

**POLSKA  
RZECZPOSPOLITA  
LUDOWA**



**URZĄD  
PATENTOWY  
PRL**

# OPIS PATENTOWY

**65053**

Patent dodatkowy  
do patentu \_\_\_\_\_

Zgłoszono: 11.IV.1970 (P 139 968)

Pierwszeństwo: \_\_\_\_\_

Opublikowano: 31.V.1972

Kl. 39a<sup>6</sup>,19/02

MKP B29h 19/02



**Współtwórcy wynalazku:** Ryszard Sobański, Erwin Jabłoński, Bogumiła Forycka

**Właściciel patentu:** Centralne Laboratorium Oponiarskie „Stomil”, Poznań (Polska)

## Sposób przygotowywania powierzchni uszkodzonych opon do naprawy i narzędzie do stosowania tego sposobu

**1**

Przedmiotem wynalazku jest sposób przygotowywania powierzchni uszkodzonych opon do naprawy i narzędzie do stosowania tego sposobu.

Dotychczas przygotowywanie powierzchni uszkodzonych opon polegało na usunięciu schodkowym poszczególnych warstw kordu w obrębie miejsca uszkodzonego. Kształt przygotowywanego miejsca był prostokątny lub kwadratowy. Zdejmowanie poszczególnych warstw odbywało się za pomocą narzędzi takich jak nóż i szczypce płaskie.

Przygotowanie powierzchni uszkodzonej opony w kształcie prostokąta lub kwadratu metodą ręczną powodowało nieregularność prostokątów lub kwadratów oraz ich wzajemne przemieszczanie, co z kolei powodowało trudności w dopasowaniu wkładu naprawczego, składającego się z takiej samej ilości warstw z jakiej składało się wybrane miejsce uszkodzonej opony, a następnie powodowało niedokładności połączenia warstw wkładu naprawczego z pozostałymi warstwami opony.

Celem wynalazku jest mechaniczne przygotowywanie miejsca pod naprawę umożliwiające wprowadzenie normalizacji wkładów naprawczych.

Cel ten osiągnięto przez zastosowanie tarnika napędzanego mechanicznie posiadającego w swej części czołowej zespół odpowiednio rozmieszczonych noży i szpilek szorstkujących za pomocą którego zdejmuje się warstwy kordu w kształcie koła. Średnica powstałego wybrania schodkowo zwiększa się w miarę wybierania warstw.

**2**

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku w widoku aksometrycznym.

Wykonywanie sposobu według wynalazku odbywa się za pomocą tarnika czołowego napędzanego mechanicznie, który wybiera w obrębie miejsca uszkodzonego okrągłe schodkowe zagłębienie poszczególnych warstw kordu.

Narzędzie do przygotowywania miejsca pod naprawę opon według wynalazku składa się z trzpienia 1, płytki 2 z otworami na noże 3 służące do schodkowego nacinania uszkodzonych warstw kordu oraz na szpilki szorstkujące 4 usuwające kord i gumę, nakrętki 5 mocującej płytkę 2 z nożami 3 i szpilek 4 do trzpienia 1.

W celu wykonania miejsca pod naprawę mocuje się oponę miejscem uszkodzonym ku górze, w przeznaczonym do tego celu stojaku. Następnie mocuje się tarnik we wrzecionie urządzenia napędzającego i wprowadza w ruch obrotowy. Po takim przygotowaniu dociska się tarnik do opony w miejscu uszkodzonym i w zależności od głębokości uszkodzenia wybiera się warstwy kordu.

### Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób przygotowywania powierzchni uszkodzonych opon do naprawy, **znamienny tym**, że zdejmuje się warstwy kordu w obrębie miejsca uszkodzonego w kształcie koła, o średnicach

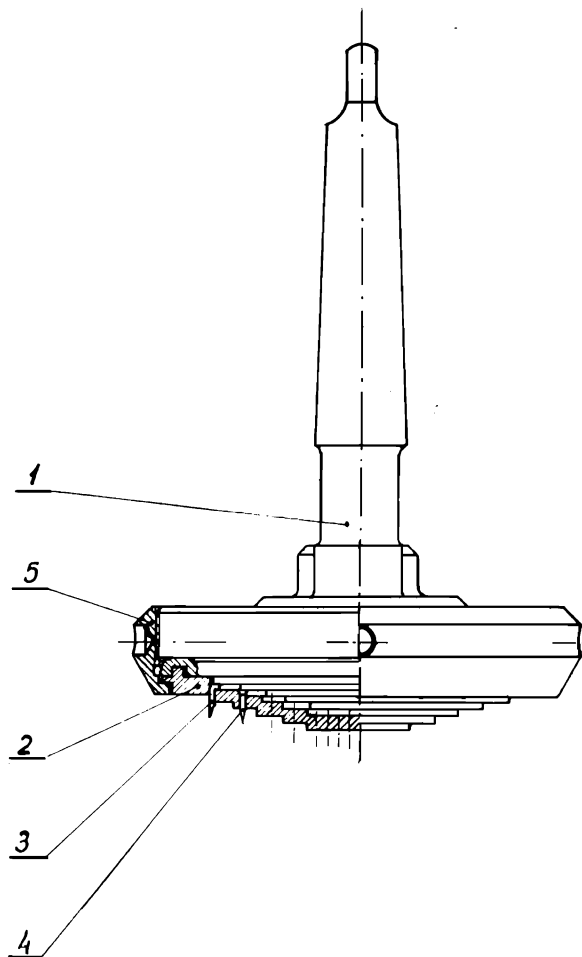
3

schodkowo zwiększających się w miarę wybierania warstw.

2. Narzędzie do stosowania sposobu według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że posiada w swej części

4

czołowej noże (3), służące do nacinania warstw uszkodzonego kordu oraz szpilki szorstkujące (4), usuwające zużyty kord i gumę.



Typo Łódź, zam. 89/72 — 210 egz.

Cena zł 10,—