



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222524876 U

(45) 授权公告日 2025. 02. 25

(21) 申请号 202421016856.3

(22) 申请日 2024.05.11

(73) 专利权人 大连勤勤服装有限公司

地址 116000 辽宁省大连市保税区B2区
IIIB-3号丰汇国际工业园6号厂房三
层2单元302

(72) 发明人 张德勤 宋炳清 刘春祥

(74) 专利代理机构 安徽勤峰知识产权代理事务
所(普通合伙) 34389

专利代理师 赵群伟

(51) Int. Cl.

D05B 81/00 (2006.01)

D05B 79/00 (2006.01)

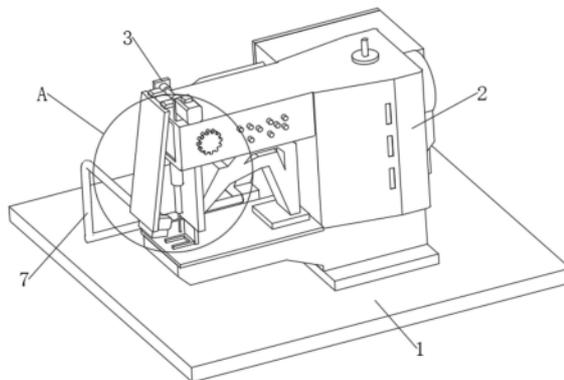
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种服装生产用打结机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种服装生产用打结机,涉及服装生产技术领域。本实用新型包括底座,所述底座的顶面固定连接打结机主体,所述连接组件的表面固定连接吸取框,所述连接组件的表面固定连接补光灯,所述收集组件的内壁设置有收集盒。本实用新型在对服装的表面进行打结处理时,翻转组件的设置,可以带动连接组件进行翻转,该装置中吸取框的位置可以改变,吸取框靠近打结位置时,对于毛絮抽取能力更加强健,吸取框远离时,抽取能力会减小,进而可以根据不同布料的服装,在产生不同量的毛絮时,吸取框可以有效的对产生的毛絮进行吸取,同时可以连接补光灯,可以便于加工人员对于打结处的观察。



1. 一种服装生产用打结机,其特征在于,包括底座(1),所述底座(1)的顶面固定连接有用打结机主体(2),所述打结机主体(2)的顶面设置有用于吸取角度调节的翻转组件(3),所述翻转组件(3)的表面设置有连接组件(4),所述连接组件(4)的表面固定连接有用吸取框(5),所述连接组件(4)的表面固定连接有用补光灯(6),所述底座(1)的顶面设置有用于毛絮吸取的抽取组件(7),所述底座(1)的顶面设置有收集组件(8),所述收集组件(8)的内壁设置有收集盒(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种服装生产用打结机,其特征在于,所述翻转组件(3)包括竖块(301),所述打结机主体(2)的顶面固定连接有用竖块(301),所述竖块(301)的表面固定连接有用电机(302),所述电机(302)的输出端固定连接有用转杆(303),且转杆(303)与竖块(301)转动连接。

3. 根据权利要求2所述的一种服装生产用打结机,其特征在于,所述连接组件(4)包括连接件(401),所述转杆(303)的表面固定套接有用连接件(401),所述连接件(401)的表面固定连接有用安装块(402),且吸取框(5)与安装块(402)相连接,且补光灯(6)与安装块(402)相连接。

4. 根据权利要求1所述的一种服装生产用打结机,其特征在于,所述抽取组件(7)包括抽风机(701),所述底座(1)的顶面固定连接有用抽风机(701),所述抽风机(701)的抽取端固定连接有用软管(702),且软管(702)与吸取框(5)相连接,所述抽风机(701)的抽出端固定连接有用连接管(703)。

5. 根据权利要求4所述的一种服装生产用打结机,其特征在于,所述收集组件(8)包括存放箱(801),所述底座(1)的顶面固定连接有用存放箱(801),且收集盒(9)与存放箱(801)相搭接,所述存放箱(801)的表面设置有通风滤网(802),所述存放箱(801)的表面通过铰链铰接有用箱门(803)。

6. 根据权利要求3所述的一种服装生产用打结机,其特征在于,所述补光灯(6)的数量有两个,且两个补光灯(6)在安装块(402)的表面呈对称分布。

一种服装生产用打结机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装生产技术领域,具体涉及一种服装生产用打结机。

