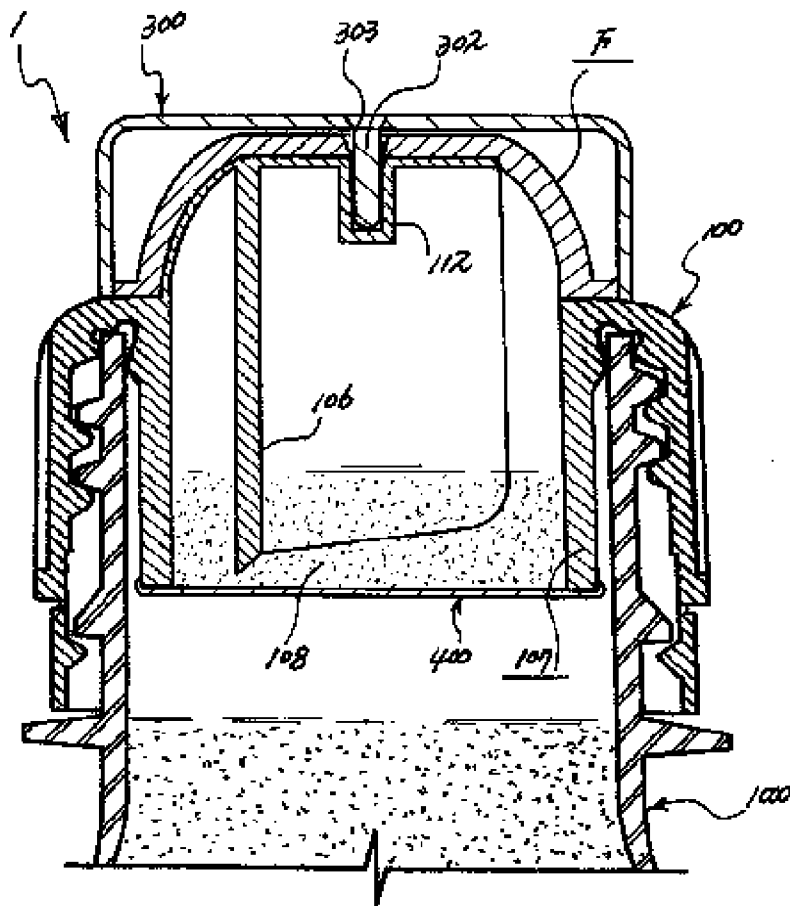
[Fig. 19]



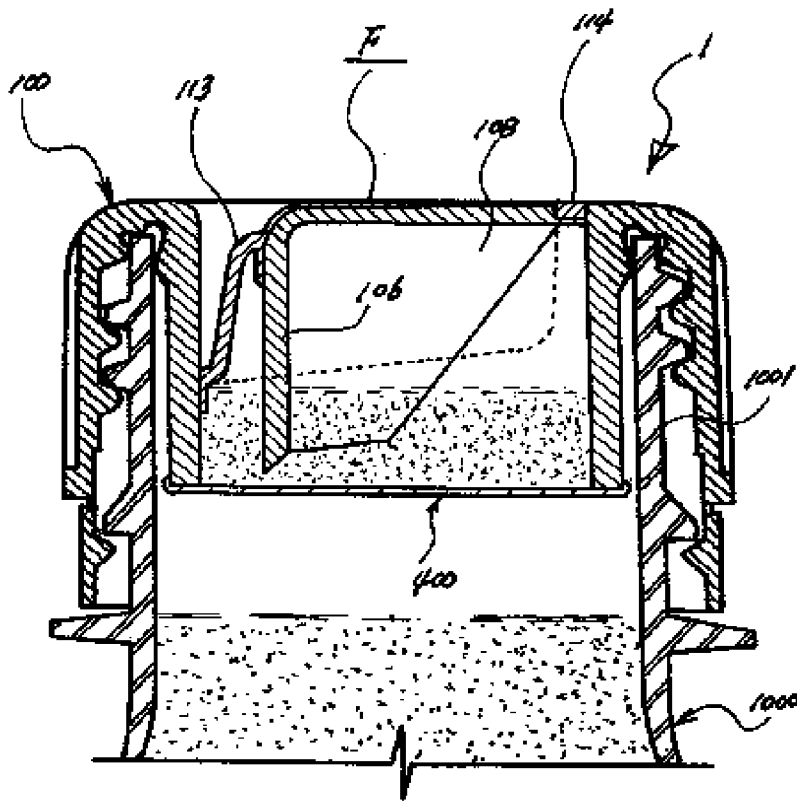
[Fig. 20]



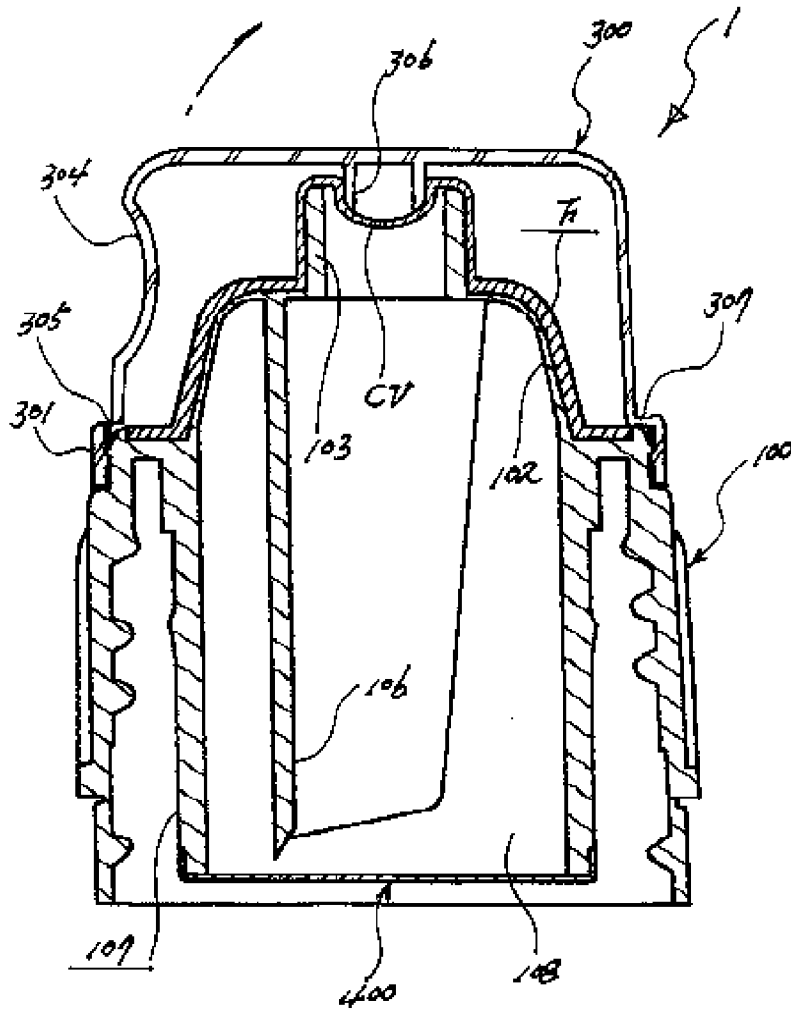
[Fig. 21]



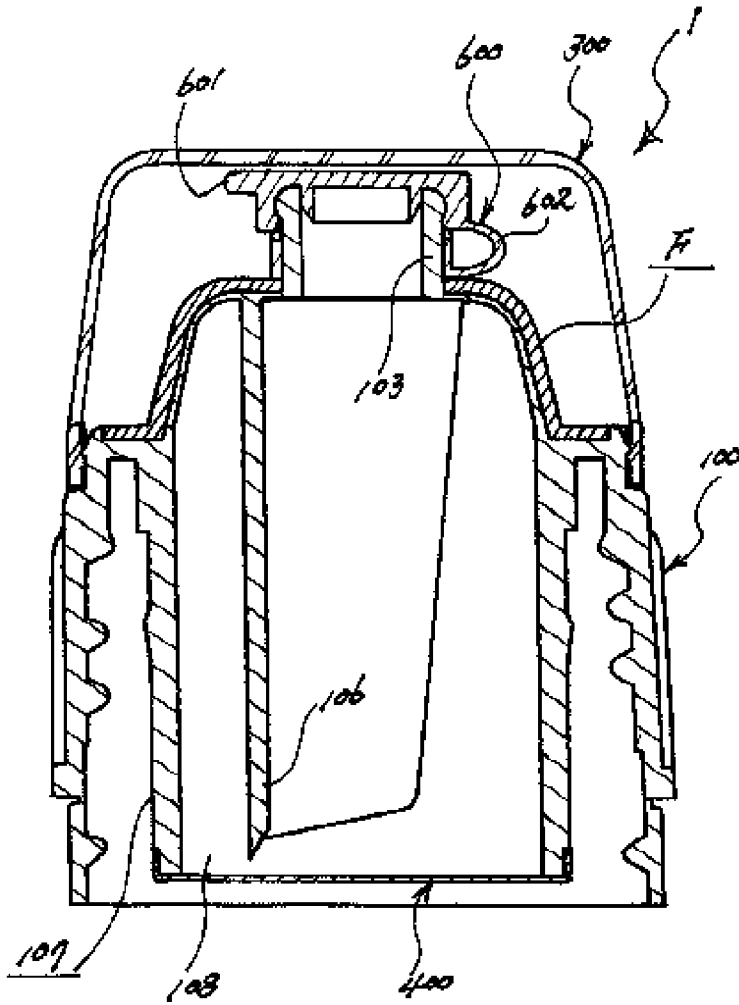
[Fig. 22]



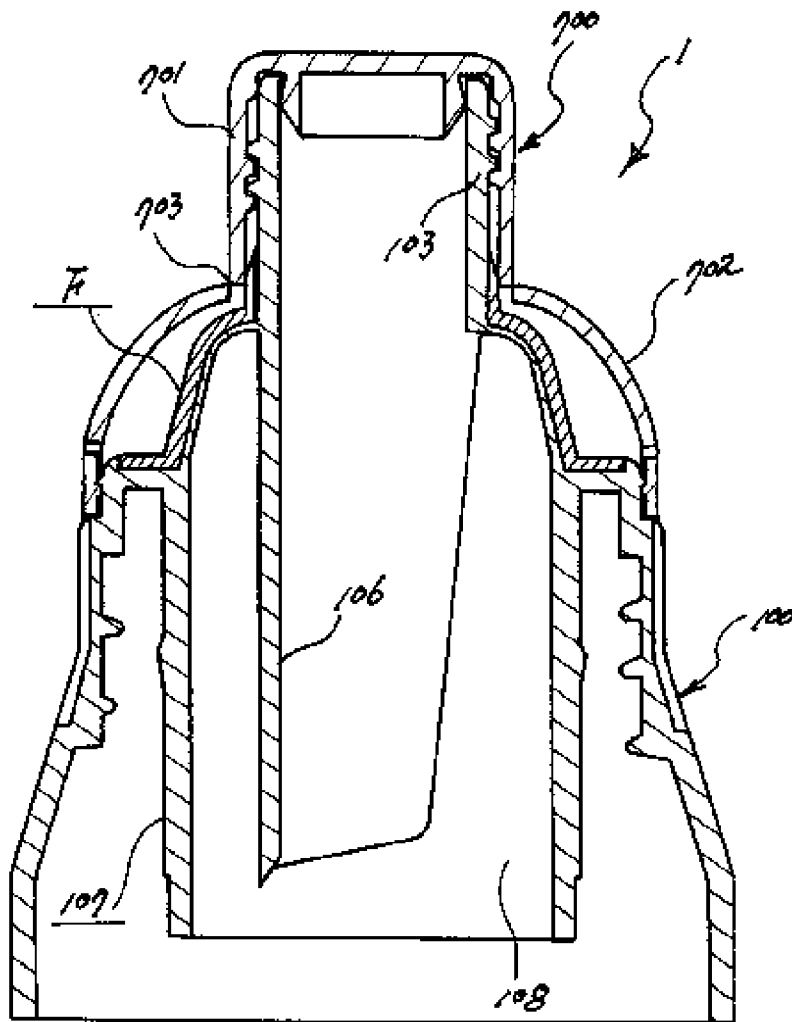
[Fig. 23]



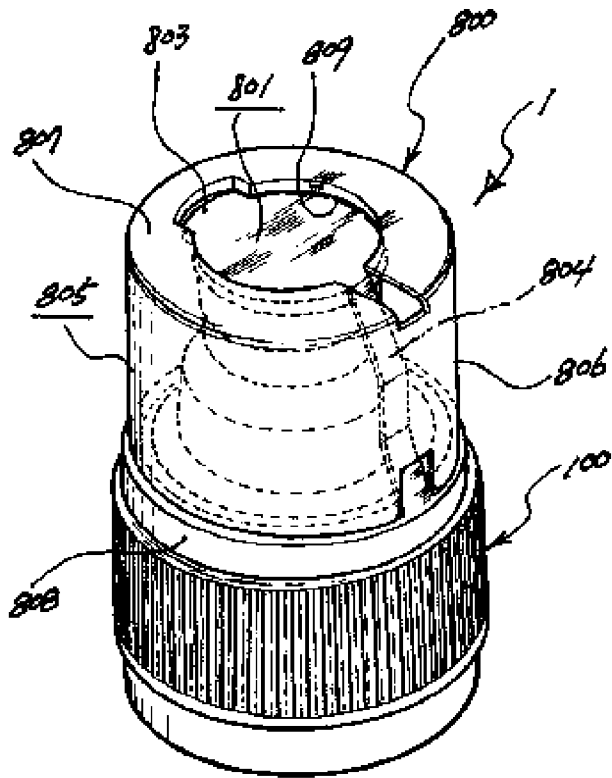
[Fig. 24]



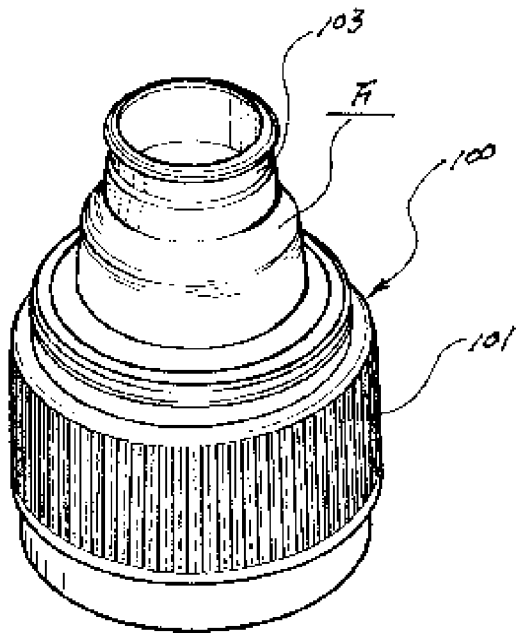
[Fig. 25]



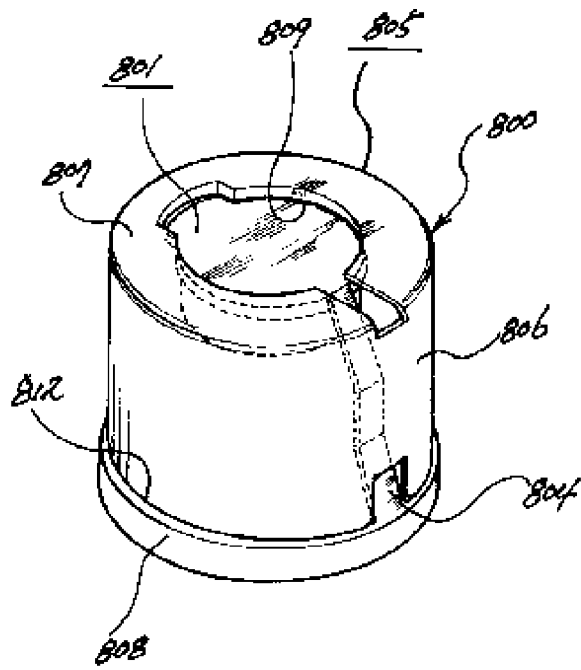
[Fig. 26]



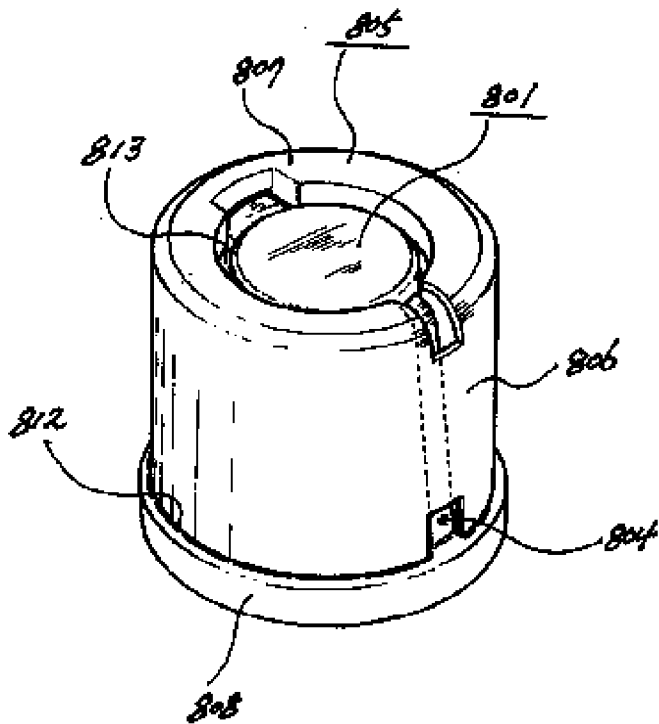
[Fig. 27]



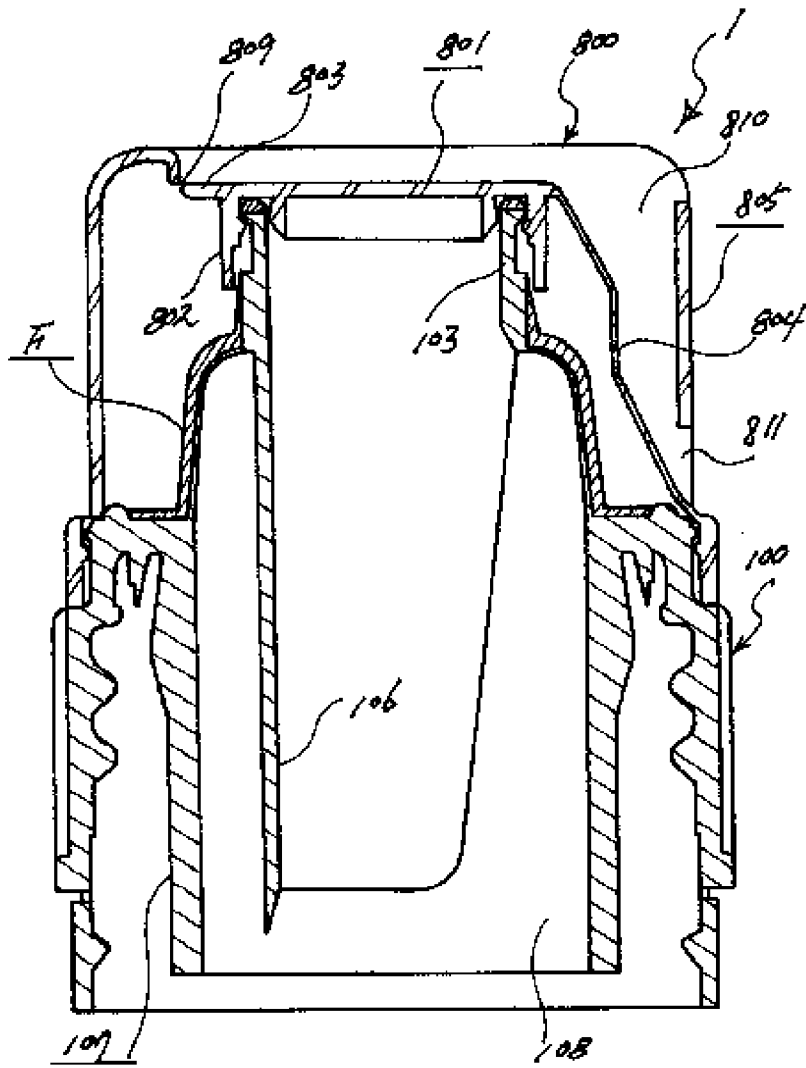
[Fig. 28]



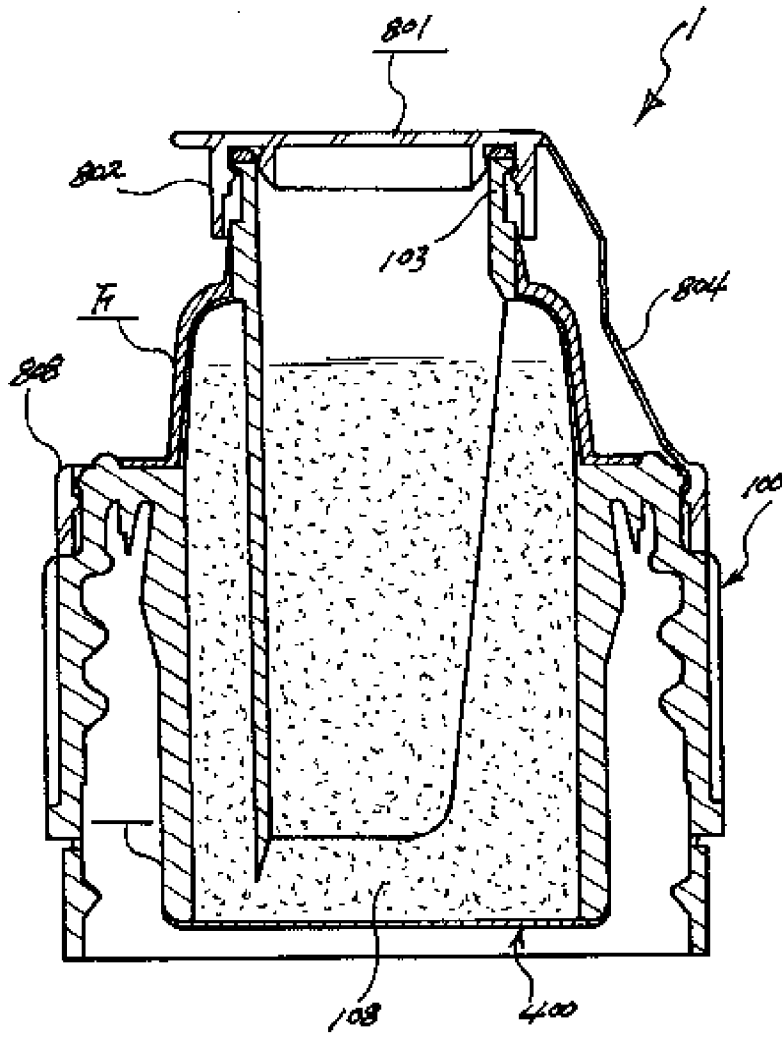
[Fig. 29]



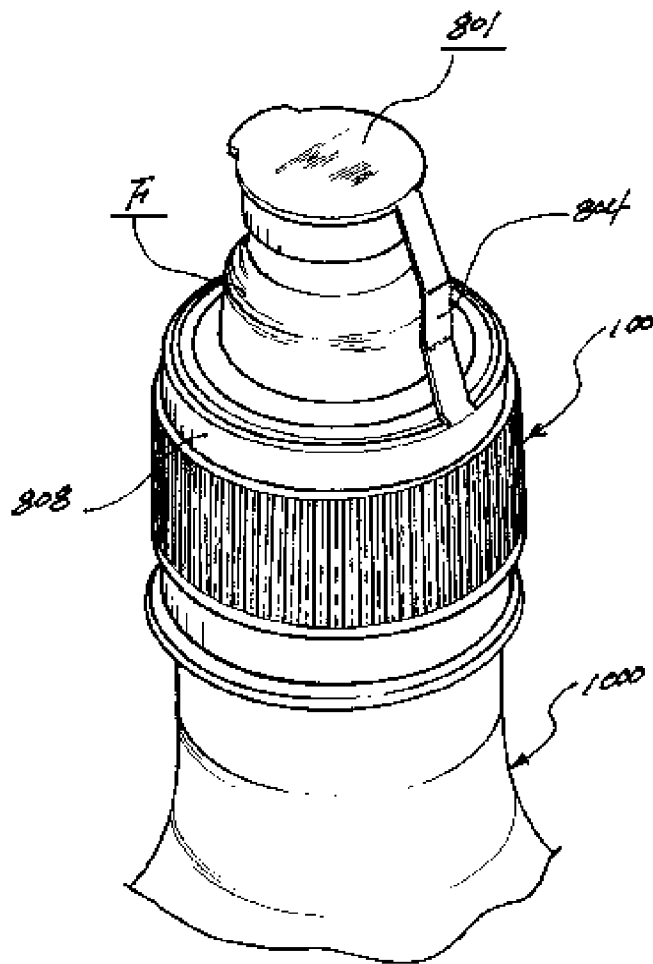
[Fig. 30]



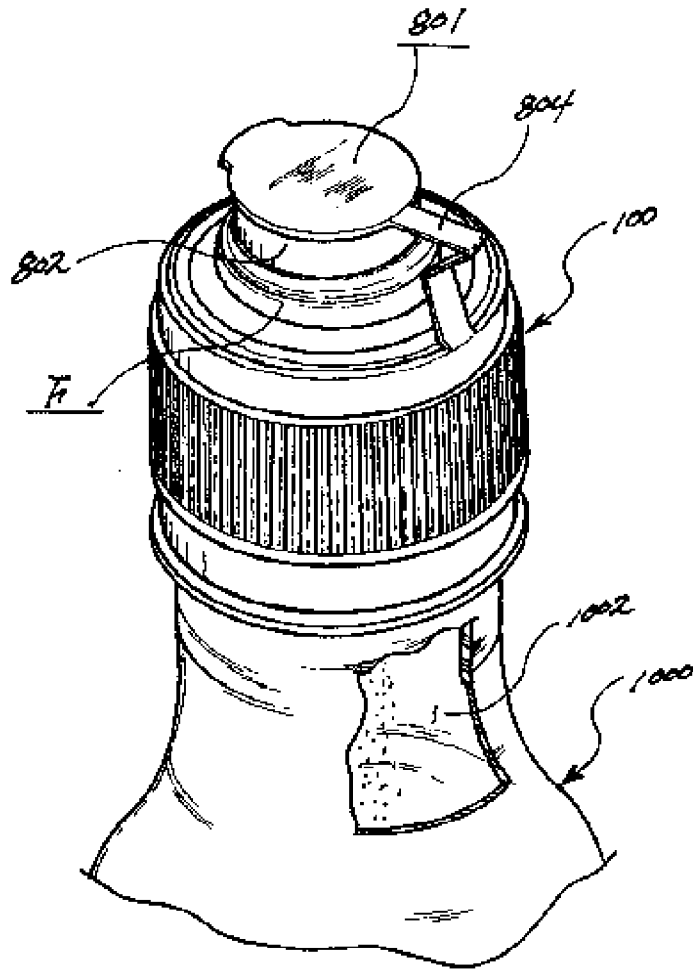
[Fig. 31]



