



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203473446 U

(45) 授权公告日 2014. 03. 12

(21) 申请号 201320548971. 0

(22) 申请日 2013. 09. 04

(73) 专利权人 遵义市烟草公司湄潭县分公司

地址 564100 贵州省遵义市湄潭县湄江镇茶
乡北路 33 号

(72) 发明人 王智明 阳显斌 向先友

(74) 专利代理机构 北京超凡志成知识产权代理
事务所(普通合伙) 11371

代理人 吴开磊

(51) Int. Cl.

B65D 25/24(2006. 01)

B65D 85/52(2006. 01)

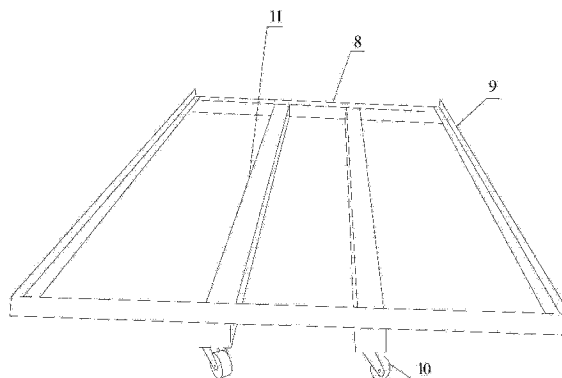
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

烟苗运输装置

(57) 摘要

本实用新型涉及运输装置领域,具体而言,涉及烟苗运输装置。该烟苗运输装置包括运输架和底盘,所述运输架包括底层架,所述底盘包括顶层和底层;所述顶层与所述底层架可拆卸连接,所述底层设有多个滑轮。本实用新型上述烟苗运输装置在搬运过程中,工作人员无需承托运输装置和烟苗的重力,只需向运输装置施加前进的推动力即可,因此非常省力。



1. 烟苗运输装置,其特征在于:包括运输架和底盘,所述运输架包括底层架,所述底盘包括顶层和底层;所述顶层与所述底层架可拆卸连接,所述底层设有多个滑轮。

2. 根据权利要求1所述的烟苗运输装置,其特征在于,所述运输架还包括顶层架,所述顶层架与所述底层架通过多根立柱连接组合成矩形支架,所述顶层架与所述底层架之间均匀设有多层中层架,所述中层架与所述立柱固定连接,所述顶层架、所述底层架和所述中层架上均包括多组导轨,所述顶层架与所述中层架上的每组所述导轨上设有滚轴,每组所述导轨包括两根平行的横杆,所述滚轴设于两根所述横杆之间。

3. 根据权利要求2所述的烟苗运输装置,其特征在于,所述中层架中,每根所述横杆的正下方分别设有一根夹持杆。

4. 根据权利要求2所述的烟苗运输装置,其特征在于,所述底盘的顶层为矩形,所述顶层的三个侧边设有防止所述运输架从所述底盘上脱落的挡板。

5. 根据权利要求4所述的烟苗运输装置,其特征在于,相对设置的两个所述挡板之间设有多个支撑杆。

6. 根据权利要求5所述的烟苗运输装置,其特征在于,所述滑轮设在所述支撑杆的底层。

7. 根据权利要求2所述的烟苗运输装置,其特征在于,所述矩形支架上设有多个用于稳固所述矩形支架的固定架。

8. 根据权利要求2所述的烟苗运输装置,其特征在于,所述滚轴垂直于所述横杆。

9. 根据权利要求7所述的烟苗运输装置,其特征在于,所述矩形支架的一组相对面上分别设有两根所述固定架,所述固定架的一端连接所述顶层架,另一端连接所述底层架,每一面上的两根所述固定架成八字形摆列。

烟苗运输装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及运输装置领域,具体而言,涉及烟苗运输装置。

背景技术

[0002] 目前烤烟生产采用“专业化育苗,商品化供苗”的方式,即先集中漂浮育苗,移栽前再将烟苗供应给烟农。将烟苗供应给烟农时需要使用烟苗运输装置放置烟苗。

[0003] 相关技术中,烟苗运输装置为多层托盘组成的架子。因此,在搬运时,需要由一人或多人托起该烟苗运输装置才能完成转移。当放置的烟苗较多时,托起烟苗运输装置需要承受较大的重力,使得搬运很费力。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种烟苗运输装置,以解决上述的问题。

