

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

B23D 61/04 (2006.01)

B27B 33/08 (2006.01)

B28D 1/04 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820115045.3

[45] 授权公告日 2009 年 2 月 25 日

[11] 授权公告号 CN 201198053Y

[22] 申请日 2008.5.13

[21] 申请号 200820115045.3

[73] 专利权人 武义武阳工具制造有限公司

地址 321300 浙江省金华市武义县熟溪街道
端村工业区

[72] 发明人 欧阳克强 王金芳

[74] 专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理有限公司

代理人 龚燮英

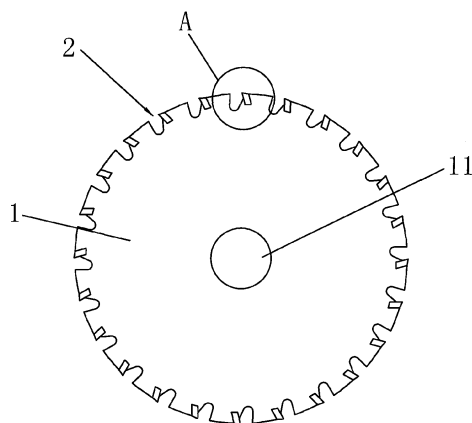
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

一种耐磨金属圆锯片

[57] 摘要

本实用新型涉及切割电锯配件技术领域，尤其是涉及一种耐磨金属圆锯片；本实用新型的圆锯片的锯片本体外圈均匀分布数个单向切割锯齿，单向切割锯齿的切割刀头为硬质合金件，切割刀头嵌设焊接在锯片本体的齿槽上；当安装在电锯上切割硬质材料时，切割作用力主要集中在切割刀头上，而本实用新型的切割刀头为硬质合金件，切割刀头嵌设焊接在锯片本体的齿槽上，硬质合金具有极高的硬度，多次切割后不会磨损，这样可以大大提高切割刀头的机械强度，延长圆形锯片的使用寿命，从而避免磨损报废造成材料的损耗。



1. 一种耐磨金属圆锯片，它包括有圆形锯片本体（1），所述锯片本体（1）外圈均匀分布数个单向切割锯齿（2），其特征在于：所述单向切割锯齿（2）的切割刀头（21）为硬质合金件，切割刀头（21）嵌设焊接在锯片本体（1）的齿槽（22）上。

2. 根据权利要求 1 所述的一种耐磨金属圆锯片，其特征在于：所述锯片本体（1）在中心位设置有装夹圆孔（11）。

3. 根据权利要求 1 所述的一种耐磨金属圆锯片，其特征在于：所述切割刀头（21）形状为四边形。

4. 根据权利要求 1 所述的一种耐磨金属圆锯片，其特征在于：所述切割刀头（21）每件重量不超过 0.05 克。

一种耐磨金属圆锯片

技术领域：

本实用新型涉及切割电锯配件技术领域，尤其是涉及一种耐磨金属圆锯片。

背景技术：

金属圆锯片是安装在电锯上的切割工作配件，常常用来切割木材、金属材料、石材等硬质物体。一般的圆锯片是硬质锰钢的整体构件，在切割硬质物体过程中，锯片的切割齿容易磨损，为了方便使用，常采用锉磨切割齿使其锋利，经过多次锉磨后，圆锯片锉磨到最小的极限尺寸，圆锯片不能再使用，导致报废。

实用新型内容：

本实用新型的目的在于针对目前现有圆锯片易磨损、多次锉磨后到最小的极限尺寸从而导致报废的问题，而提供一种耐磨金属圆锯片。

为实现上述目的，本实用新型采用如下技术方案：一种耐磨金属圆锯片，它包括有圆形锯片本体，所述锯片本体外圈均匀分布数个单向切割锯齿，所述单向切割锯齿的切割刀头为硬质合金件，切割刀头嵌设焊接在锯片本体的齿槽上。

其中所述锯片本体在中心位设置有装夹圆孔。

其中所述切割刀头形状为四边形。

其中所述切割刀头每件重量不超过 0.05 克。

本实用新型的有益效果在于：本实用新型的圆锯片的锯片本体外圈均匀分布数个单向切割锯齿，单向切割锯齿的切割刀头为硬质合金件，切割刀头嵌设焊接在锯片本体的齿槽上；当安装在电锯上切割硬质材料时，切割作用力主要集中在切割刀头上，而本实用新型的切割刀头为硬质合金件，切割刀头嵌设焊接在锯片本体的齿槽上，硬质合金具有极高的硬度，多次切割后不会磨损，这样可以大大提高切割刀头的机械强度，延长圆形锯片的使用寿命，从而避免磨损报废造成材料的损耗。