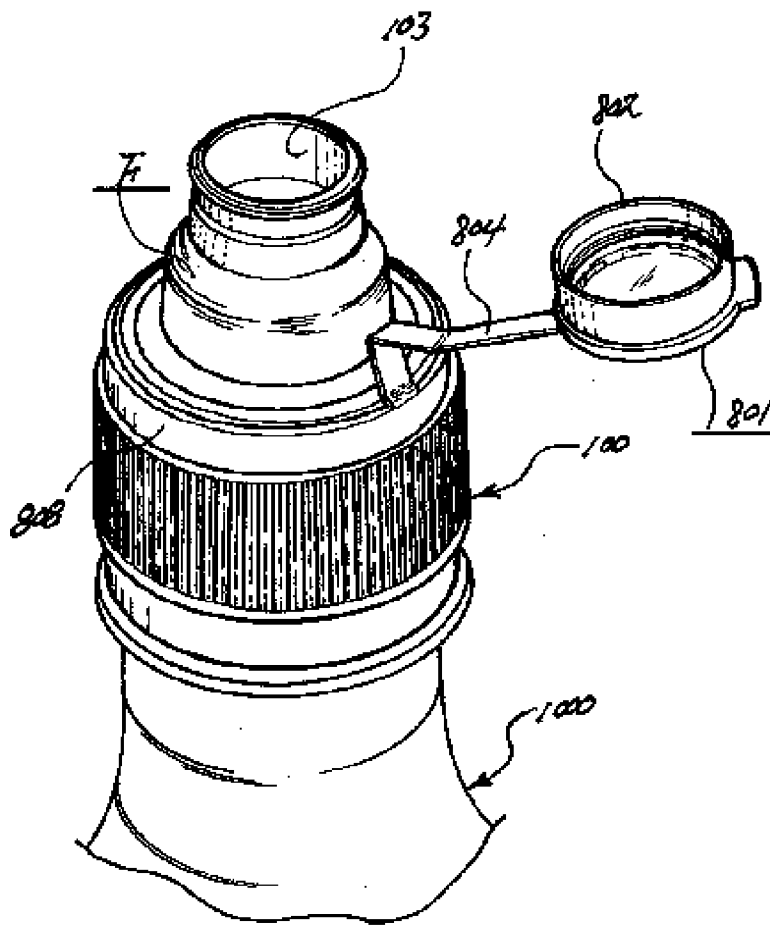
[Fig. 32]



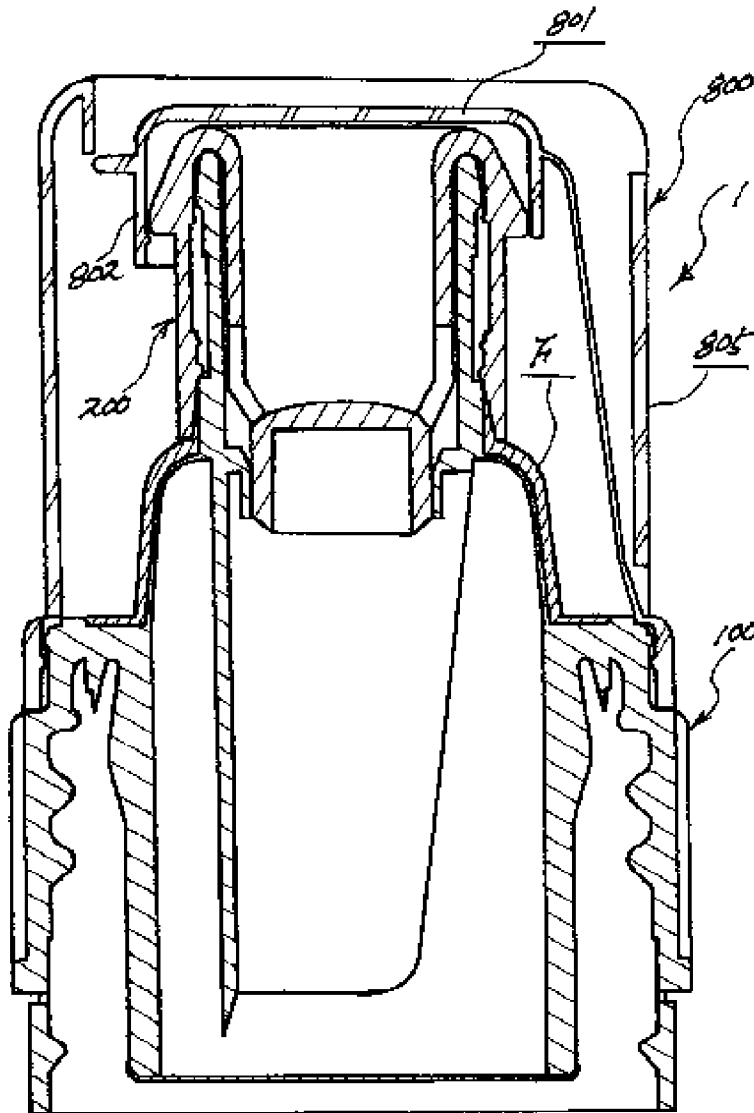
[Fig. 33]



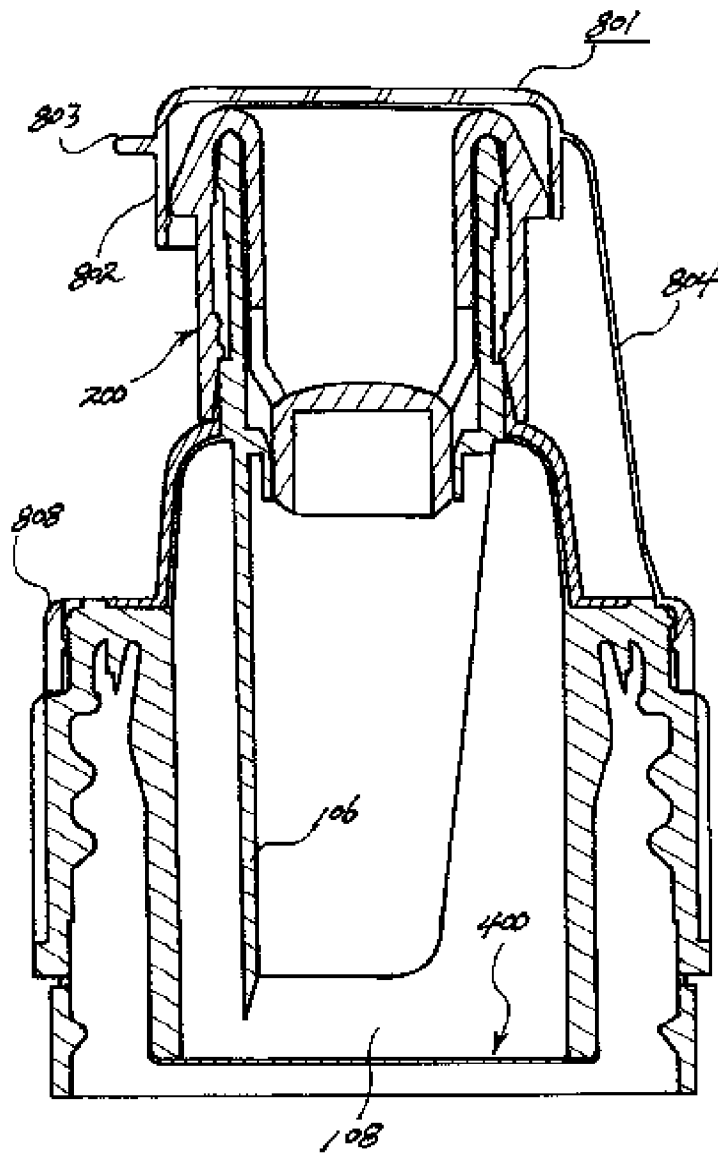
[Fig. 34]



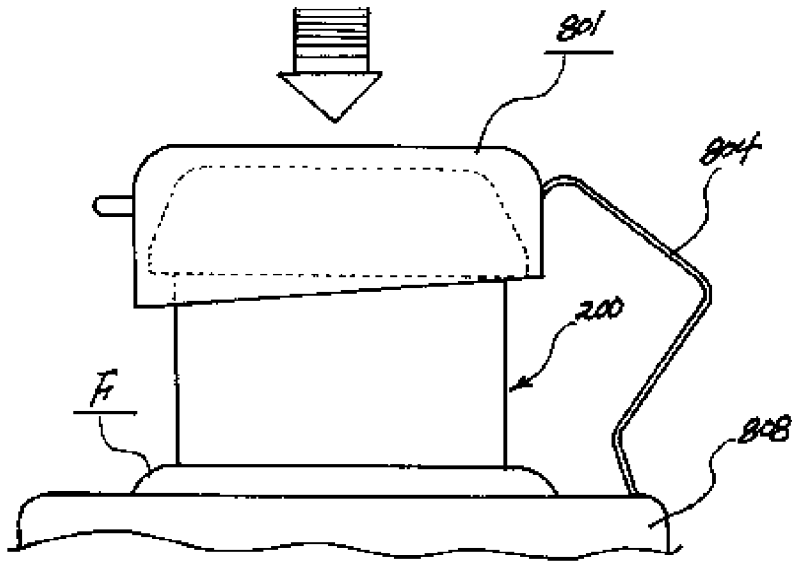
[Fig. 35]



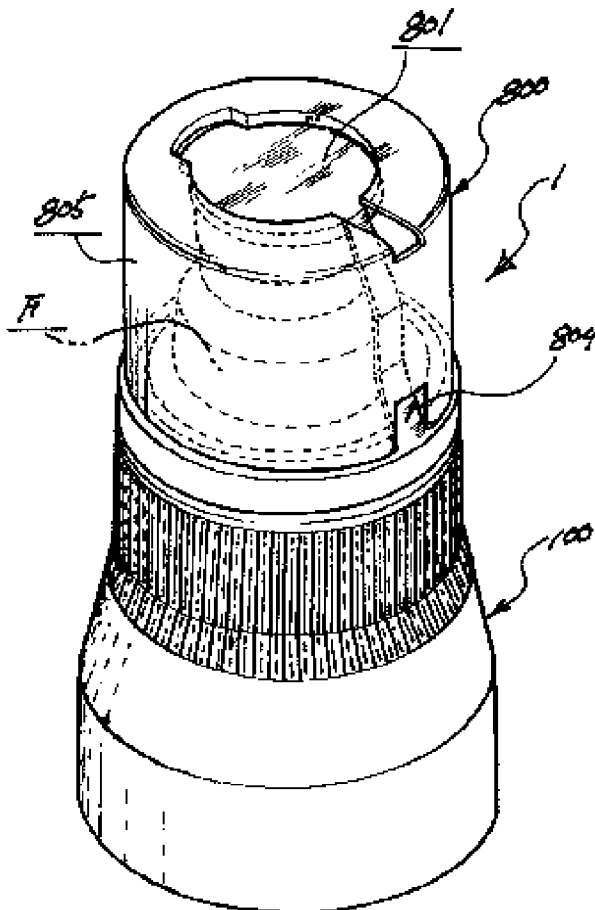
[Fig. 36]



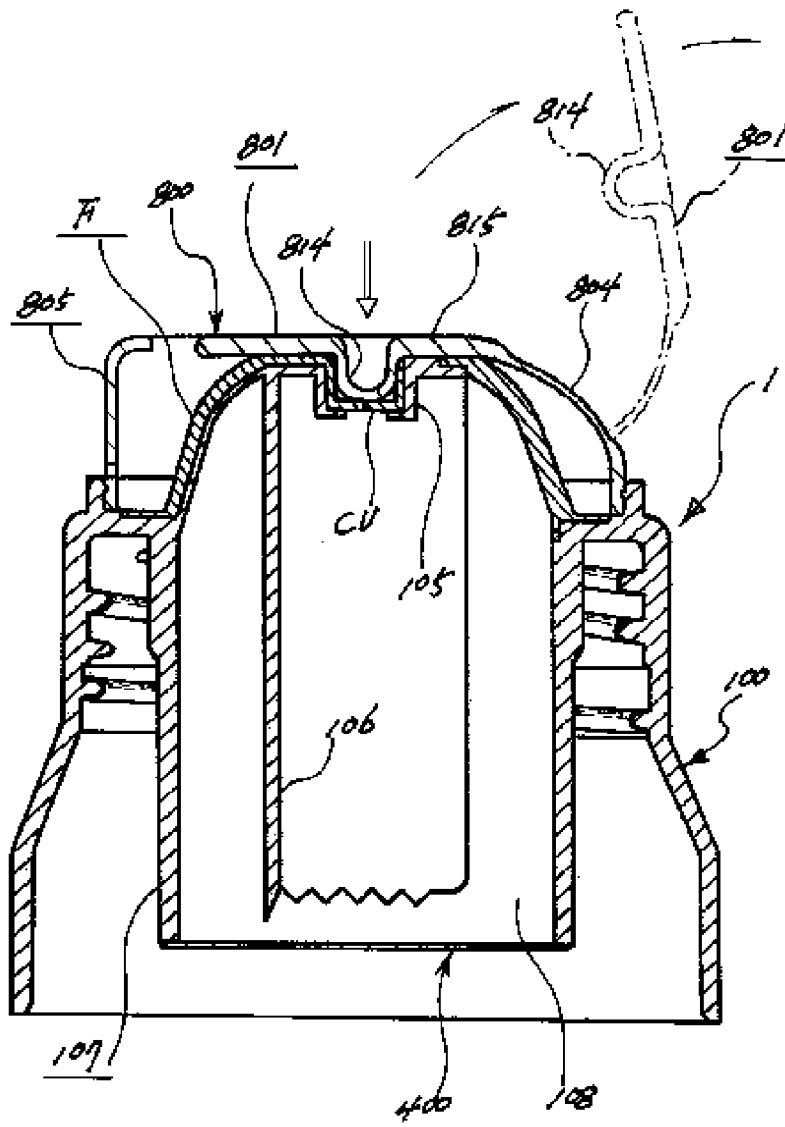
[Fig. 37]



[Fig. 38]

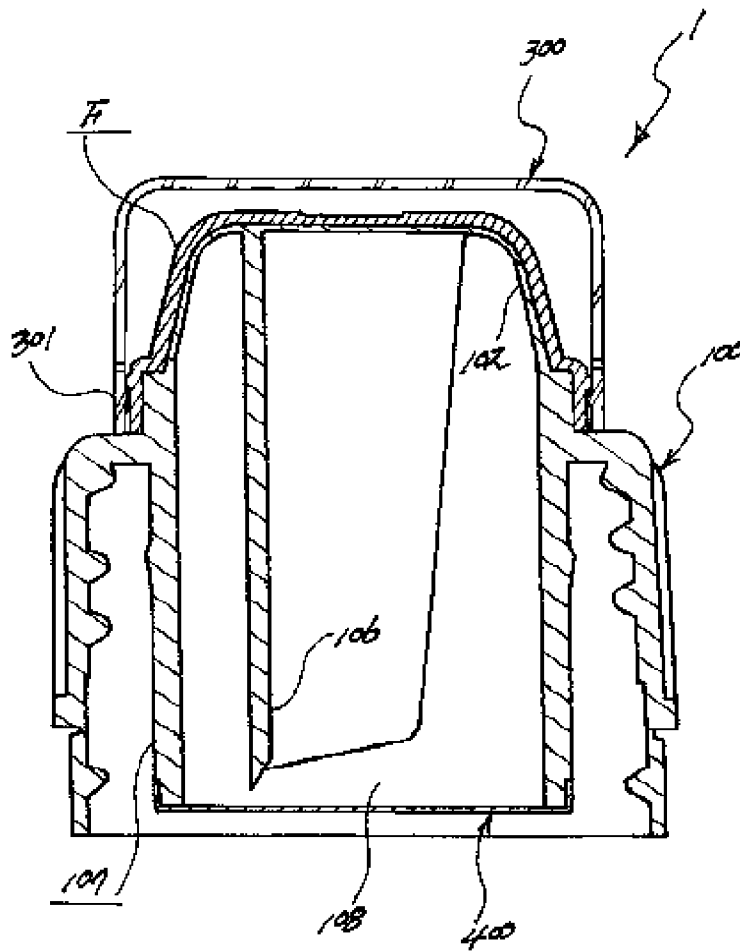


[Fig. 39]

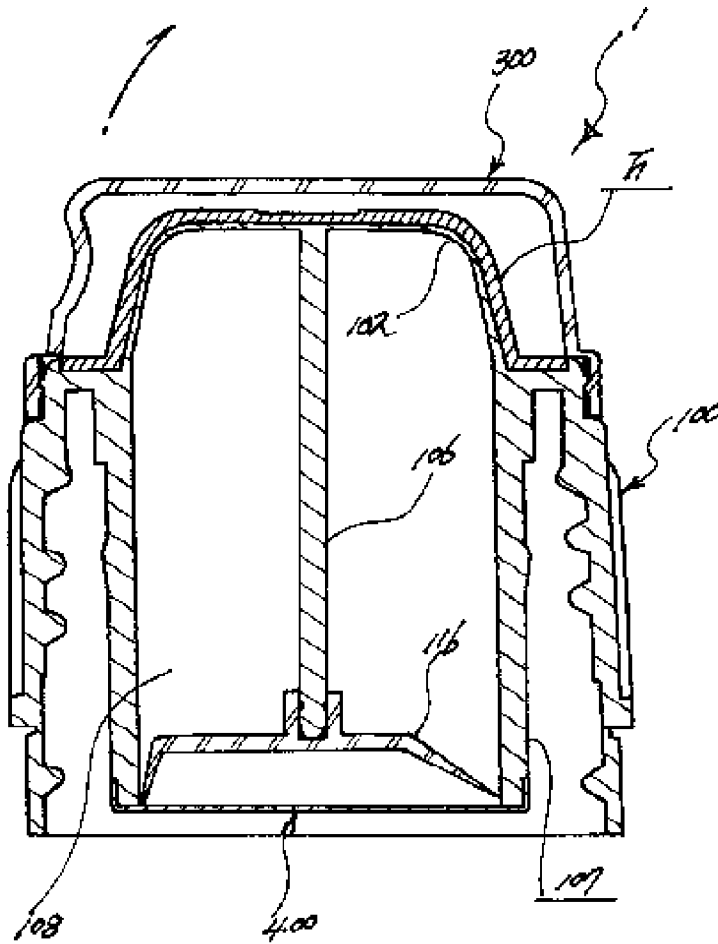




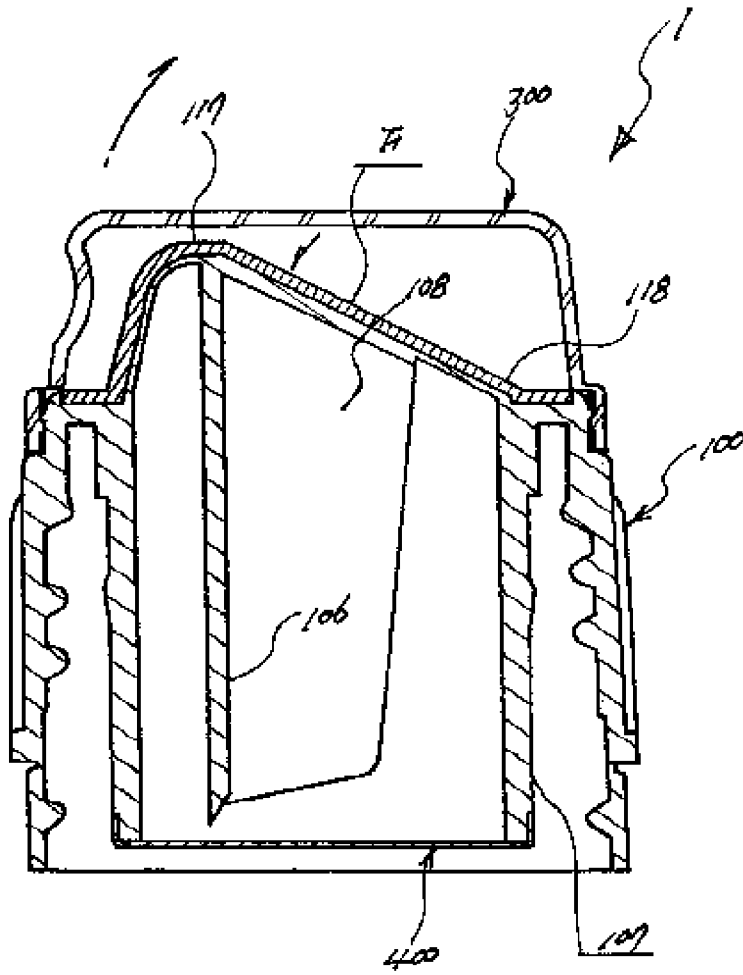
[Fig. 41]



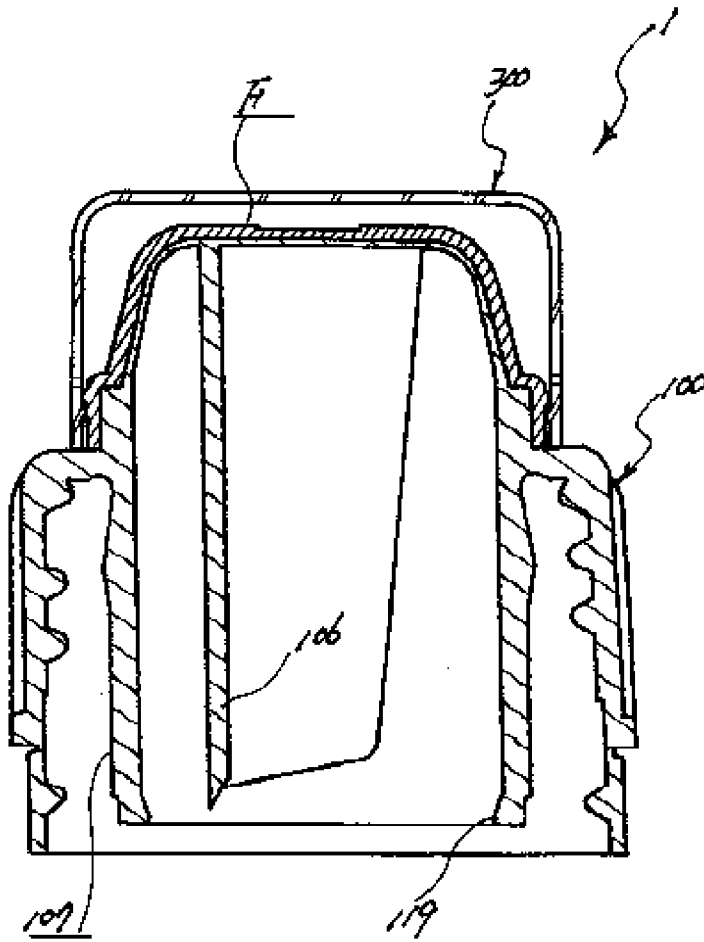
[Fig. 42]



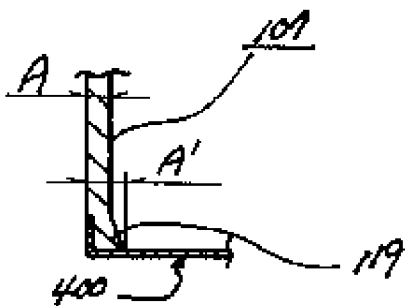
[Fig. 43]



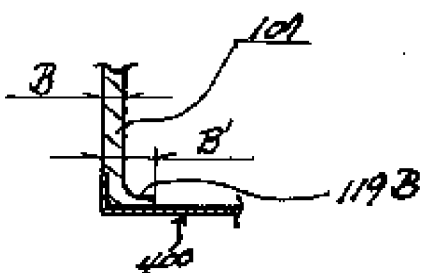
[Fig. 44]



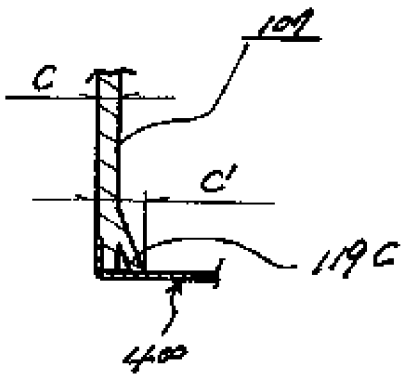
[Fig. 45a]



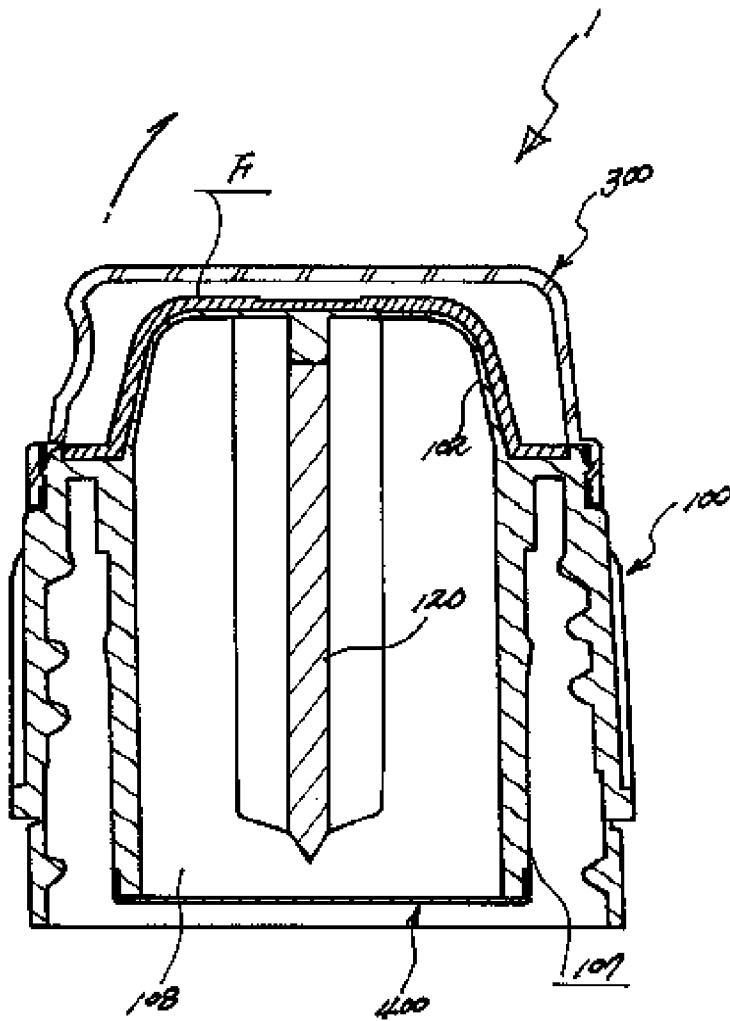
[Fig. 45b]



