(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211417829 U
(45)授权公告日 2020.09.04

(21)申请号 201921782563.5

(22)申请日 2019.10.23

(73)专利权人 林进
地址 535311 广西壮族自治区钦州市浦北县福旺镇坡心村委会竹头坳村5号

(72)发明人 不公告发明人

(51)Int.Cl.
B65B 61/06(2006.01)
B65B 51/16(2006.01)
B65B 67/00(2006.01)

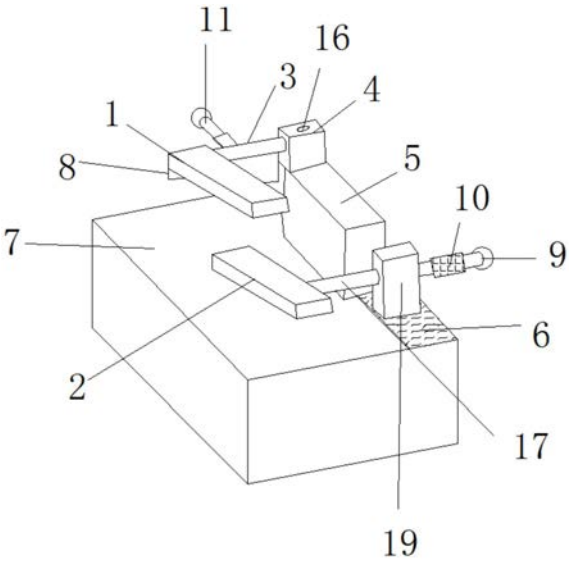
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种超市用手动包装设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种超市用手动包装设备，包括矩形盒体工作台，所述工作台顶面均设有二号压辊与一号压辊，所述一号压辊位于二号压辊上方，所述二号压辊与一号连杆一端固接，所述一号连杆另一端与滑块固接，所述滑块位于滑台顶面呈滑动连接，所述滑台一侧安装有凹槽，所述凹槽内填充有线性弹簧，所述滑台另一侧设有固定块，所述固定块与二号连杆一端固接，所述二号连杆另一端与二号压辊固接，本实用新型通过拉环、滑块、滑台、凹槽，压杆以及切刀等的配合，便于对多余的包装进行手动切除，然后滑动一定的距离，调整一定的位置使其一号压辊与二号压辊重合对包装进行封口，具有一定的灵活性。



CN 211417829 U

1.一种超市用手动包装设备,其特征在于:包括矩形盒体工作台(7),所述工作台(7)顶面均设有二号压辊(2)与一号压辊(1),所述一号压辊(1)位于二号压辊(2)上方,所述二号压辊(2)与一号连杆(3)一端固接,所述一号连杆(3)另一端与滑块(4)固接,所述滑块(4)位于滑台(5)顶面呈滑动连接,所述滑台(5)一侧安装有凹槽(14),所述凹槽(14)内填充有线性弹簧(15),所述滑台(5)另一侧设有固定块(19),所述固定块(19)与二号连杆(17)一端固接,所述二号连杆(17)另一端与二号压辊(2)固接。

2.根据权利要求1所述的一种超市用手动包装设备,其特征在于:所述工作台(7)一侧滑动连接抽屉(13),所述工作台(7)内开设有空腔(12),所述滑块(4)顶面固接有拉环(16)。

3.根据权利要求1所述的一种超市用手动包装设备,其特征在于:所述凹槽(14)两侧外壁开设有卡槽(18),所述工作台(7)顶端靠近外边缘开设有滑槽(6),所述固定块(19)位于滑槽(6)顶面呈滑动连接。

4.根据权利要求1所述的一种超市用手动包装设备,其特征在于:所述固定块(19)相对二号连杆(17)一端面固接有手握拉柄(9),所述手握拉柄(9)外表面套设有软胶套(10)。

5.根据权利要求1所述的一种超市用手动包装设备,其特征在于:所述一号压辊(1)底端靠近外边缘安装有切刀(8),所述切刀(8)高度与二号压辊(2)相适配,所述一号连杆(3)一侧外表面固接有压杆(11)。

一种超市用手动包装设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种包装设备，具体是一种超市用手动包装设备，属于机械应用技术领域。

背景技术

[0002] 包装为在流通过程中保护产品，方便储运，促进销售，按一定的技术方法所用的容器、材料和辅助物等的总体名称；也指为达到上述目的在采用容器、材料和辅助物的过程中施加一定技术方法等的操作活动。