背景技术

[0002] 服装生产,泛指纺织业中的服装生产加工过程,包含设计、裁剪、缝纫、尺寸定型及包装等过程。打结机一般适合于服装,针织,毛衫,西服,牛仔服等生产厂家使用,打结机起到服装受力部位加固节缝制和圆头纽扣缝尾加固及缝锁伞顶圆的作用,在生产过程中装订上纽扣后,需要人工用缝纫线在纽扣脖后缠绕数道,以便加固纽扣的牢固度,打结机可以自动操作此道工序,缩短工作时间,提高生产效率,降低工人生产强度,节省人力。

[0003] 现有的服装生产用打结机,在对服装进行打结处理时,打结过程中针线与布料摩擦,会有细小的毛絮产生,从而导致工作人员容易因长期吸入细小毛絮导致患上尘肺等职业病,进而使得工作人员的身体安全无法得到保障,因此需要对产生的毛絮进行处理,而因不同布料的材质不同,摩擦产生的碎屑量也是不同的,现有采用吸取方式对毛絮进行处理的方式,吸取口的位置一般都是固定的,位置不能进行调节,对于毛絮的吸取力度是相同的,因此可能无法将产生的毛絮吸取干净。

[0004] 为此提出一种服装生产用打结机。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于:为解决因不同布料的材质不同,摩擦产生的碎屑量也是不同的,现有采用吸取方式对毛絮进行处理的方式,吸取口的位置一般都是固定的,位置不能进行调节,对于毛絮的吸取力度是相同的,因此可能无法将产生的毛絮吸取干净的问题,本实用新型提供了一种服装生产用打结机。

[0006] 本实用新型为了实现上述目的具体采用以下技术方案:

[0007] 一种服装生产用打结机,包括底座,所述底座的顶面固定连接打结机主体,所述打结机主体的顶面设置有用于吸取角度调节的翻转组件,所述翻转组件的表面设置有连接组件,所述连接组件的表面固定连接吸取框,所述连接组件的表面固定连接补光灯,所述底座的顶面设置有用于毛絮吸取的抽取组件,所述底座的顶面设置有收集组件,所述收集组件的内壁设置有收集盒。

[0008] 进一步地,所述翻转组件包括竖块,所述打结机主体的顶面固定连接竖块,所述竖块的表面固定连接电机,所述电机的输出端固定连接转杆,且转杆与竖块转动连接。

[0009] 进一步地,所述连接组件包括连接件,所述转杆的表面固定套接有连接件,所述连接件的表面固定连接安装块,且吸取框与安装块相连接,且补光灯与安装块相连接。

[0010] 进一步地,所述抽取组件包括抽风机,所述底座的顶面固定连接抽风机,所述抽风机的抽取端固定连接软管,且软管与吸取框相连接,所述抽风机的抽出端固定连接连接管。

[0011] 进一步地,所述收集组件包括存放箱,所述底座的顶面固定连接存放箱,且收集

盒与存放箱相搭接,所述存放箱的表面设置有通风滤网,所述存放箱的表面通过铰链铰接有箱门。

[0012] 进一步地,所述补光灯的数量有两个,且两个补光灯在安装块的表面呈对称分布。

[0013] 本实用新型的有益效果如下:

[0014] 本实用新型在对服装的表面进行打结处理时,翻转组件的设置,可以带动连接组件进行翻转,电机带动转杆在竖块上转动,使得转杆可以带动连接件与安装块翻转,安装块上连接有吸取框,此时吸取框相对于打结处的距离可以被改变,完成吸取框的位置调整,安装块上连接有补光灯,补光灯运行可以补光,对打结处照射,吸取框的位置被调节后,通过抽取组件的设置,产生的吸力通过吸取框可以对加工时的毛絮进行抽取,随后抽取的毛絮经过连接管进入收集组件中,进入存放箱中的毛絮会在收集盒中堆积,箱门的设置,完成加工后,打开箱门,即可将收集盒取出清理;该装置中吸取框的位置可以改变,吸取框靠近打结位置时,对于毛絮抽取能力更加强劲,吸取框远离时,抽取能力会减小,进而可以根据不同布料的服装,在产生不同量的毛絮时,吸取框可以有效的对产生的毛絮进行吸取,同时可以连接补光灯,可以便于加工人员对于打结处的观察。

