



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204057671 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 31

(21) 申请号 201420495561. 9

(22) 申请日 2014. 08. 29

(73) 专利权人 安徽省思维新型建材有限公司

地址 230001 安徽省合肥市巢湖市经济开发区巢宁路与云溪路交叉口处

(72) 发明人 罗俊杰 胡先海 付昌春 罗辉

(74) 专利代理机构 福州市鼓楼区博深专利代理  
事务所(普通合伙) 35214

代理人 林志峥

(51) Int. Cl.

B66C 1/22(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

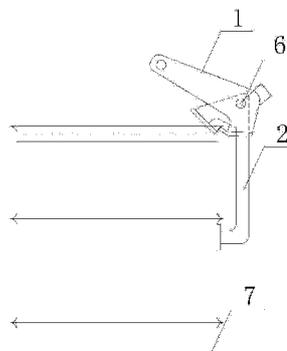
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种桶装粘合剂的吊装夹

(57) 摘要

本实用新型公开了一种桶装粘合剂的吊装夹,两个上卡块的一端与上固定臂固定相连,另一端上分别设有上夹持块,所述上夹持块为弧形,上卡块上设有限位块,所述限位块固定在两个上卡块的空隙处且位于两个上卡块的边缘;所述下吊装夹包括一体成型的下固定臂和下卡块,下固定臂与下卡块的夹角为锐角,所述下卡块夹持于两个上卡块的空隙处,下卡块的一端设有下夹持块,另一端与下固定臂一体成型,下固定臂的顶端连接下卡块,底端设有托臂,所述托臂垂直于下固定臂,托臂上设有托块,下夹持块和两个上夹持块构成“品”字结构。本实用新型结构简单,使用方便,能够简单有效的实现对桶体的吊装,并且吊装牢固,不会出现脱落的现象。



1. 一种桶装粘合剂的吊装夹,其特征在于,包括上吊装夹和下吊装夹,所述上吊装夹包括一体成型的上固定臂和上卡块,上固定臂与上卡块的夹角为钝角,所述上卡块有两个,两个上卡块之间设有空隙,所述空隙与下吊装夹的厚度相匹配,两个上卡块的一端与上固定臂固定相连,另一端上分别设有上夹持块,所述上夹持块为弧形,上卡块上设有限位块,所述限位块固定在两个上卡块的空隙处且位于两个上卡块的边缘;所述下吊装夹包括一体成型的下固定臂和下卡块,下固定臂与下卡块的夹角为锐角,所述下卡块夹持于两个上卡块的空隙处,下卡块的一端设有下夹持块,另一端与下固定臂一体成型,下固定臂的顶端连接下卡块,底端设有托臂,所述托臂垂直于下固定臂,托臂上设有托块,下夹持块和两个上夹持块构成“品”字结构;所述上固定臂上设有吊装孔,上卡块上设有上连接孔,下卡块上设有下连接孔,所述上连接孔和下连接孔通过销轴相连。

