



(21) 申请号 202320858382.6

B08B 3/10 (2006.01)

(22) 申请日 2023.04.18

(73) 专利权人 巴中泰鑫磊玻璃制品有限责任公司

地址 636600 四川省巴中市巴州区产业转
型升级示范园11、12栋

(72) 发明人 刘长灵 石飞 黄建

(74) 专利代理机构 成都知都云专利代理事务所
(普通合伙) 51306

专利代理师 张蔚

(51) Int.Cl.

B02C 4/08 (2006.01)

B02C 4/42 (2006.01)

B02C 4/28 (2006.01)

B02C 23/20 (2006.01)

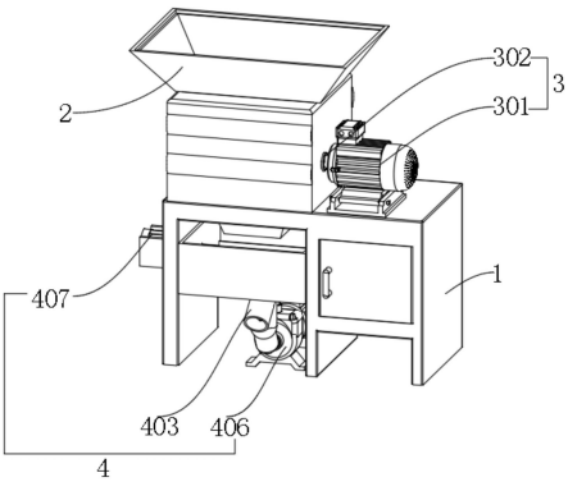
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种玻璃渣回收装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种玻璃渣回收装置,本实用
新型涉玻璃渣回收相关技术领域,包括玻璃渣
回收机和粉碎机构,其中粉碎机构包括第一电
机、转轴、轴承、第一磨轮、第二磨轮和出料口,所
述玻璃渣回收机的上方表面固定连接入料口,所
述玻璃渣回收机的内侧表面设置有粉碎机构,
所述玻璃渣回收机的下方表面设置有清洗机构。
该玻璃渣回收机的粉碎,就可以通过打开第一电
机,第一电机带动转轴进行转动,这样转轴就可
以带动第一磨轮转动,第一磨轮和第二磨轮啮合
连接,这样在将玻璃渣从入料口倒入后,就可以
通过第一磨轮和第二磨轮啮合连接来将玻璃渣
进行碾碎,再从出料口排出进行回收,这样就完
成了对玻璃渣进行粉碎的效果。



1. 一种玻璃渣回收装置,包括玻璃渣回收机(1)和粉碎机构(3),其中粉碎机构(3)包括第一电机(301)、转轴(302)、轴承(303)、第一磨轮(304)、第二磨轮(305)和出料口(306),其特征在于:所述玻璃渣回收机(1)的上方表面固定连接入料口(2),所述玻璃渣回收机(1)的内侧表面设置有粉碎机构(3),所述玻璃渣回收机(1)的下方表面设置有清洗机构(4)。

2. 根据权利要求1所述的一种玻璃渣回收装置,其特征在于:所述粉碎机构(3)包括第一电机(301)、转轴(302)、轴承(303)、第一磨轮(304)、第二磨轮(305)和出料口(306),所述玻璃渣回收机(1)的上方表面固定连接第一电机(301),所述第一电机(301)的一端表面固定连接转轴(302),所述转轴(302)的外侧表面固定连接轴承(303),所述转轴(302)的外侧表面固定连接第一磨轮(304),所述第一磨轮(304)的外侧表面啮合连接第二磨轮(305),所述玻璃渣回收机(1)的下方表面固定连接出料口(306)。

3. 根据权利要求2所述的一种玻璃渣回收装置,其特征在于:所述轴承(303)在玻璃渣回收机(1)内壁成等间距分布,所述第一磨轮(304)与第二磨轮(305)的尺寸相吻合。

4. 根据权利要求1所述的一种玻璃渣回收装置,其特征在于:所述清洗机构(4)包括储水箱(401)、出水管(402)、出料管(403)、安装槽(404)、过滤网(405)、水泵(406)、第二电机(407)和搅拌桨(408),所述玻璃渣回收机(1)的下方表面固定连接储水箱(401),所述储水箱(401)的下方表面固定连接出水管(402),所述出水管(402)的外侧表面固定连接出料管(403),所述出水管(402)的内侧表面开设有安装槽(404),所述安装槽(404)的内侧表面固定连接过滤网(405),所述出水管(402)的一端表面固定连接水泵(406),所述玻璃渣回收机(1)的外侧表面固定连接第二电机(407),所述第二电机(407)的一端表面固定连接搅拌桨(408)。