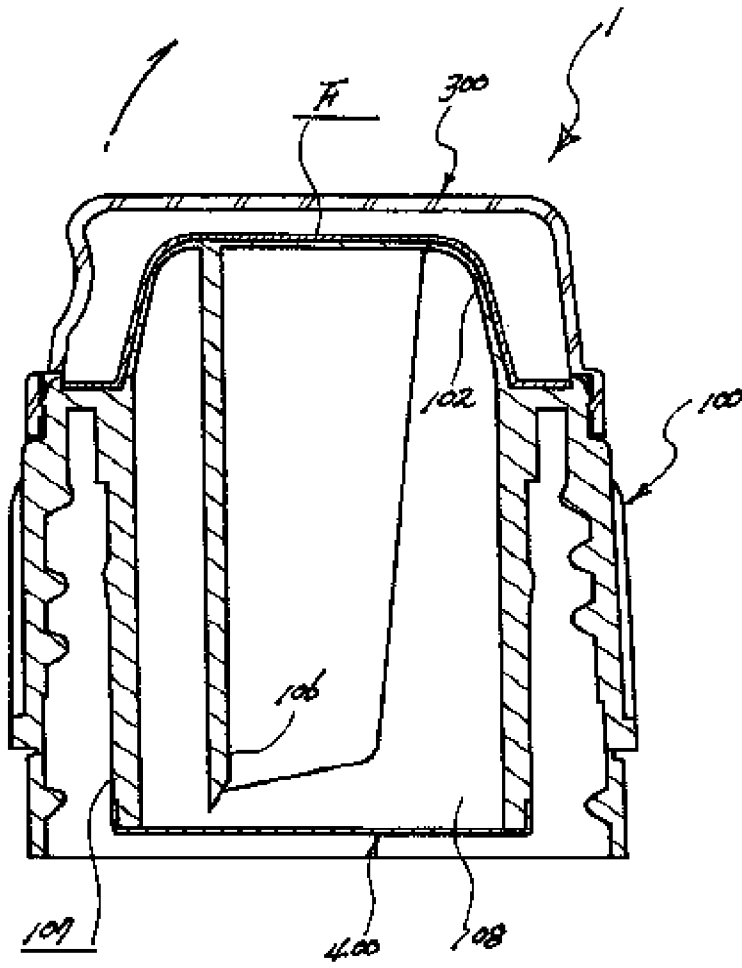
[Fig. 45c]



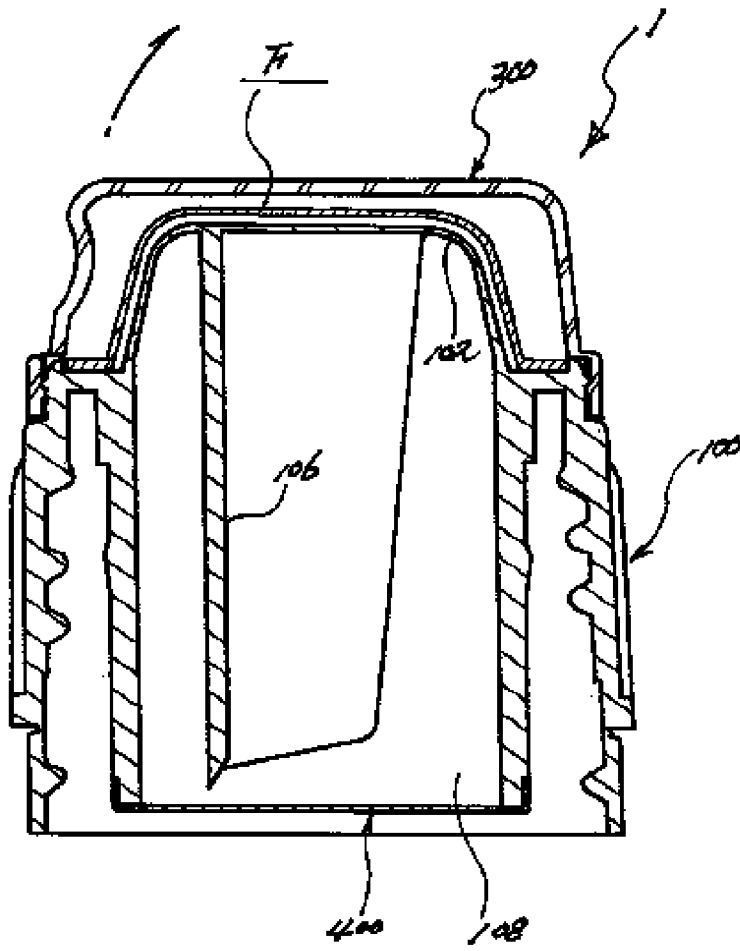
[Fig. 46]



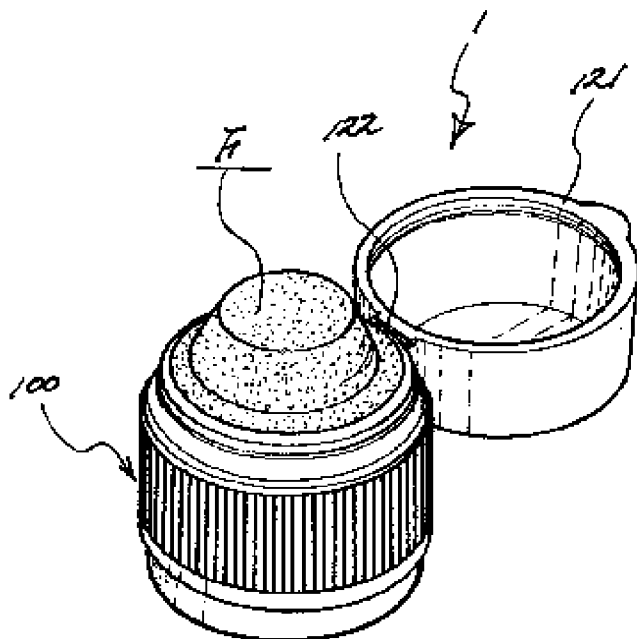
[Fig. 47]



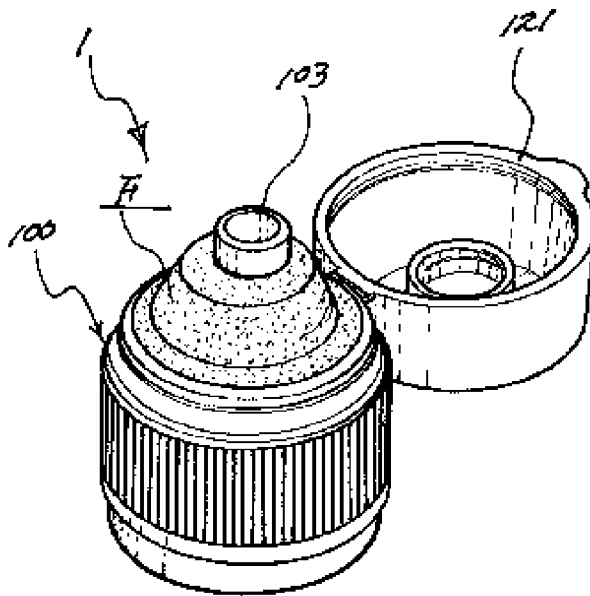
[Fig. 48]



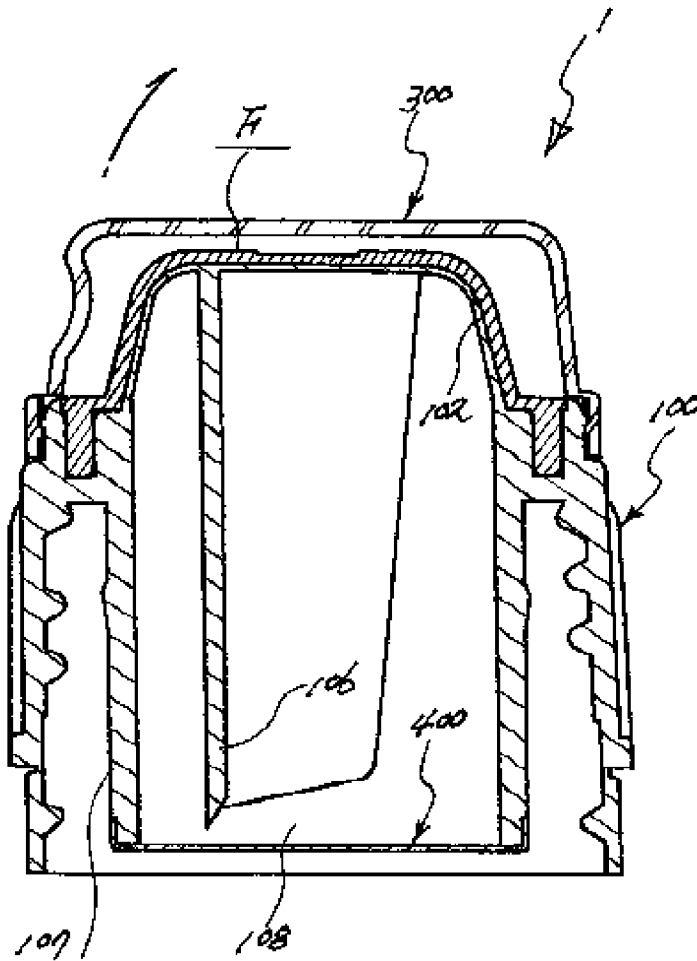
[Fig. 49]



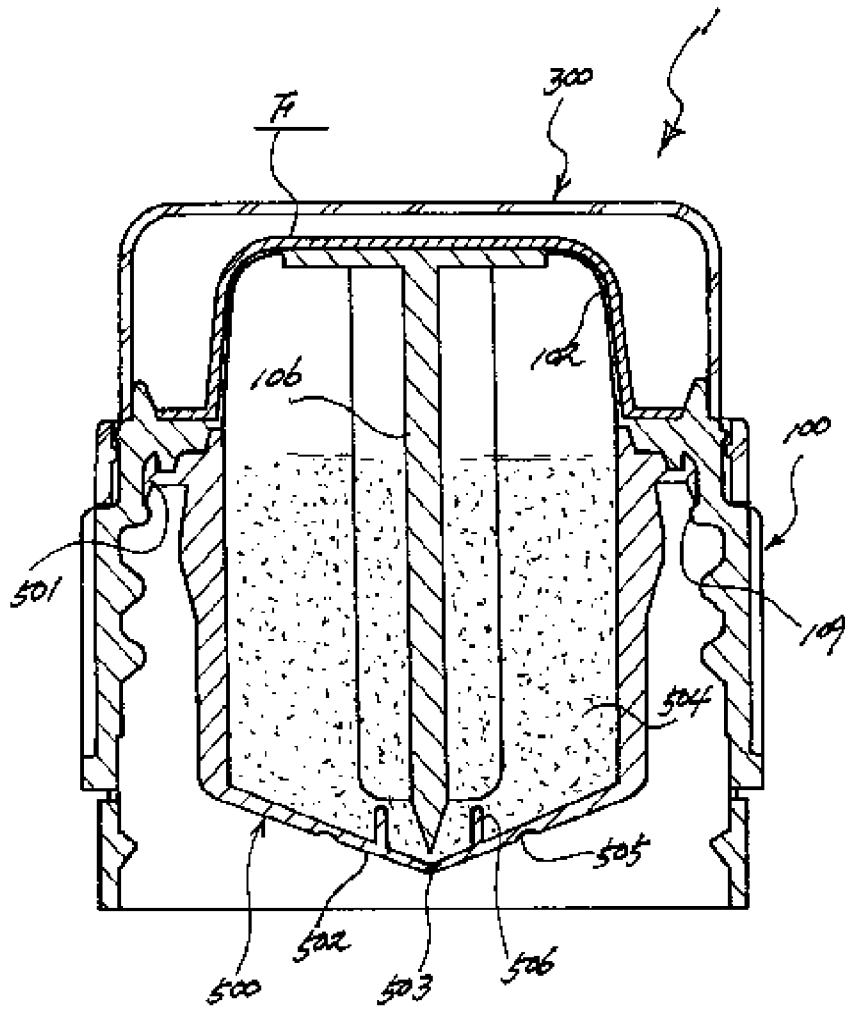
[Fig. 50]



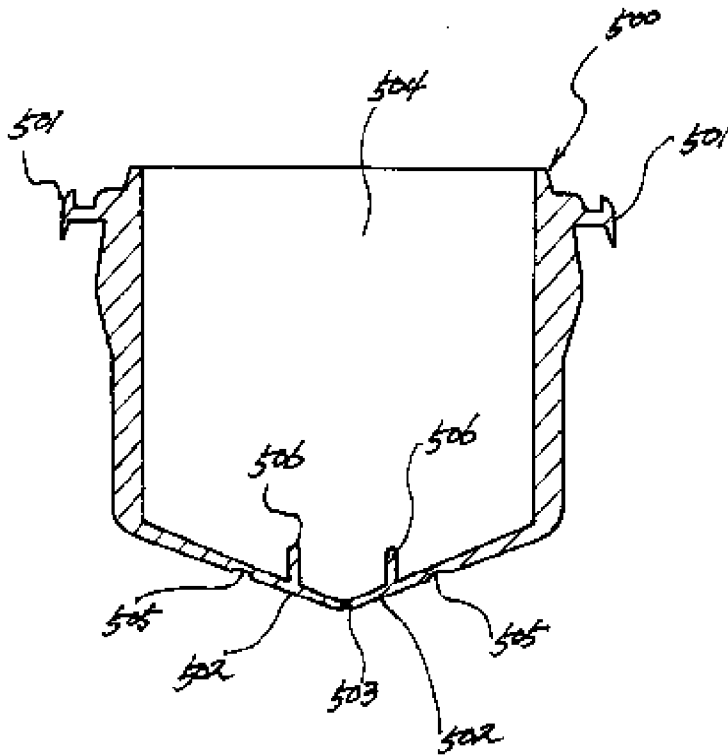
[Fig. 51]



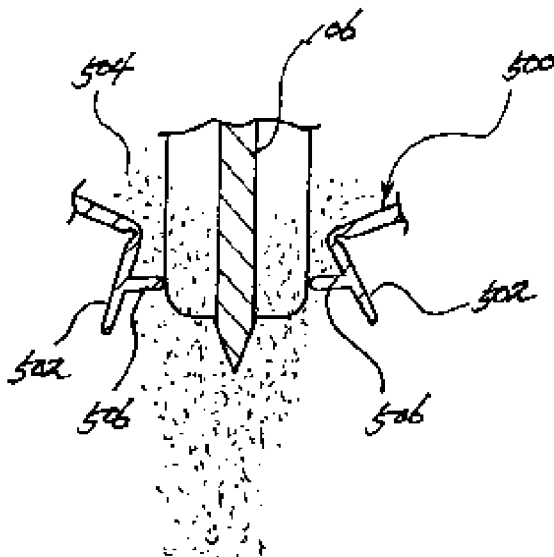
[Fig. 52]



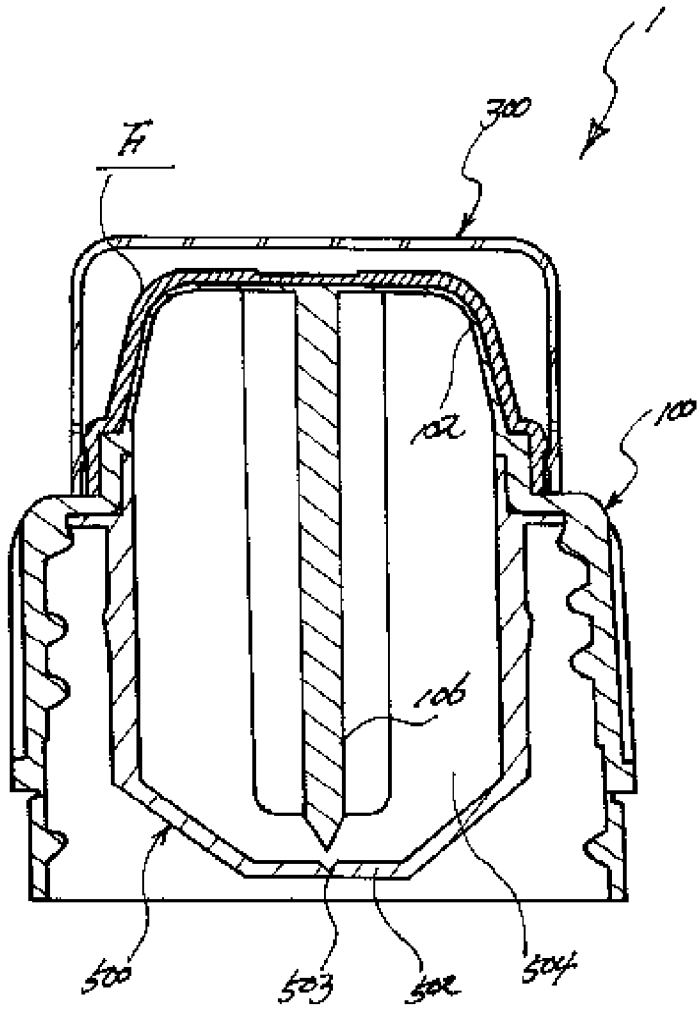
[Fig. 53]



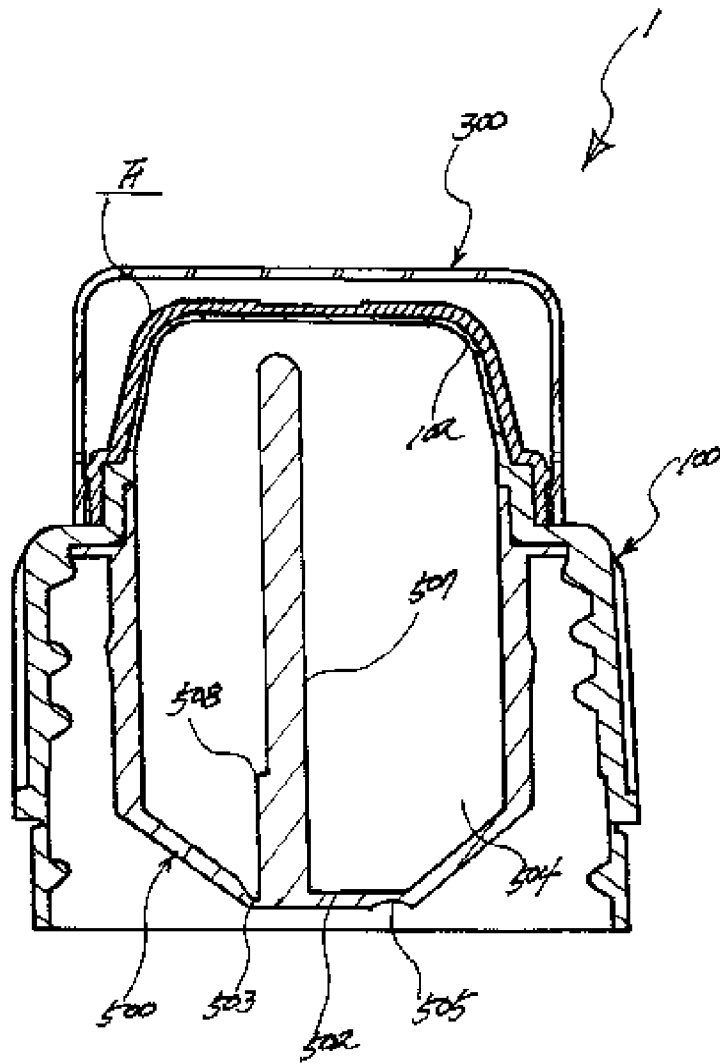
[Fig. 54]



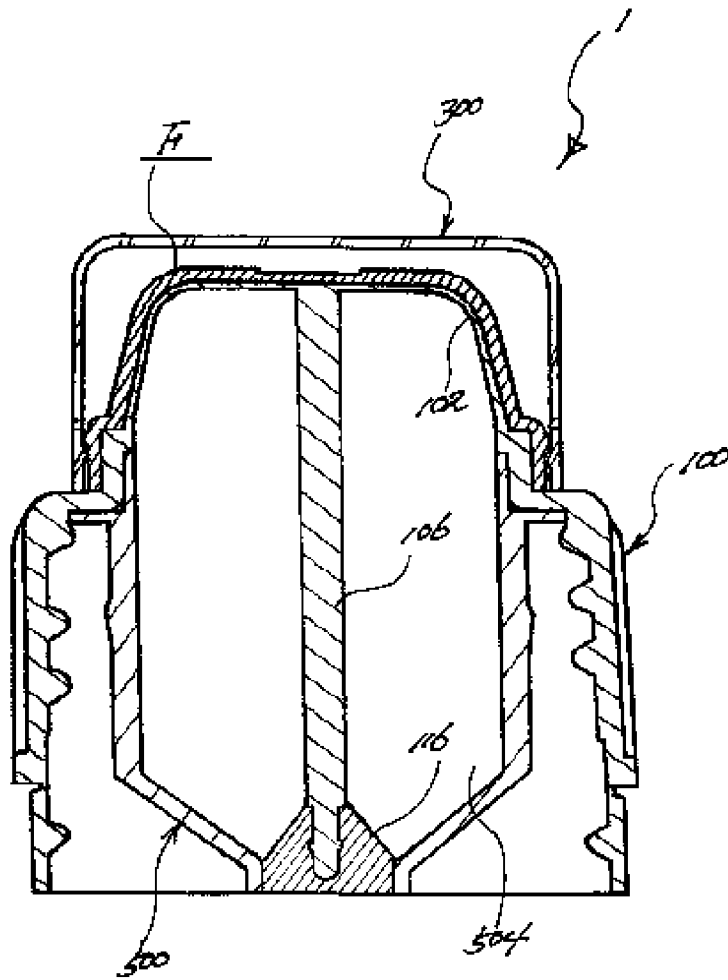
[Fig. 55]



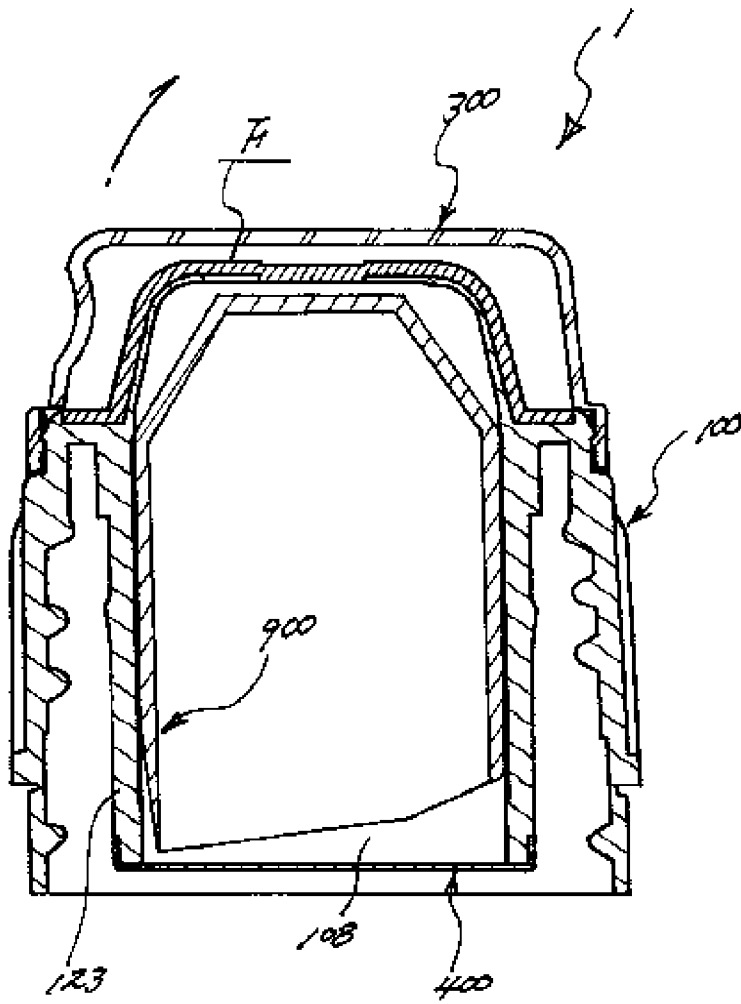
[Fig. 56]



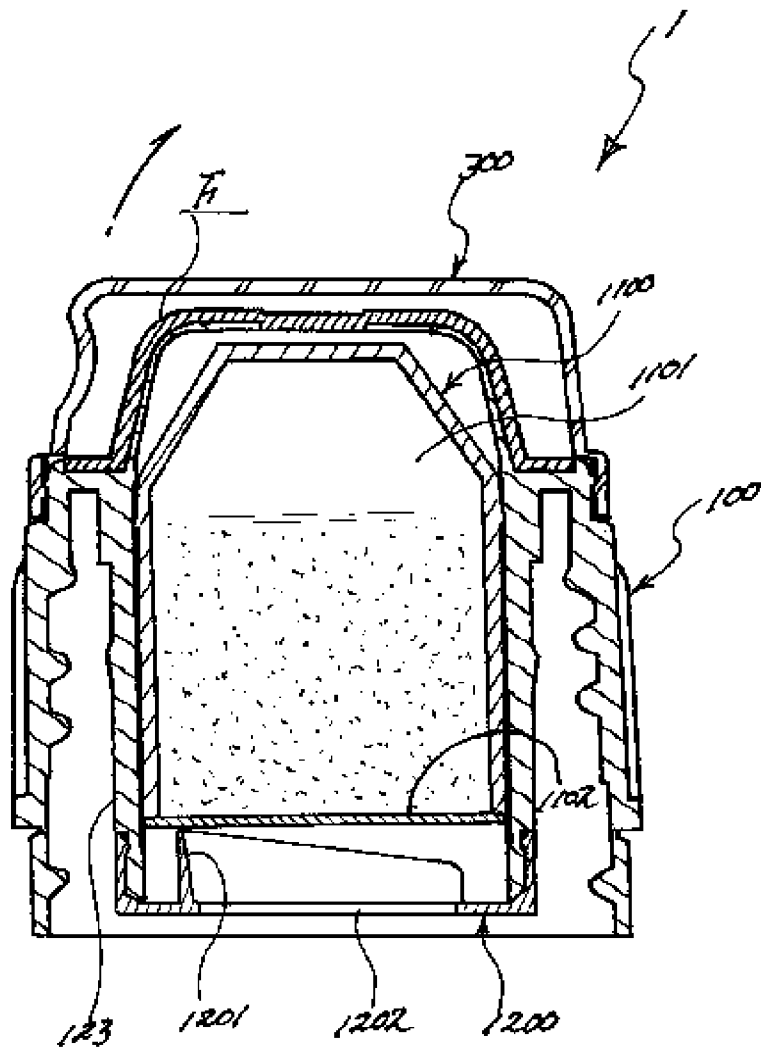
[Fig. 57]