[0005] 在本实用新型的实施例中提供了一种烟苗运输装置,包括运输架和底盘,所述运输架包括底层架,所述底盘包括顶层和底层;所述顶层与所述底层架可拆卸连接,所述底层设有多个滑轮。

[0006] 本实用新型上述实施例的一种烟苗运输装置,无需人工承托进行转移,因此,不需要承托烟苗和运输装置的重力,使得搬运非常省力。其具体工作方法为:先将运输架与底盘连接,再推动底盘或运输架,使底盘上的滑轮带动底盘移动,进而带动运输架移动,最终完成搬运。可见在上述搬运过程中,工作人员无需承托运输装置和烟苗的重力,只需向运输装置施加前进的推动力即可,因此非常省力。

附图说明

[0007] 图1示出了本实用新型实施例所述的烟苗运输装置中的运输架的结构示意图;

[0008] 图2示出了本实用新型实施例所述的烟苗运输装置中的底盘的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 下面通过具体的实施例子并结合附图对本实用新型做进一步的详细描述。

[0010] 本实用新型的实施例提供了一种烟苗运输装置,包括运输架和底盘8,运输架如图1所示,底盘如图2所示,运输架包括底层架2,底盘8包括顶层和底层;顶层与底层架2可拆卸连接,底层设有多个滑轮10。

[0011] 上述烟苗运输装置运输烟苗时,无需人工承托进行转移,因此,不需要承托烟苗和运输装置的重力,使得搬运非常省力。其具体工作方法为:先将运输架与底盘8连接,再推动底盘8或运输架,使底盘8上的滑轮10带动底盘8移动,进而带动运输架移动,最终完成搬运。可见在上述搬运过程中,工作人员无需承托运输装置和烟苗的重力,只需向运输装置施加前进的推动力即可,因此非常省力。

[0012] 其中,运输烟苗时,既可以在运输架与底盘8连接前放置烟苗,也可以在连接后放

置烟苗。

[0013] 此外,上述烟苗运输装置还可以进一步改进,以达到更多的技术效果,例如如图 1 和图 2 所示:

[0014] 优选地,如图 1 所示,运输架还包括顶层架 1,顶层架 1 与底层架 2 通过多根立柱 3 连接组合成矩形支架,顶层架 1 与底层架 2 之间均匀设有多层中层架 4,中层架 4 与立柱 3 固定连接,顶层架 1、底层架 2 和中层架 4 上均包括多组导轨,顶层架 1 与中层架 4 上的每组导轨上设有滚轴 6,每组导轨包括两根平行的横杆 5,滚轴 6 设于两根横杆 5 之间。

[0015] 采用该设计,顶层架 1 与底层架 2 之间设置多层中层架 4,同时设置导轨和滚轴 6,采用分层结构存放烟苗,将育苗盘背对背垂直放置在滚轴 6 上,然后推进即可,能够实现大量运输的同时,又保证了烟苗的质量。

[0016] 优选地,顶层架 1 与底层架 2 之间设置多层中层架 4,同时设置导轨和滚轴 6,采用分层结构存放烟苗,将育苗盘背对背垂直放置在滚轴 6 上,然后推进即可,能够实现大量运输的同时,又保证了烟苗的质量。其中,滚轴垂直于横杆时运输架的结构更加稳定。

[0017] 在上述优选基础上,可进一步作以下改进:

[0018] 如图 1 所示,优选地,中层架 4 中,每根横杆 5 的正下方分别设有一根夹持杆。采用该设计可以到以下技术效果:中层架 4 中,每组导轨的正下方都有一对夹持杆,这一对夹持杆可用来夹持育苗盘的侧边,从而进一步固定育苗盘,提高育苗盘在运输架上的牢固度。

[0019] 如图 2 所示,优选地,底盘 8 的顶层为矩形,顶层的三个侧边设有防止运输架从底盘上脱落的挡板 9。该设计是对运输架和底盘 8 之间的连接方式进行的改进,采用该设计既可以满足可拆卸的需求,又具备易于安装和拆卸的优点:安装时通过底盘 8 顶层不设挡板的一侧将运输架推入底盘 8 上,此时底盘 8 上另外三侧的挡板 9 将运输架卡住,使其不易滑落;拆卸时,从不设挡板的一侧将运输架移出即可。