[0003] 超市用的手动包装设备需要借助外来工具，不便于对其进行位置调移，不具有一定的灵活性，导致其工作效率低，不具有切除与封口双重功能，包装时包装物废料四处都是，不便于对其进行集中处理以及包装物的收纳，因此，针对上述问题提出一种超市用手动包装设备。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的就在于为了解决上述问题而提供一种超市用手动包装设备。

[0005] 本实用新型通过以下技术方案来实现上述目的，一种超市用手动包装设备，包括矩形盒体工作台，所述工作台顶面均设有二号压辊与一号压辊，所述一号压辊位于二号压辊上方，所述二号压辊与一号连杆一端固接，所述一号连杆另一端与滑块固接，所述滑块位于滑台顶面呈滑动连接，所述滑台一侧安装有凹槽，所述凹槽内填充有线性弹簧，所述滑台另一侧设有固定块，所述固定块与二号连杆一端固接，所述二号连杆另一端与二号压辊固接。

[0006] 优选的，所述工作台一侧滑动连接抽屉，所述工作台内开设有空腔，所述滑块顶面固接有拉环。

[0007] 优选的，所述凹槽两侧外壁开设有卡槽，所述工作台顶端靠近外边缘开设有滑槽，所述固定块位于滑槽顶面呈滑动连接。

[0008] 优选的，所述固定块相对二号连杆一端面固接有手握拉柄，所述手握拉柄外表面套设有软胶套。

[0009] 优选的，所述一号压辊底端靠近外边缘安装有切刀，所述切刀高度与二号压辊相适配，所述一号连杆一侧外表面固接有压杆。

[0010] 本实用新型的有益效果是：

[0011] 1、本实用新型结构设计合理，通过拉环拉动滑块在滑台表面左右滑动，当滑块向左滑动至凹槽，使滑块位于线性弹簧上，利用压杆一个向下的力，使滑块落入凹槽内，一号连杆落入卡槽内，切刀与工作台外边缘重合，进而便于对多余的包装进行手动一次性切除，使其工作效率高，松开压杆线性弹簧可自动进滑块弹升至顶面，再利用拉环向右滑动一定的距离便于一号压辊与二号压辊重合对包装进行封口，可以根据需要对其进行位置调移，使其具有一定的灵活性。

[0012] 2、本实用新型通过切刀高度与二号压辊相适配，不影响其使用一定程度上避免划痕的同时也不影响其一号压辊与二号压辊重合封口使用，通过工作台内开设有空腔，工作台一侧滑动连接抽屉，便于对其多余不使用的包装物进行收纳也可以对其废料进行集中收集处理。

附图说明

[0013] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案，下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动性的前提下，还可以根据这些附图获得其它的附图。

[0014] 图1为本实用新型整体结构示意图；

[0015] 图2为本实用新型凹槽结构示意图。

[0016] 图中：1、一号压辊，2、二号压辊，3、一号连杆，4、滑块，5、滑台，6、滑槽，7、工作台，8、切刀，9、手握拉柄，10、软胶套，11、压杆，12、空腔，13、抽屉，14、凹槽，15、线性弹簧，16、拉环，17、二号连杆，18、卡槽，19、固定块。

具体实施方式

[0017] 为使得本实用新型的实用新型目的、特征、优点能够更加的明显和易懂，下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，下面所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而非全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 下面结合附图并通过具体实施方式来进一步说明本实用新型的技术方案。

[0019] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，术语“上”、“下”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0020] 请参阅图1-2所示，一种超市用手动包装设备，包括矩形盒体工作台7，所述工作台7顶面均设有二号压辊2与一号压辊1，所述一号压辊1位于二号压辊2上方，所述二号压辊2与一号连杆3一端固接，所述一号连杆3另一端与滑块4固接，所述一号压辊1底端靠近外边缘安装有切刀8，所述切刀8高度与二号压辊2相适配，所述一号连杆3一侧外表面固接有压杆11，所述一号压辊1底端靠近外边缘安装有切刀8，所述切刀8高度与二号压辊2相适配，所述一号连杆3一侧外表面固接有压杆11，所述滑块4顶面固接有拉环16，所述滑块4位于滑台5顶面呈滑动连接，所述滑台5一侧安装有凹槽14，所述凹槽14内填充有线性弹簧15，所述凹槽14两侧外壁开设有卡槽18，通过拉环16拉动滑块4在滑台5表面左右滑动，当滑块4向左滑动至凹槽14，使滑块4位于线性弹簧15上，利用压杆11一个向下的力，使滑块4落入凹槽14内，一号连杆3落入卡槽18内，切刀8与工作台7外边缘重合，进而便于对多余的包装进行手动切除，松开压杆11线性弹簧15可自动进滑块4弹升至顶面，所述工作台7顶端靠近外边缘开设有滑槽6，所述固定块19位于滑槽6顶面呈滑动连接，所述滑台5另一侧设有固定块19，

