



(11) FREMLÆGGELSESSKRIFT 143125

DANMARK

(51) Int. Cl.³ B 65 D 8/20



(21) Ansøgning nr. 1529/76 (22) Indleveret den 31. mar. 1976

(24) Løbedag 31. mar. 1976

(44) Ansøgningen fremlagt og
fremlæggelseesskriftet offentliggjort den 29. jun. 1981

DIREKTORATET FOR
PATENT- OG VAREMÆRKEVÆSENET

(30) Prioritet begæret fra den
2. apr. 1975, 7503926, NL

(41) Alm. tilg. 3. okt. 1976

(71) THOMASSEN EN DRIJVER-VERBLIFA N.V., Zutpenseweg 51, Deventer, NL.

(72) Opfinder: Hendrik Dirk van Doren, Kannenburg 608, Colmschate, NL.

(74) Fuldmægtig under sagens behandling:

Kontor for Industriel Eneret v. Svend Schønning.

(54) Dåse af tynd, trukket metalplade med et låg samt en dåsekrop til anvendelse ved fremstilling af denne.

Den foreliggende opfindelse angår en dåse af tynd, trukket metalplade med et låg, der er fastgjort til en dåsekrop ved ombertling med en fra dåsekroppen udragende dobbeltflange, samt en dåsekrop til anvendelse ved fremstillingen af en sådan dåse.

En dåse af den ovennævnte art er kendt fra US patentskrift nr. 1.459.469. På denne kendte dåse er foldningen af dåsekroppens flange udført i retningen imod selve dåsekroppen. Dette betyder at dobbeltflangens frie ende udstrækkes, hvorved der let kan opstå revner, hvilket vil betyde at et stort antal

dåser vil blive utætte, hvorved indholdet vil kunne blive forringet. For at sikre tætheden foreslås det ifølge US patentskriftet at benytte en gummitætning, hvilket åbenbart er nødvendigt for at opnå en tilstrækkelig tætning.

Det er formålet med den foreliggende opfindelse at tilvejebringe en dåse af den ovennævnte art, hvilken dåse er udformet således, at man kan opnå en tilstrækkelig pålidelig tætning uden anvendelse af en supplerende tætning i form af fx en gummiring.

Det kan opnås hvis den yderste del af dåsekroppens dobbeltflange er foldet i den modsatte retning, dvs. imod den side, der ligger væk fra kroppen.

Dåsen og dåsekroppen ifølge opfindelsen er således ejendommelige ved, at den yderste del af dåsekroppens dobbeltflange er foldet imod den side, der ligger væk fra kroppen.

Ved at man folder dobbeltflangen på den nævnte, ejendommelige måde opnår man at dåsekroppens frie ende næsten ikke udstrækkes, og fortrinsvis endog indsnævres i forhold til den originale diameter af den tyndttrukne eller udglattede dåsekrop. Herved undgår man at der opstår revner i denne frie ende.

Specielt undgår man fuldstændigt dannelse af revner på den foldede kant, hvorved man sikrer sig at de fremstillede dåser bliver helt tætte.

Der opnås således en væsentlig større sikkerhed for at dåserne bliver tætte sammenlignet med de fra ovennævnte US patentskrift kendte dåser, og det er ikke nødvendigt at benytte en gummitætningsring.

Ved anvendelse af en dåsekrop af stålplade, hvor flangens pladetykkelse ikke er over 0,20 mm eller ved anvendelse af en dåsekrop af aluminiumsplade, hvor flangens pladetykkelse ikke er over 0,25 mm, opnår man særlige fordele ved at benytte den foreliggende opfindelse, idet sådanne tynde materialer er særligt sårbare. Tykkere materialer danner ikke revner, idet udstrækningen foregår på udmærket måde ved en reduktion af tykkelsen. Kun når man benytter tynde dåsekroppe fremstillet ved dybtrækning af et bæger og derefter udglatter bægeret til opnåelse af den nødvendige kapacitet vil der være tale om en sådan tykkelse, at yderligere tykkelsesreduktion kan resultere

i revner som giver anledning til utilstrækkeligt forseglede dåser.