[0020] 如图 2 所示,优选地,上文中,相对设置的两个挡板 9 之间设有多个支撑杆 11。采用这种设计,可以保证底盘 8 更稳定地承托运输架。此外,在此优选基础上,优选地,滑轮 10 设在支撑杆 11 的底层,采用这种设计可以使底盘 8 的重心更靠近其几何中心位置,从而使得结构更加稳定。

[0021] 如图 1 所示,优选地,上文的每组导轨之间设有间隙。导轨之间的滚轴 6 上放置育苗盘,育苗盘背对背放置,相邻导轨之间的间隙能够防止烟苗挤压而损坏。

[0022] 如图 1 所示,优选地,上文中的矩形支架上设有多根用于稳固矩形支架的固定架 7。矩形支架具有一定的高度,当放置较多的育苗盘时,固定架 7 能够保证整个运输装置更加稳定。优选的,矩形支架的一组相对面上分别设有两根固定架 7,固定架 7 的一端连接顶层架 1,另一端连接底层架 2,每一面上的两根固定架 7 成八字形摆列。

[0023] 以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,对于本领域的技术人员来说,本实用新型可以有各种更改和变化。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

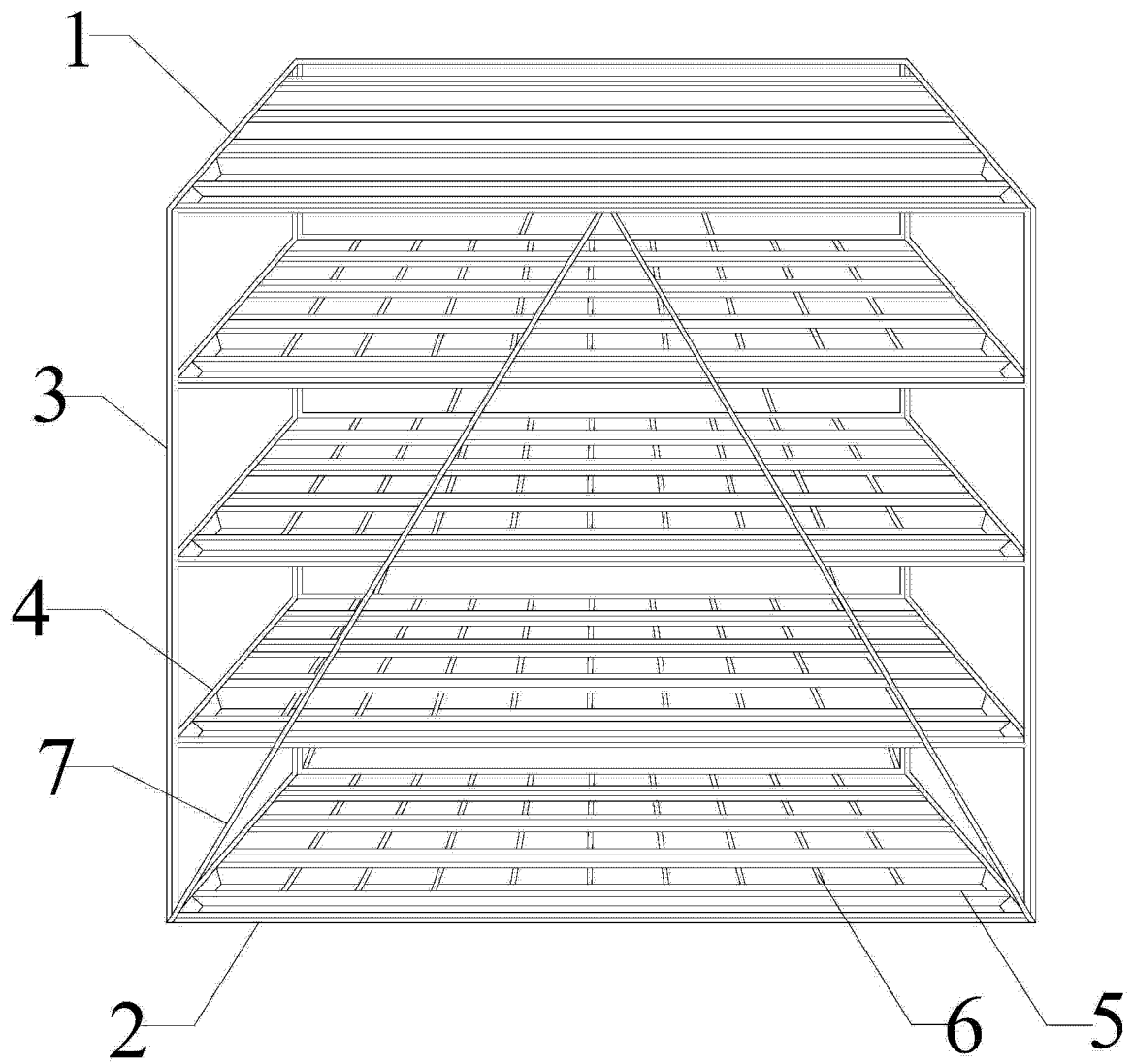


图 1

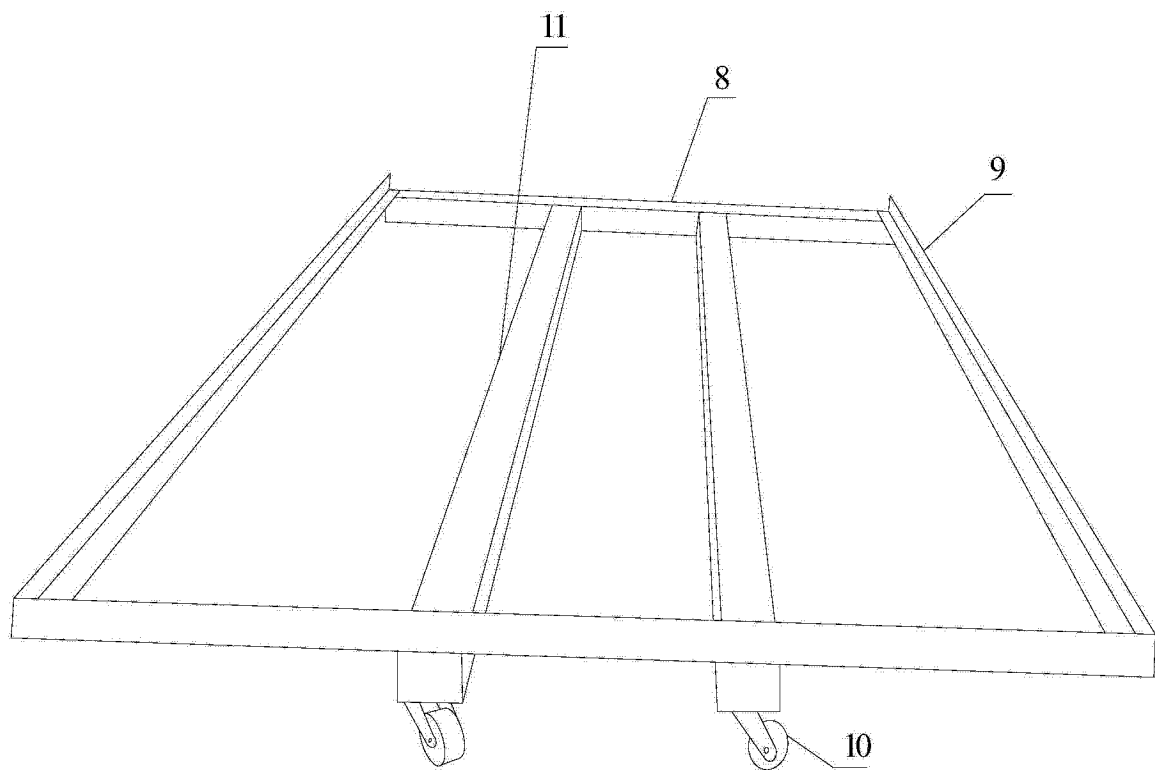


图 2