所述固定块19与二号连杆17一端固接，所述二号连杆17另一端与二号压辊2固接，所述固定块19相对二号连杆17一端面固接有手握拉柄9，所述手握拉柄9外表面套设有软胶套10，通过手握拉柄9现象便于对二号压辊2提升一定的高度，便于进行位置调节一号压辊1与二号压辊2重合封口的同时进一步进行位移，所述工作台7一侧滑动连接抽屉13，所述工作台7内开设有空腔12，便于对其多余不使用的包装物进行收纳也可以对其废料进行集中收集处理。

[0021] 本实用新型在使用时，本申请中出现的电器元件在使用时均外接连通电源和控制开关，通过拉环16拉动滑块4在滑台5表面左右滑动，当滑块4向左滑动至凹槽14，使滑块4位于线性弹簧15上，利用压杆11一个向下的力，使滑块4落入凹槽14内，一号连杆3落入卡槽18内，切刀8与工作台7外边缘重合，进而便于对多余的包装进行手动切除，松开压杆11线性弹簧15可自动进滑块4弹升至顶面，再利用拉环16向右滑动一定的距离便于一号压辊1与二号压辊2重合对包装进行封口，使其具有一定密闭性，便于根据需要对其进行位置调移，通过切刀8高度与二号压辊2相适配，不影响其使用一定程度上避免划痕的同时也不影响其一号压辊1与二号压辊2重合封口使用，通过工作台7内开设有空腔12，工作台7一侧滑动连接抽屉13，便于对其多余不使用的包装物进行收纳也可以对其废料进行集中收集处理。

[0022] 对于本领域技术人员而言，显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节，而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下，能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此，无论从哪一点来看，均应将实施例看作是示范性的，而且是非限制性的，本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定，因此旨在将落在权利要求的得同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0023] 以上所述，以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案，而非对其限制；尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明，本领域的普通技术人员应当理解：其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换；而这些修改或者替换，并不使相应技术方案的本质脱离本实用新型各实施例技术方案的精神和范围。

