



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105196357 A

(43) 申请公布日 2015. 12. 30

(21) 申请号 201510701045. 6

(22) 申请日 2015. 10. 26

(71) 申请人 湖州国信物资有限公司

地址 313000 浙江省湖州市吴兴区毗山西路

(72) 发明人 董芬芳

(74) 专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理

有限公司 11246

代理人 连围

(51) Int. Cl.

B27B 5/06(2006. 01)

B27B 25/00(2006. 01)

B27G 3/00(2006. 01)

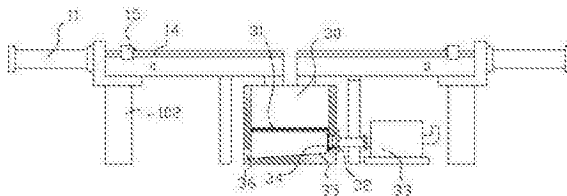
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 发明名称

一种地板实木芯板切割装置用上料装置

(57) 摘要

本发明公开了一种地板实木芯板切割装置用上料装置,包括两个放料槽,所述两个放料槽固定在地面上,两个放料槽的外端部固定有推料油缸,推料油缸的推杆固定有压板,压板插套在放料槽中,两个放料槽相对的一端之间形成下料间隙,下料槽放置在两个放料槽的相对一端的下方,下料间隙处于下料槽的正上方,下料槽的中部固定有多孔板,下料槽的底部侧壁上具有排气通孔,通风机固定在地面上,通风机的进风管固定在下料槽的侧壁上,通风机的进风管与排气通孔相通,下料槽的底部内侧壁上固定有过滤网。它可以自动将待加工的两个木条夹持固定,以供切片,同时其具有的下料槽可以吸附木片和木屑,从而防止被吸入人体,保证工作人员的身体健康。



1. 一种地板实木芯板切割装置用上料装置,包括两个放料槽(10),其特征在于:所述两个放料槽(10)固定在地面上,两个放料槽(10)的外端部固定有推料油缸(11),推料油缸(11)的推杆固定有压板(12),压板(12)插套在放料槽(10)中,两个放料槽(10)相对的一端之间形成下料间隙(13),下料槽(30)放置在两个放料槽(10)的相对一端的下方,下料间隙(13)处于下料槽(30)的正上方,下料槽(30)的中部固定有多孔板(31),下料槽(30)的底部侧壁上具有排气通孔(32),通风机(33)固定在地面上,通风机(33)的进风管固定在下料槽(30)的侧壁上,通风机(33)的进风管与排气通孔(32)相通,下料槽(30)的底部内侧壁上固定有过滤网(34),过滤网(34)覆盖排气通孔(32),下料槽(30)的内腔的底面为斜面(35),下料槽(30)与过滤网(34)相对的一侧底部具有木屑出料通孔(36),斜面(35)靠近排气通孔(32)的一侧高于靠近木屑出料通孔(36)的一侧。

2. 根据权利要求1所述一种地板实木芯板切割装置用上料装置,其特征在于:所述下料槽(30)的内腔的中部固定有环形支撑框(37),多孔板(31)的边部底面具有插杆(311),插杆(311)插套在环形支撑框(37)上具有的竖直卡置通孔(371)中。

3. 根据权利要求1所述一种地板实木芯板切割装置用上料装置,其特征在于:所述放料槽(10)的两个侧板的两侧壁上均成型有滑动凹槽(14),滑块(15)插套在放料槽(10)的侧板上,滑块(15)上具有的凸起部(151)插套在滑动凹槽(14)中,压板(12)固定在两个滑块(15)上。

4. 根据权利要求1所述一种地板实木芯板切割装置用上料装置,其特征在于:所述放料槽(10)的中部具有矩形体的放置槽(101),压板(12)插套在放置槽(101)中,放料槽(10)的底部固定有支撑腿(102),支撑腿(102)固定在地面上。

