



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205973137 U

(45)授权公告日 2017. 02. 22

(21)申请号 201620964288.9

(22)申请日 2016.08.29

(73)专利权人 南京冠旭新材料科技有限公司

地址 211111 江苏省南京市江宁区泽丰路3号

(72)发明人 董斌 李皓 陈为蔚 仝玉柱
韩斌 徐鑫 王静

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51)Int.Cl.

B65H 18/10(2006.01)

B65H 75/24(2006.01)

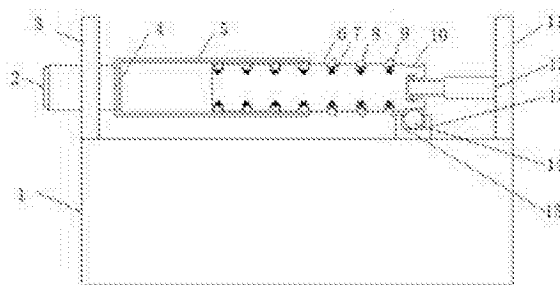
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

分切复卷贴合机的基膜回收装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种分切复卷贴合机的基膜回收装置,包括安装于分切复卷贴合机上的底座,所述底座顶端的一侧设有第一支撑板,底座顶端的另一侧设有第二支撑板,第一支撑板上远离第二支撑板的一侧设有转动电机,第一支撑板靠近第二支撑板的一侧设有转轴,转轴远离第一支撑板的一侧固定安装有水平设置的第一卷轴,第一卷轴远离第一支撑板的一侧设有水平设置的第二卷轴,第二卷轴的顶端和底端均设有第一凹槽,其中第一凹槽相靠近的一侧均连通有第二凹槽,第二凹槽的内壁固定连接有弹簧柱。本实用新型设计合理,方便该卷轴长度的调节和对不同规格的基本进行回收;方便基膜自然有条理的卷绕回收,降低了成本,增加了工作效率。



1. 分切复卷贴合机的基膜回收装置,包括安装于分切复卷贴合机上的底座(1),其特征在于,所述底座(1)顶端的一侧设有第一支撑板(3),底座(1)顶端的另一侧设有第二支撑板(11),第一支撑板(3)上远离第二支撑板(11)的一侧设有转动电机(2),第一支撑板(3)靠近第二支撑板(11)的一侧设有转轴(4),且转轴(4)与转动电机(2)的输出轴连接,转轴(4)远离第一支撑板(3)的一侧固定安装有水平设置的第一卷轴(5),第一卷轴(5)为空腔结构,第一卷轴(5)远离第一支撑板(3)的一侧设有水平设置的第二卷轴(6),且第二卷轴(6)的一端延伸至第一卷轴(5)内,第二卷轴(6)的顶端和底端均设有第一凹槽(7),其中第一凹槽(7)相靠近的一侧均连通有第二凹槽(16),第二凹槽(16)的内壁固定连接有弹簧柱(9),弹簧柱(9)远离第二凹槽(16)的一侧固定安装有支撑块(8),且支撑块(8)与第一卷轴(5)的内壁滑动连接,第二卷轴(6)上远离第一支撑板(3)的一侧设有滑槽(10),第二支撑板(11)靠近第一支撑板(3)的一侧设有气缸(12),且气缸(12)的活塞杆延伸至第二卷轴(6)内,底座(1)的顶端还设有固定块(13),固定块(13)的顶端设有第一卡槽(15),第一卡槽(15)内设有滚动球(14),且滚动球(14)与滑槽(10)相配合。

2. 根据权利要求1所述的分切复卷贴合机的基膜回收装置,其特征在于,所述第二卷轴(6)远离第一卷轴(5)的一侧设有凸字形结构的第二卡槽,气缸(12)的活塞杆靠近第二卡槽的一侧设有第一卡块,且第一卡块与第二卡槽相配合。

3. 根据权利要求1所述的分切复卷贴合机的基膜回收装置,其特征在于,所述支撑块(8)的一端延伸至第二卷轴(6)的外侧,支撑块(8)靠近第一卷轴(5)的一侧为弧形结构。

4. 根据权利要求1所述的分切复卷贴合机的基膜回收装置,其特征在于,所述第一卡槽(15)靠近滑槽(10)一侧的两侧内壁上均设有第二卡块,且第二卡块与滚动球(14)滑动连接。

5. 根据权利要求1所述的分切复卷贴合机的基膜回收装置,其特征在于,所述支撑块(8)为二到二十个,且等距离排列于第二卷轴(6)的顶端和底端。

分切复卷贴合机的基膜回收装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及分切复卷贴合机技术领域,尤其涉及一种分切复卷贴合机的基膜回收装置。