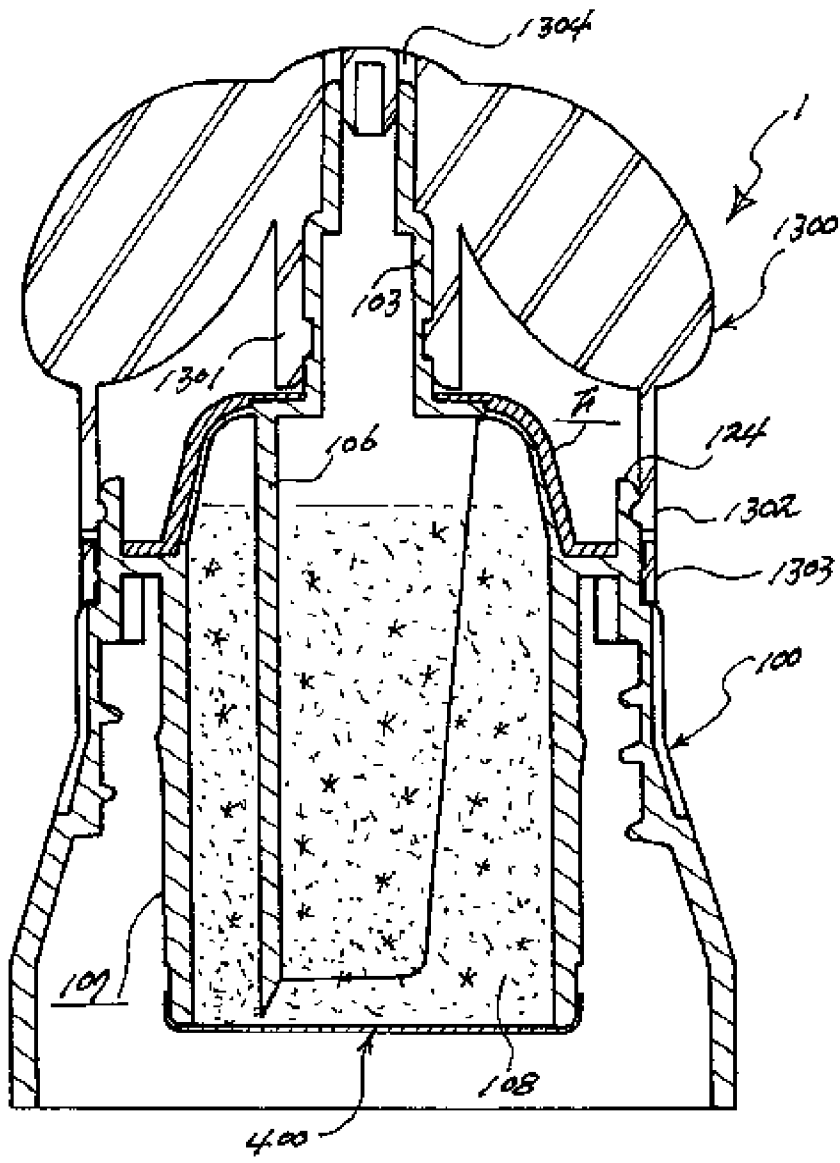
[Fig. 58]



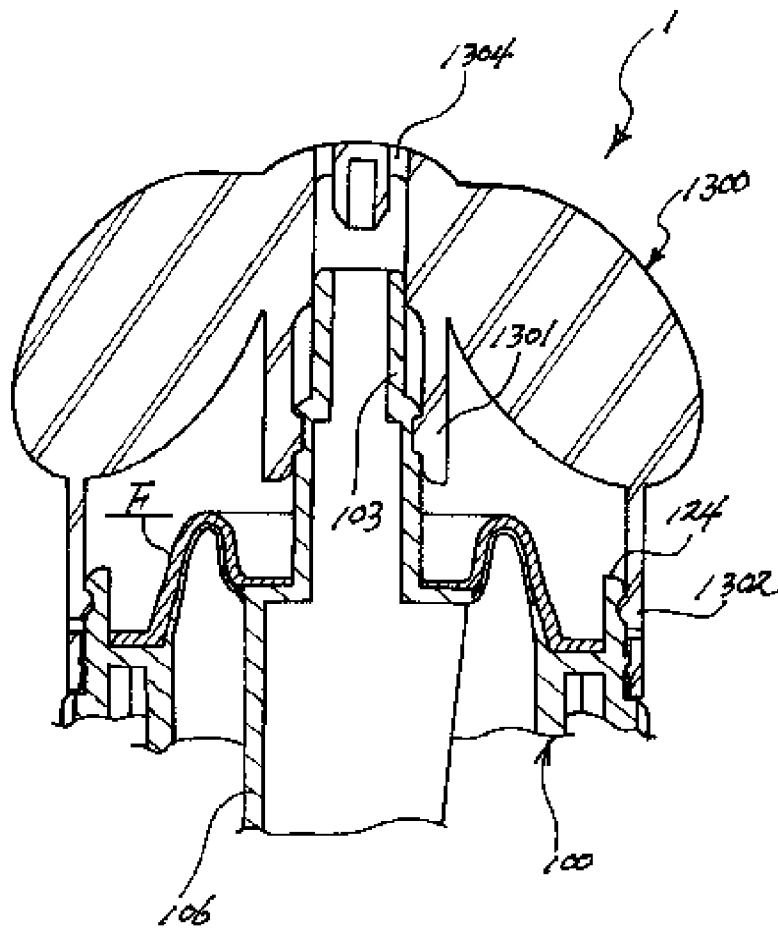
[Fig. 59]



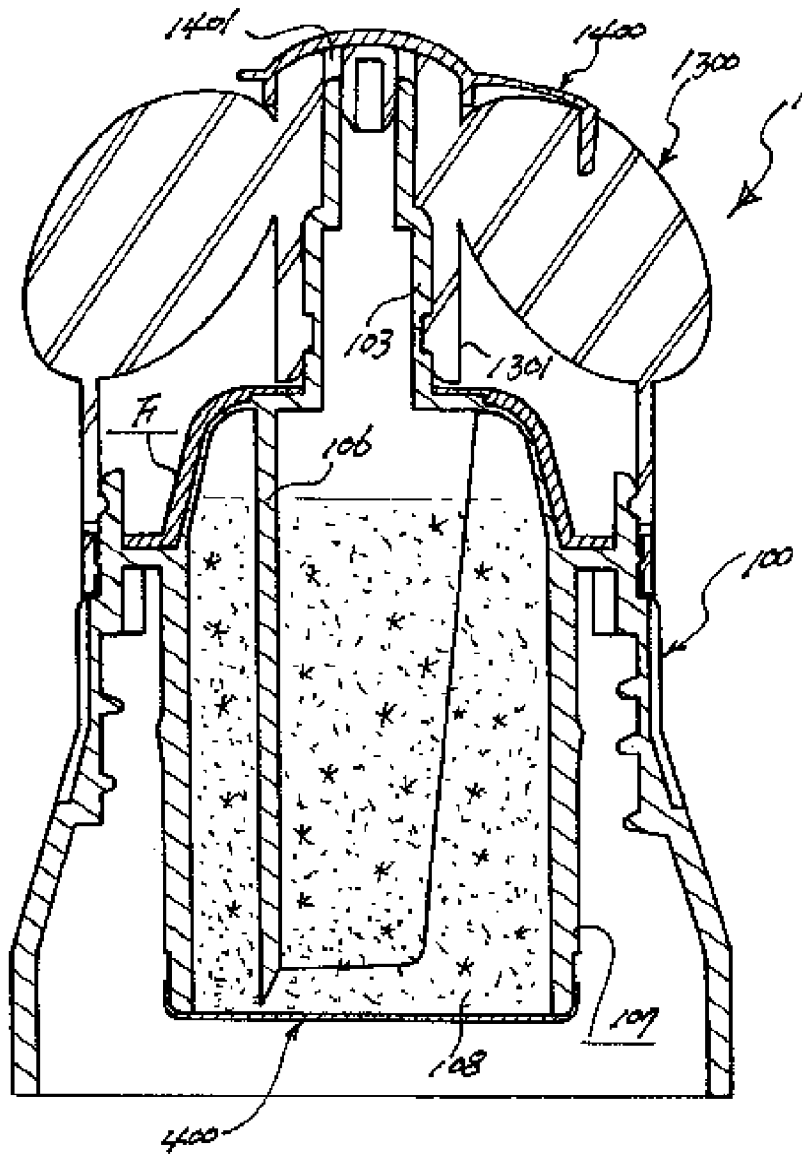
[Fig. 60]



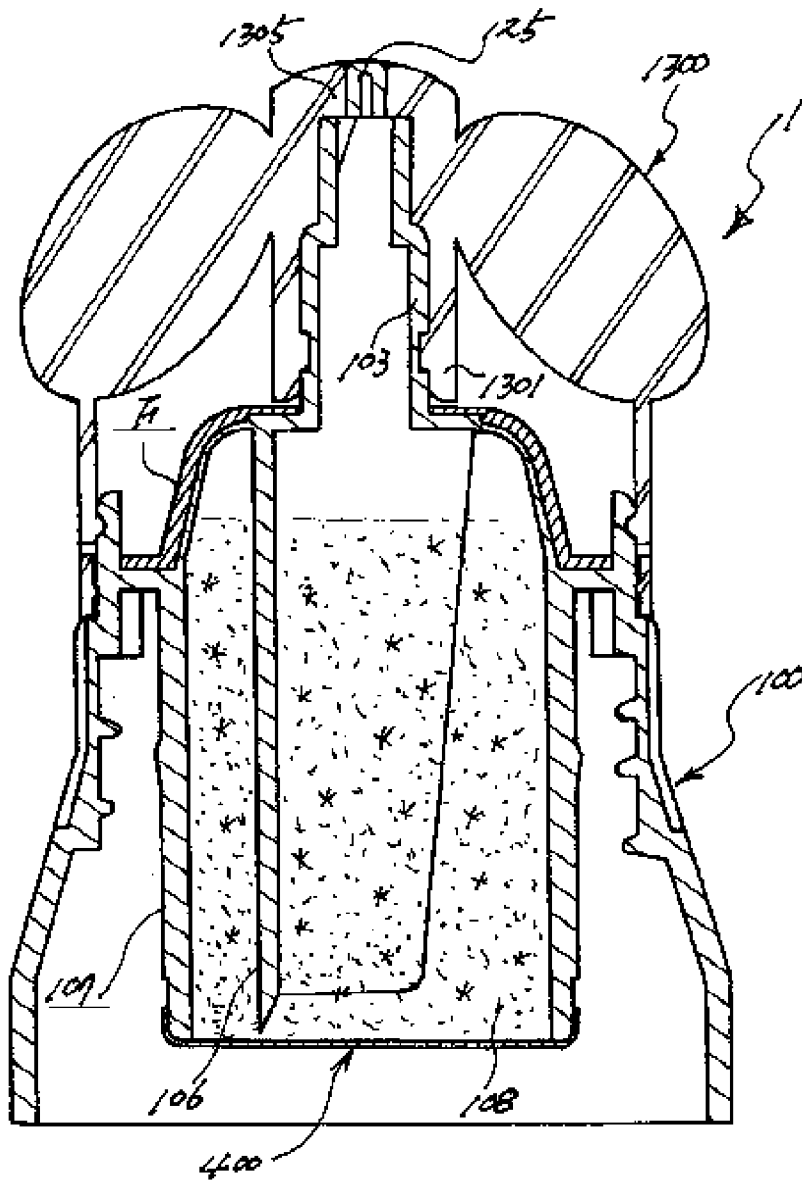
[Fig. 61]



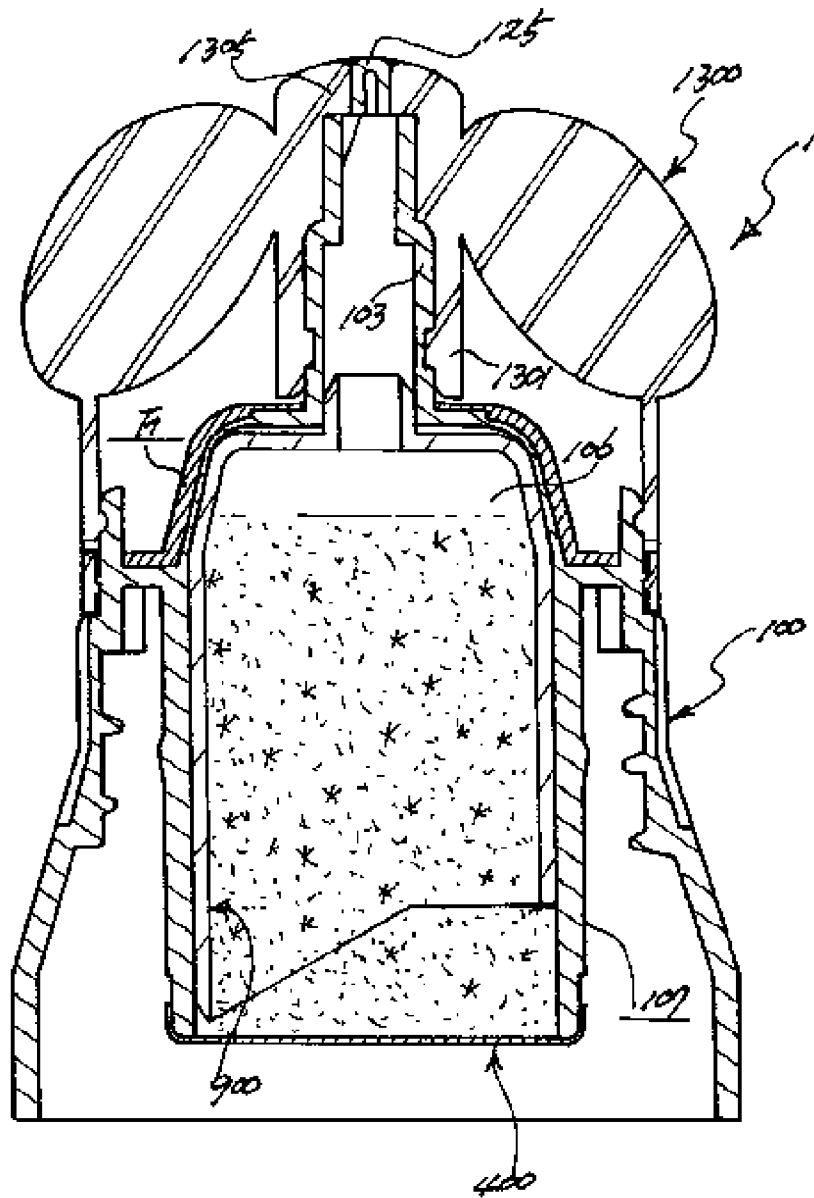
[Fig. 62]



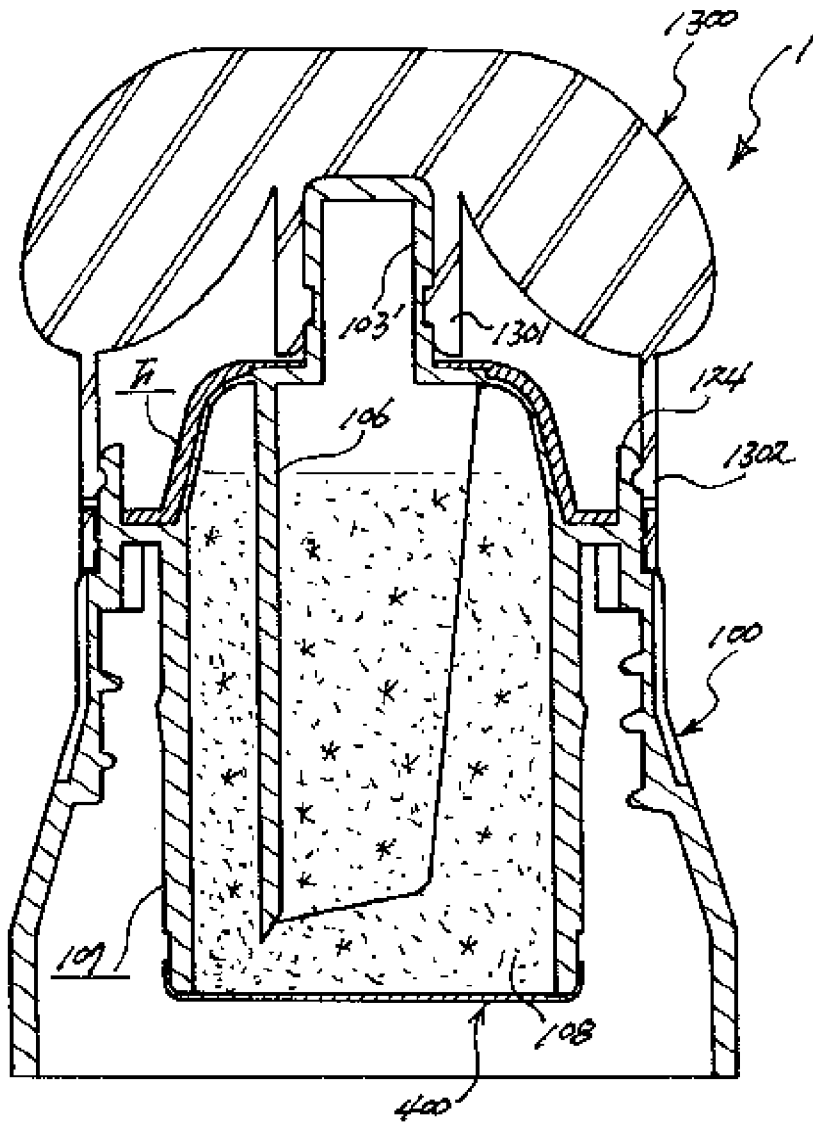
[Fig. 63]



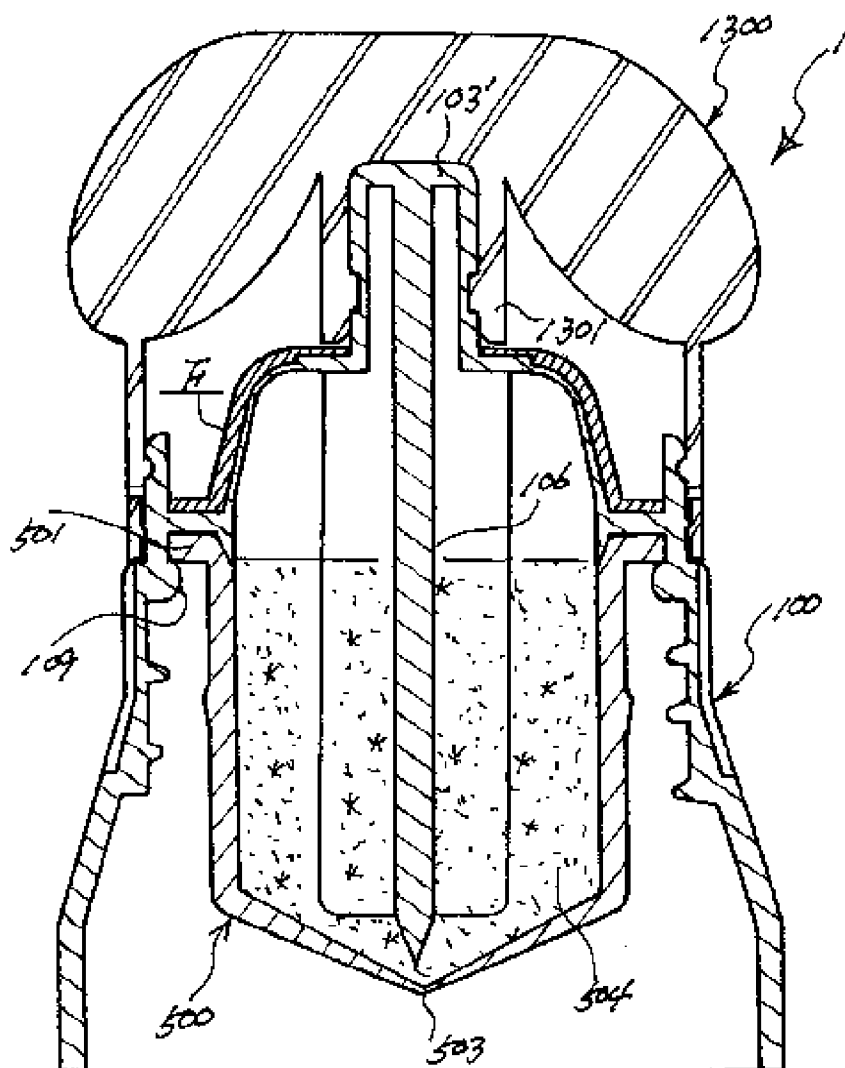
[Fig. 64]



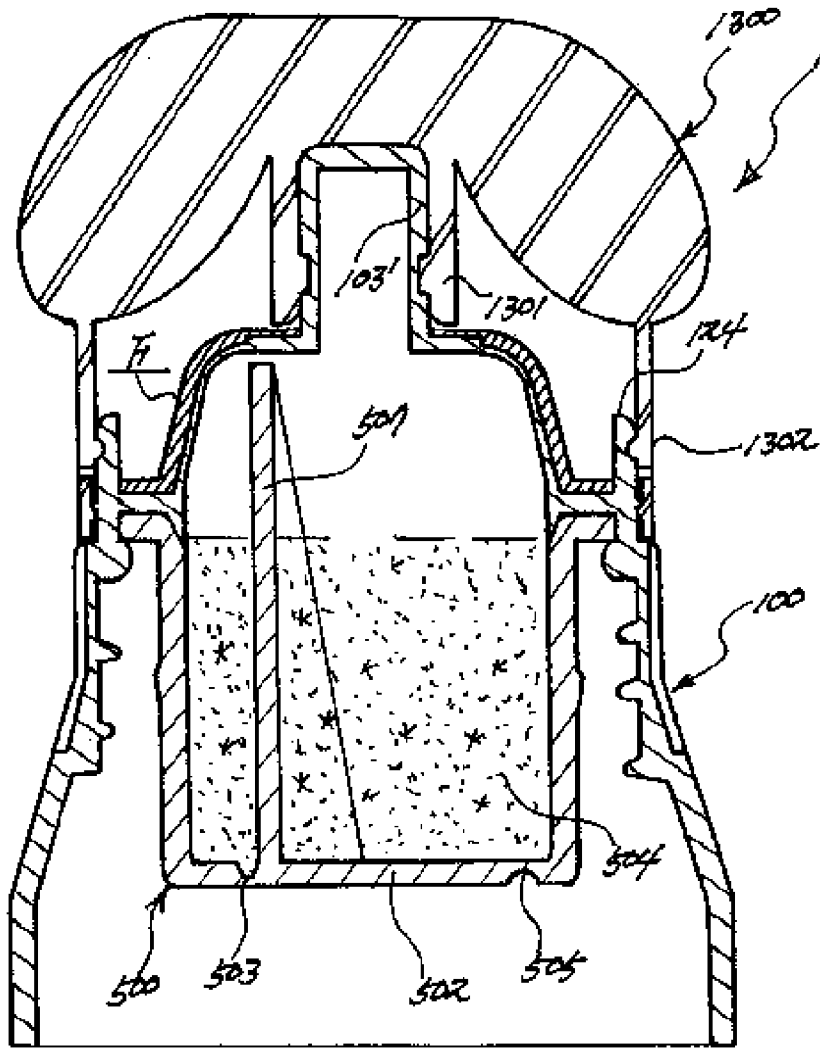
[Fig. 65]



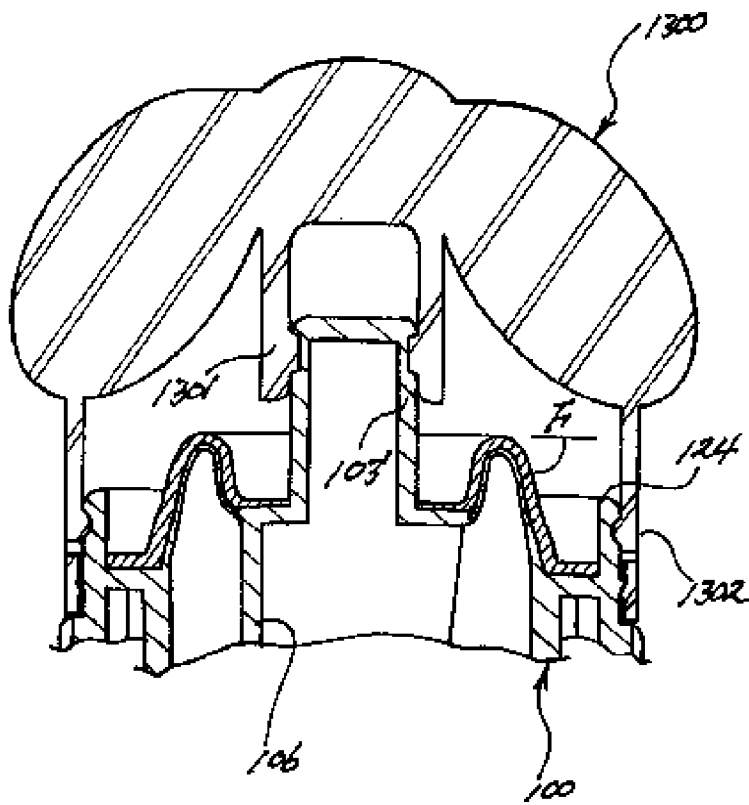
[Fig. 66]



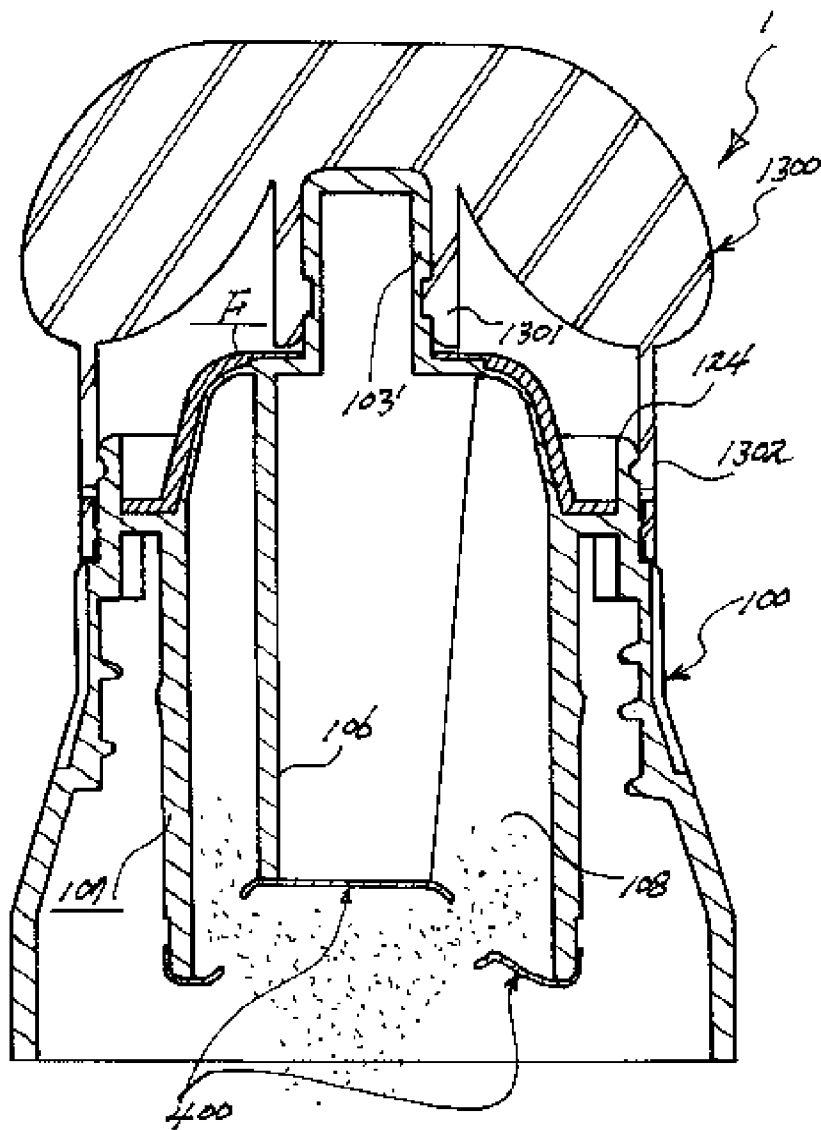
[Fig. 67]