5. 根据权利要求1所述一种地板实木芯板切割装置用上料装置,其特征在于:所述放料槽(10)的前部侧壁的外端处固定有定位板(16)。

6. 根据权利要求1所述一种地板实木芯板切割装置用上料装置,其特征在于:所述压板(12)的顶面固定有接近开关(17),接近开关(17)的感应头靠近压板(12)压靠的待加工矩形木条上。

## 一种地板实木芯板切割装置用上料装置

### 技术领域：

[0001] 本发明涉及地板制作设备技术领域，更具体的说涉及一种地板实木芯板切割装置用上料装置。

### 背景技术：

[0002] 现有的地板的实木芯板一般均是通过切割矩形木条实现的，其切割时一般是将木条固定，然后通过逐步推动木条，通过旋转刀片即锯片进行切割，其切割下来的木片和木屑会掉落在地面或下料槽中，而木屑或木屑会飞到空中，容易使人吸入而影响身体健康。

### 发明内容：

[0003] 本发明的目的就是针对现有技术之不足，而提供一种地板实木芯板切割装置用上料装置，它可以自动将待加工的两个木条夹持固定，以供切片，同时其具有的下料槽可以吸附木片和木屑，从而防止被吸入人体，保证工作人员的身体健

[0004] 本发明的技术解决措施如下：

[0005] 一种地板实木芯板切割装置用上料装置，包括两个放料槽，所述两个放料槽固定在地面上，两个放料槽的外端部固定有推料油缸，推料油缸的推杆固定有压板，压板插套在放料槽中，两个放料槽相对的一端之间形成下料间隙，下料槽放置在两个放料槽的相对一端的下方，下料间隙处于下料槽的正上方，下料槽的中部固定有多孔板，下料槽的底部侧壁上具有排气通孔，通风机固定在地面上，通风机的进风管固定在下料槽的侧壁上，通风机的进风管与排气通孔相通，下料槽的底部内侧壁上固定有过滤网，过滤网覆盖排气通孔，下料槽的内腔的底面为斜面，下料槽与过滤网相对的一侧底部具有木屑出料通孔，斜面靠近排气通孔的一侧高于靠近木屑出料通孔的一侧。

[0006] 所述下料槽的内腔的中部固定有环形支撑框，多孔板的边部底面具有插杆，插杆插套在环形支撑框上具有的竖直卡置通孔中。

[0007] 所述放料槽的两个侧板的两侧壁上均成型有滑动凹槽，滑块插套在放料槽的侧板上，滑块上具有的凸起部插套在滑动凹槽中，压板固定在两个滑块上。

[0008] 所述放料槽的中部具有矩形体的放置槽，压板插套在放置槽中，放料槽的底部固定有支撑腿，支撑腿固定在地面上。

[0009] 所述放料槽的前部侧壁的外端处固定有定位板。

[0010] 所述压板的顶面固定有接近开关，接近开关的感应头靠近压板压靠的待加工矩形木条上。

[0011] 本发明的有益效果在于：

[0012] 它可以自动将待加工的两个木条夹持固定，以供切片，同时其具有的下料槽可以吸附木片和木屑，从而防止被吸入人体，保证工作人员的身体健

### 附图说明：

- [0013] 图 1 为本发明的结构示意图；  
[0014] 图 2 是本发明的局部侧视图；  
[0015] 图 3 是图 2 的局部放大图；  
[0016] 图 4 是放料槽的局部剖视图。

#### 具体实施方式：

[0017] 实施例：见图 1 至 4 所示，一种地板实木芯板切割装置用上料装置，包括两个放料槽 10，所述两个放料槽 10 固定在地面上，两个放料槽 10 的外端部固定有推料油缸 11，推料油缸 11 的推杆固定有压板 12，压板 12 插套在放料槽 10 中，两个放料槽 10 相对的一端之间形成下料间隙 13，下料槽 30 放置在两个放料槽 10 的相对一端的下方，下料间隙 13 处于下料槽 30 的正上方，下料槽 30 的中部固定有多孔板 31，下料槽 30 的底部侧壁上具有排气通孔 32，通风机 33 固定在地面上，通风机 33 的进风管固定在下料槽 30 的侧壁上，通风机 33 的进风管与排气通孔 32 相通，下料槽 30 的底部内侧壁上固定有过滤网 34，过滤网 34 覆盖排气通孔 32，下料槽 30 的内腔的底面为斜面 35，下料槽 30 与过滤网 34 相对的一侧底部具有木屑出料通孔 36，斜面 35 靠近排气通孔 32 的一侧高于靠近木屑出料通孔 36 的一侧。