2. 根据权利要求1所述的一种桶装粘合剂的吊装夹,其特征在于,所述上固定臂与上卡块的夹角为 $95 \sim 110^\circ$ 。

3. 根据权利要求1所述的一种桶装粘合剂的吊装夹,其特征在于,所述下固定臂与下卡块的夹角为 $40 \sim 70^\circ$ 。

4. 根据权利要求1所述的一种桶装粘合剂的吊装夹,其特征在于,所述上夹持块垂直于上卡块,上夹持块向上吊装夹的内侧延伸,上夹持块与上卡块形成钩状结构。

5. 根据权利要求1所述的一种桶装粘合剂的吊装夹,其特征在于,所述下夹持块垂直于下卡块,下夹持块向下吊装夹的内侧延伸,下夹持块与下卡块形成钩状结构。

## 一种桶装粘合剂的吊装夹

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种吊装夹,尤其涉及的是一种桶装粘合剂的吊装夹。

### 背景技术

[0002] 粘合剂、油漆等一些液体产品,其运输过程通常使用高度 1.5 米,直径 1 米的大桶。这种大桶的搬运非常费事,一般的叉车搬运,很容易造成桶体损伤从而导致液体外漏,造成较大的经济损失。如果人工搬抬,桶体较重,搬抬人员较为吃力,人力成本过高。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足,提供了一种桶装粘合剂的吊装夹,配合行车能够实现对桶体的吊装夹持。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现的:本实用新型包括上吊装夹和下吊装夹,所述上吊装夹包括一体成型的上固定臂和上卡块,上固定臂与上卡块的夹角为钝角,所述上卡块有两个,两个上卡块之间设有空隙,所述空隙与下吊装夹的厚度相匹配,两个上卡块的一端与上固定臂固定相连,另一端上分别设有上夹持块,所述上夹持块为弧形,上卡块上设有限位块,所述限位块固定在两个上卡块的空隙处且位于两个上卡块的边缘;所述下吊装夹包括一体成型的下固定臂和下卡块,下固定臂与下卡块的夹角为锐角,所述下卡块夹持于两个上卡块的空隙处,下卡块的一端设有下夹持块,另一端与下固定臂一体成型,下固定臂的顶端连接下卡块,底端设有托臂,所述托臂垂直于下固定臂,托臂上设有托块,下夹持块和两个上夹持块构成“品”字结构;所述上固定臂上设有吊装孔,上卡块上设有上连接孔,下卡块上设有下连接孔,所述上连接孔和下连接孔通过销轴相连。

[0005] 作为本实用新型的优选方式之一,所述上固定臂与上卡块的夹角为  $95 \sim 110^\circ$ 。

[0006] 作为本实用新型的优选方式之一,所述下固定臂与下卡块的夹角为  $40 \sim 70^\circ$ 。

[0007] 所述上夹持块垂直于上卡块,上夹持块向上吊装夹的内侧延伸,上夹持块与上卡块形成钩状结构。能够实现上夹持块卡紧在桶体顶部的外缘。

[0008] 所述下夹持块垂直于下卡块,下夹持块向下吊装夹的内侧延伸,下夹持块与下卡块形成钩状结构。能够实现下夹持块卡紧在桶体顶部的内侧。

[0009] 本实用新型相比现有技术具有以下优点:本实用新型结构简单,使用方便,能够简单有效的实现对桶体的吊装,并且吊装牢固,不会出现脱落的现象。

### 附图说明

[0010] 图 1 是上吊装夹的结构示意图;

[0011] 图 2 是图 1 的左视图;

[0012] 图 3 是下吊装夹的结构示意图;

[0013] 图 4 是图 3 的左视图;

[0014] 图 5 是本实用新型使用状态示意图。

## 具体实施方式

[0015] 下面对本实用新型的实施例作详细说明,本实施例在以本实用新型技术方案为前提下进行实施,给出了详细的实施方式和具体的操作过程,但本实用新型的保护范围不限于下述的实施例。

[0016] 如图 1 ~ 5 所示,本实施例包括上吊装夹 1 和下吊装夹 2,所述上吊装夹 1 包括一体成型的上固定臂 11 和上卡块 12,上固定臂 11 与上卡块 12 的夹角为  $100^{\circ}$ ,所述上卡块 12 有两个,两个上卡块 12 之间设有空隙 13,所述空隙 13 与下吊装夹 2 的厚度相匹配,两个上卡块 12 的一端与上固定臂 11 固定相连,另一端上分别设有上夹持块 14,所述上夹持块 14 为弧形,上卡块 12 上设有限位块 15,所述限位块 15 固定在两个上卡块 12 的空隙 13 处且位于两个上卡块 12 的边缘;所述下吊装夹 2 包括一体成型的下固定臂 21 和下卡块 22,下固定臂 21 与下卡块 22 的夹角为  $45^{\circ}$ ,所述下卡块 22 夹持于两个上卡块 12 的空隙 13 处,下卡块 22 的一端设有下夹持块 23,另一端与下固定臂 21 一体成型,下固定臂 21 的顶端连接下卡块 22,底端设有托臂 24,所述托臂 24 垂直于下固定臂 21,托臂 24 上设有托块 25,下夹持块 23 和两个上夹持块 14 构成“品”字结构;所述上固定臂 11 上设有吊装孔 3,上卡块 12 上设有上连接孔 4,下卡块 22 上设有下连接孔 5,所述上连接孔 4 和下连接孔 5 通过销轴 6 相连。