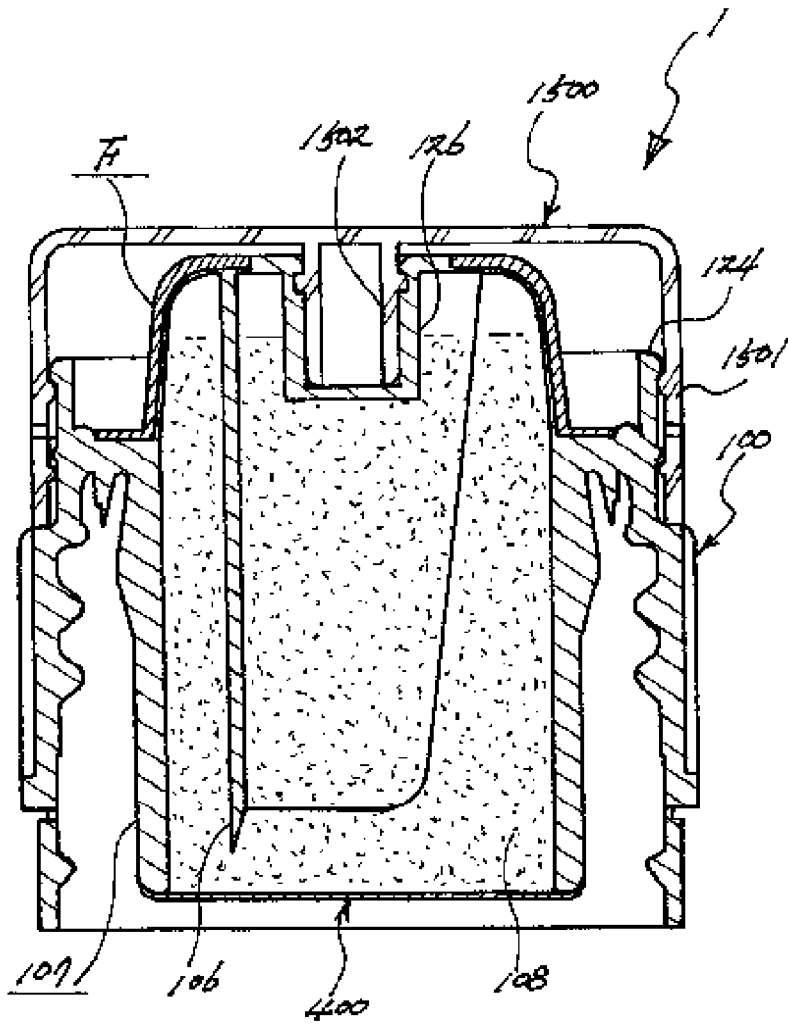
[Fig. 68]



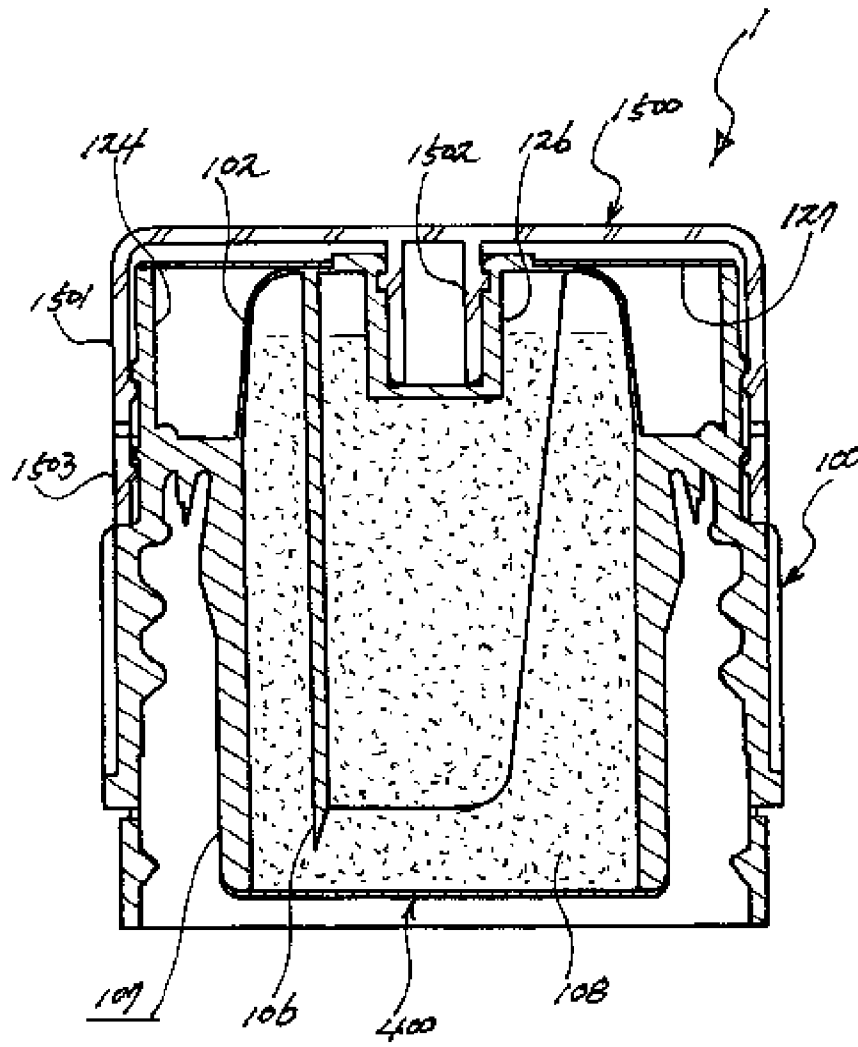
[Fig. 69]



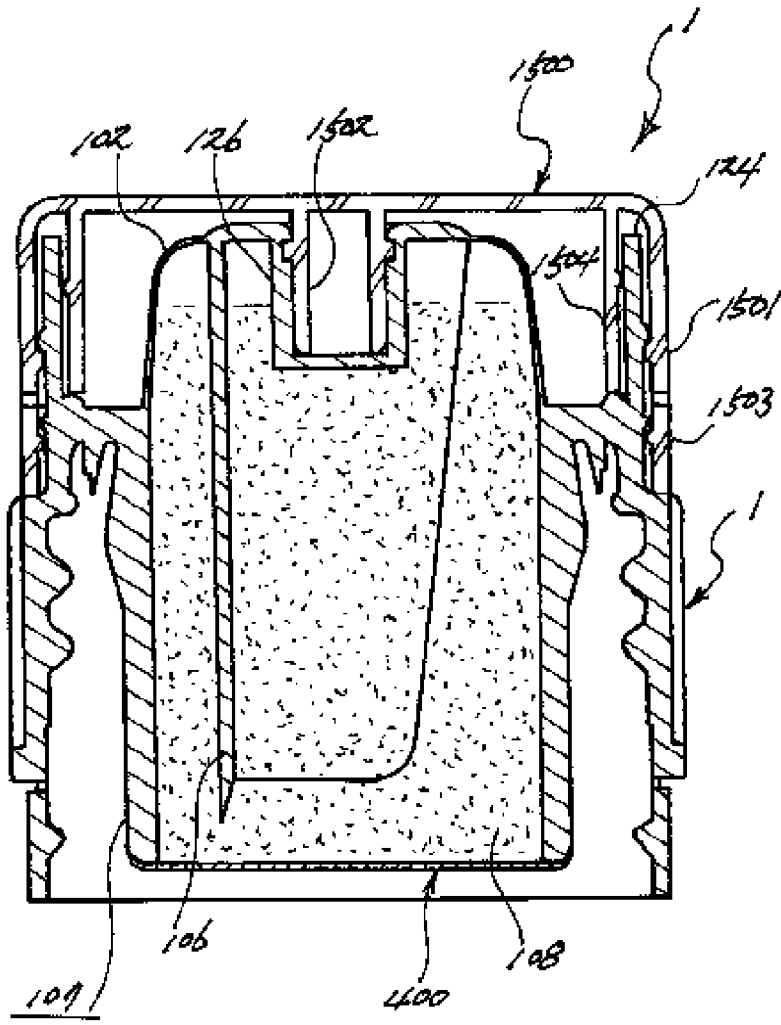
[Fig. 70]



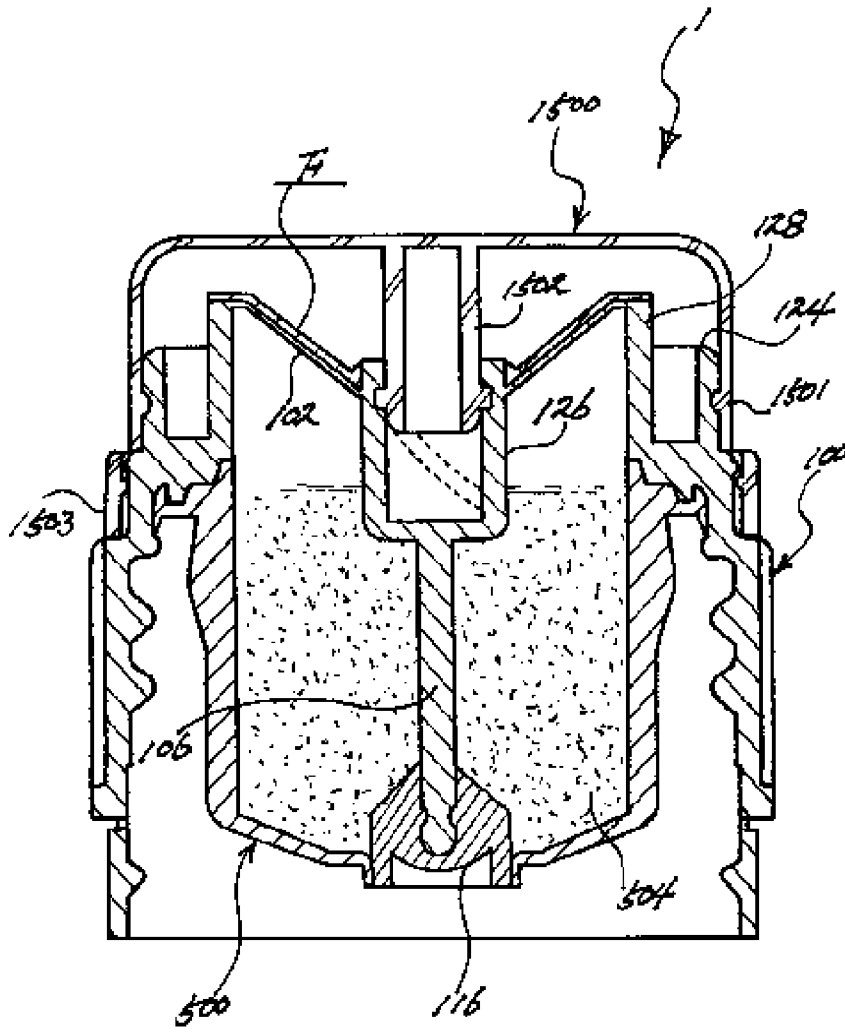
[Fig. 71]



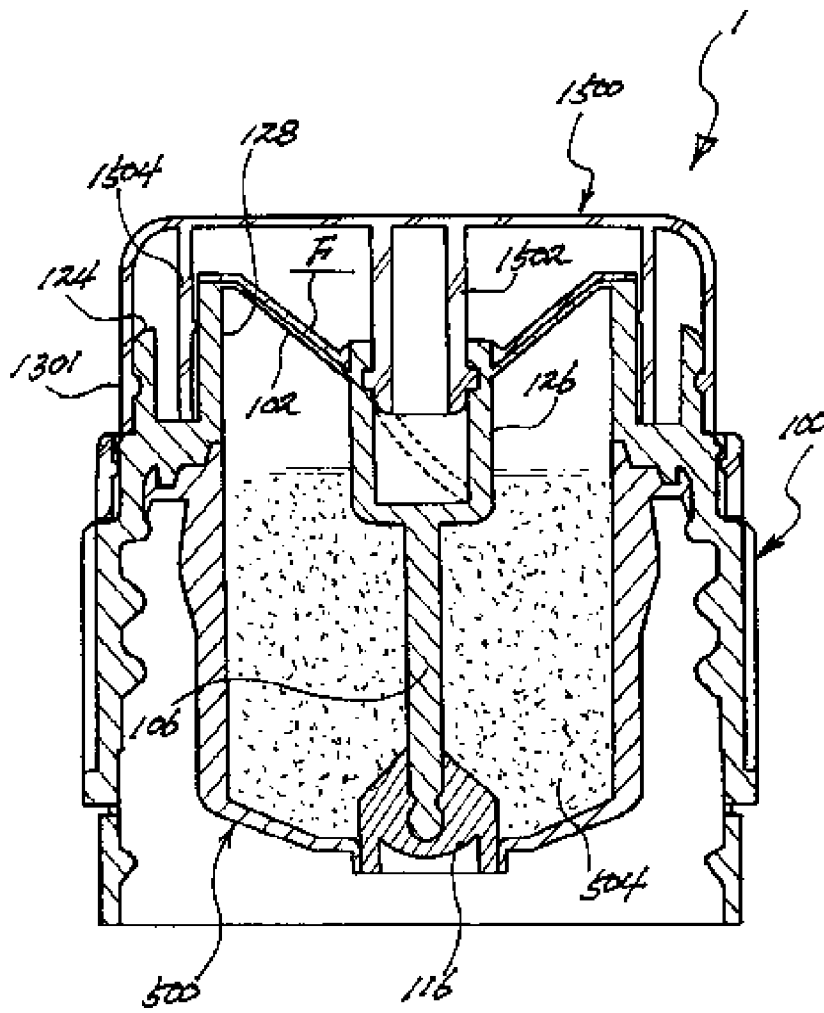
[Fig. 72]



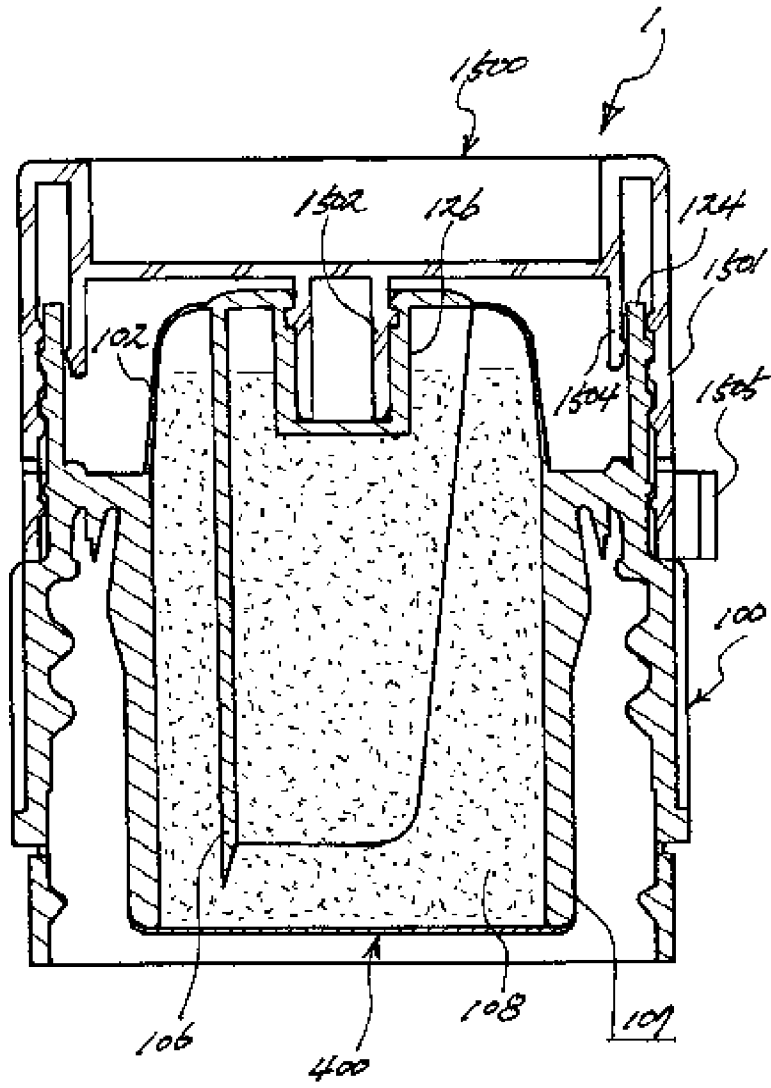
[Fig. 73]



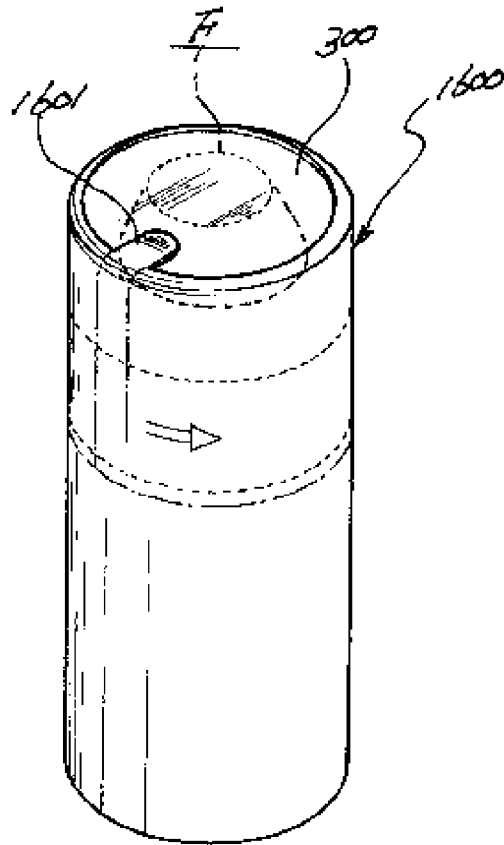
[Fig. 74]



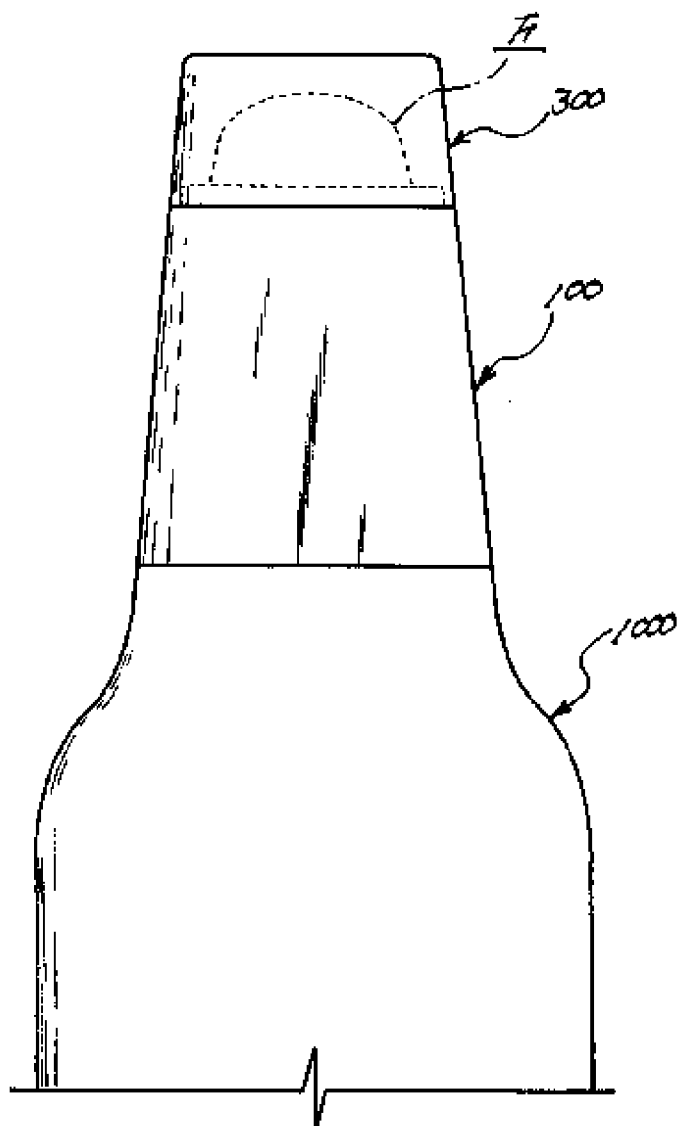
[Fig. 75]



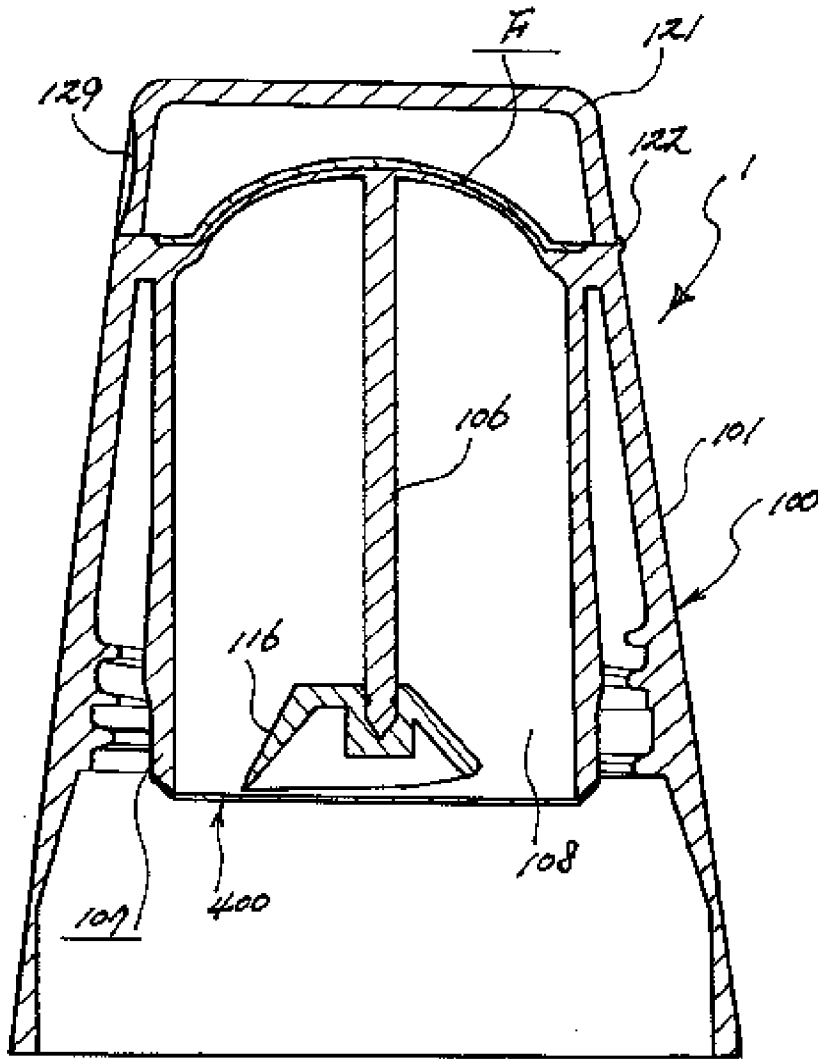
[Fig. 76]



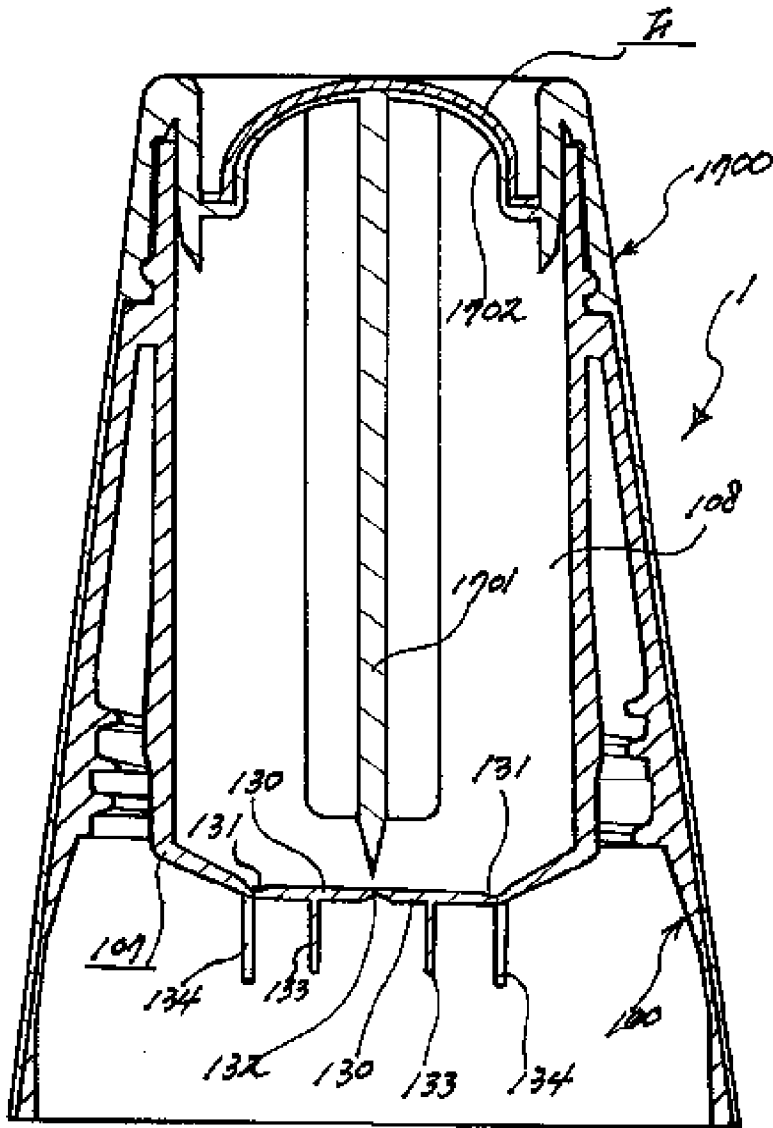
[Fig. 77]