[0018] 进一步的，说，所述下料槽 30 的内腔的中部固定有环形支撑框 37，多孔板 31 的边部底面具有插杆 311，插杆 311 插套在环形支撑框 37 上具有的竖直卡置通孔 371 中。

[0019] 进一步的，说，所述放料槽 10 的两个侧板的两侧壁上均成型有滑动凹槽 14，滑块 15 插套在放料槽 10 的侧板上，滑块 15 上具有的凸起部 151 插套在滑动凹槽 14 中，压板 12 固定在两个滑块 15 上。

[0020] 进一步的，说，所述放料槽 10 的中部具有矩形体的放置槽 101，压板 12 插套在放置槽 101 中，放料槽 10 的底部固定有支撑腿 102，支撑腿 102 固定在地面上。

[0021] 进一步的，说，所述放料槽 10 的前部侧壁的外端处固定有定位板 16。

[0022] 进一步的，说，所述压板 12 的顶面固定有接近开关 17，接近开关 17 的感应头靠近压板 12 压靠的待加工矩形木条上。

[0023] 工作原理：通过将长度相等的矩形木条放置在放置槽 101 中，通过两个推料油缸 11 推动，将两个矩形木条的相对一端处于下料间隙 13 中并相压靠，两个矩形木条的相压靠的一端伸出放料槽 10 的距离相等，然后通过切割工具对矩形木条进行切割，然后切割后的木片掉落到下料槽 30 中，其中通过通风机 33 的进风管吸风，使得在切割和掉落在下料槽 30 中的木屑会被留在多孔板 31 的下方，等到一定量后，将木片取出，然后将下料槽 30 的顶部盖上盖子，然后，将通风机 33 的排风管相连接的储尘袋移出，通风机 33 反向运行，将木屑由木屑出料通孔 36 吹入与木屑出料通孔 36 相连接的碎末收集袋中即可。

[0024] 其中，定位板 16 主要是对放置木条时，校对两个木条是否对等的放置在放料槽 10 中。

[0025] 而接近开关 17 时刻检测压板 12 是否压靠在矩形木条上，保证切割的正常运行，而斜面 35 是使得木屑在下料槽 30 中积累一定程度后，通过停止通风机 33 后，木屑会随着斜面 35 由木屑出料通孔 36 排出，非常方便。

[0026] 以上实施方式仅用于说明本发明，而并非对本发明的限制，有关技术领域的普通技术人员，在不脱离本发明的精神和范围的情况下，还可以做出各种变化和变型，因此所有

