



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206457275 U

(45)授权公告日 2017.09.01

(21)申请号 201720090822.2

(22)申请日 2017.01.24

(73)专利权人 广东晨工建筑材料有限公司

地址 510800 广东省广州市花都区新华街
风神大道以南岭东路97号99号910房

(72)发明人 赵应超

(74)专利代理机构 广州高炬知识产权代理有限
公司 44376

代理人 孙明科

(51) Int. Cl.

C02F 1/40(2006.01)

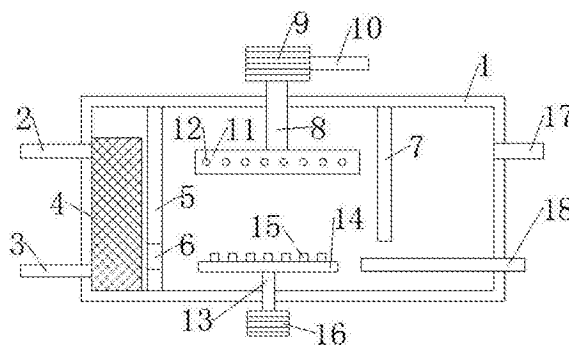
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种玻璃钢整体改良网格式隔油池

(57)摘要

本实用新型公开了隔油池技术领域的一种玻璃钢整体改良网格式隔油池,包括玻璃钢隔油池池体,所述玻璃钢隔油池池体的左壁上下两侧分别插接有污水管和排渣管,所述玻璃钢隔油池池体的内腔左侧设置有过滤篮,所述污水管和排渣管的右端均插接在过滤篮的内腔,本实用新型曝气盘在曝气搅动下可使油脂和气泡充分混合,同时使污水中油脂上浮,集油管可以进行油脂的吸取,节省去人工清油的工作量,药剂输入管使破乳剂流入玻璃钢隔油池池体中,破乳剂的作用使油脂凝聚后上浮到液面顶部,通过气泡上浮带动油脂到达油脂分离层,提高了油脂的分离速度,从而提高了系统除油效率。



1. 一种玻璃钢整体改良网格式隔油池,包括玻璃钢隔油池池体(1),其特征在于:所述玻璃钢隔油池池体(1)的左壁上下两侧分别插接有污水管(2)和排渣管(3),所述玻璃钢隔油池池体(1)的内腔左侧设置有过滤篮(4),所述污水管(2)和排渣管(3)的右端均插接在过滤篮(4)的内腔,所述玻璃钢隔油池池体(1)的内腔左右两侧分别设置有左隔板(5)和右隔板(7),所述左隔板(5)设置在过滤篮(4)的右侧,所述左隔板(5)本体开设有溢流口(6),所述玻璃钢隔油池池体(1)的顶部插接有输油管(8),所述玻璃钢隔油池池体(1)的底部插接有输气管(13),所述输油管(8)的底部设置有集油管(11),所述输气管(13)的顶部设置有曝气盘(14),所述集油管(11)和曝气盘(14)均设置在左隔板(5)和右隔板(7)之间,所述输油管(8)的顶部设置有吸油泵(9),所述吸油泵(9)的右壁插接有排油管(10),所述输气管(13)的底部设置有曝气泵(16),所述玻璃钢隔油池池体(1)的右壁上下两侧分别插接有出水管(17)和药剂输入管(18)。