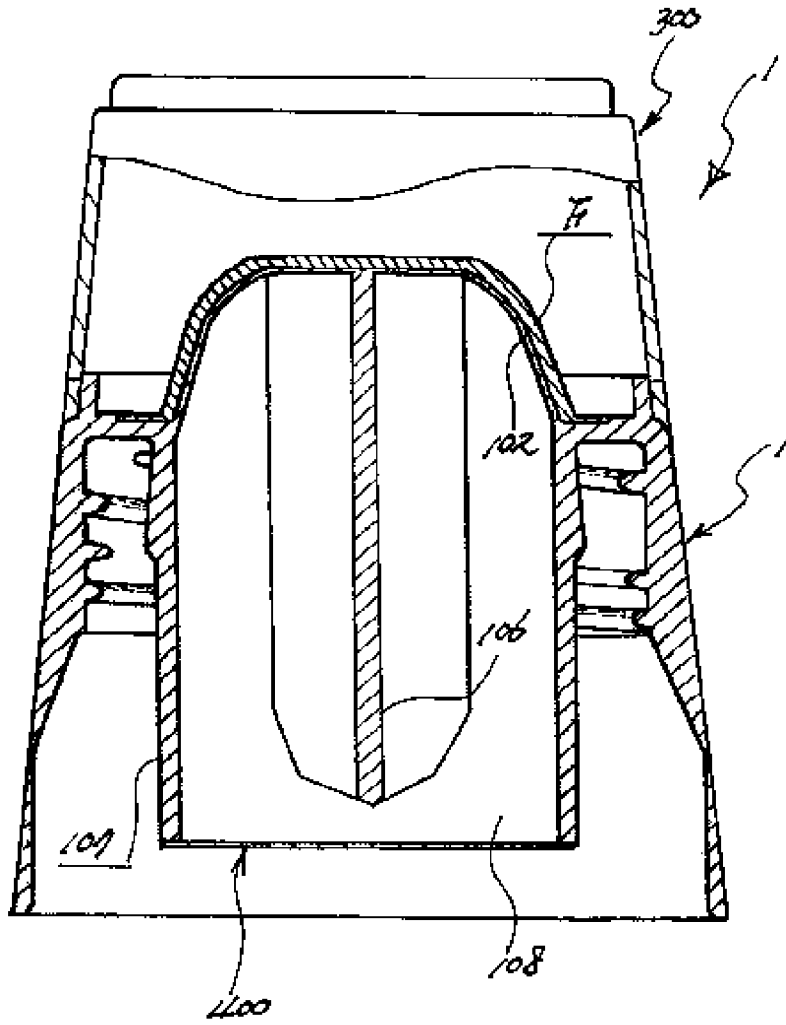
[Fig. 78]



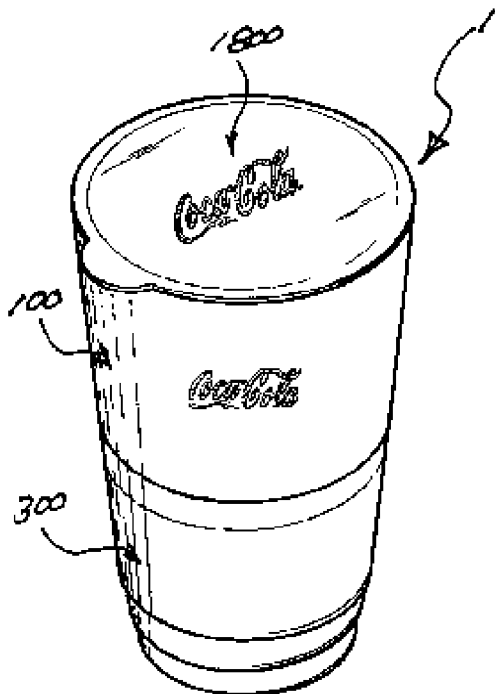
[Fig. 79]



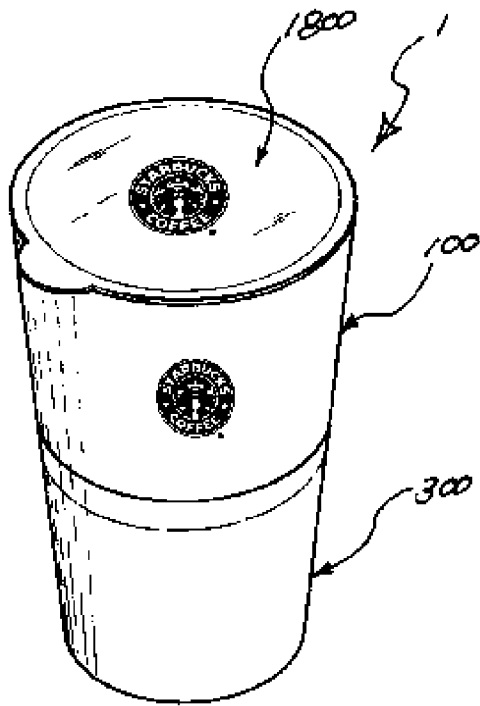
[Fig. 80]



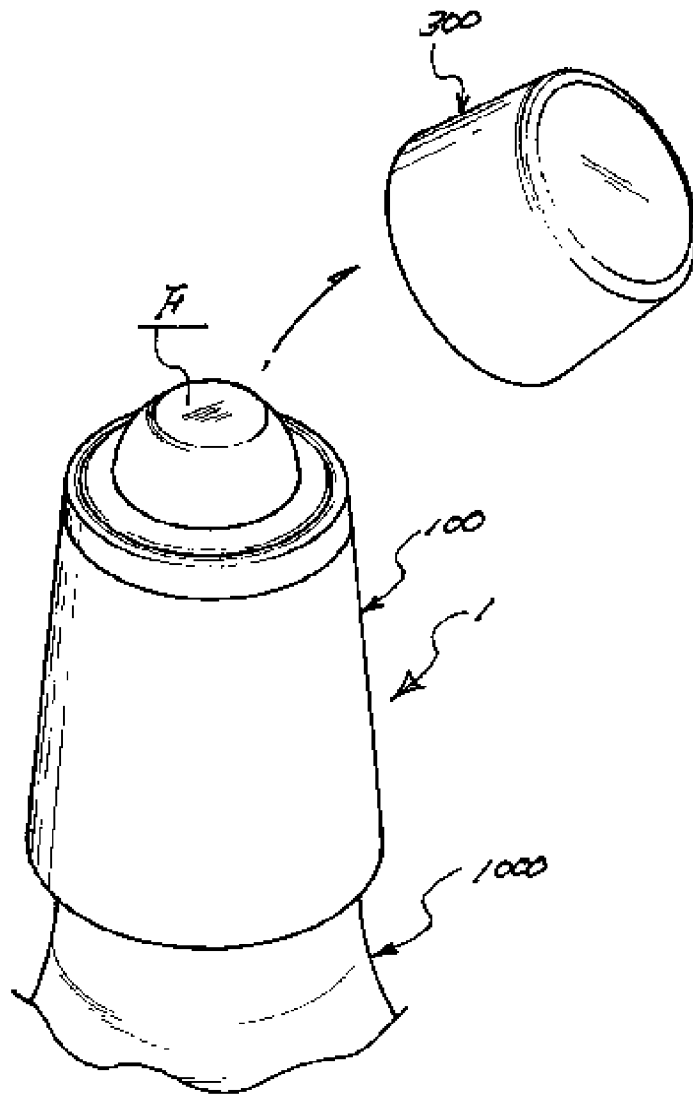
[Fig. 81]



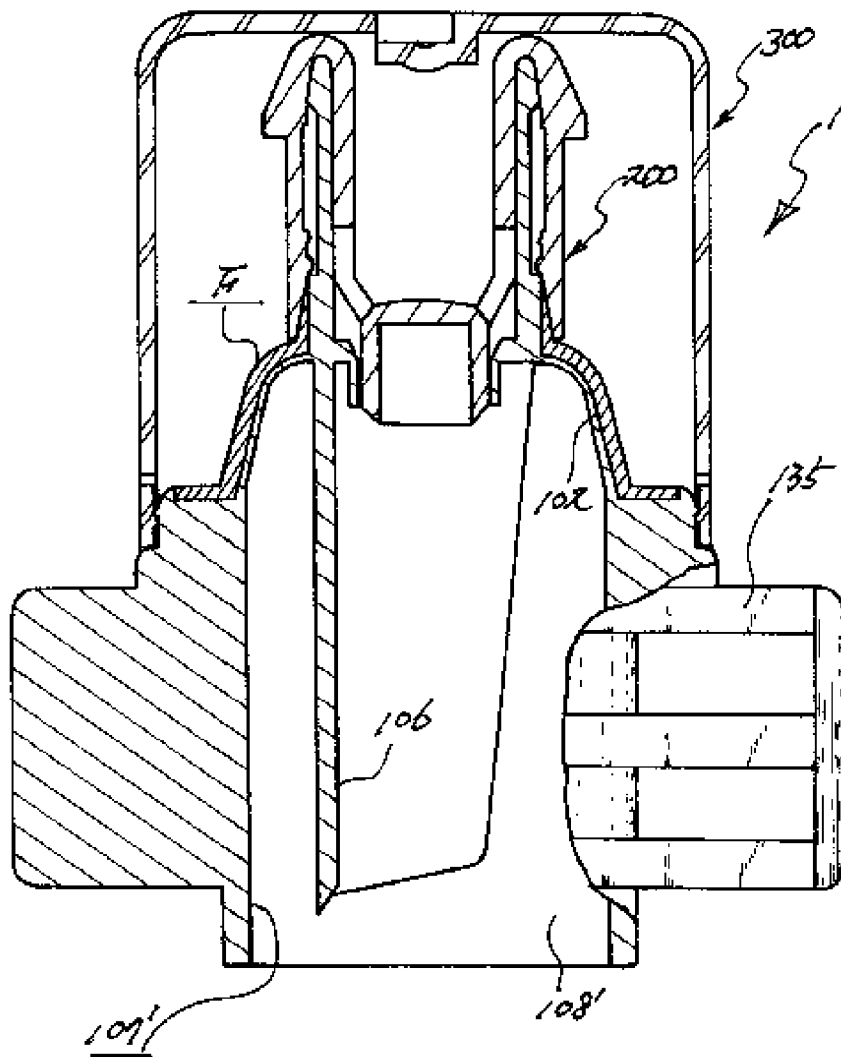
[Fig. 82]



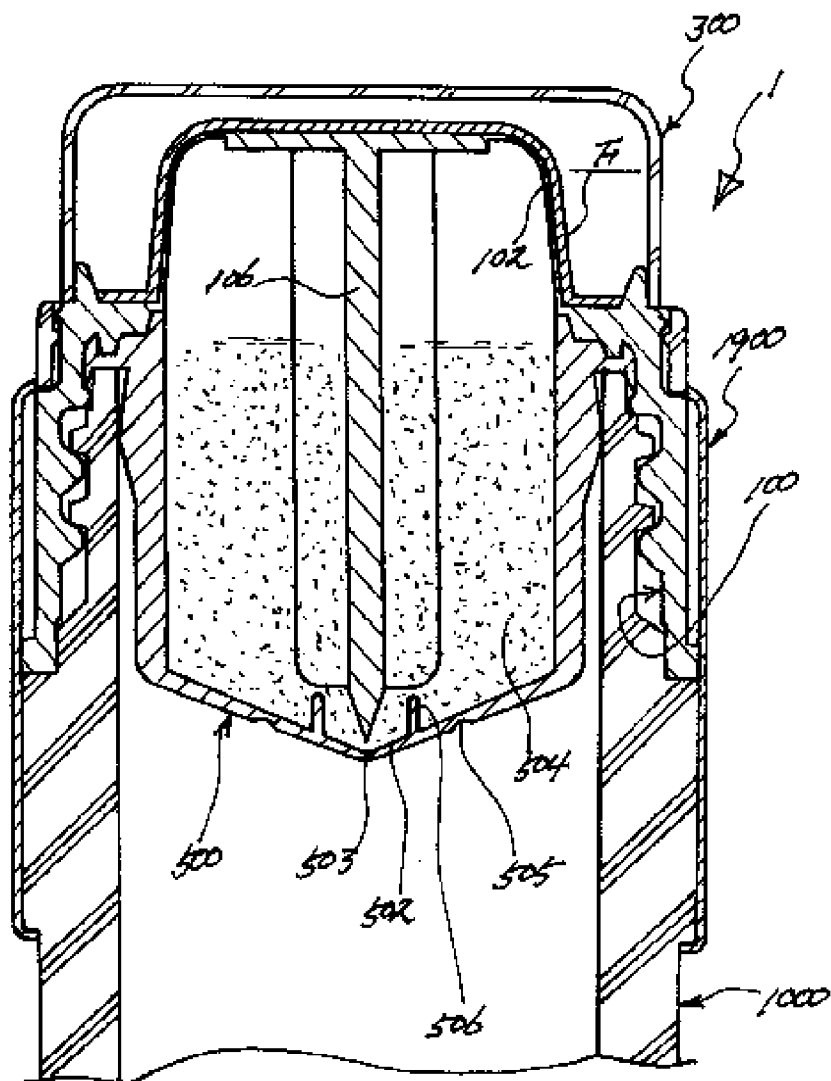
[Fig. 83]



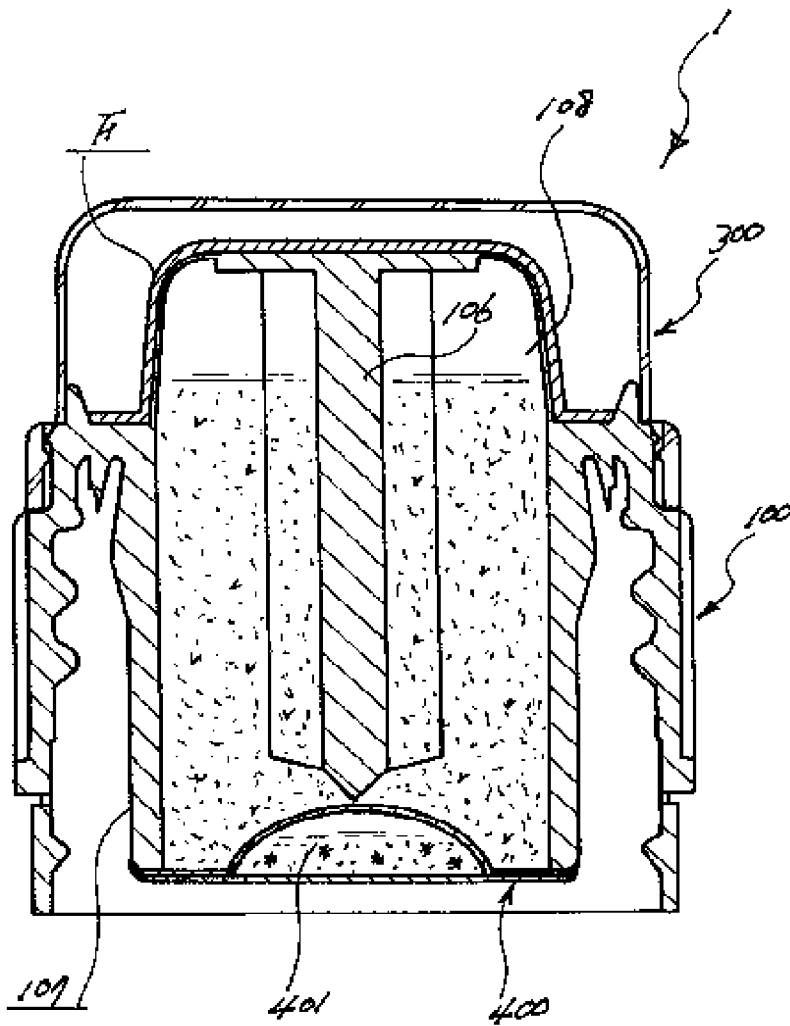
[Fig. 84]



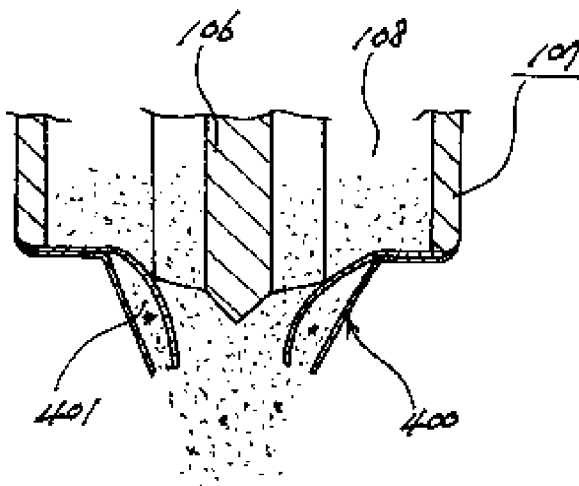
[Fig. 85]



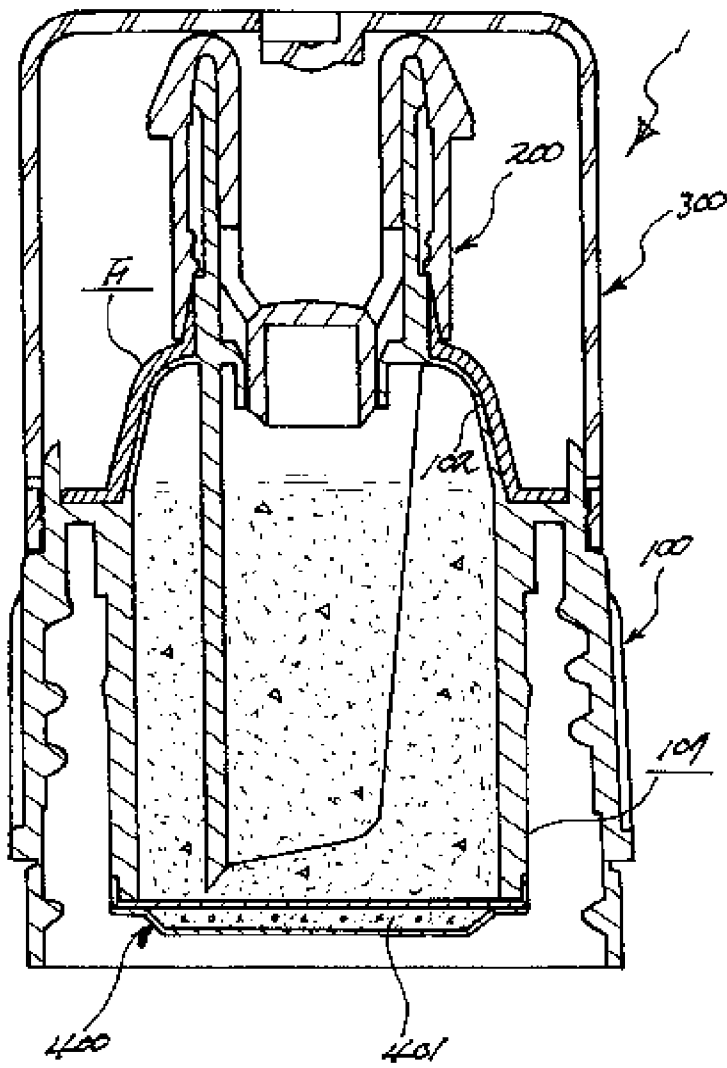
[Fig. 86]



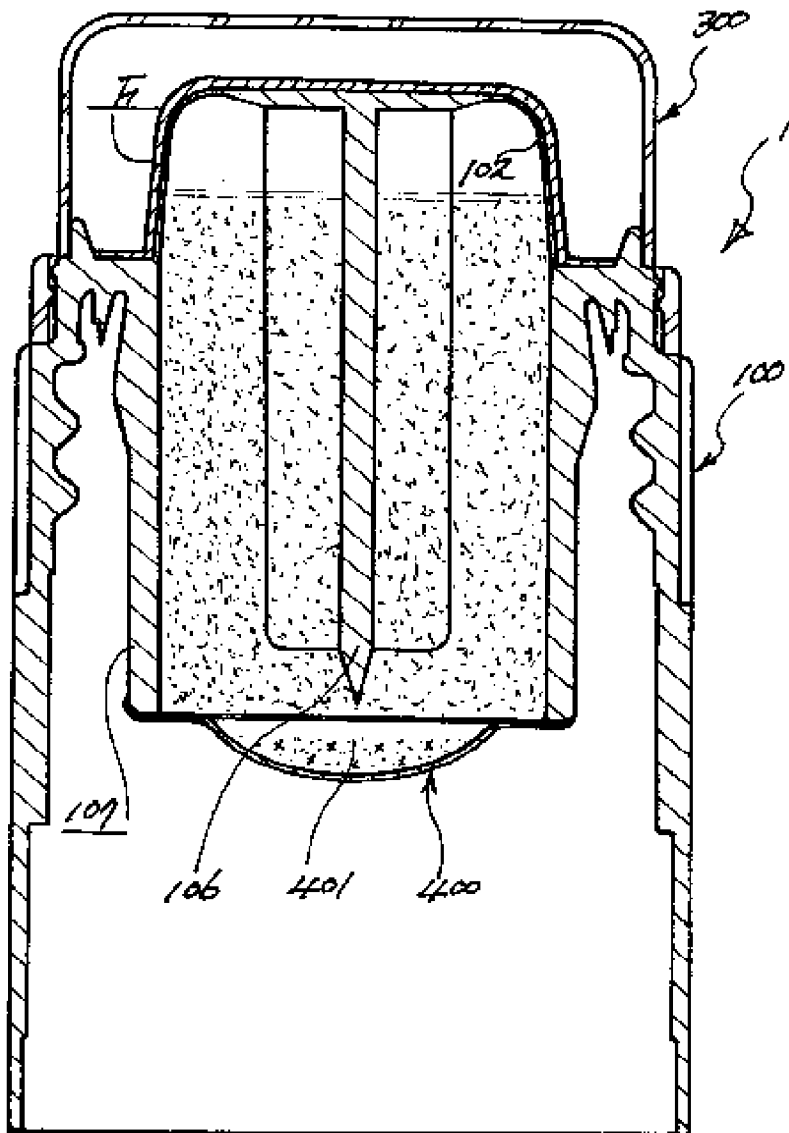
[Fig. 87]



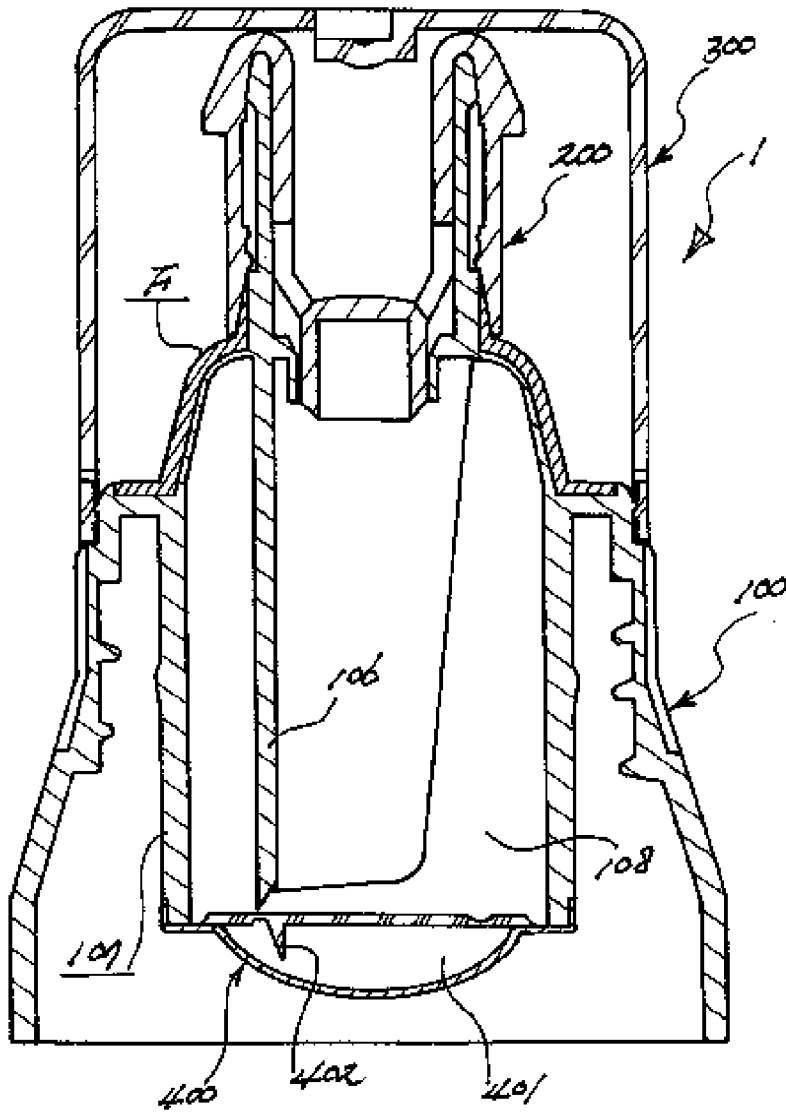
[Fig. 88]



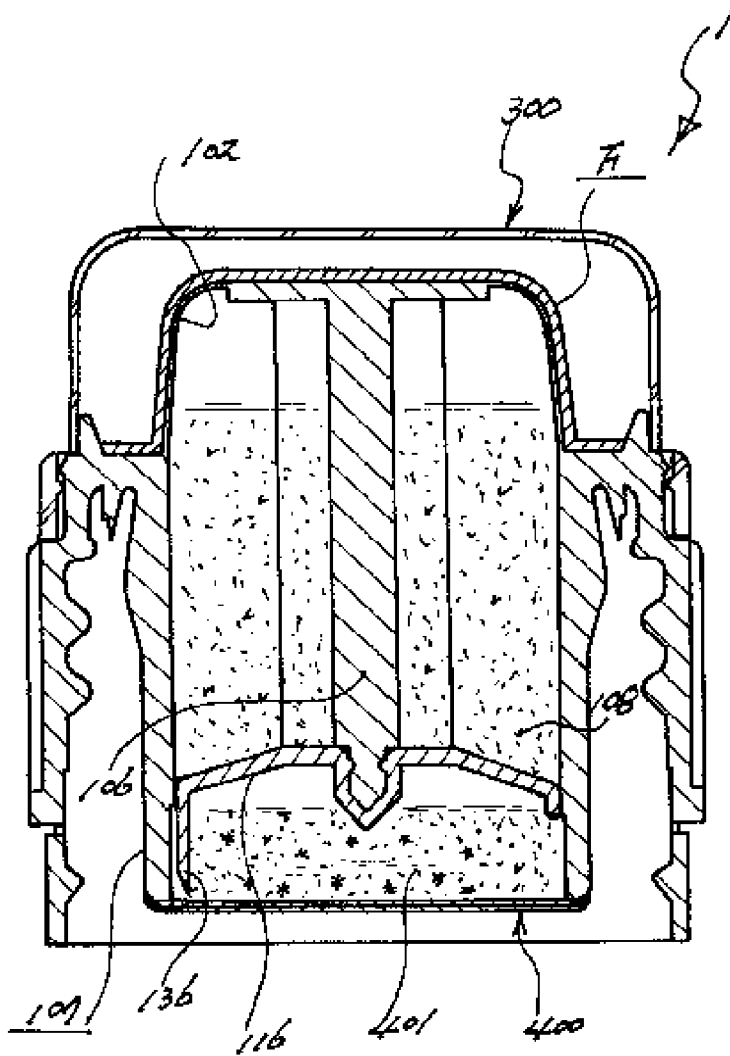
[Fig. 89]



