

URZĄD PATENTOWY



B21c, 43/04

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

7645/00

Nr 1957.

Kl. 7b 6.

Franciszek Waluga
(Warszawa, Polska).**Sposób i urządzenie do oczyszczania drutu z zendry.**Zgłoszono 20 lipca 1922 r.
Udzielono 27 kwietnia 1925 r.

Drut surowy (walcówka), przeznaczony do przeciągania na rozmiary o średnicy mniejszej, powinien być przed przeciąganiem dobrze oczyszczony od zendry, co się osiąga przez wytrawianie (bejcowanie), umieszczając drut do roztworu kwasu siarczanego z wodą i gotując go w tym roztworze zapomocą pary przez kilka godzin. Rozczyn ten jednak działa bardzo szkodliwie na materiał (żelazo i stal), z którego jest wyrobiony drut.

Przy bejcowaniu drutu wytwarzają się gazy, bardzo szkodliwie oddziałujące na zdrowie robotników; kwas siarczany pali nadto ciało i ubranie; w warunkach podobnych trudno utrzymać długo robotnika, gdyż ten wkrótce zapada na zdrowiu i pracę porzuca. Zdarzają się wypadki, że ro-

botnik wpada do gorącego roztworu i ginie, albo co najmniej staje się niezdolnym do pracy. Również i mechanizmy fabryczne muszą być często odnawiane.

Wykorzystany i niezdolny już roztwór, spuszcza się do ścieków; część jego wsiąka w ziemię, część zaś spływa do rzek, gdzie woda się przez to zanieczyszcza, staje się niezdolna do użytku, a ryby w niej giną.

Pod względem kosztów produkcji, operacja wytrawiania drutu przekracza częstokroć koszt samego ciągnięcia.

Fachowcy w tym zakresie czynili wiele usiłowań, aby kwas siarczany usunąć i zastąpić go mechanicznym działaniem, lecz okazało się, że materiał (żelazo) tracił na wartości przez kilkakrotne gięcie. Żaden przeto z wielu proponowanych sposobów

nie zyskał powodzenia i wszystkie zostały zaniechane.

Zadania powyższe rozwiązują natomiast skutecznie metoda i aparat opisane poniżej i pozwalające oczyszczać drut z zendry bez stosowania jakichkolwiek wytraw i gięcia drutu.

Sposób i urządzenie, stanowiące przedmiot wynalazku niniejszego polegają na tem, iż czyszczenie drutu uskutecznia się na drodze mechanicznej zapomocą przyrządu odpowiednio po temu zbudowanego. Rysunek załączony uwidocznia, tytułem przykładu, w jednej z wielu możliwych postaci wykonania, odnośnie urządzenia. Na rysunku fig. 1~wyobraża przyrząd w widoku czołowym; fig. 2 — widok przyrządu zgóry i fig. 3 — przekrój poprzeczny tegoż.

Urządzenie składa się z cylindra 1, wypełnionego stosunkowo znacznymi kawałkami cementowanego żelaza lub stali 4 (fig. 3) o ostrych krawędziach, naprzykład połamanemi, zużytymi pilnikami i t. p. Cylinder wypełnia się mniej więcej do trzech czwartych swej objętości. Oba dna 5' 5 cylindra zaopatrzone są każde w dwie wąskie szczeliny 2 promieniowe wzdłuż tej samej średnicy, przyczem w próżnym otworze górnym (fig. 1) umieszcza się drut 3, podlegający oczyszczeniu. Po przekręceniu cylindra 1 około osi o kąt 180° (fig. 3), kawałki żelaza o ostrych krawędziach otaczają ze wszystkich stron drut 3, poczem

ten ostatni przeciąga się przez całą długość cylindra. Dzięki tarcia o ostre krawędzie kawałków 4, drut oczyszcza się dokładnie od zendry, przyczem drut zamocowuje się w szczelinie, zapomocą zatyczki lub t. p. Sposób i urządzenie, stanowiące przedmiot wynalazku niniejszego, usuwają wszelkie niedogodności wypływające z użycia kwasu siarczanego, a zarazem zapewniają znaczną oszczędność, gdyż urządzenie poza zwykłemi kosztami budowy pracuje bez użycia dodatkowych materiałów.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób oczyszczania surowego drutu (walcówki) od zendry, znamieny tem, że oczyszczanie to uskutecznia się zapomocą przeciągania drutu pomiędzy ostrymi kawałkami twardego, naprzykład cementowanego żelaza lub stali.

2. Urządzenie do wykonania sposobu według zastrz. 1, znamienne tem, że składa się z cylindra (1), wypełnionego do pewnej wysokości odłamkami twardego żelaza lub t. p. (4) i zaopatrzonego w szczeliny podłużne (2), przez które, po przekręceniu cylindra około osi o 180°, przeciąga się drut pokryty zendrą.

F. W a l u g a.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

Fig. 1.

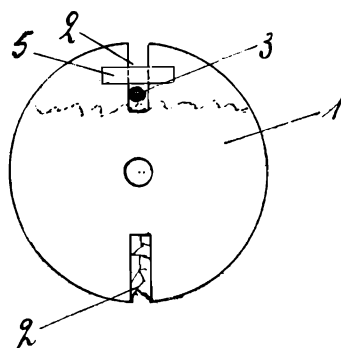


Fig. 2.

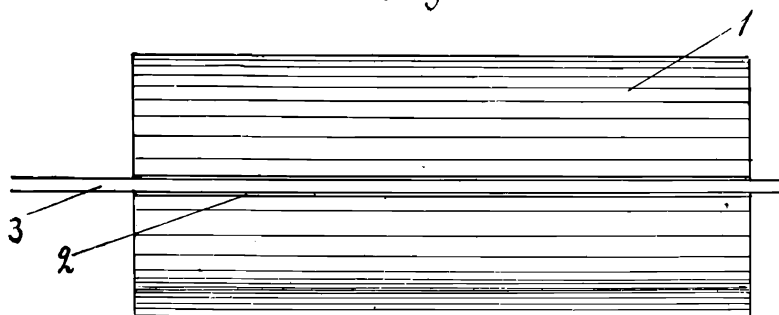


Fig. 3.

