(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 217966513 U
(45)授权公告日 2022.12.06

(21)申请号 202221307535.X

(22)申请日 2022.05.30

(73)专利权人 佛山市南海煌钢金属制品有限公司

地址 528237 广东省佛山市南海区官窑大榄工业区

(72)发明人 区国苑 王银专

(51)Int.Cl.

B24B 37/10(2012.01)
B24B 37/34(2012.01)
B24B 27/00(2006.01)
B24B 47/12(2006.01)

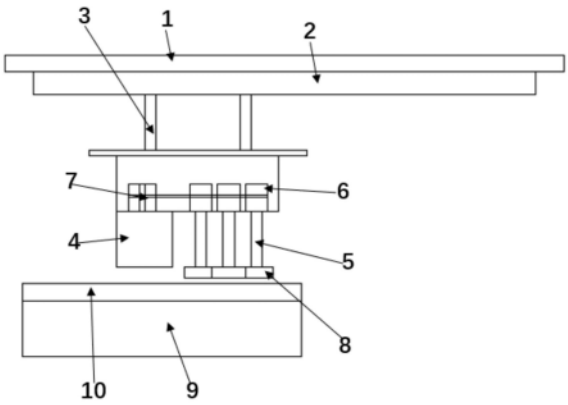
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种不锈钢板高平面度镜面研磨装置

(57)摘要

本实用新型涉及研磨设备技术领域，尤其是一种不锈钢板高平面度镜面研磨装置，它包括固定架，所述固定架的底面固定安装有电动滑轨，所述电动滑轨的底面连接有安装架，所述安装架上固定安装有电机，所述安装架上安装有若干个转动轴，所述电机和若干个转动轴通过皮带连接皮带轮转动连接，所述若干个转动轴的底部均固定安装有研磨块；本实用新型通过设有若干个研磨块，且研磨块加大加宽加厚设置，在工作时能够有效减少产品表面平面度跳动和研磨纹，提高产品表面精度，使材料版型和表面达到更高水平，提升产品质量，同时，多个研磨块同时工作，有效提高了工作效率，此外，单个电机控制若干个研磨块工作，有效节约能耗，降低成本，增加收益。



CN 217966513 U

1.一种不锈钢板高平面度镜面研磨装置,其特征在于:它包括固定架(1),所述固定架(1)的底面固定安装有电动滑轨(2),所述电动滑轨(2)的底面连接有安装架(3),所述安装架(3)上固定安装有电机(4),所述安装架(3)上安装有若干个转动轴(5),所述电机(4)转轴端和若干个转动轴(5)的顶部均安装有皮带轮(6),所述电机(4)和若干个转动轴(5)通过皮带(7)连接皮带轮(6)转动连接,所述若干个转动轴(5)的底部均固定安装有研磨块(8)。

2.根据权利要求1所述的一种不锈钢板高平面度镜面研磨装置,其特征在于:所述研磨块(8)的下方设置有工作台(9)。

3.根据权利要求2所述的一种不锈钢板高平面度镜面研磨装置,其特征在于:所述工作台(9)的顶面固定安装有研磨台(10)。

4.根据权利要求3所述的一种不锈钢板高平面度镜面研磨装置,其特征在于:所述研磨块(8)加大加宽加厚设置。

5.根据权利要求4所述的一种不锈钢板高平面度镜面研磨装置,其特征在于:所述研磨块(8)俯视呈圆形。

6.根据权利要求5所述的一种不锈钢板高平面度镜面研磨装置,其特征在于:所述若干个研磨块(8)互不接触。

一种不锈钢板高平面度镜面研磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及研磨设备技术领域，尤其是一种不锈钢板高平面度镜面研磨装置。

背景技术

[0002] 超宽不锈钢工作面的板面进行表面精细研磨时，由于不锈钢工作面的表面平面度和光洁要求高，在工作面表面是极易出现平面度跳动和研磨纹，导致产品成型时平面度超大和表面沙孔细纹现象，对产品的质量产生严重影响。为此，我们提出一种不锈钢板高平面度镜面研磨装置。

发明内容

[0003] 针对现有技术的不足，本实用新型提供一种不锈钢板高平面度镜面研磨装置，以解决现有技术的不足。

[0004] 本实用新型的技术方案为：

[0005] 一种不锈钢板高平面度镜面研磨装置，其特征在于：它包括固定架，所述固定架的底面固定安装有电动滑轨，所述电动滑轨的底面连接有安装架，所述安装架上固定安装有电机，所述安装架上安装有若干个转动轴，所述电机转轴端和若干个转动轴的顶部均安装有皮带轮，所述电机和若干个转动轴通过皮带连接皮带轮转动连接，所述若干个转动轴的底部均固定安装有研磨块。