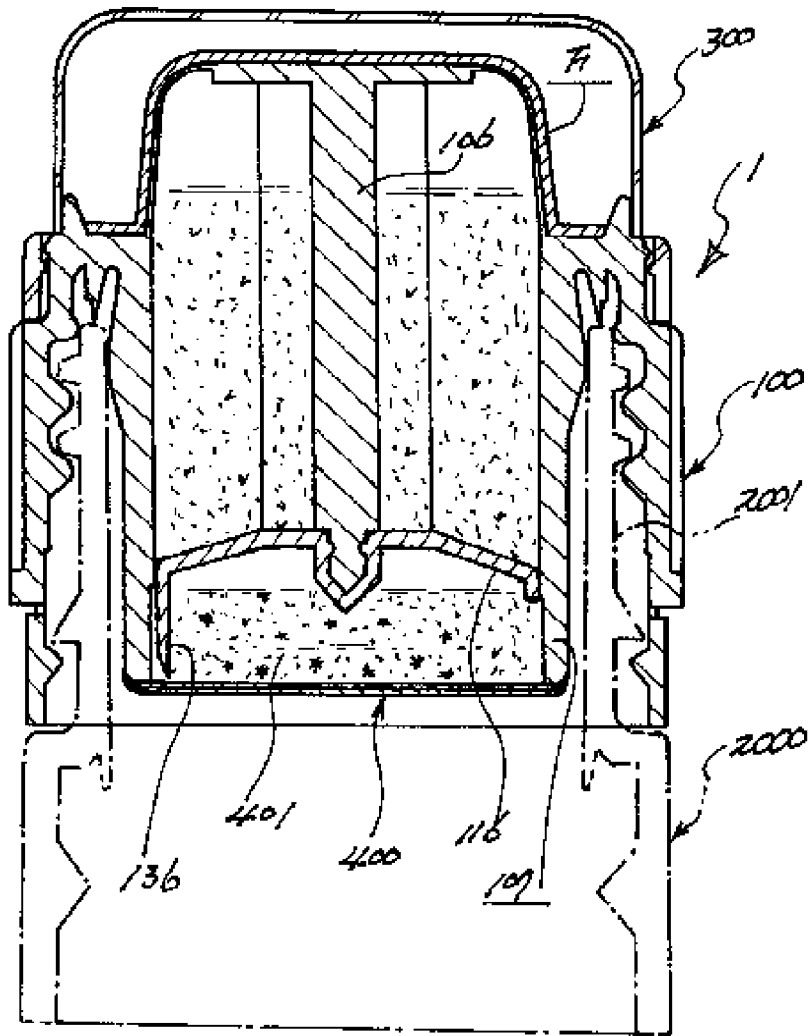
[Fig. 90]



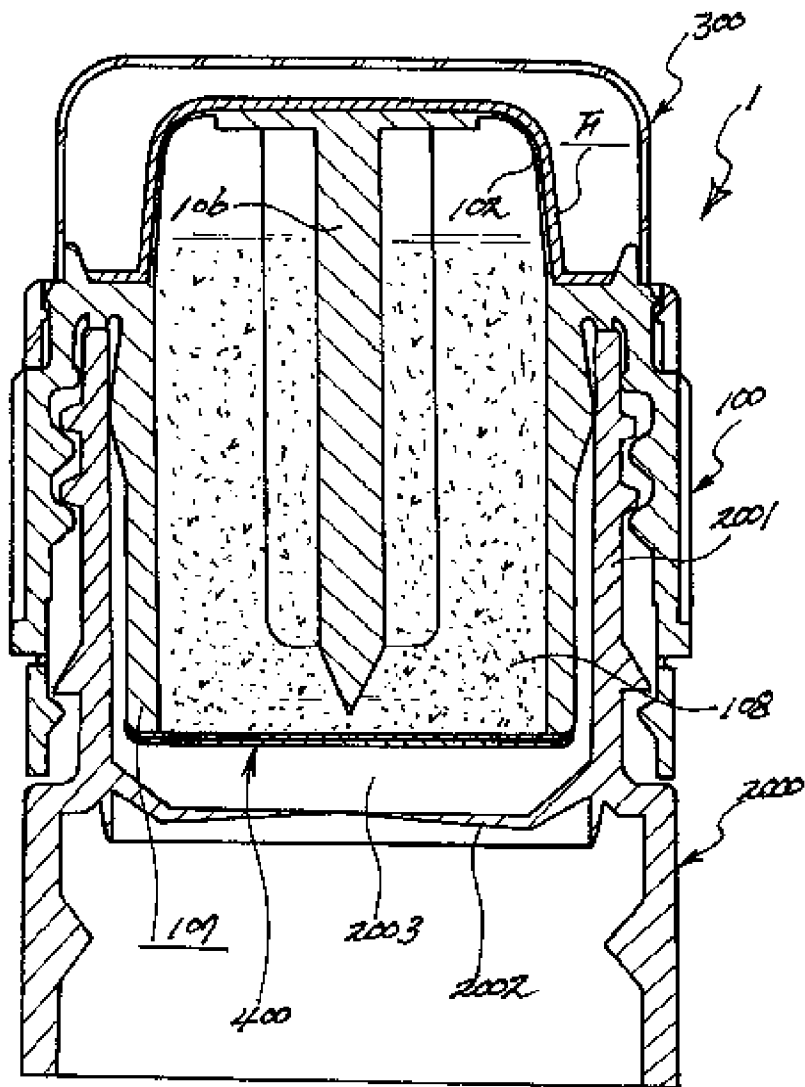
[Fig. 91]



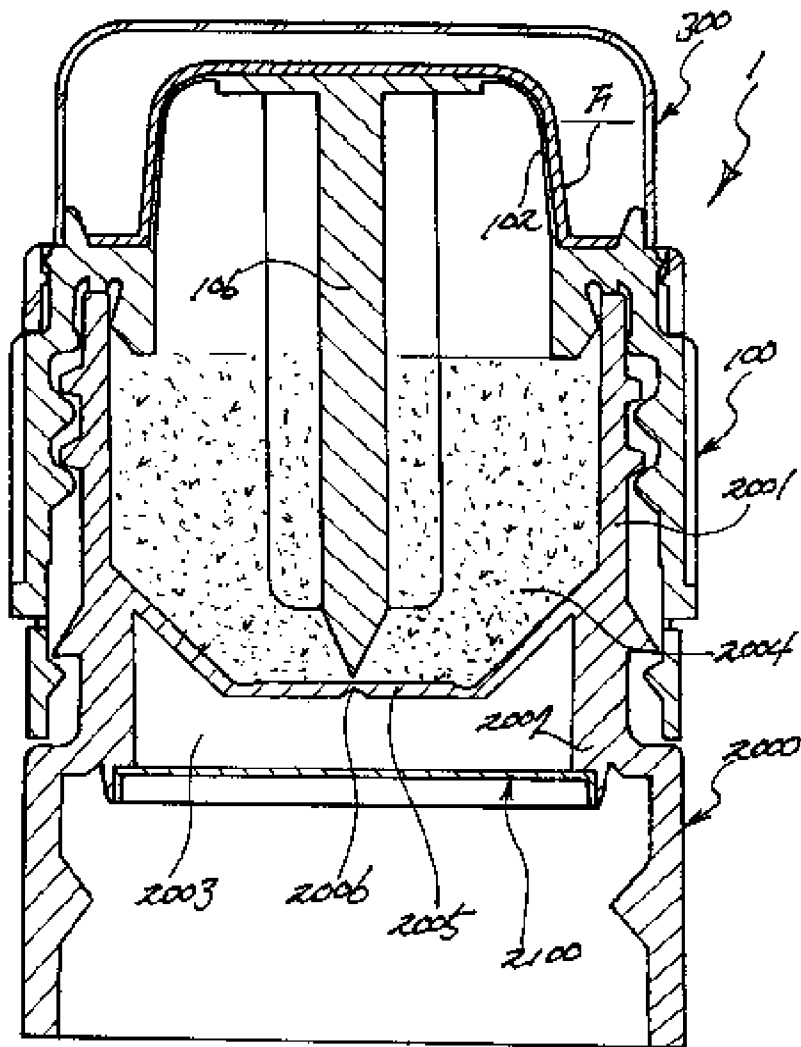
[Fig. 92]



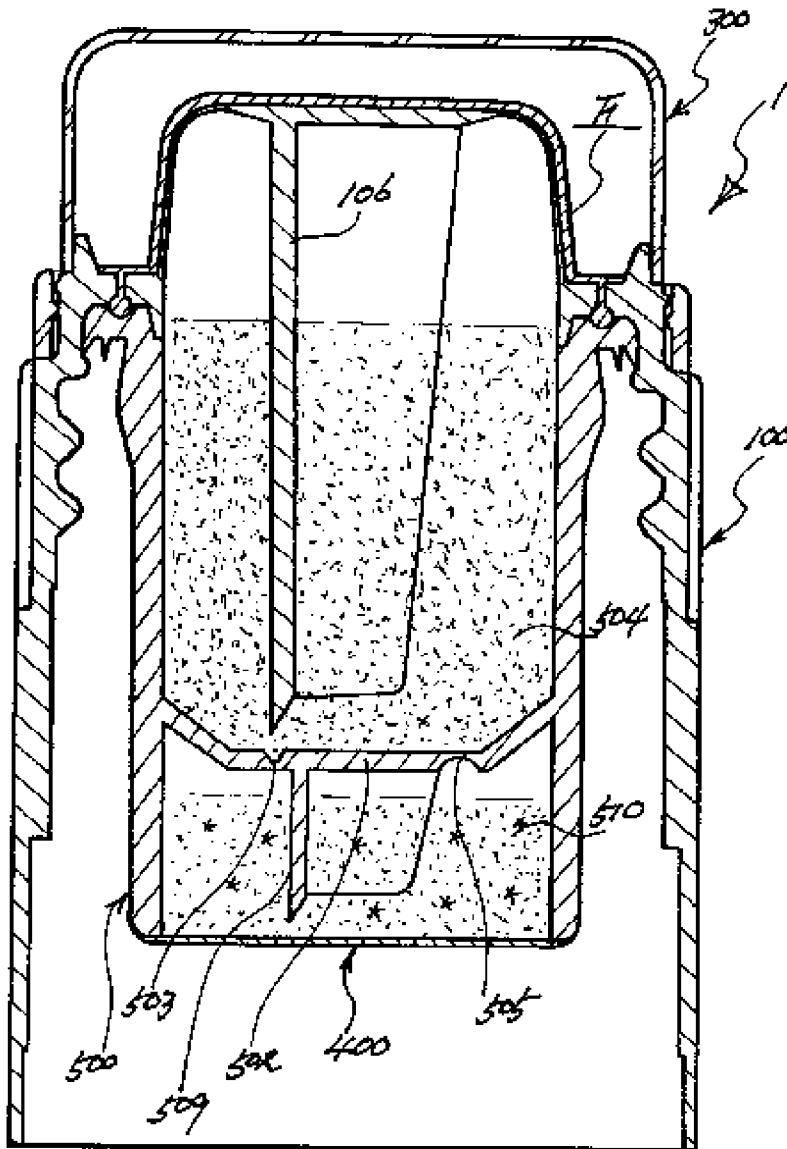
[Fig. 93]



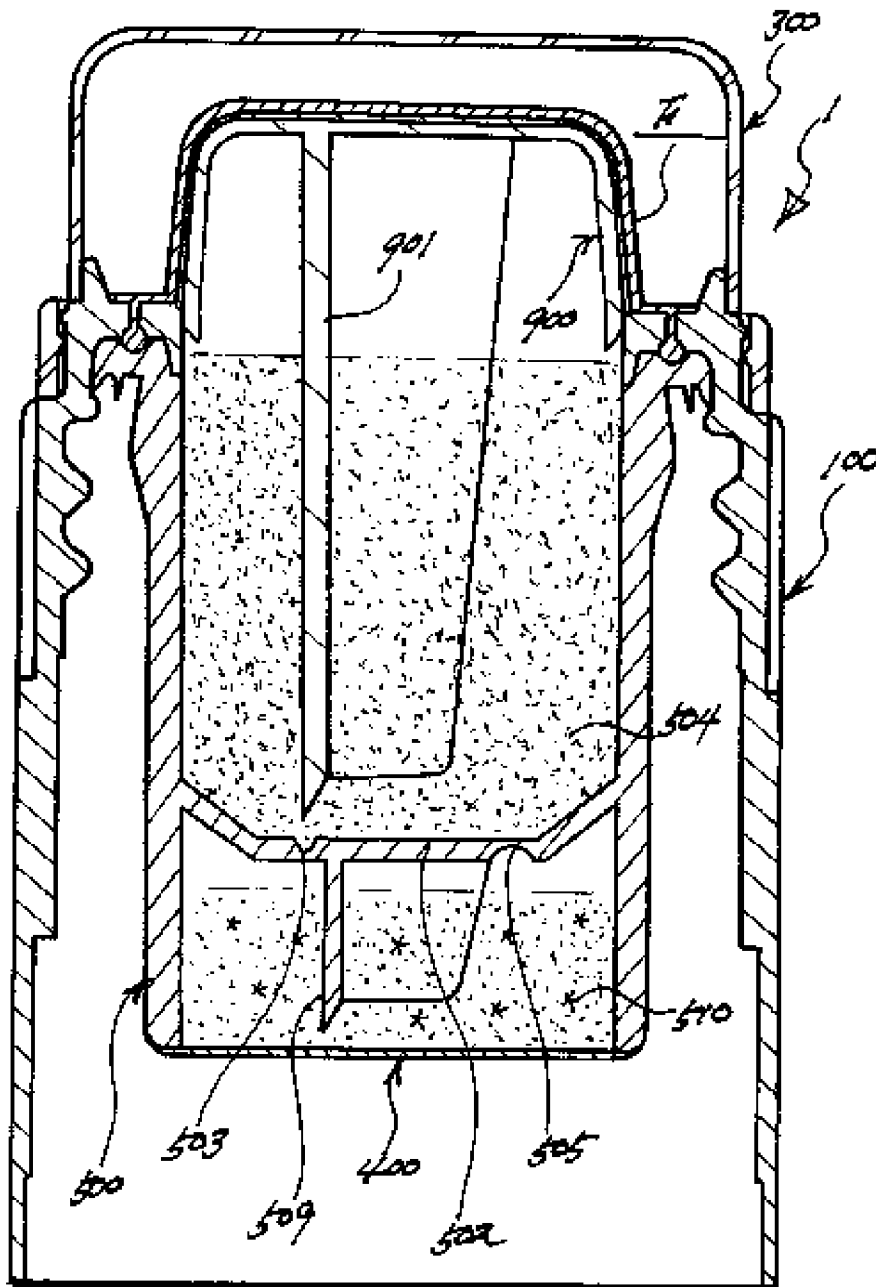
[Fig. 94]



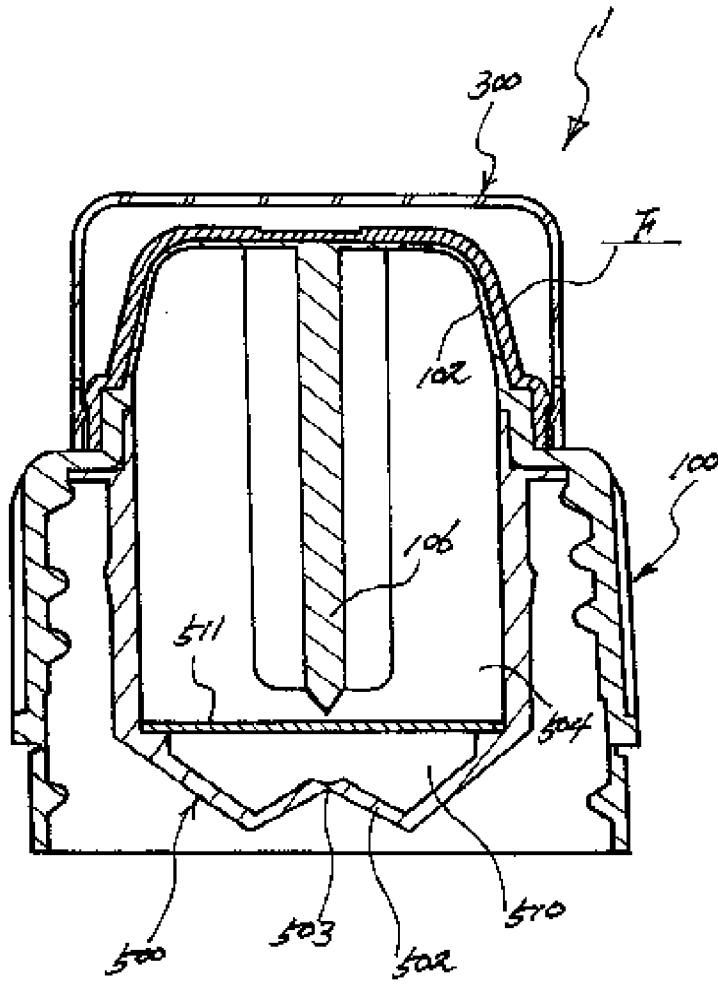
[Fig. 95]



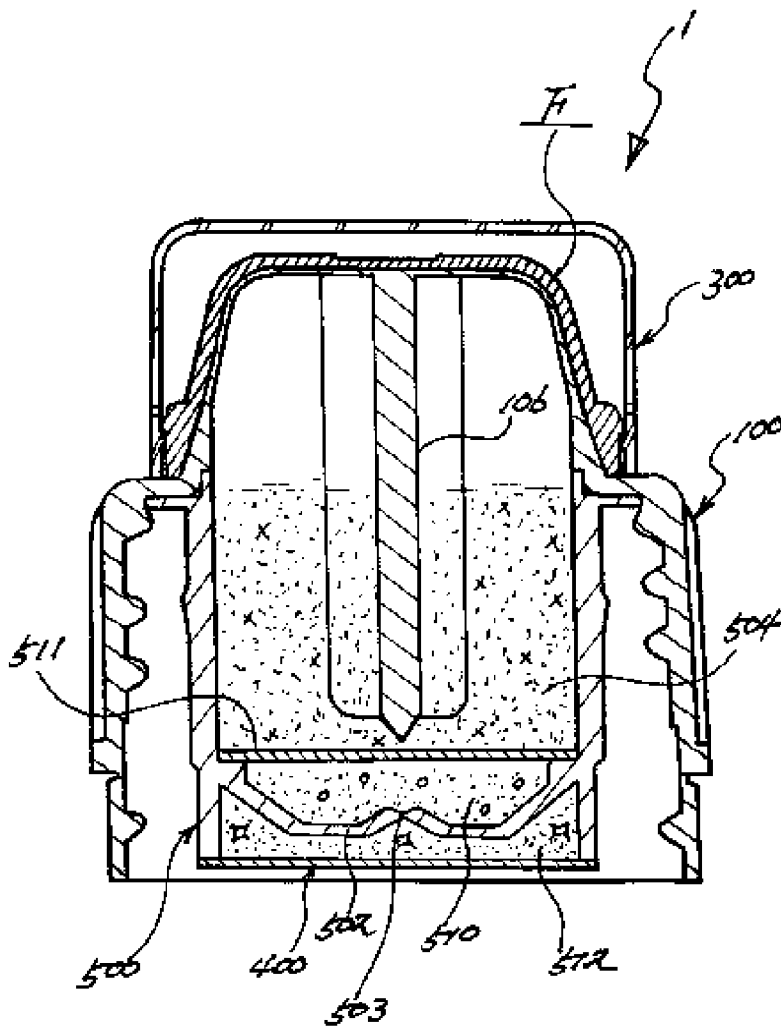
[Fig. 96]



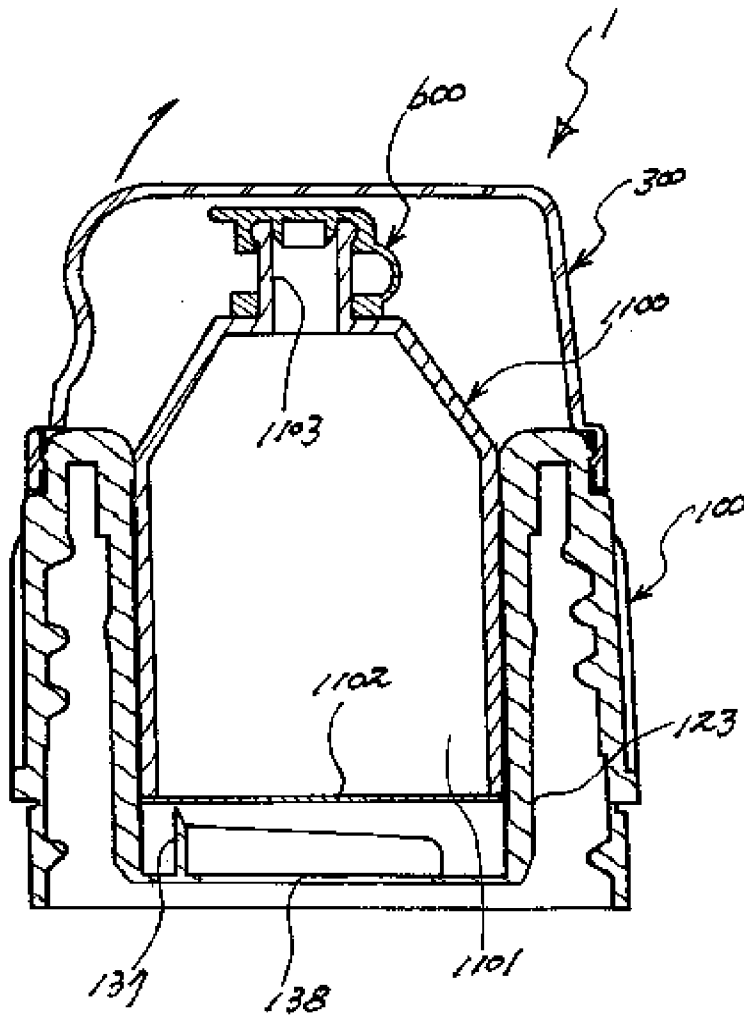
[Fig. 97]



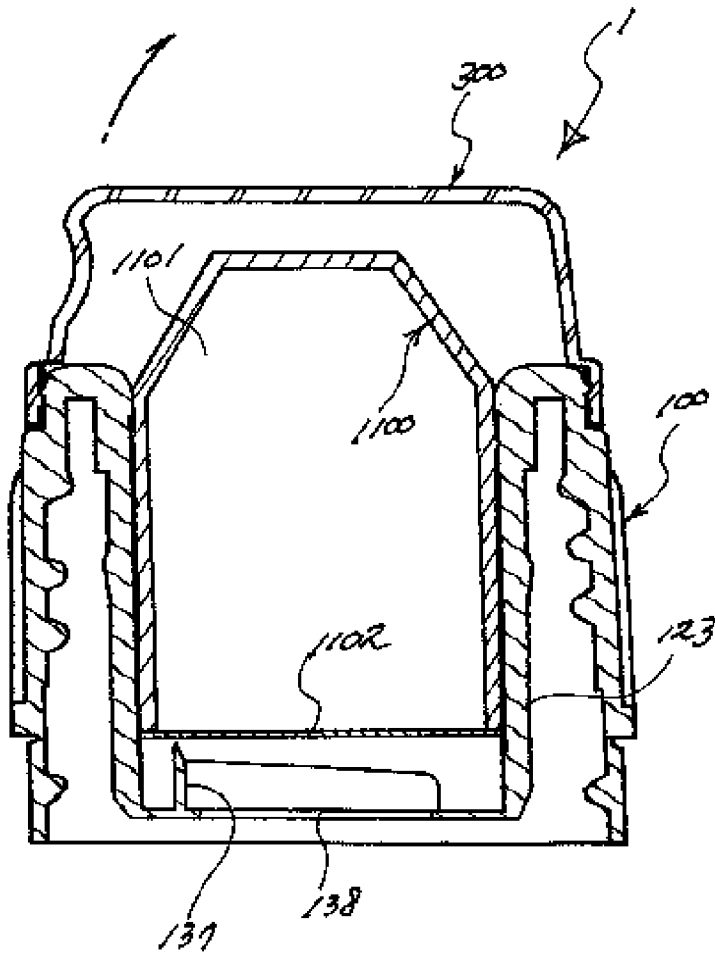
[Fig. 98]



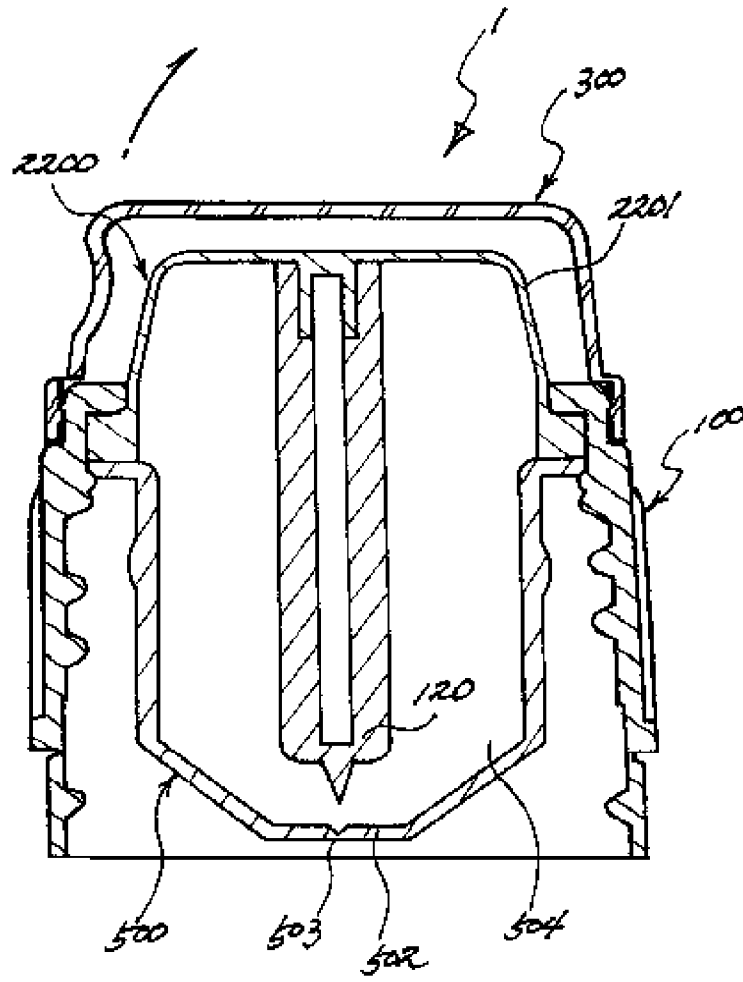
[Fig. 99]



