(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202139809 U
(45)授权公告日 2012.02.08

(21)申请号 201120212651.9

(22)申请日 2011.06.22

(73)专利权人 浙江永裕竹业股份有限公司
地址 313000 浙江省湖州市安吉县孝丰镇东山工业园区

(72)发明人 陈永兴

(74)专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理有限公司 11246
代理人 连围

(51)Int.Cl.
*E04F 15/02*(2006.01)

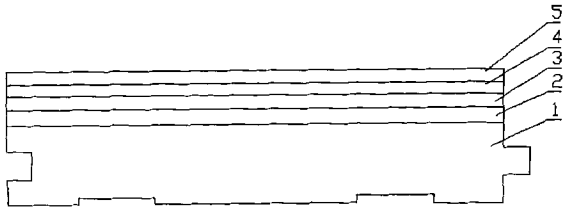
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种表面具有高档木材花纹的地板

(57)摘要

一种表面具有高档木材花纹的地板，包括地板基材(1)，地板基材(1)的表面具有水性色漆层(2)，水性色漆层(2)的表面具有木材花纹色漆印刷层(3)，木材花纹色漆印刷层(3)表面具有透明底漆层(4)，透明底漆层(4)表面具有透明面漆层(5)。它利用竹材、速生材等高效材料制造出具有优美木材纹理的竹木质地板，在人们对木材纹理的审美偏好的同时，节省了高档木材资源，并能够引导顾客的消费观念逐步向低碳、环保方向转移。




CN 202139809 U

1. 一种表面具有高档木材花纹的地板，包括地板基材 (1)，其特征在于：地板基材 (1) 的表面具有水性色漆层 (2)，水性色漆层 (2) 的表面具有木材花纹色漆印刷层 (3)，木材花纹色漆印刷层 (3) 表面具有透明底漆层 (4)，透明底漆层 (4) 表面具有透明面漆层 (5)。

2. 根据权利要求 1 所述的一种表面具有高档木材花纹的地板，其特征在于：地板基材 (1) 的表面具有水性底漆层 (6)，水性底漆层 (6) 的表面具有透明 UV 腻子层 (7)，水性色漆层 (2) 位于透明 UV 腻子层 (7) 表面。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的一种表面具有高档木材花纹的地板，其特征在于：木材花纹色漆印刷层 (3) 辊印在水性色漆层 (2) 的表面。

# 一种表面具有高档木材花纹的地板

## 技术领域：

[0001] 本实用新型涉及地板技术领域，更具体地说涉及一种表面具有高档木材花纹的地板。

## 背景技术：

[0002] 木地板具有自然的木材花纹，美观耐用，深受消费者喜爱。近些年来，全球市场都面临着木材资源尤其是高档木材资源供不应求的矛盾。随着哥本哈根气候大会的落幕，“节能、环保、低碳”的生活方式在世界上可以说是深入人心，最大限度的节省森林资源，高效开发速生木材、竹材，已成为国内外业内人士关注的焦点。

[0003] 人们长期使用木地板，尽管木材资源日益紧缺，但是人们对木材纹理的审美偏好，短期内仍然无法彻底改变。如何利用竹材、速生材等高效材料制造出具有优美木材纹理的竹木质地板，来引导顾客的消费观念逐步转移，成为企业研发的重点。

## 实用新型内容：

[0004] 本实用新型的目的就是针对现有技术之不足，而提供一种表面具有高档木材花纹的地板，它利用竹材、速生材等高效材料制造出具有优美木材纹理的竹木质地板，在人们对木材纹理的审美偏好的同时，节省了高档木材资源，并能够引导顾客的消费观念逐步向低碳、环保方向转移。

[0005] 本实用新型的技术解决措施如下：

[0006] 一种表面具有高档木材花纹的地板，包括地板基材，地板基材的表面具有水性色漆层，水性色漆层的表面具有木材花纹色漆印刷层，木材花纹色漆印刷层表面具有透明底漆层，透明底漆层表面具有透明面漆层。