附图说明

[0015] 图1是本实用新型立体结构示意图;

[0016] 图2是本实用新型A处结构放大示意图;

[0017] 图3是本实用新型立体结构后视图。

[0018] 附图标记:1、底座;2、打结机主体;3、翻转组件;301、竖块;302、电机;303、转杆;4、连接组件;401、连接件;402、安装块;5、吸取框;6、补光灯;7、抽取组件;701、抽风机;702、软管;703、连接管;8、收集组件;801、存放箱;802、通风滤网;803、箱门;9、收集盒。

具体实施方式

[0019] 为使本实用新型实施例的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。通常在此处附图中描述和示出的本实用新型实施例的组件可以以各种不同的配置来布置和设计。

[0020] 因此,以下对在附图中提供的本实用新型的实施例的详细描述并非旨在限制要求保护的本实用新型的范围,而是仅表示本实用新型的选定实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 应注意到:相似的标号和字母在下面的附图中表示类似项,因此,一旦某一项在一个附图中被定义,则在随后的附图中不需要对其进行进一步定义和解释。此外,术语“第一”、“第二”等仅用于区分描述,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0022] 在本实用新型实施方式的描述中,需要说明的是,术语“内”、“外”、“上”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,或者是该实用新型产品使用时惯常摆放的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用

新型的限制。

[0023] 如图1、图2、图3所示,一种服装生产用打结机,包括底座1,底座1的顶面固定连接打结机主体2,打结机主体2的顶面设置有用于吸取角度调节的翻转组件3,翻转组件3的表面设置有连接组件4,连接组件4的表面固定连接吸取框5,连接组件4的表面固定连接补光灯6,底座1的顶面设置有用于毛絮吸取的抽取组件7,底座1的顶面设置有收集组件8,收集组件8的内壁设置有收集盒9;具体的为,该服装生产用打结机,在对服装的表面进行打结处理时,通过打结机主体2完成打结工序,翻转组件3的设置,翻转组件3可以带动连接组件4进行翻转,连接组件4上连接吸取框5,连接组件4带动吸取框5进行移动,此时吸取框5距离打结处的距离可以进行调整,同时连接组件4上连接补光灯6,可以对打结处进行补光照明,以便于加工人员对于打结处的观察,吸取框5的位置被调节后,通过抽取组件7的设置,产生的吸力通过吸取框5可以对加工时的毛絮进行抽取,收集组件8的设置,抽取组件7抽取的毛絮会进入收集组件8中,随后毛絮在收集盒9中堆积,该装置中吸取框5的位置可以改变,吸取框5靠近打结位置时,对于毛絮抽取能力更加强劲,吸取框5远离时,抽取能力会减小,进而可以根据不同布料的服装,在产生不同量的毛絮时,吸取框5可以有效的对产生的毛絮进行吸取,同时可以连接补光灯6,可以便于加工人员对于打结处的观察。

[0024] 如图1、图2所示,翻转组件3包括竖块301,打结机主体2的顶面固定连接竖块301,竖块301的表面固定连接电机302,电机302的输出端固定连接转杆303,且转杆303与竖块301转动连接;具体的为,该服装生产用打结机,在对服装的表面进行打结处理时,通过打结机主体2完成打结工序,翻转组件3的设置,可以带动连接组件4进行翻转,电机302工作,电机302的输出端带动转杆303在竖块301上转动,使得转杆303带动连接组件4翻转,配合吸取框5的调节工作。

[0025] 如图2、图3所示,连接组件4包括连接件401,转杆303的表面固定套接连接件401,连接件401的表面固定连接安装块402,且吸取框5与安装块402相连接,且补光灯6与安装块402相连接;具体的为,转杆303可以带动连接件401进行翻转,连接件401带动安装块402翻转,安装块402上连接吸取框5,进而安装块402可以带动吸取框5进行移动,此时吸取框5相对于打结处的距离可以被改变,完成吸取框5的位置调整,安装块402上连接补光灯6,补光灯6运行可以补光,通过补光灯6可以对打结处进行补光照明,以便于加工人员对于打结处的观察。