2. 根据权利要求1所述的一种玻璃钢整体改良网格式隔油池,其特征在于:所述集油管(11)的外壁均匀开设有集油孔(12)。

3. 根据权利要求1所述的一种玻璃钢整体改良网格式隔油池,其特征在于:所述曝气盘(14)的顶部均匀设置有气泡石(15)。

4. 根据权利要求1所述的一种玻璃钢整体改良网格式隔油池,其特征在于:所述玻璃钢隔油池池体(1)的内壁设置有防腐蚀涂层。

一种玻璃钢整体改良网格式隔油池

技术领域

[0001] 本实用新型涉及隔油池技术领域,具体为一种玻璃钢整体改良网格式隔油池。

背景技术

[0002] 现有的工业污水除油系统中,平流隔油池和斜板隔油池及浮子撇油器等隔油设备均已得到广泛的应用,但现有技术对水包油型的乳化油性质的工业废水油污的去除能力有限,缺乏达到理想的去除油污效果,因此,预处理的不彻底也给后续的生化处理系统增加的压力,使油污的周期和正常产水周期缩短,增加了正常运行和维护的成本,也给出水达标造成很大隐患。基于此,本实用新型设计了一种玻璃钢整体改良网格式隔油池,以解决上述问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种玻璃钢整体改良网格式隔油池,以解决上述背景技术中提出的现有技术对水包油型的乳化油性质的工业废水油污的去除能力有限,缺乏达到理想的去除油污效果,因此,预处理的不彻底也给后续的生化处理系统增加的压力,使油污的周期和正常产水周期缩短,增加了正常运行和维护的成本,也给出水达标造成很大隐患的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种玻璃钢整体改良网格式隔油池,包括玻璃钢隔油池池体,所述玻璃钢隔油池池体的左壁上下两侧分别插接有污水管和排渣管,所述玻璃钢隔油池池体的内腔左侧设置有过滤篮,所述污水管和排渣管的右端均插接在过滤篮的内腔,所述玻璃钢隔油池池体的内腔左右两侧分别设置有左隔板和右隔板,所述左隔板设置在过滤篮的右侧,所述左隔板本体开设有溢流口,所述玻璃钢隔油池池体的顶部插接有输油管,所述玻璃钢隔油池池体的底部插接有输气管,所述输油管的底部设置有集油管,所述输气管的顶部设置有曝气盘,所述集油管和曝气盘均设置在左隔板和右隔板之间,所述输油管的顶部设置有吸油泵,所述吸油泵的右壁插接有排油管,所述输气管的底部设置有曝气泵,所述玻璃钢隔油池池体的右壁上下两侧分别插接有出水管和药剂输入管。

[0005] 优选的,所述集油管的外壁均匀开设有集油孔。

[0006] 优选的,所述曝气盘的顶部均匀设置有气泡石。

[0007] 优选的,所述玻璃钢隔油池池体的内壁设置有防腐蚀涂层。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型曝气盘在曝气搅动下可使油脂和气泡充分混合,同时使污水中油脂上浮,集油管可以进行油脂的吸取,节省去人工清油的工作量,药剂输入管使破乳剂流入玻璃钢隔油池池体中,破乳剂的作用使油脂凝聚后上浮到液面顶部,通过气泡上浮带动油脂到达油脂分离层,提高了油脂的分离速度,从而提高了系统除油效率。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型结构示意图。

[0010] 图中：1玻璃钢隔油池池体、2污水管、3排渣管、4过滤篮、5左隔板、6溢流口、7右隔板、8输油管、9吸油泵、10排油管、11集油管、12集油孔、13输气管、14曝气盘、15气泡石、16曝气泵、17出水管、18药剂输入管。

具体实施方式

[0011] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0012] 请参阅图1，本实用新型提供一种技术方案：一种玻璃钢整体改良网格式隔油池，包括玻璃钢隔油池池体1，所述玻璃钢隔油池池体1的左壁上下两侧分别插接有污水管2和排渣管3，所述玻璃钢隔油池池体1的内腔左侧设置有过滤篮4，所述污水管2和排渣管3的右端均插接在过滤篮4的内腔，所述玻璃钢隔油池池体1的内腔左右两侧分别设置有左隔板5和右隔板7，所述左隔板5设置在过滤篮4的右侧，所述左隔板5本体开设有溢流口6，所述玻璃钢隔油池池体1的顶部插接有输油管8，所述玻璃钢隔油池池体1的底部插接有输气管13，所述输油管8的底部设置有集油管11，所述输气管13的顶部设置有曝气盘14，所述集油管11和曝气盘14均设置在左隔板5和右隔板7之间，所述输油管8的顶部设置有吸油泵9，所述吸油泵9的右壁插接有排油管10，所述输气管13的底部设置有曝气泵16，所述玻璃钢隔油池池体1的右壁上下两侧分别插接有出水管17和药剂输入管18。