附图说明：

图 1 为本实用新型的结构示意图；

图 2 为本实用新型图 1 中 A 处放大图。

具体实施方式：

以下所述仅为本实用新型的较佳实施例，并不因此而限定本实用新型的保护范围。

如图 1、2 所示，一种耐磨金属圆锯片，它包括有圆形锯片本体 1，所述锯片本体 1 外圈均匀分布数个单向切割锯齿 2，所述单向切割锯齿 2 的切割刀头 21 为硬质合金件，切割刀头 21 嵌设焊接在锯片本体 1 的齿槽 22 上。

锯片本体 1 在中心位设置有装夹圆孔 11，这样便于电锯装夹紧固锯片本体 1。

切割刀头 21 每件重量不超过 0.05 克, 经过发明人多次实践而获得的数据, 这样采用很少的硬质合金材料, 避免材料的浪费, 降低生产成本, 从而保证圆锯片在高速旋转下的动平衡精度。

本实用新型的圆锯片的锯片本体 1 外圈均匀分布数个单向切割锯齿 2, 单向切割锯齿 2 的切割刀头 21 为硬质合金件, 切割刀头 21 嵌设焊接在锯片本体 1 的齿槽 22 上; 当安装在电锯上切割硬质材料时, 切割作用力主要集中在切割刀头 21 上, 而本实用新型的切割刀头 21 为硬质合金件, 切割刀头 21 嵌设焊接在锯片本体 1 的齿槽 22 上, 硬质合金具有极高的硬度, 多次切割后不会磨损, 这样可以大大提高切割刀头 21 的机械强度, 延长圆形锯片的使用寿命, 从而避免磨损报废造成材料的损耗。

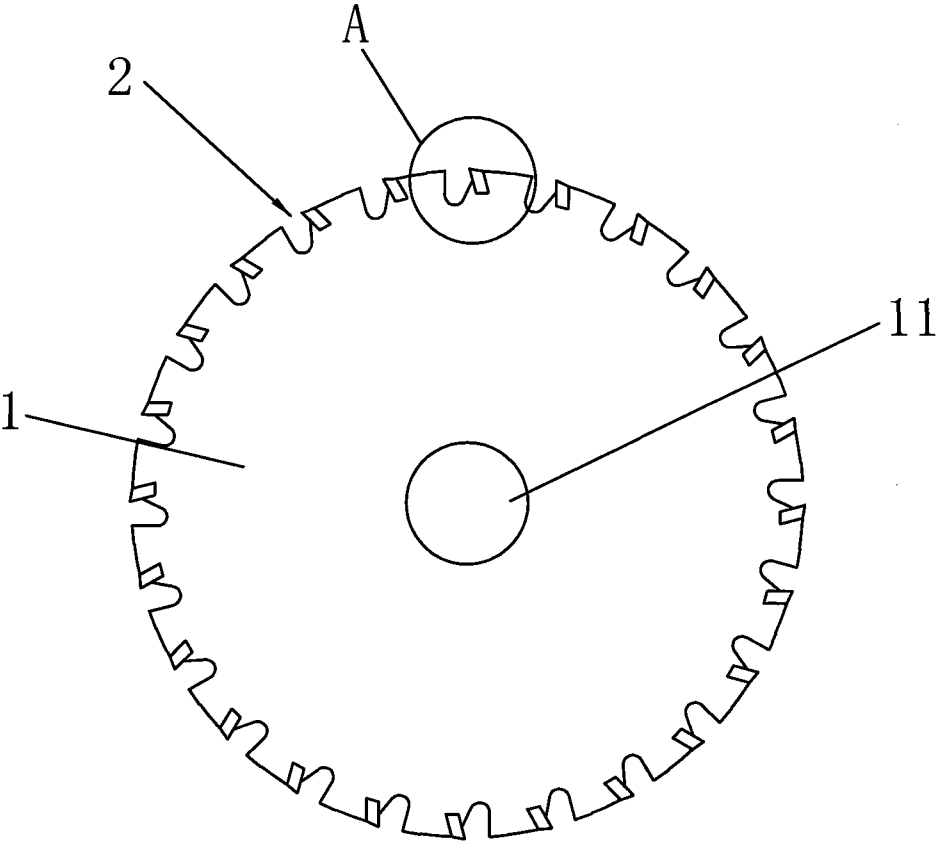


图 1

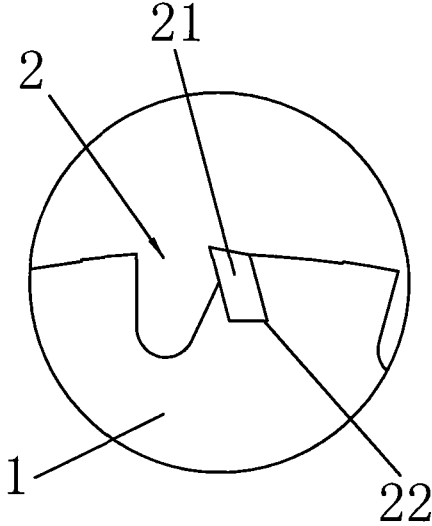


图 2