[0006] 进一步的，所述研磨块的下方设置有工作台。

[0007] 进一步的，所述工作台的顶面固定安装有研磨台。

[0008] 进一步的，所述研磨块加大加宽加厚设置。

[0009] 进一步的，所述研磨块俯视呈圆形。

[0010] 进一步的，所述若干个研磨块互不接触。

[0011] 本实用新型的有益效果为：本实用新型通过设有若干个研磨块，且研磨块加大加宽加厚设置，在工作时能够有效减少产品表面平面度跳动和研磨纹，提高产品表面精度，使材料版型和表面达到更高水平，提升产品质量，同时，多个研磨块同时工作，有效提高了工作效率，此外，单个电机控制若干个研磨块工作，有效节约能耗，降低成本，增加收益。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0013] 图中，1、固定架；2、电动滑轨；3、安装架；4、电机；5、转动轴；6、皮带轮；7、皮带；8、研磨块；9、工作台；10、研磨台。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步说明：

[0015] 如图1所示，一种不锈钢板高平面度镜面研磨装置，它包括固定架1，所述固定架1的底面固定安装有电动滑轨2，所述电动滑轨2的底面连接有安装架3，所述安装架3上固定安装有电机4，所述安装架3上安装有若干个转动轴5，所述电机4转轴端和若干个转动轴5的顶部均安装有皮带轮6，所述电机4和若干个转动轴5通过皮带7连接皮带轮6转动连接，所述若干个转动轴5的底部均固定安装有研磨块8。

[0016] 所述研磨块8的下方设置有工作台9。

[0017] 所述工作台9的顶面固定安装有研磨台10。

[0018] 所述研磨块8加大加宽加厚设置。

[0019] 所述研磨块8俯视呈圆形。

[0020] 所述若干个研磨块8互不接触。

[0021] 本实用新型的工作原理为：工作时，先将产品置于研磨台10上，接着，启动电机4，电机4通过皮带7带动转动轴5转动，进而带动研磨块8转动，对产品进行研磨工作，电动滑轨2可带动安装架3以及连接部件左右移动，进而带动若干个研磨块8对产品表面左右研磨工作，大大地提高工作效率。

[0022] 上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理和最佳实施例，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。

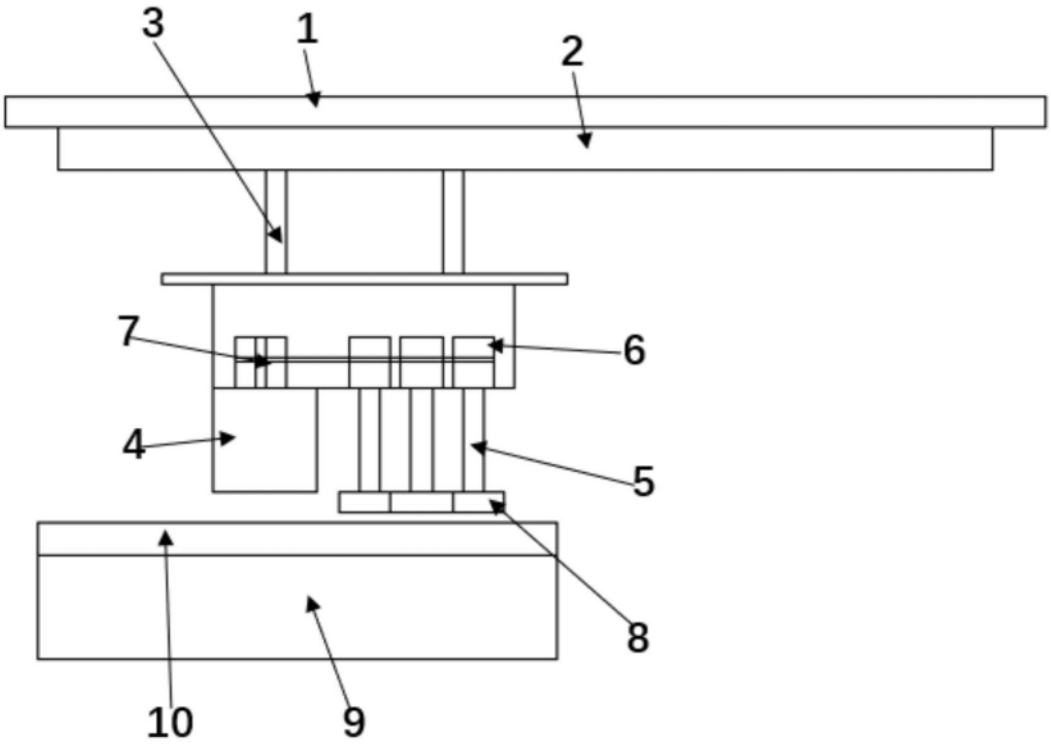


图1