



(21) 申请号 202122688730.3

(22) 申请日 2021.11.04

(73) 专利权人 福建八方智能科技有限公司

地址 362000 福建省泉州市韦泽区华大街
道华城社区西辅路801号

(72) 发明人 陈昌啸

(51) Int. Cl.

B26D 7/08 (2006.01)

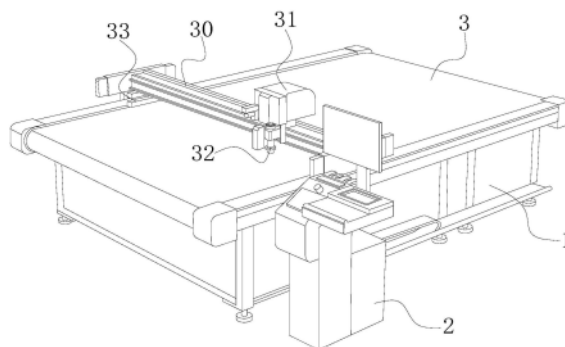
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种板材自动切割装置

(57) 摘要

本实用新型一种板材自动切割装置,其结构包括机座、控制台、传送台,机座设于传送台下方,控制台设于机座侧面上,传送台设有切割横梁、切割头、刀头、对刀器,切割横梁设于传送台上方,切割头设于切割横梁上,刀头设于切割头下方,对刀器设有切割横梁端部;刀头设有刀片,刀片设于刀头端部,本实用新型通过在对刀器内部设置海绵和弹簧机构,使得刀片在对刀的过程中,能够通过海绵对刀片外表面的碎屑进行清理,从而保证刀片的整洁,使得刀片在切割其他物料的时候不会污染其他物料,保证物料的切面整洁。



1. 一种板材自动切割装置,其结构包括机座(1)、控制台(2)、传送台(3),所述机座(1)设于传送台(3)下方,所述控制台(2)设于机座(1)侧面上,其特征在于:

所述传送台(3)设有切割横梁(30)、切割头(31)、刀头(32)、对刀器(33),所述切割横梁(30)设于传送台(3)上方,所述切割头(31)设于切割横梁(30)上,所述刀头(32)设于切割头(31)下方,所述对刀器(33)设有切割横梁(30)端部;

所述刀头(32)设有刀片(320),所述刀片(320)设于刀头(32)端部。

2. 根据权利要求1所述的一种板材自动切割装置,其特征在于:所述对刀器(33)设有对刀杆(330)、避让槽(331),所述对刀杆(330)嵌设于避让槽(331)内部,所述避让槽(331)嵌设于对刀器(33)内部。

3. 根据权利要求2所述的一种板材自动切割装置,其特征在于:所述避让槽(331)设有弹簧(3310)、海绵(3311),所述弹簧(3310)连接于避让槽(331)与海绵(3311)之间,所述海绵(3311)填充于对刀杆(330)内部。

一种板材自动切割装置

技术领域

[0001] 本实用新型切割机技术领域,具体的是一种板材自动切割装置。

背景技术

[0002] 切割机等设备在切割产品时,为了保证切割出来的产品合格,需要对切割机刀片的完整性(例如缺口、磨损程度)进行质量检测。

[0003] 但是,传统的切割机刀片在完成切割后,因此切割的材料不同,容易在刀片上沾上纸屑,从而影响刀片的锋利度,也会给其他要切割的材料黏连纸屑,会使得切割变脏,从而需要进行额外的清理,影响切割效果。

实用新型内容

[0004] 针对上述问题,本实用新型提供一种板材自动切割装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型是通过如下的技术方案来实现:一种板材自动切割装置,其结构包括机座、控制台、传送台,所述机座设于传送台下方,所述控制台设于机座侧面上,所述传送台设有切割横梁、切割头、刀头、对刀器,所述切割横梁设于传送台上方,所述切割头设于切割横梁上,所述刀头设于切割头下方,所述对刀器设有切割横梁端部;所述刀头设有刀片,所述刀片设于刀头端部。

[0006] 更进一步的,所述对刀器设有对刀杆、避让槽,所述对刀杆嵌设于避让槽内部,所述避让槽嵌设于对刀器内部。

[0007] 更进一步的,所述避让槽设有弹簧、海绵,所述弹簧连接于避让槽与海绵之间,所述海绵填充于对刀杆内部。

[0008] 有益效果

[0009] 通过在对刀器内部设置海绵和弹簧机构,使得刀片在对刀的过程中,能够通过海绵对刀片外表面的碎屑进行清理,从而保证刀片的整洁,使得刀片在切割其他物料的时候不会污染其他物料,保证物料的切面整洁。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型一种板材自动切割装置的结构示意图。

