



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

58 449

Patent dodatkowy
do patentu

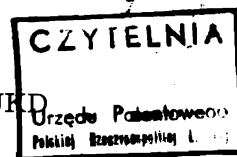
Zgłoszono: 29.III.1967 (P 119 730)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 25.X.1969

Kl. 38a, 5

MKP B 27 b



Twórca wynalazku: mgr inż. Adam Szejner

Właściciel patentu: Pleszewska Fabryka Obrabiarek, Pleszew (Polska)

Urządzenie dociskowe do cięcia cienkich listew na pile wielotarczowej

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie dociskowe do cięcia cienkich listew na pile wielotarczowej z posuwem mechanicznym.

W dotychczas stosowanych rozwiązaniach konstrukcyjnych pól wielotarczowych, urządzenia takie nie były stosowane, w wyniku czego napotymano na duże trudności przy cięciu wąskich listew na piłach do tego celu przeznaczonych, a stosowanie tak zwanych progów nie zdawało w pełni egzaminu. Dotychczasowe metody produkcji nie zabezpieczały przed odginaniem i łamaniem się przecinanych listew przy wyjściu deski przecinanej spod rolek dociskowych oraz przed odpryskami.

Celem wynalazku jest usunięcie tych niedogodności poprzez zastosowanie specjalnego urządzenia dociskowego zabezpieczającego przed odginaniem się i łamaniem listew przecinanej deski przy wyjściu spod rolek dociskowych.

Zgodnie z wynalazkiem zagadnienie to rozwiązano przez zastosowanie płyty dociskowej wsuwanej na jaskółczy ogon we wsporniki, zamocowane w czterech sworzniach prowadzących, które mogą przesuwać się w górę i w dół. Sworznie umieszczone są w uchwytach, które przymocowane są do korpusu rolek dociskowych piły. Podczas cięcia listew, deska prowadzona przez przenośnik i rolki dociskowe podchodzi pod płytę dociskową, która dociska całą płaszczyznę deski.

W rozwiązaniu według wynalazku płyta dociskująca całą płaszczyznę deski nie pozwala na odgina-

2

nie i łamanie się przeciętych listew przy wyjściu deski spod rolek dociskowych. Urządzenie to przy zmianie szerokości cięcia pozwala na łatwą wymianę płyty dociskowej i na cięcie nowego zżazu przez opuszczenie piły w dół. Urządzenie według wynalazku umożliwia zastosowanie do cięcia listew zamiast piły jednotarczowej — piły wielotarczowej, zabezpieczając przed odpryskami oraz zmniejszając ośmiokrotnie czas maszynowy. Ponadto urządzenie to posiada dobrą amortyzację z możliwością regulowania docisku i duży zakres skoku.

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w płytę dociskową umiejscowioną przesuwnie we wspornikach zamocowanych w czterech sworzniach prowadzących. Sworznie są osadzone w uchwytach, które są zamocowane do korpusu rolek dociskowych i zabezpieczone przed wysunięciem za pomocą kołków. Na sworzniach znajdują się sprężyny, które reguluje się za pomocą nakrętek, ustalając w ten sposób położenie płyty dociskowej. W celu zabezpieczenia nakrętek przed rozregulowaniem stosuje się zawleczki. Urządzenie według wynalazku zabezpiecza przed odginaniem i łamaniem się przecinanych listew, a tym samym zabezpiecza zarówno pracowników obsługujących urządzenie jak i bezpośrednie otoczenie przed wypadkami powodowanymi odpryskami listew.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1

przedstawia urządzenie z boku, fig. 2 — widok z góry w przekroju B—B, a fig. 3 — widok z boku w przekroju A—A.

Jak uwidoczniło na fig. 1, 2, 3 płyta dociskowa 1 jest wsuwana na jaskółczy ogon w wsporniki 2 i 3 oraz zabezpieczana jest przed wysunięciem za pomocą podkładki 4 osadzonej na śrubie 5. Wsporniki są zamocowane w czterech sworzniach prowadzących 6 i mają możliwość przesuwania się w górę i w dół. Sworznie zabezpieczone kołkami 7 w uchwytach 8 są przymocowane do korpusu rolek dociskowych pily 9. Na sworzniach pomiędzy uchwytami a wspornikami znajdują się sprężyny 10, które reguluje się za pomocą nakrętek 11 zabezpieczonych zawleczkami 12.

Podczas cięcia listew deska prowadzona przez przenośnik i rolki dociskowe przechodzi pod płytą dociskową 1. W tym czasie odbywa się cięcie listew. Płyta dociskowa 1 posiada niezależną od rolek dociskowych amortyzację za pomocą sprężyn 10 umiejscowionych na sworzniach 6. Pozwala to na docisk płyty do ciętego materiału co powoduje

zmniejszenie momentu gnącego, pochodzącego od pily, a tym samym cięte listwy nie ulegają łamaniu, szczególnie po wyjściu deski przecinanej spod przednich rolek dociskowych.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie dociskowe do cięcia cienkich listew na pile wielotarczowej posiadające niezależną od rolek dociskowych amortyzację teleskopową, **znamiennie tym**, że zawiera płytę dociskową (1) umieszczoną przesuwnie we wspornikach (2) i (3) zamocowanych na sworzniach prowadzących (6), na których osadzone są sprężyny (10) oraz nakrętki (11) służące do regulacji nacisku, przy czym płyta dociskowa jest zamocowana w wspornikach za pomocą podkładek (4) na śrubach (5).
2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że sworznie (6) są przymocowane do korpusu rolek dociskowych pily (9) za pomocą uchwytów (8).
3. Urządzenie według zastrz. 1, 2 **znamiennie tym**, że w wybraniach nakrętek regulacyjnych (11) znajdują się zawleczki (12).