Der opnås en særlig stor sikkerhed mod revnedannelse, hvis dåsen ifølge opfindelsen ved mundingsenden har en halsformet del med mindre diameter end dåsekroppen.

Det er specielt fordelagtigt, hvis ifølge opfindelsen diameteren af den frie ende i den dobbelte flange ikke er større end diameteren af kroppens hoveddel. Herved vil den frie ende kun blive sammenpresset eller opstukket, men ikke udstrakt, og der opnås således en god sikring mod revnedannelse.

Den foreliggende opfindelse beskrives nærmere under henvisning til tegningen, hvor

fig. 1 viser et aksialt udsnit af en dåsekrop ifølge opfindelsen,

fig. 2 er et forstørret udsnit af flangen på den på fig. 1 viste dåsekrop, hvorpå et låg er anbragt, men endnu ikke fastgjort,

fig. 3 viser et aksialt tværsnit af den på fig. 1 viste dåserkop, hvortil et låg er fastgjort ved hjælp af en dobbeltfalset sammenføjning, og

fig. 4 er et forstørret udsnit af den på fig. 3 med IV viste detalje.

Fig. 1 viser et udsnit af en foretrukken udførelsesform for dåsekroppen ifølge opfindelsen set fra dåsekroppens akse. Denne dåsekrop omfatter en bund 1, en cylindrisk væg 2, en halsformigt indsnævret del 3 og en i sideretningen udgående flange 4, som er foldet mod den side der ligger væk fra kroppen. En sådan krop kan med fordel bestå af tynd, trukket stålplade med en tykkelse på 0,15 mm.

Diameteren af den frie endekant 5 i den foldede flange 4 er mindre end diameteren af den cylindriske del 2 af kroppen.

En sådan dåsekrop kan lukkes på konventionel måde ved hjælp af et låg 6, fx af 0,35 mm aluminiumsplade, med en cylindrisk kastevæg 7 og en udadrettet flangeformet kant 8, hvori der anbringes forseglende materiale 9. Dette låg 6 anbringes på dåsekroppen som vist detaljeret på fig. 2, idet den flangeformede kant 8 derefter bøjes omkring flangen 9, således at flangen 4 bøjes nedad, hvorved man opnår den på fig. 3 viste dåse. Den således frembragte falsesammenføjning

er vist på fig. 4 i forstørret skala.

Da problemet med utilstrækkeligt forseglede dåser specielt kun forekommer ved anvendelsen af dåselegemer af stålplade med et tykkelsesmål på ikke over 0,20 mm eller af aluminiumsplade med et tykkelsesmål på ikke over 0,25 mm anvendes den dobbelt foldede flange specielt med plader af mindre tykkelse.

P a t e n t k r a v

1. Dåse af tynd, trukket metalplade med et låg, der er fastgjort til en dåsekrop ved ombertling med en fra dåsekroppen udragende dobbeltflange, k e n d e t e g n e t ved, at den yderste del af dåsekroppens dobbeltflange er foldet imod den side der ligger væk fra kroppen.
2. Dåsekrop af tynd, trukket metalplade med en udragende dobbeltflange til anvendelse ved fremstilling af en dåse ifølge krav 1, k e n d e t e g n e t ved, at den yderste del af dåsekroppens dobbeltflange er foldet imod den side der ligger væk fra kroppen.
3. Dåsekrop af stålplade ifølge krav 2, k e n d e t e g n e t ved, at flangens tykkelse ikke er over 0,20 mm.
4. Dåsekrop af aluminiumsplade ifølge krav 2, k e n d e t e g n e t ved, at flangens pladetykkelse ikke er over 0,25 mm.
5. Dåsekrop ifølge krav 2, k e n d e t e g n e t ved, at dåsen ved mundingsenden har en halsformet del (3) med mindre diameter end dåsekroppen.
6. Dåsekrop ifølge et hvilket som helst af kravene 1-5, k e n d e t e g n e t ved, at diameteren af den frie endekant (5) i den dobbelte flange (4) ikke er større end diameteren af kroppens hoveddel.

Fremdragne publikationer:

Dansk patent nr. 102952
USA patent nr. 1459469.

