

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

114 566

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 05.06.78 (P. 207369)

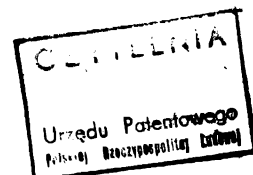
Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 21.05.79

Opis patentowy opublikowano: 30.04.1982

Int. Cl².

B23F 23/02



Twórca wynalazku: Krzysztof Leśniowski

Uprawniony z patentu tymczasowego: Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Hutniczych,
Bytom (Polska)

Urządzenie do mocowania koła zębatego walcowego na szlifierce do szlifowania otworów

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mocowania koła zębatego walcowego na szlifierce do szlifowania otworów.

Obecnie koła zębate mocuje się bezpośrednio w uchwycie samocentrującym szlifierki, przy czym szczęki uchwytu samocentrującego dociskane są do obwodu koła zębatego na średnicy zewnętrznej, która nie stanowi o warunkach poprawnej współpracy kół zębatach.

Znany jest również przyrząd do mocowania koła zębatego składający się z uchwytu samocentrującego oraz wałeczków o jednakowej średnicy. Wałeczki ułożone są w lukach międzyzębnych z zachowaniem warunku, że część powierzchni obwodu wałeczka musi wystawać ponad średnicę zewnętrzną obrabianego koła zębatego. Wałeczki są dociskane szczękami uchwytu samocentrującego do koła zębatego.

Mocowanie kół zębatach w uchwycie samocentrującym za pośrednictwem wałeczków nie stwarza trudności w przypadku gdy ilość zębów jest krotnością ilości punktów podparcia, którymi są w tym przypadku szczęki uchwytu samocentrującego wraz z wałeczkami. W przeciwnym przypadku zachodzi konieczność przeszlifowania powierzchni mocujących szczęk uchwytu samocentrującego na wymiar średnicy okręgu opisanego na wałeczkach umieszczonych w lukach międzyzębnych koła zębatego.

Urządzenie według wynalazku składa się z trzech kół zębatach lub ich segmentów rozmieszczonych co 120°. Koła zębate ustalające są umocowane na szczękach uchwytu samocentrującego (współosiowo) z osią jego obrotu. Koła zębate ustalające osadzone są na trzpieniach zamocowanych w szczękach miękkich, które są zamontowane na szczękach uchwytu samocentrującego.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia uchwyt do mocowania, a fig. 2 — przekrój A—A szczęki uchwytu według fig. 1.

Uchwyt samocentrujący 1 posiada trzy szczęki 2 rozmieszczone co 120° względem siebie. Na szczękach 2 są zamocowane szczęki miękkie 3 za pomocą śrub ustalających 6. W szczękach miękkich 3 jest zamocowany trzpień 5 na którym osadzone jest koło zębate 4 zabezpieczone nakrętką 7. Moduł koła zębatego 4 oraz koła obrabianego jest identyczny a kierunek pochylenia linii zębów odpowiednio przeciwny.

Działanie urządzenia przedstawionego na fig. 1 przebiega w sposób podany niżej.

Obrabiane koło zębate umieszcza się w uchwycie samocentrującym 1, a następnie zwiera się szczęki 2 aż do zazębienia się kół zębatach 4 z kołem zębatym obrabianym.

Urządzenie według wynalazku upraszcza ustalanie i mocowanie oraz eliminuje powstanie błędu niewspółosiowości uzębienia względem otworu, podczas operacji szlifowania otworu koła zębatego.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do mocowania koła zębatego walcowego na szlifierce do szlifowania otworów, **znamiennie tym**, że składa się z trzech kół zębatach (4) lub ich segmentów rozmieszczonych co 120° , umocowanych na szczękach (2) uchwytu samocentrującego (1) współosiowo z osią jego obrotu.

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że koło zębate (4) osadzone jest na trzpieniu (5), zamocowanym w szczękach miękkich (3), osadzonych w szczękach (2) uchwytu samocentrującego (1).

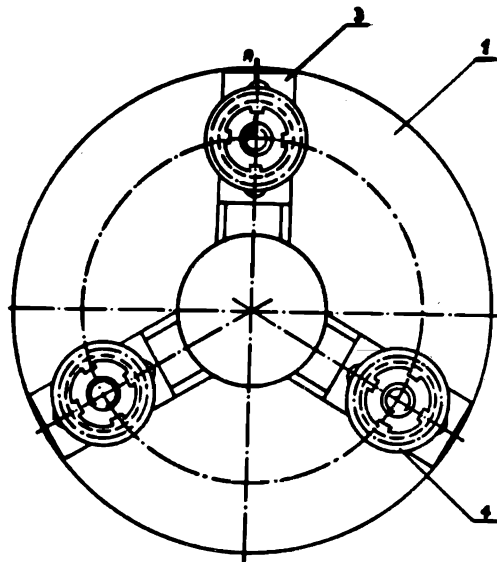


fig. 1

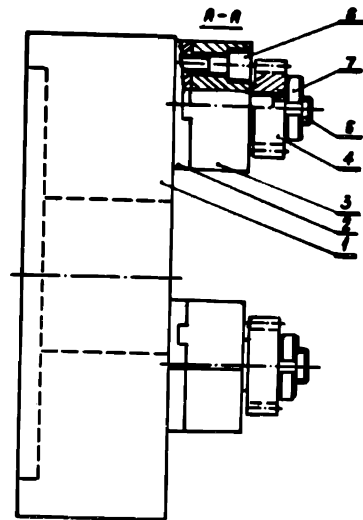


fig 2