[0026] 如图3所示,抽取组件7包括抽风机701,底座1的顶面固定连接抽风机701,抽风机701的抽取端固定连接软管702,且软管702与吸取框5相连接,抽风机701的抽出端固定连接连接管703;具体的为,吸取框5的位置被调节后,通过抽取组件7的设置,抽风机701工作,抽风机701的抽取端产生吸力,通过软管702的连接,产生的吸力通过吸取框5可以对加工时的毛絮进行抽取,随后抽取的毛絮经过连接管703进入收集组件8中,此时对不同材质的服装进行加工时,产生不同量的毛絮时,毛絮都可以有效的被吸取。

[0027] 如图3所示,收集组件8包括存放箱801,底座1的顶面固定连接存放箱801,且收集盒9与存放箱801相搭接,存放箱801的表面设置有通风滤网802,存放箱801的表面通过铰链铰接有箱门803;具体的为,毛絮首先进入存放箱801中,通风滤网802的设置,使得存放箱801内部的气压与外界相同,配合抽风机701的运行,进入存放箱801中的毛絮会在收集盒9中堆积,箱门803的设置,完成加工后,打开箱门803,即可将收集盒9取出清理。

[0028] 如图2所示,补光灯6的数量有两个,且两个补光灯6在安装块402的表面呈对称分布;具体的为,两个补光灯6的设置,对于打结处的照明效果可以更佳,以使得加工人员可以更好的对打结处进行观察。

[0029] 综上所述:该服装生产用打结机,在对服装的表面进行打结处理时,通过打结机主体2完成打结工序,翻转组件3的设置,可以带动连接组件4进行翻转,电机302工作,电机302的输出端带动转杆303在竖块301上转动,使得转杆303可以带动连接件401进行翻转,连接件401带动安装块402翻转,安装块402上连接有吸取框5,进而安装块402可以带动吸取框5进行移动,此时吸取框5相对于打结处的距离可以被改变,完成吸取框5的位置调整,安装块402上连接有补光灯6,补光灯6运行可以补光,吸取框5的位置被调节后,通过抽取组件7的设置,抽风机701工作,抽风机701的抽取端产生吸力,通过软管702的连接,产生的吸力通过吸取框5可以对加工时的毛絮进行抽取,随后抽取的毛絮经过连接管703进入收集组件8中,毛絮首先进入存放箱801中,通风滤网802的设置,使得存放箱801内部的气压与外界相同,配合抽风机701的运行,进入存放箱801中的毛絮会在收集盒9中堆积,箱门803的设置,完成加工后,打开箱门803,即可将收集盒9取出清理。

[0030] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型的范围内。本实用新型要求的保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