---

等同的技术方案也属于本发明的范畴,本发明的专利保护范围应由权利要求限定。

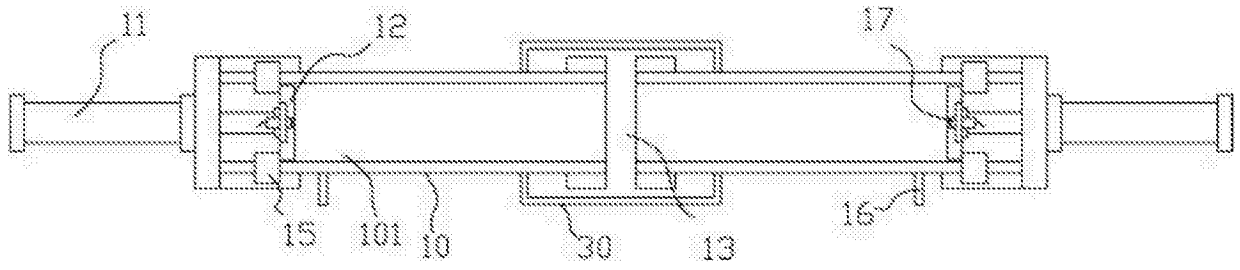


图 1

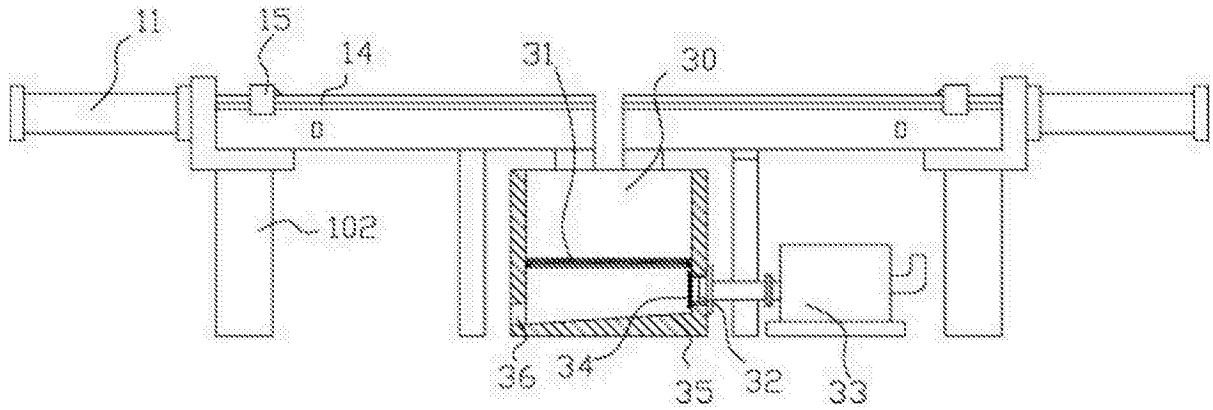


图 2

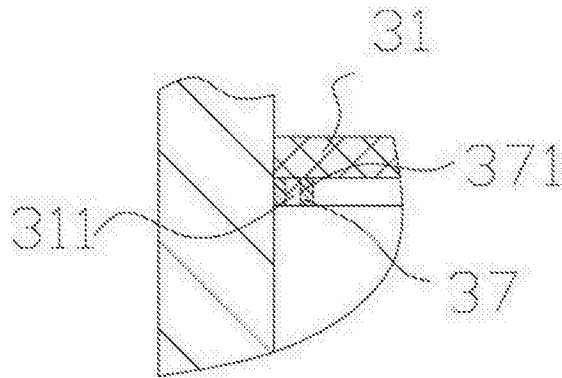


图 3

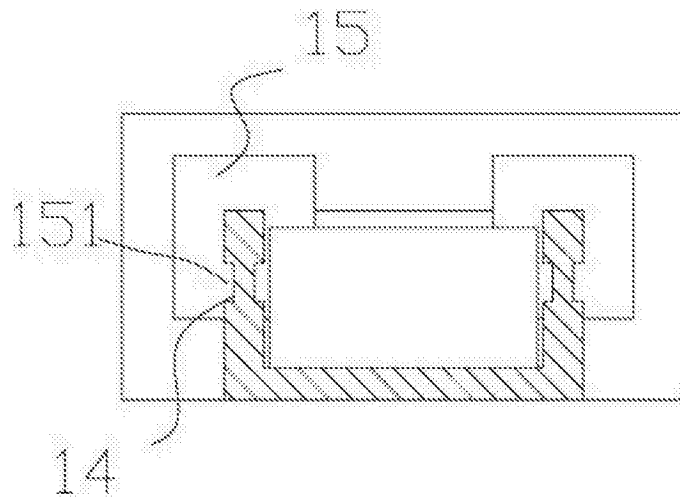


图 4