背景技术

[0002] 分切复卷贴合机是将云母带、纸张、无纺布等产品分切为二的机械。目前在分切复卷贴合机工作过程中,基膜与纸张分离后需要对基膜进行回收,然而在回收使用过程中,不仅回收麻烦,同时回收基膜的成品率非常低。而基膜的回收使用直接关乎到生产成本的升、降以及环保节能方面的需求。现有的基膜回收装置回收的基膜灰尘脏点多,造成模压粘版问题频繁发生,品质无法保障,故需要频繁洗版,然而洗版频率高,辅助用料耗用量翻倍加大、用电与人工成本也随之而上升,不仅导致生产成品率低下,还大大的提升了生产成本,并且回用基膜变形严重,在涂布过程容易出现漏涂、白点、泛彩线、皱印等涂布不良的问题,严重影响分切复卷贴合机的工作效率,导致成本的增加。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种分切复卷贴合机的基膜回收装置。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 分切复卷贴合机的基膜回收装置,包括安装于分切复卷贴合机上的底座,所述底座顶端的一侧设有第一支撑板,底座顶端的另一侧设有第二支撑板,第一支撑板上远离第二支撑板的一侧设有转动电机,第一支撑板靠近第二支撑板的一侧设有转轴,且转轴与转动电机的输出轴连接,转轴远离第一支撑板的一侧固定安装有水平设置的第一卷轴,第一卷轴为空腔结构,第一卷轴远离第一支撑板的一侧设有水平设置的第二卷轴,且第二卷轴的一端延伸至第一卷轴内,第二卷轴的顶端和底端均设有第一凹槽,其中第一凹槽相靠近的一侧均连通有第二凹槽,第二凹槽的内壁固定连接有弹簧柱,弹簧柱远离第二凹槽的一侧固定安装有支撑块,且支撑块与第一卷轴的内壁滑动连接,第二卷轴上远离第一支撑板的一侧设有滑槽,第二支撑板靠近第一支撑板的一侧设有气缸,且气缸的活塞杆延伸至第二卷轴内,底座的顶端还设有固定块,固定块的顶端设有第一卡槽,第一卡槽内设有滚动球,且滚动球与滑槽相配合。

[0006] 优选的,所述第二卷轴远离第一卷轴的一侧设有凸字形结构的第二卡槽,气缸的活塞杆靠近第二卡槽的一侧设有第一卡块,且第一卡块与第二卡槽相配合。

[0007] 优选的,所述支撑块的一端延伸至第二卷轴的外侧,支撑块靠近第一卷轴的一侧为弧形结构。

[0008] 优选的,所述第一卡槽靠近滑槽一侧的两侧内壁上均设有第二卡块,且第二卡块与滚动球滑动连接。

[0009] 优选的,所述支撑块为二到二十个,且等距离排列于第二卷轴的顶端和底端。

[0010] 本实用新型的有益效果是：设计合理，操作简单，利用第一卷轴和第二卷轴的自由伸缩，方便该卷轴长度的调节和满足对不同规格的基膜进行回收，以及利用弹簧柱和支撑块的设置，在保证第二卷轴于第一卷轴内进出自由的情况下，方便基膜自然有条理的卷绕回收，解决分切复卷贴合机上产品基膜回收较为麻烦的问题，降低了成本，增加了工作效率。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型提出的分切复卷贴合机的基膜回收装置的结构示意图；