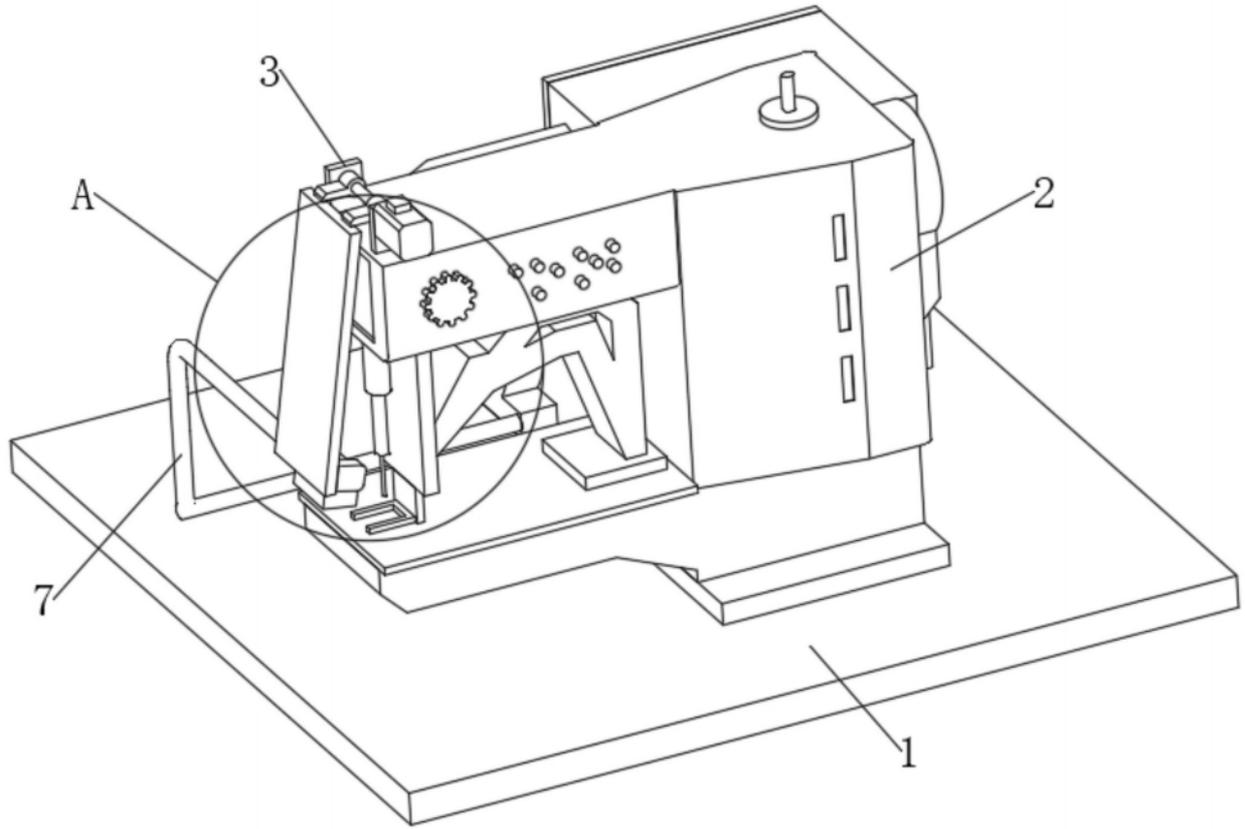


图1

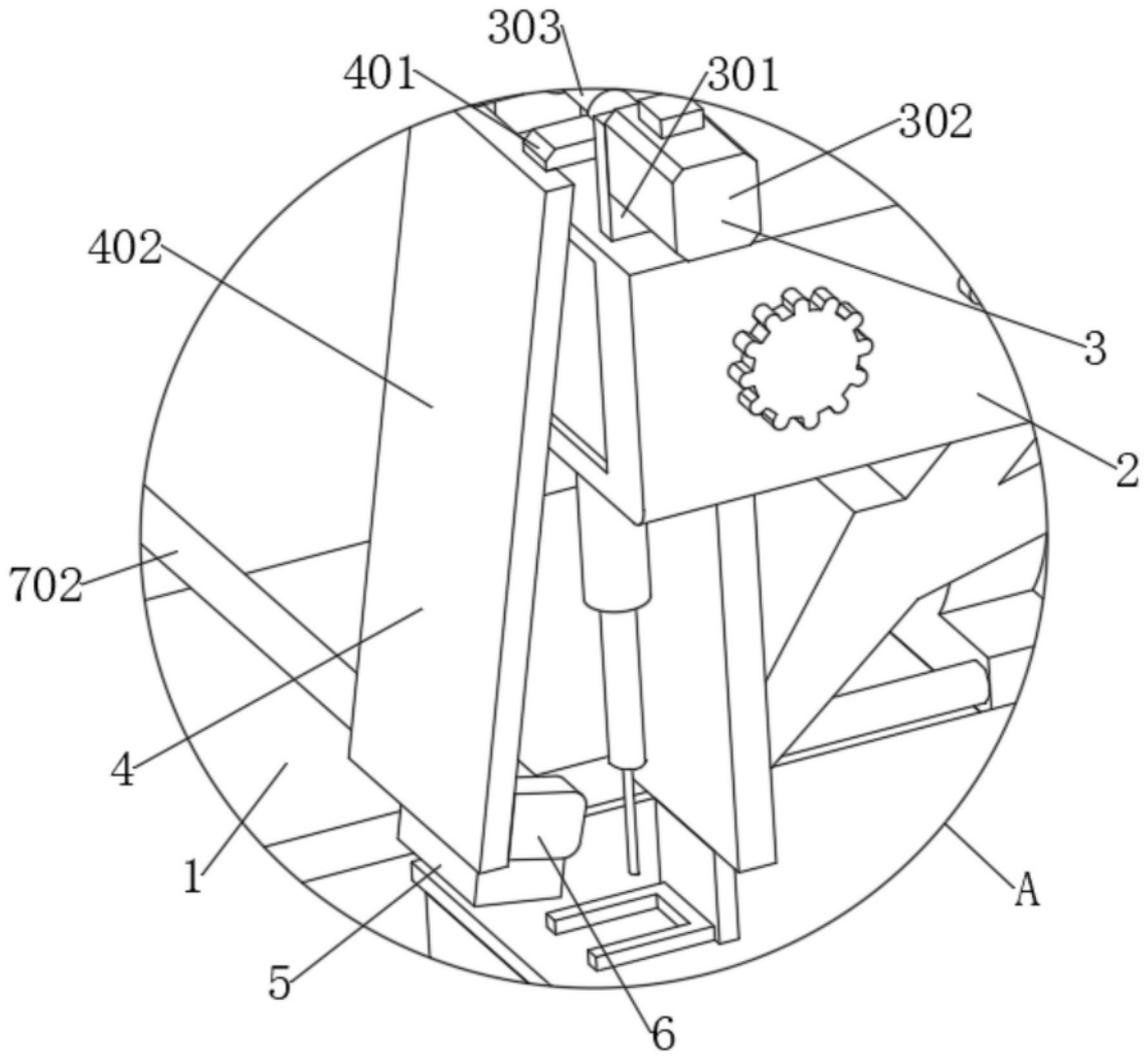