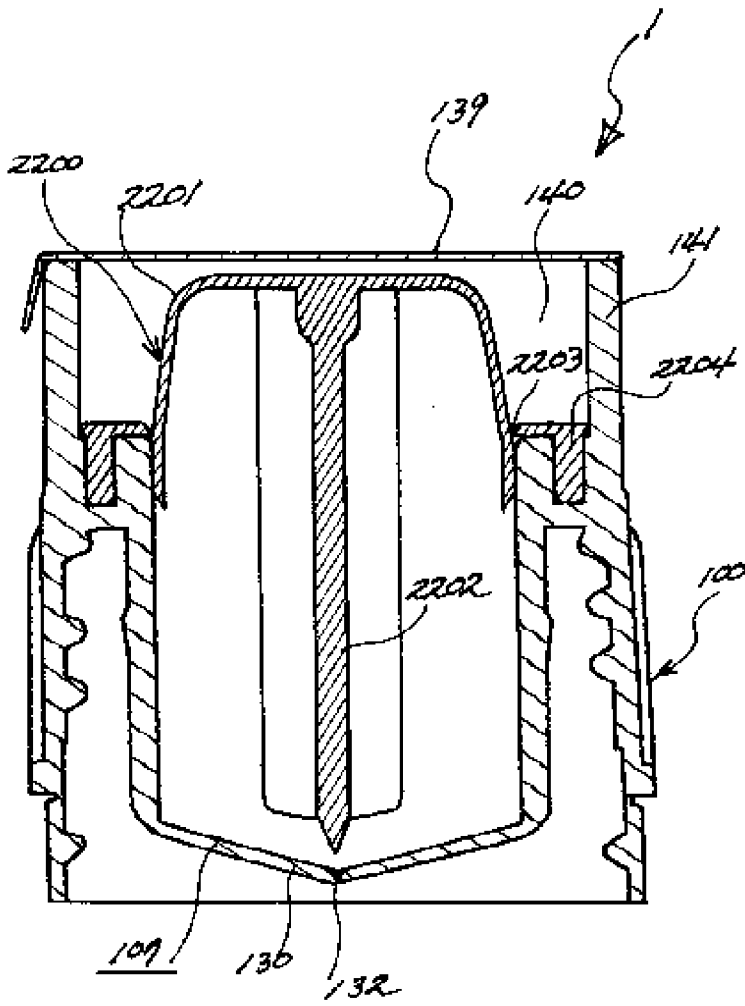
[Fig. 100]



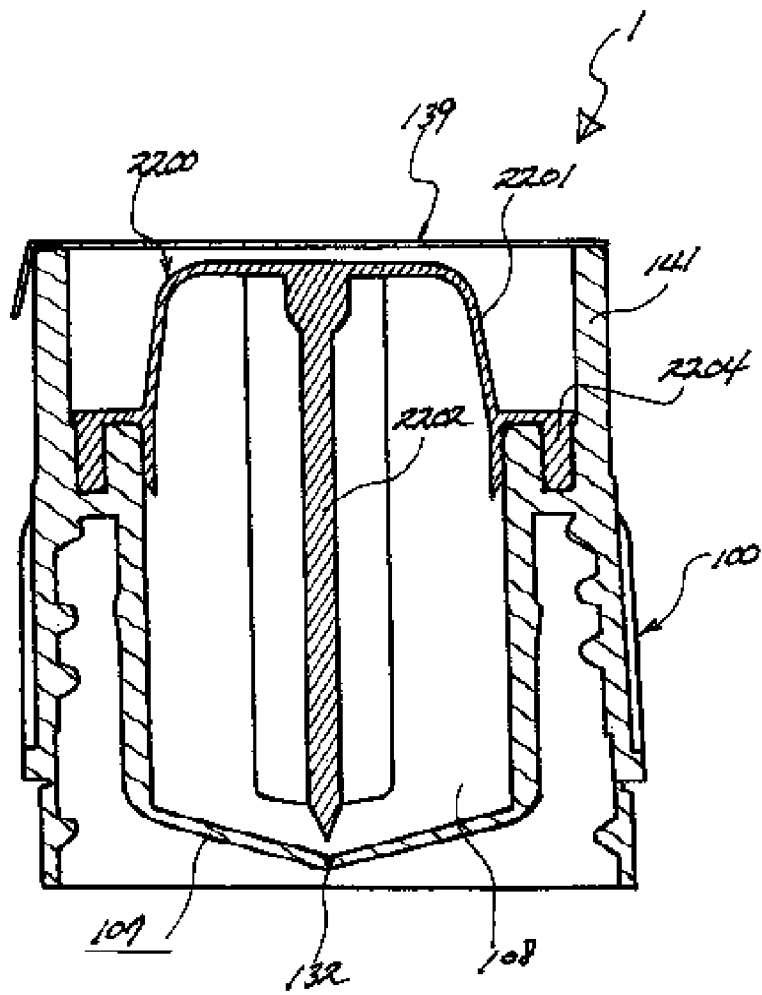
[Fig. 101]



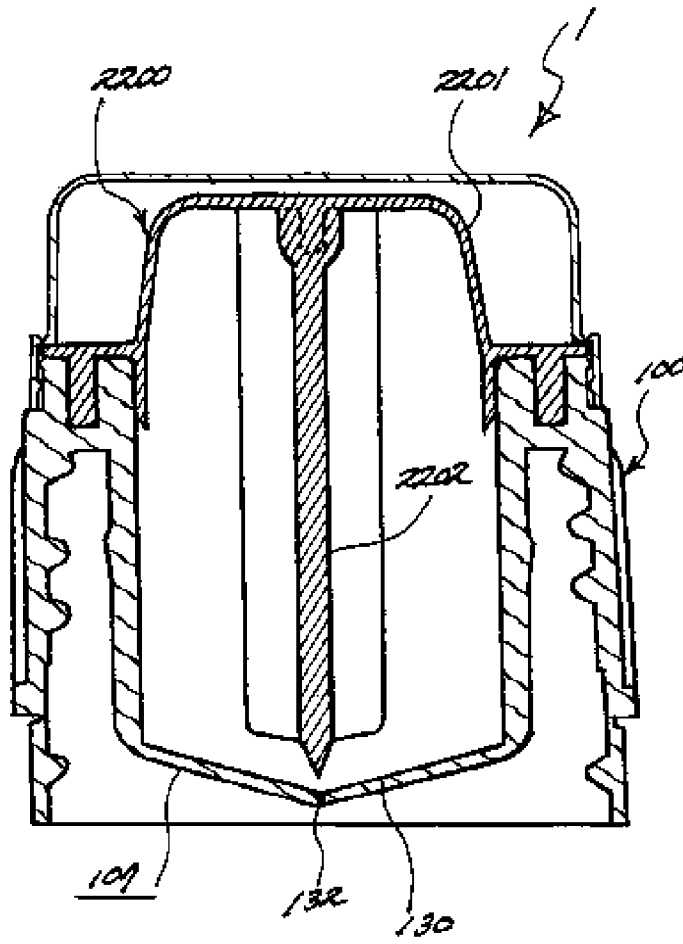
[Fig. 102]



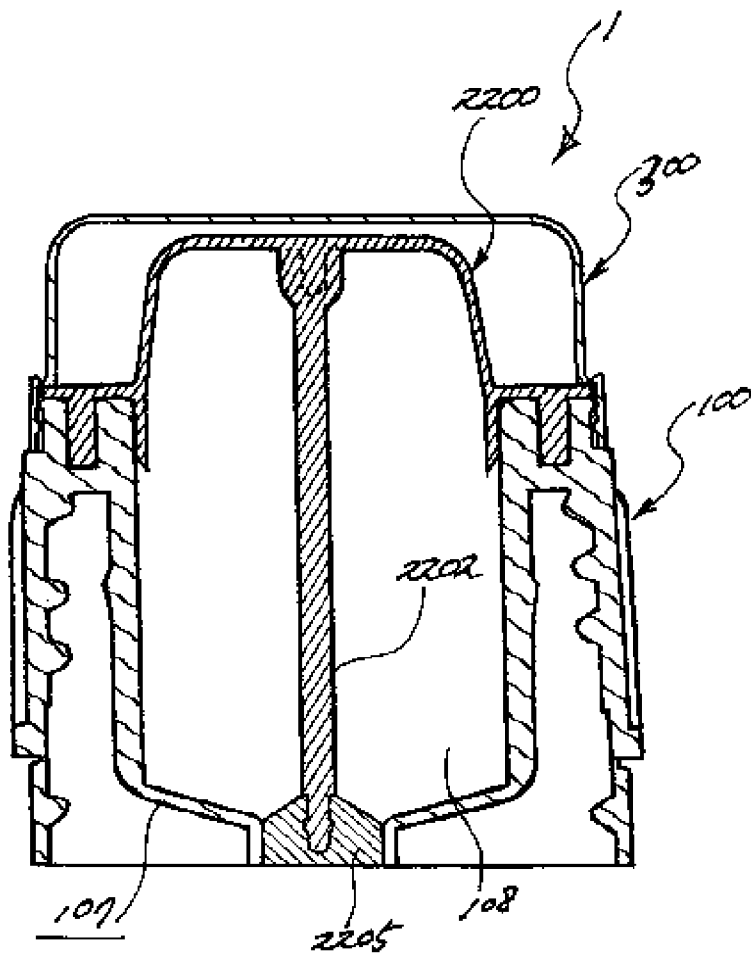
[Fig. 103]



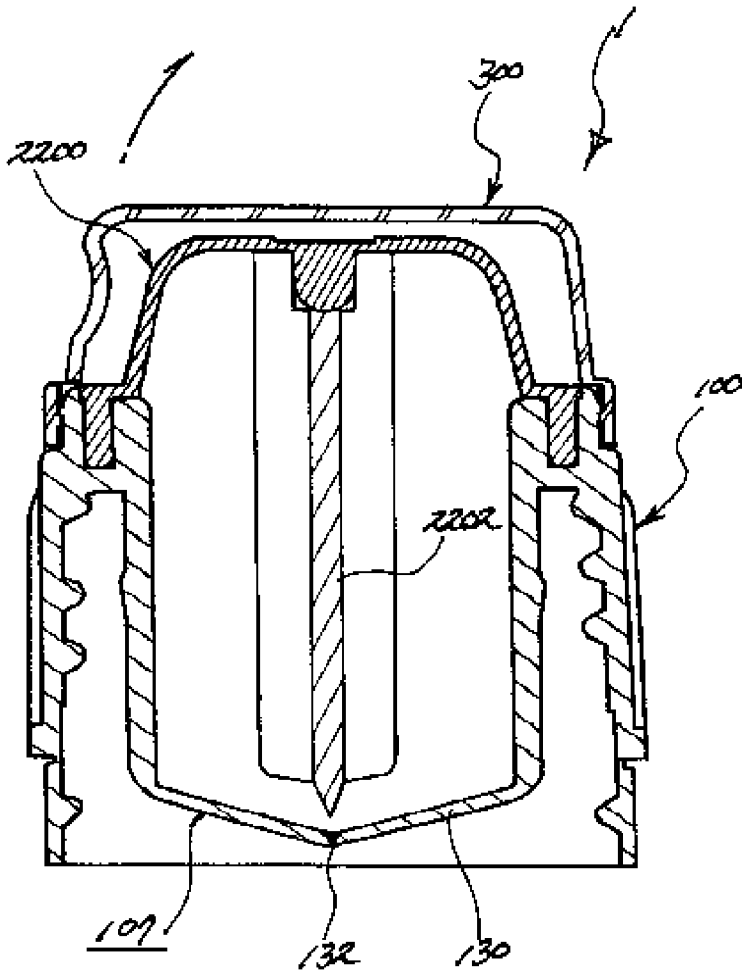
[Fig. 104]



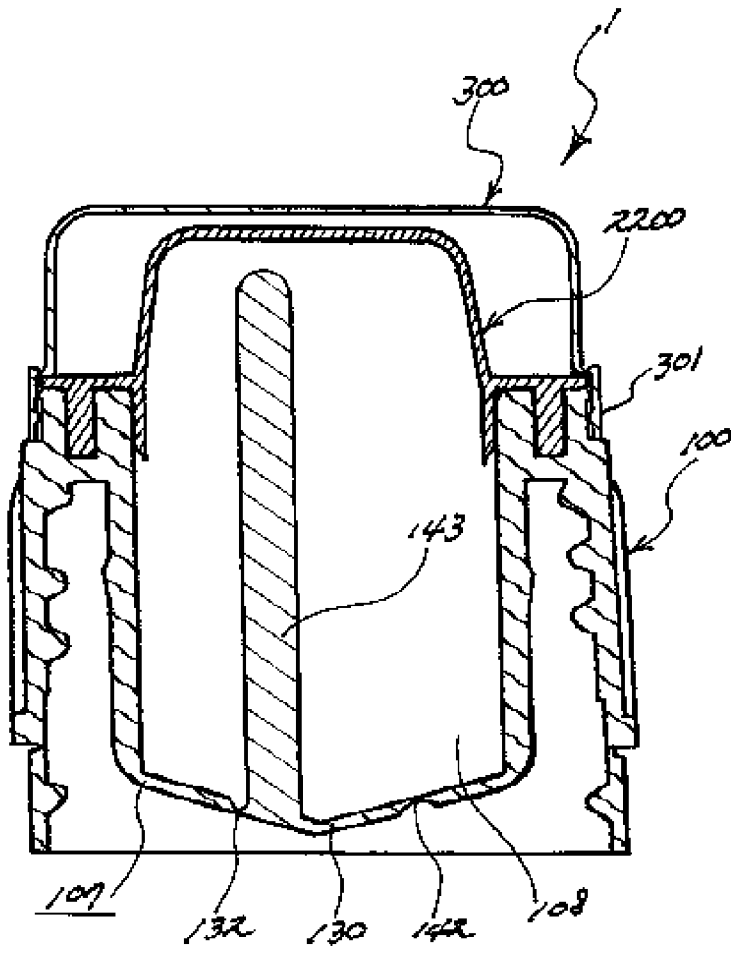
[Fig. 105]



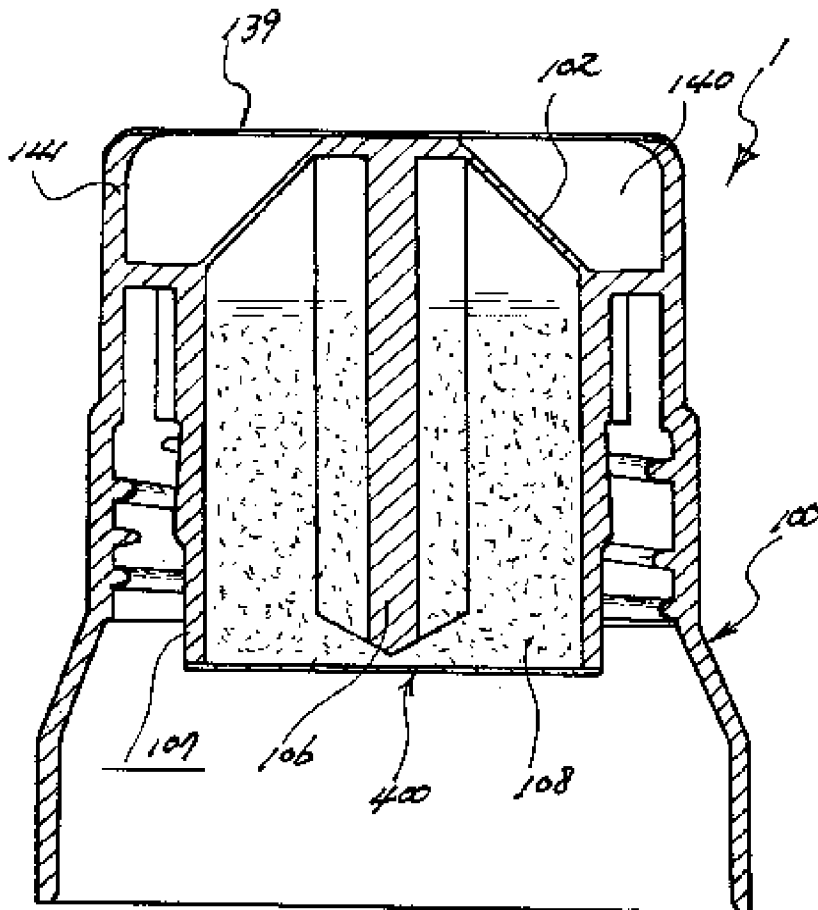
[Fig. 106]



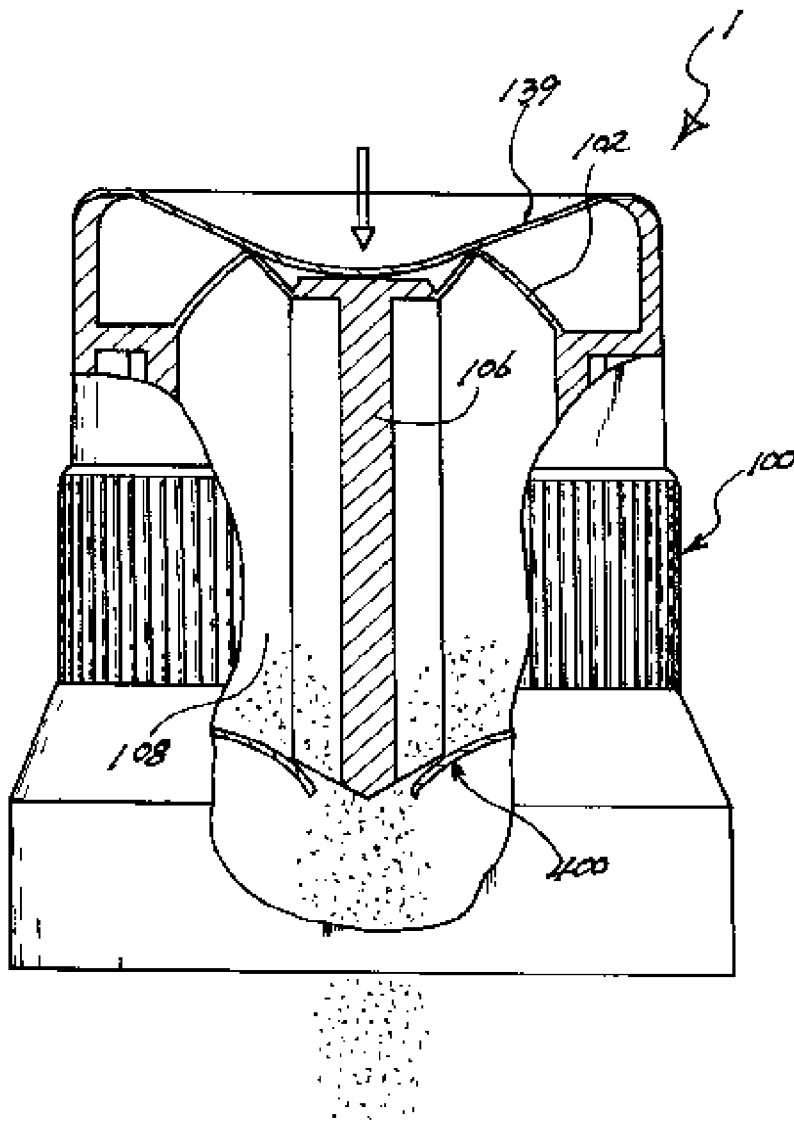
[Fig. 107]



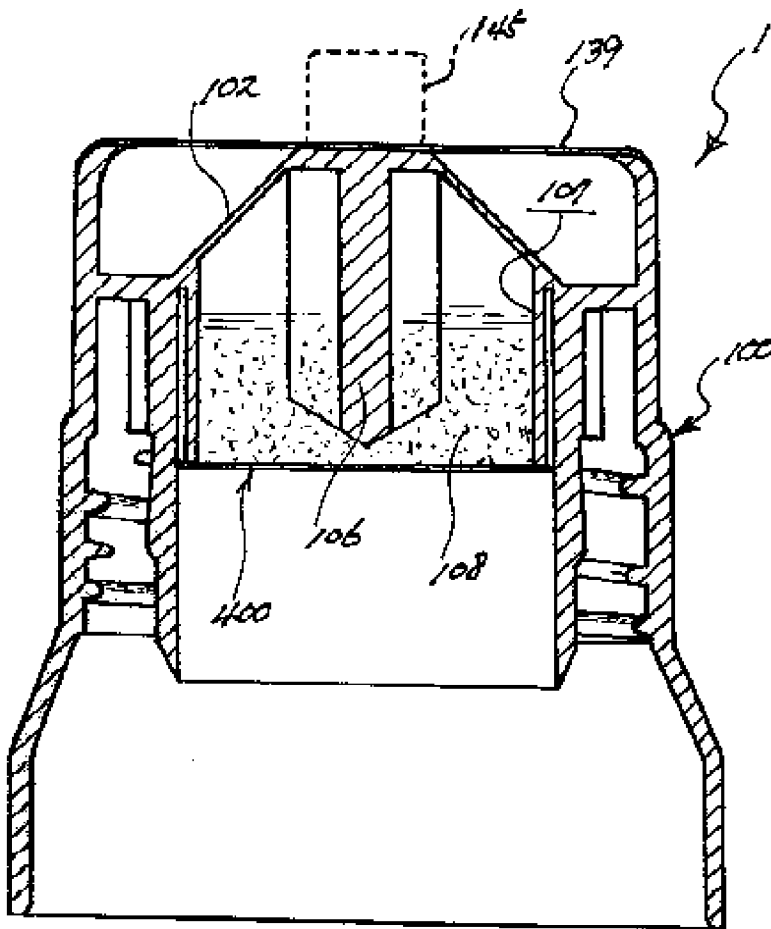
[Fig. 108]



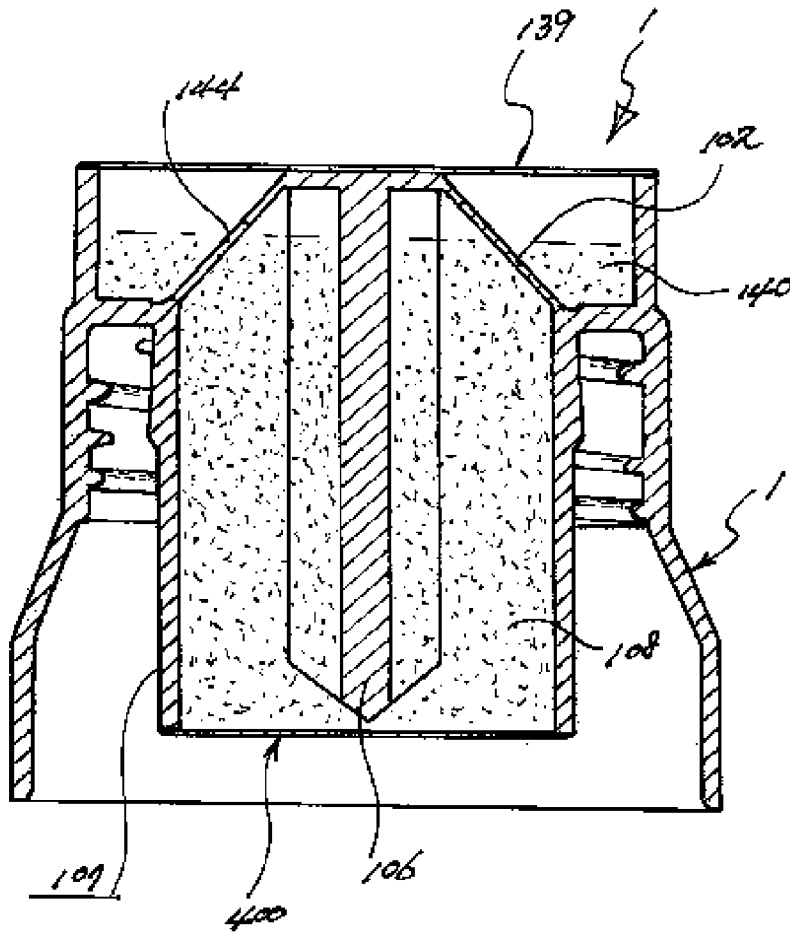
[Fig. 109]



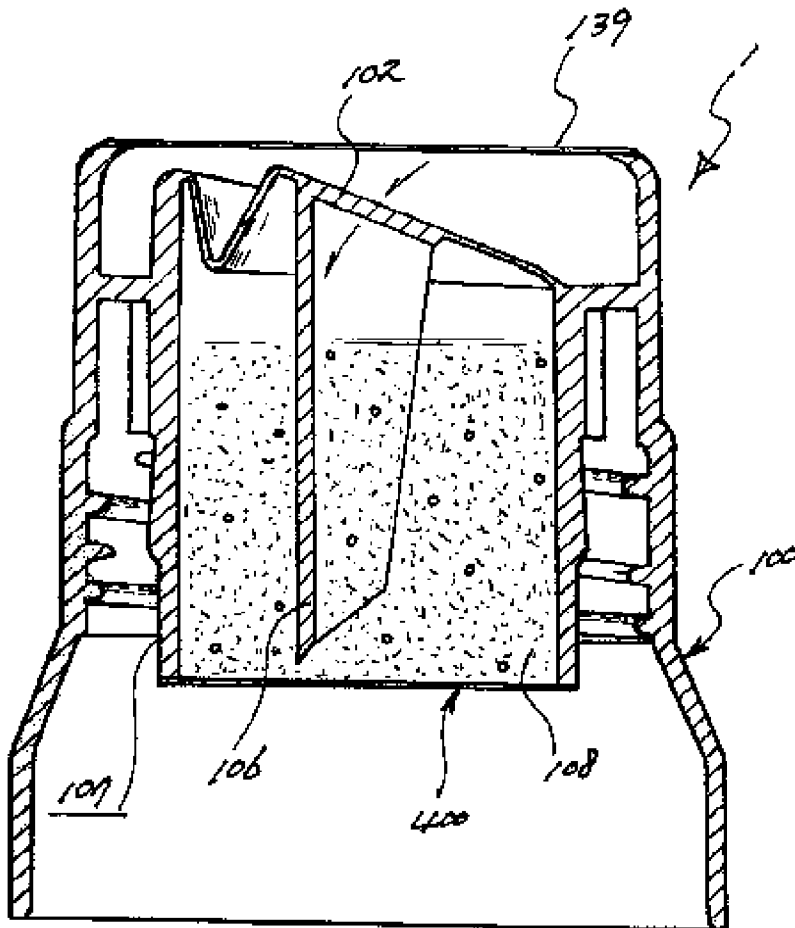
[Fig. 110]



[Fig. 111]



[Fig. 112]



[Fig. 113]