[0013] 其中，所述集油管11的外壁均匀开设有集油孔12，集油孔12便于进行对漂浮的油脂进行收集，所述曝气盘14的顶部均匀设置有气泡石15，气泡石15便于产生微小气泡，使气泡和油脂相吸附，加速油水分离，所述玻璃钢隔油池池体1的内壁设置有防腐蚀涂层，防腐蚀涂层，使玻璃钢隔油池池体1的内壁具有防腐蚀性。

[0014] 工作原理：本实用新型通过污水管2将夹杂油脂的污水排入玻璃钢隔油池池体1中，污水在过滤篮4中进行初步的除杂过滤，排渣管3将过滤篮4中过滤的残渣进行排放，初步除杂后的污水流过溢流口6，药剂输入管18中输入可将油脂凝聚的破乳剂，使油脂上浮，控制装置控制曝气泵16工作，曝气泵16将气体充入输气管13中，气体从输气管13进入曝气盘14中，曝气盘14将气体喷向气泡石15，在气泡石15上产生大量微小气泡，气泡和污水中的油脂相吸附，气泡上浮带动油脂到达油脂分离层，提高了油脂的分离速度，控制装置控制吸油泵9工作，使集油孔12将油脂吸到输油管8中，通过排油管10排到收集装置中，除油后的水通过右隔板7下的间隙流到玻璃钢隔油池池体1内腔右侧，通过出水管17流出进行下一工序的处理。

[0015] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

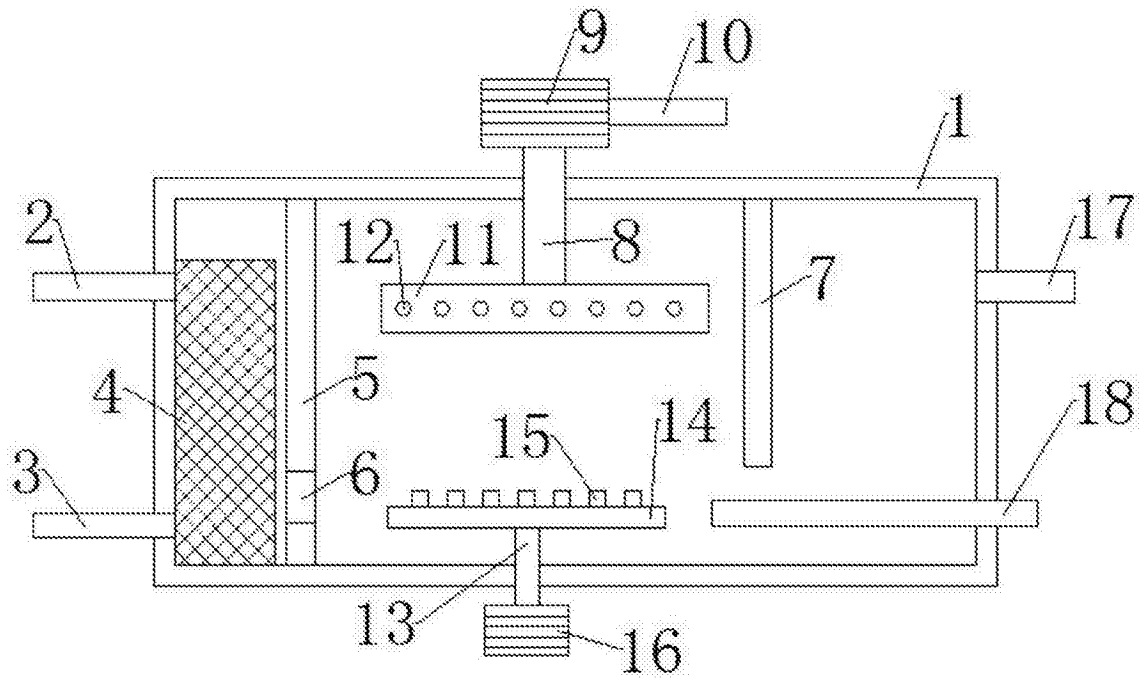


图1