[0007] 所述地板基材的表面具有水性底漆层，水性底漆层的表面具有透明 UV 腻子层，水性色漆层位于透明 UV 腻子层表面。

[0008] 所述木材花纹色漆印刷层辊印在水性色漆层的表面。

[0009] 本实用新型的有益效果在于：

[0010] 它利用竹材、速生材等高效材料制造出具有优美木材纹理的竹木质地板，在人们对木材纹理的审美偏好的同时，节省了高档木材资源，并能够引导顾客的消费观念逐步向低碳、环保方向转移。

## 附图说明：

[0011] 图 1 为实施例 1 的结构示意图

[0012] 图 2 为实施例 2 的结构示意图

[0013] 图中：1、地板基材；2、水性色漆层；3、木材花纹色漆印刷层；4、透明底漆层；5、透明面漆层；6、水性底漆层；7、透明 UV 腻子层。

**具体实施方式：**

[0014] 实施例 1：见图 1 所示，一种表面具有高档木材花纹的地板，包括地板基材 1，地板基材 1 的表面具有水性色漆层 2，水性色漆层 2 的表面具有木材花纹色漆印刷层 3，木材花纹色漆印刷层 3 表面具有透明底漆层 4，透明底漆层 4 表面具有透明面漆层 5。

[0015] 所述木材花纹色漆印刷层 3 辊印在水性色漆层 2 的表面。地板基材 1 为竹材或其它速生材。

[0016] 实施例 2，见图 2 所示，所述地板基材 1 的表面具有水性底漆层 6，水性底漆层 6 的表面具有透明 UV 腻子层 7，水性色漆层 2 位于透明 UV 腻子层 7 表面。其余同实施例 1。

[0017] 工作原理：它将材花纹色漆辊印在水性色漆层 2 的表面，水性色漆层 2 起衬色作用，木材花纹色漆印刷层 3 具有高档木材花纹纹路，使得非木板类地板也可以具有木材花纹。

[0018] 地板基材 1 可以是实竹、重竹地板基材，也可以是竹木复合或实木复合地板基材，经过修边、砂光、企口成型、精砂等一系列工序制造而成。再根据油墨转印原理，采用水性油墨为油漆配色，参考所要求的木材花纹效果，每个印刷辊上的颜色都有所不同。印刷涂饰前，先使用刮刀将钢辊表面多余的油漆清除，使木纹清晰的转印到胶辊上，再涂饰到地板表面形成木纹效果。

[0019] 辊涂透明底漆层 4，包括砂光底漆、耐磨底漆和普通底漆，并使用 UV 灯照射使其部分固化；

[0020] 辊涂透明面漆层 5，使用 UV 照射使其完全固化。




图 1

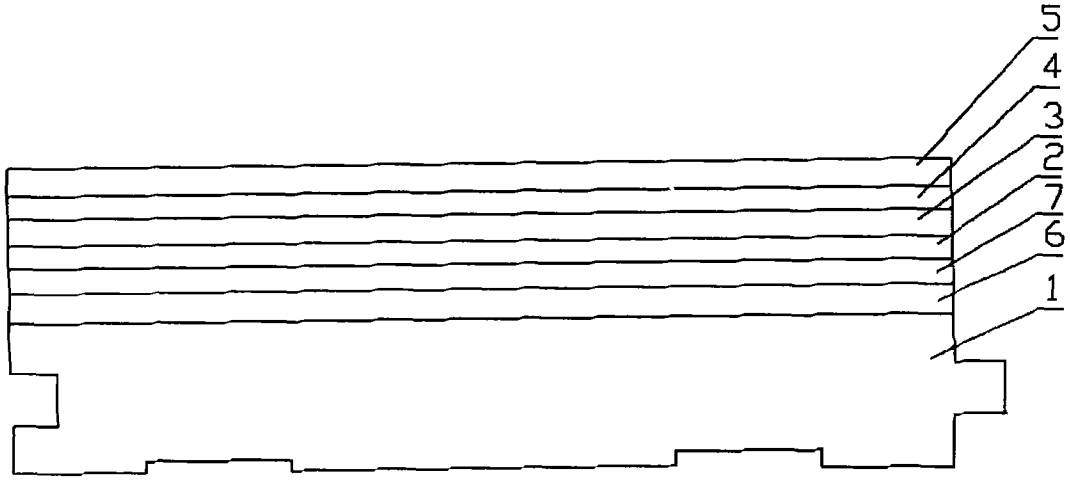



图 2