[0012] 图2为本实用新型提出的分切复卷贴合机的基膜回收装置的部分结构示意图。

[0013] 图中：1底座、2转动电机、3第一支撑板、4转轴、5第一卷轴、6第二卷轴、7第一凹槽、8支撑块、9弹簧柱、10滑槽、11第二支撑板、12气缸、13固定块、14滚动球、15第一卡槽、16第二凹槽。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0015] 参照图1-2，分切复卷贴合机的基膜回收装置，包括安装于分切复卷贴合机上的底座1，底座1顶端的一侧设有第一支撑板3，底座1顶端的另一侧设有第二支撑板11，第一支撑板3上远离第二支撑板11的一侧设有转动电机2，第一支撑板3靠近第二支撑板11的一侧设有转轴4，且转轴4与转动电机2的输出轴连接，转轴4远离第一支撑板3的一侧固定安装有水平设置的第一卷轴5，第一卷轴5为空腔结构，第一卷轴5远离第一支撑板3的一侧设有水平设置的第二卷轴6，且第二卷轴6的一端延伸至第一卷轴5内，第二卷轴6的顶端和底端均设有第一凹槽7，其中第一凹槽7相靠近的一侧均连通有第二凹槽16，第二凹槽16的内壁固定连接有弹簧柱9，弹簧柱9远离第二凹槽16的一侧固定安装有支撑块8，且支撑块8与第一卷轴5的内壁滑动连接，第二卷轴6上远离第一支撑板3的一侧设有滑槽10，第二支撑板11靠近第一支撑板3的一侧设有气缸12，且气缸12的活塞杆延伸至第二卷轴6内，底座1的顶端还设有固定块13，固定块13的顶端设有第一卡槽15，第一卡槽15内设有滚动球14，且滚动球14与滑槽10相配合。本实用新型的有益效果是：设计合理，操作简单，利用第一卷轴5和第二卷轴6的自由伸缩，方便该卷轴长度的调节和满足对不同规格的基膜进行回收，以及利用弹簧柱9和支撑块8的设置，在保证第二卷轴6于第一卷轴5内进出自由的情况下，方便基膜自然有条理的卷绕回收，解决分切复卷贴合机上产品基膜回收较为麻烦的问题，降低了成本，增加了工作效率。

[0016] 第二卷轴6远离第一卷轴5的一侧设有凸字形结构的第二卡槽，气缸12的活塞杆靠近第二卡槽的一侧设有第一卡块，且第一卡块与第二卡槽相配合，支撑块8的一端延伸至第二卷轴6的外侧，支撑块8靠近第一卷轴5的一侧为弧形结构，第一卡槽15靠近滑槽10一侧的两侧内壁上均设有第二卡块，且第二卡块与滚动球14滑动连接，支撑块8为二到二十个，且等距离排列于第二卷轴6的顶端和底端。本实用新型的有益效果是：设计合理，操作简单，利用第一卷轴5和第二卷轴6的自由伸缩，方便该卷轴长度的调节和满足对不同规格的基膜进

行回收,以及利用弹簧柱9和支撑块8的设置,在保证第二卷轴6于第一卷轴5内进出自由的情况下,方便基膜自然有条理的卷绕回收,解决分切复卷贴合机上产品基膜回收较为麻烦的问题,降低了成本,增加了工作效率。

[0017] 工作原理:使用时,利用转动电机2驱动转轴4转动,带动第一卷轴5和第二卷轴6卷绕基膜工作;利用气缸12带动第二卷轴6于第一卷轴5内左右移动,在弧形支撑块8的支撑,以及配合弹簧柱9的设计,使得第二卷轴6在弹性作用下既实现对基膜的支撑,方便基膜自然有条理的卷绕回收,又实现左右滑动,方便该卷轴长度的调节,满足对不同规格的基膜进行回收;同时利用滚动球14在滑槽10内滚动,有利于提高第一卷轴5和第二卷轴6的工作稳定度,解决分切复卷贴合机上产品基膜回收较为麻烦的问题,降低了成本,增加了工作效率。

[0018] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

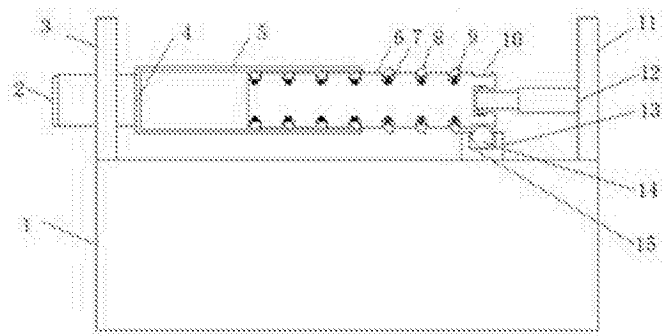


图1

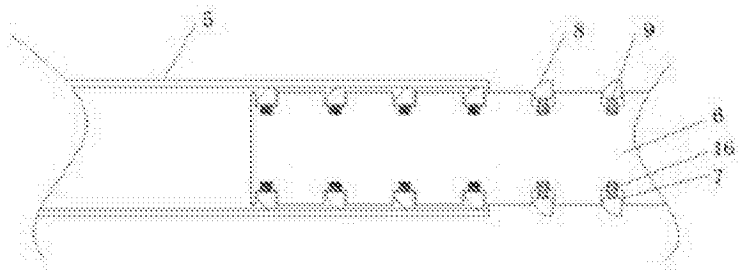


图2