[0011] 图2为本实用新型刀头的立体结构示意图。

[0012] 图3为本实用新型对刀器的剖面结构示意图。

[0013] 图4为本实用新型避让槽的内部结构示意图。

[0014] 图中:机座1、控制台2、传送台3、切割横梁30、切割头31、刀头32、对刀器33、刀片320、对刀杆330、避让槽331、弹簧3310、海绵3311。

具体实施方式

[0015] 下面将结合附图对本实用新型的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的

实施例是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例,基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0017] 实施例

[0018] 如图1-图4所示,本实用新型提供一种板材自动切割装置,其结构包括机座1、控制台2、传送台3,所述机座1设于传送台3下方,所述控制台2设于机座1侧面上,所述传送台3设有切割横梁30、切割头31、刀头32、对刀器33,所述切割横梁30设于传送台3上方,所述切割头31设于切割横梁30上,所述刀头32设于切割头31下方,所述对刀器33设有切割横梁30端部;所述刀头32设有刀片320,所述刀片320设于刀头32端部,所述对刀器33设有对刀杆330、避让槽331,所述对刀杆330嵌设于避让槽331内部,所述避让槽331嵌设于对刀器33内部,所述避让槽331设有弹簧3310、海绵3311,所述弹簧3310连接于避让槽331与海绵3311之间,所述海绵3311填充于对刀杆330内部。

[0019] 下面对本实用新型的工作原理做如下说明:当刀片32进入对刀器33的对刀杆330时,通过对刀器33上避让槽331内部的弹簧3310带动海绵3311在对刀杆330内部进行上升,当刀片32插入海绵3311,通过海绵3311对刀片32外表面黏连的纸屑等碎屑进行清理,同时在弹簧3310的缓冲下能够带动海绵3311进行高度自动调节,能够适应不同刀片32的清理。

[0020] 以上所述实施例的各技术特征可以进行任意的组合,为使描述简洁,未对上述实施例中的各个技术特征所有可能的组合都进行描述,然而,只要这些技术特征的组合不存在矛盾,都应当认为是本说明书记载的范围。