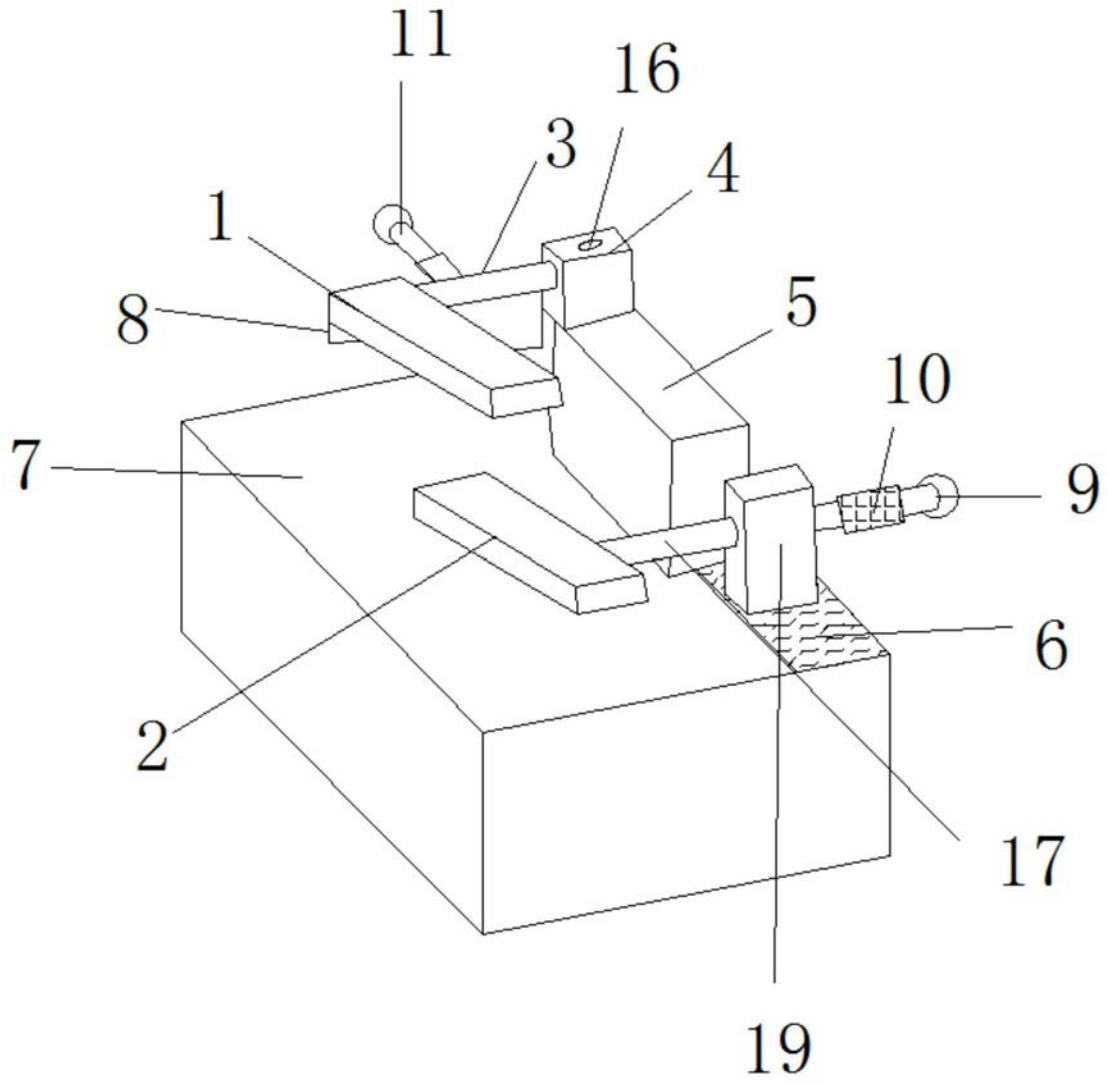


图1

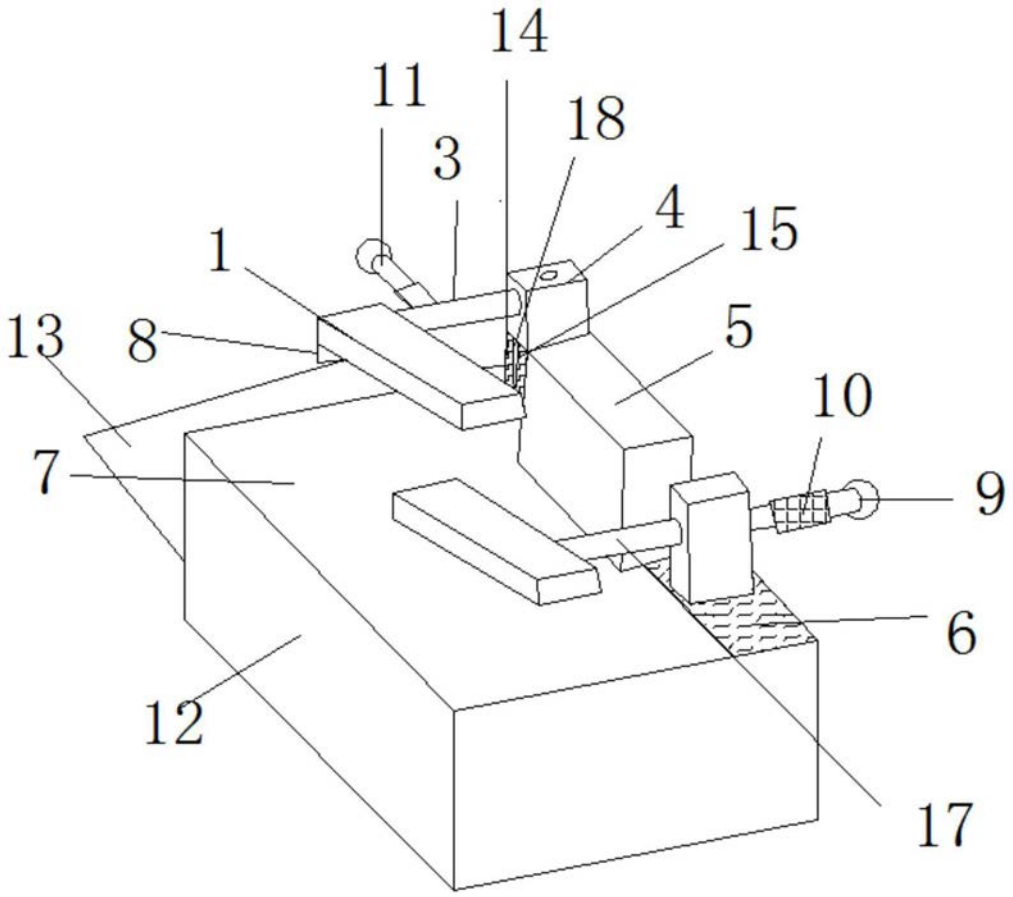


图2