[0017] 上夹持块 14 垂直于上卡块 12,上夹持块 14 向上吊装夹 1 的内侧延伸,上夹持块 14 与上卡块 12 形成钩状结构。能够实现上夹持块 14 卡紧在桶体 7 顶部的外缘。

[0018] 下夹持块 23 垂直于下卡块 22,下夹持块 23 向下吊装夹 2 的内侧延伸,下夹持块 23 与下卡块 22 形成钩状结构。能够实现下夹持块 23 卡紧在桶体 7 顶部的内侧。

[0019] 如图 5 所示,本实施例工作时,将上吊装夹 1 和下吊装夹 2 同时向内施力,下夹持块 23 和两个上夹持块 14 的“品”字结构打开,下夹持块 23 卡住桶体 7 顶部的内侧,上夹持块 14 卡住桶体 7 顶部的外侧。吊装时,上吊装夹 1 受到向上的力作用,上夹持块 14 的边缘夹紧桶体 7,弧形的结构能够配合桶体 7 的边缘,受力不会过于集中,起到保护桶体 7 不破裂的作用。上夹持块 14 给桶体 7 一个斜向左上的力,桶体 7 被吊起,桶体 7 的斜向右下的反作用力对下吊装夹 2 的托块 25 有一个向右的分力,托块 25 受到向右的分力,下吊装夹 2 的下夹持块 23 由于联动的作用会受到向下的力的作用,从而更加咬紧桶体 7 顶部的内侧。而由于上卡块 12 上设有限位块 15,使得下吊装夹 2 的活动只能向内侧,即图示的向左方向,在限位块 15 的作用下上吊装夹 1 给了下固定臂 21 一个向左的作用力,能够在吊装过程中托住桶体 7 不发生摇晃。于是,当桶体 7 受力越大,吊装夹的“品”字结构咬合的越为紧密,能够起到吊装而不会掉落的作用。