[0021] 因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

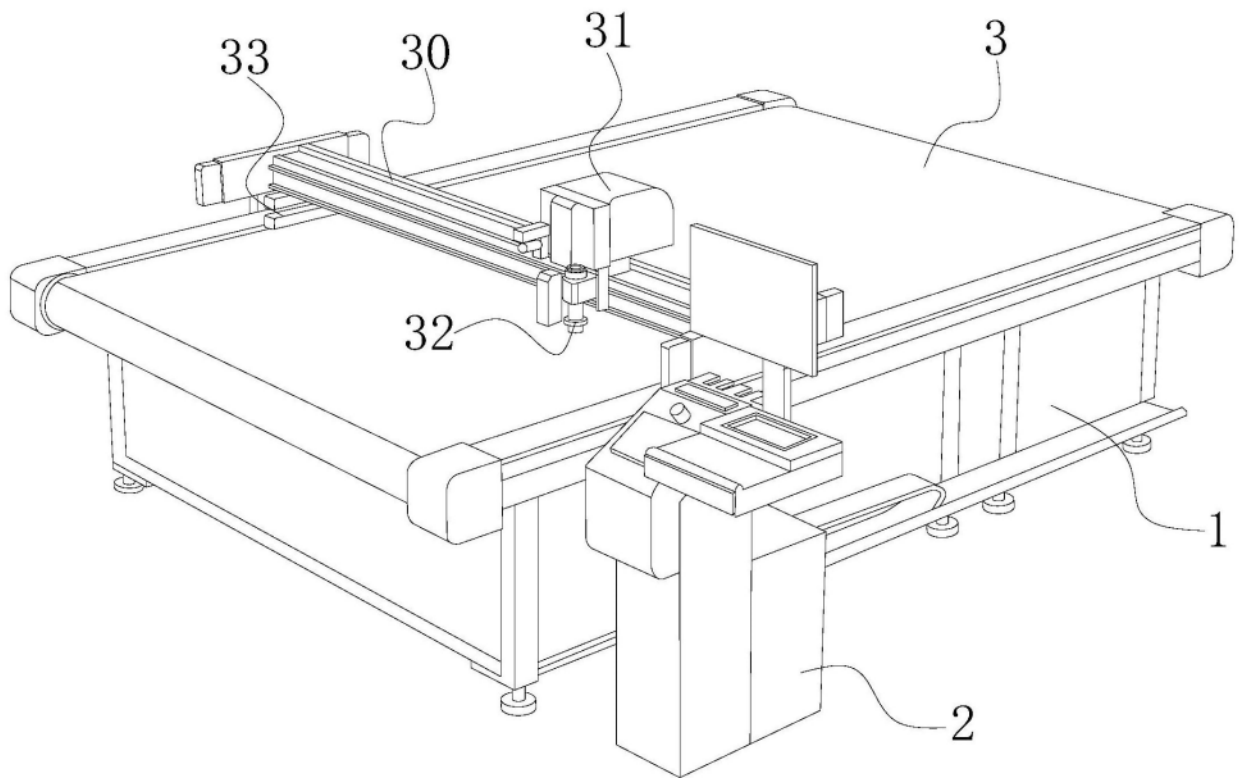


图1

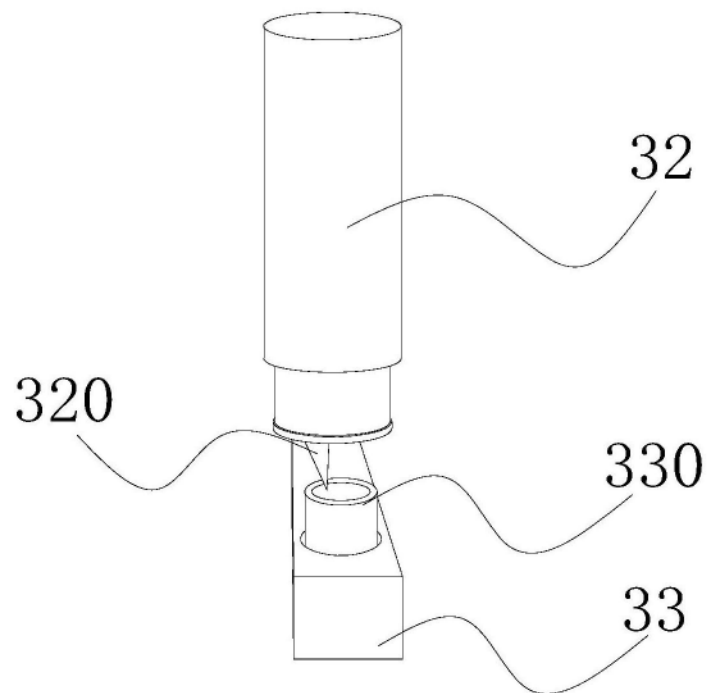


图2

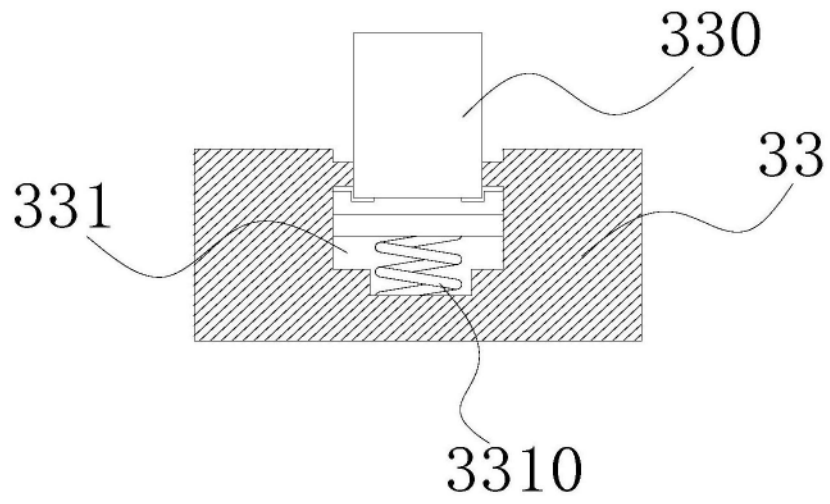


图3

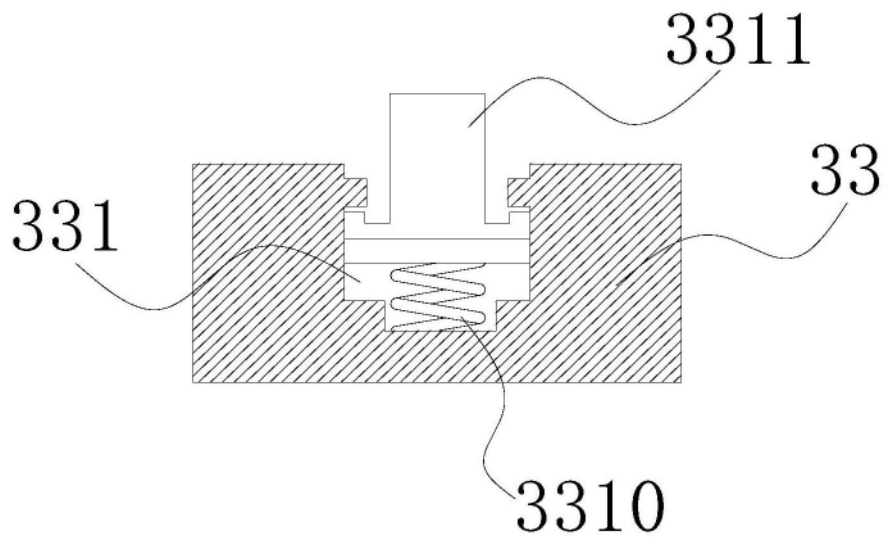


图4