图2

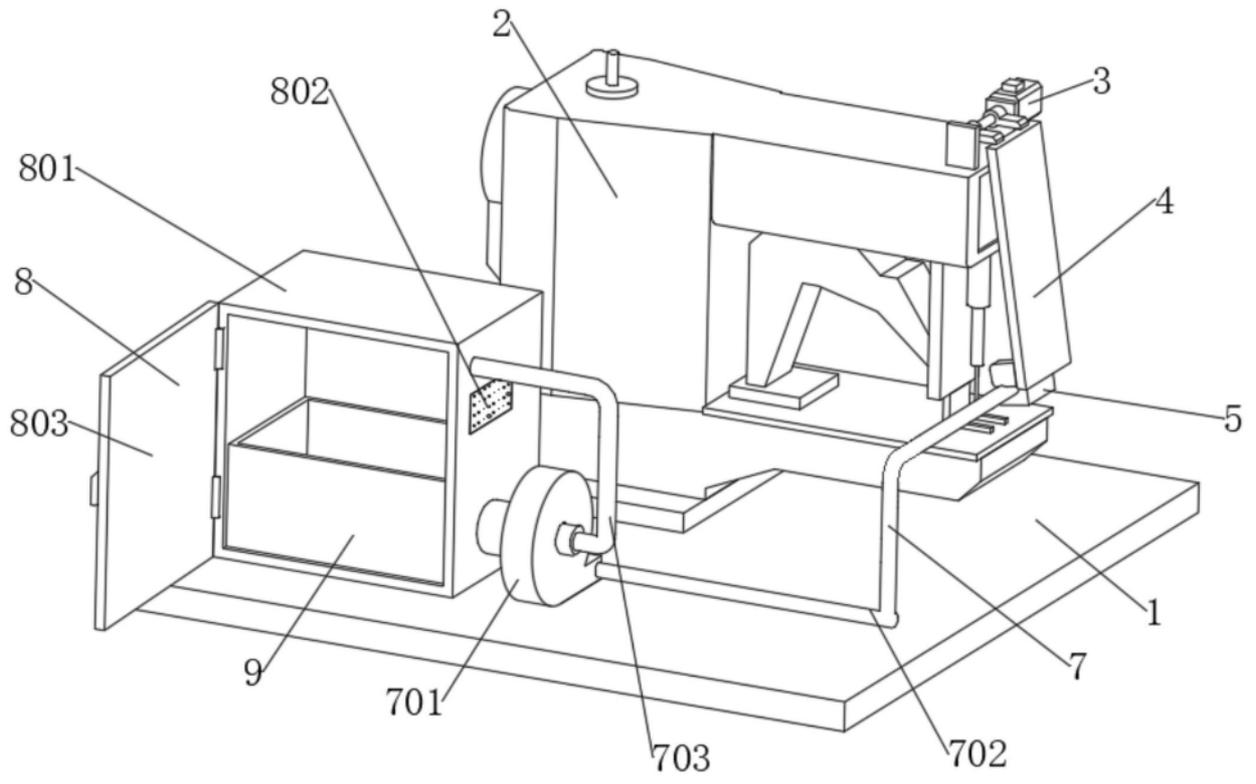


图3