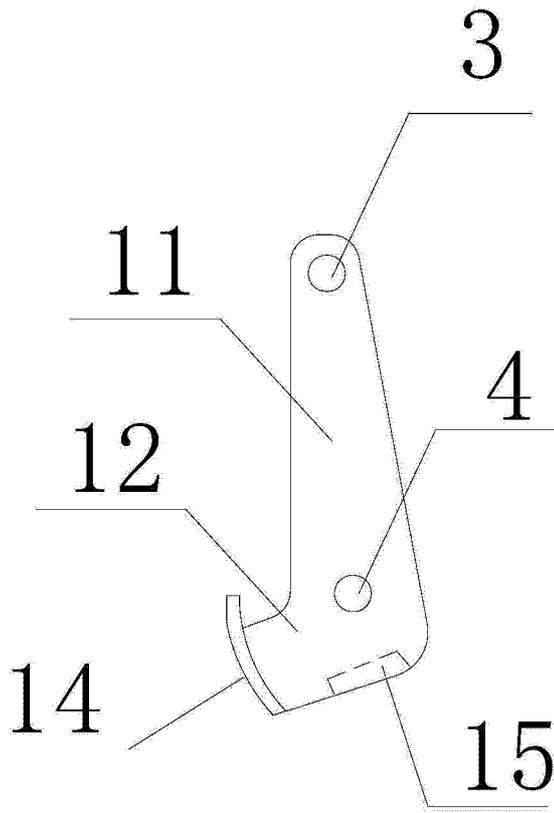


图 1

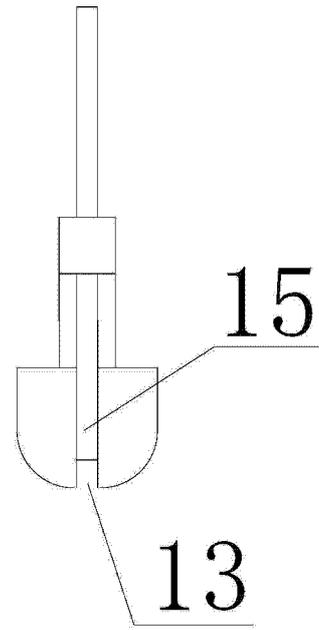


图 2

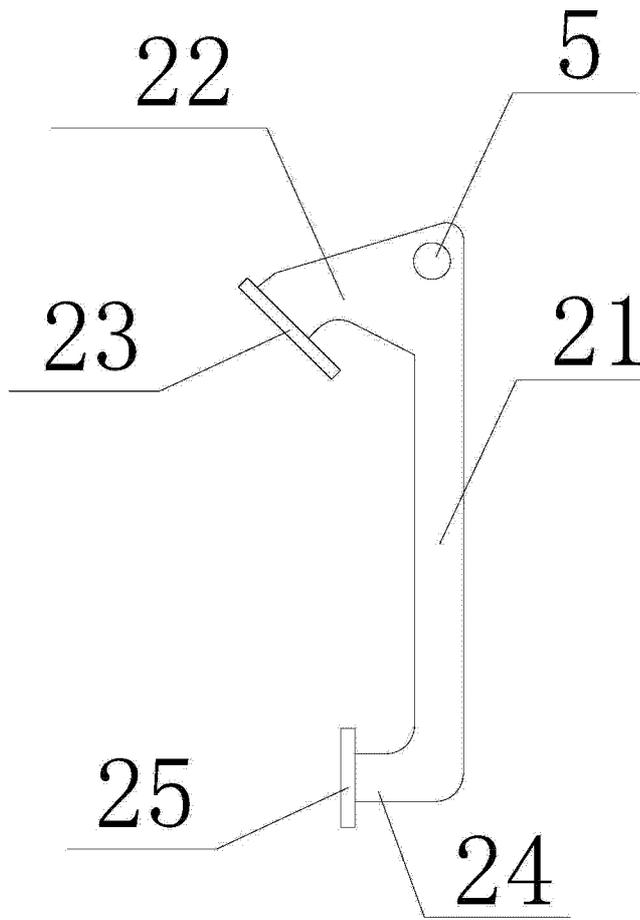


图 3

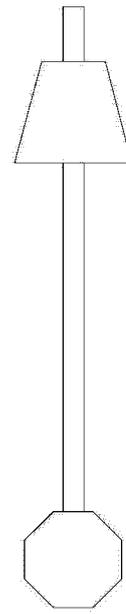


图 4

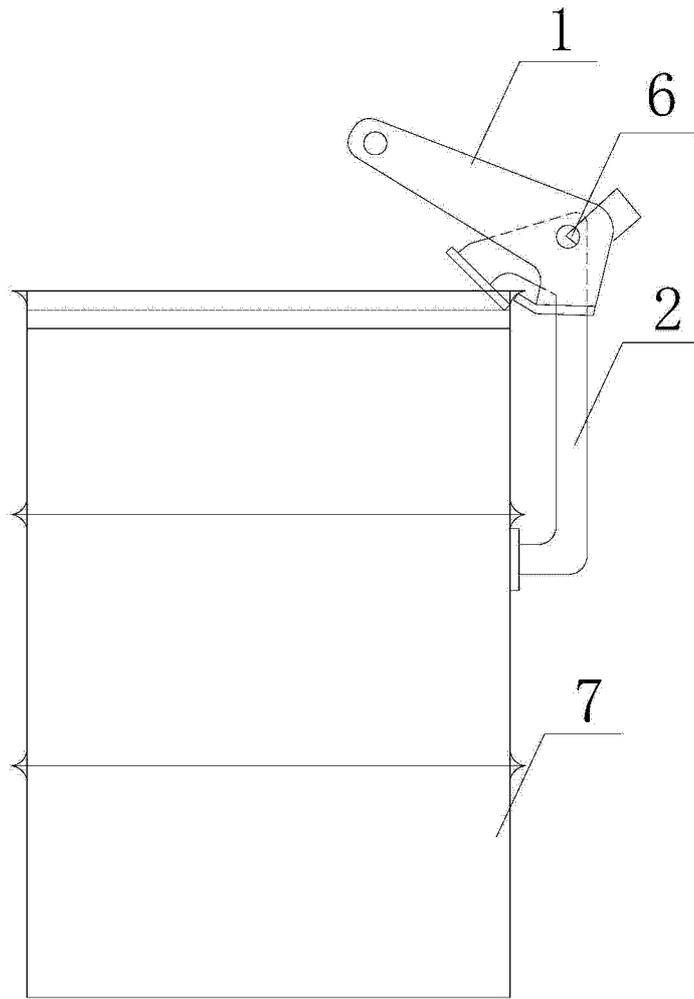


图 5