5. 根据权利要求4所述的一种玻璃渣回收装置,其特征在于:所述过滤网(405)通过安装槽(404)与出水管(402)固定连接,所述安装槽(404)的内壁尺寸与过滤网(405)的外壁尺寸相吻合。

一种玻璃渣回收装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃渣回收相关技术领域,尤其涉及一种玻璃渣回收装置。

背景技术

[0002] 玻璃渣回收是将使用后的玻璃回收进行二次利用,玻璃是人类现代生活中常用的一种物质,它可以做成各种器具、器皿、平板玻璃等。因而废弃物也较多,为了资源的可持续利用,可以把废弃的玻璃及制品收集起来,化害为利,变废为宝。玻璃制品的回收利用有几种类型:作为铸造用熔剂、转型利用、回炉再造、原料回收和重复利用等,作为铸造用熔剂,碎玻璃可作为铸钢和铸造铜合金熔炼的熔剂,起覆盖熔液防止氧化作用,转型利用是一种急待开发的回收利用方法,今后将会有很多新的可带来增值的技术用于转型利用,而在回收玻璃渣时会发现,玻璃渣的形状大小并不规则,在后续对玻璃渣加工时就无法正常使用,故此,就特别需要一种玻璃渣回收装置。

[0003] 但是现有的玻璃渣回收机,在我们使用时会发现,现在的玻璃渣回收机在对回收的玻璃进行加工时,部分带有发粉碎效果的玻璃渣回收机的粉碎效果并不是很好,这样会影响玻璃渣的后续使用。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种玻璃渣回收装置,以解决上述背景技术中提出的现有的玻璃渣回收机,在我们使用时会发现,现在的玻璃渣回收机在对回收的玻璃进行加工时,部分带有发粉碎效果的玻璃渣回收机的粉碎效果并不是很好,这样会影响玻璃渣的后续使用的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种玻璃渣回收装置,包括玻璃渣回收机和粉碎机构,其中粉碎机构包括第一电机、转轴、轴承、第一磨轮、第二磨轮和出料口,所述玻璃渣回收机的上方表面固定连接入料口,所述玻璃渣回收机的内侧表面设置有粉碎机构,所述玻璃渣回收机的下方表面设置有清洗机构。

[0006] 优选的,所述粉碎机构包括第一电机、转轴、轴承、第一磨轮、第二磨轮和出料口,所述玻璃渣回收机的上方表面固定连接第一电机,所述第一电机的一端表面固定连接转轴,所述转轴的外侧表面固定连接轴承,所述转轴的外侧表面固定连接第一磨轮,所述第一磨轮的外侧表面啮合连接第二磨轮,所述玻璃渣回收机的下方表面固定连接出料口。

[0007] 优选的,所述轴承在玻璃渣回收机内壁成等间距分布,所述第一磨轮与第二磨轮的尺寸相吻合。

[0008] 优选的,所述清洗机构包括储水箱、出水管、出料管、安装槽、过滤网、水泵、第二电机和搅拌桨,所述玻璃渣回收机的下方表面固定连接储水箱,所述储水箱的下方表面固定连接出水管,所述出水管的外侧表面固定连接出料管,所述出水管的内侧表面开设有安装槽,所述安装槽的内侧表面固定连接过滤网,所述出水管的一端表面固定连接

水泵,所述玻璃渣回收机的外侧表面固定连接有第二电机,所述第二电机的一端表面固定连接搅拌桨。

[0009] 优选的,所述过滤网通过安装槽与出水管固定连接,所述安装槽的内壁尺寸与过滤网的外壁尺寸相吻合。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该玻璃渣回收机的粉碎,通过第一电机、转轴、轴承、第一磨轮、第二磨轮和出料口的设置,在使用过程中,首先在玻璃渣回收机的上方表面固定连接上第一电机,接下来在第一电机的一端表面固定连接上转轴,之后在转轴的外侧表面固定连接上轴承,然后在转轴的外侧表面固定连接上第一磨轮,接下来在第一磨轮的外侧表面啮合连接上第二磨轮,然后将玻璃渣回收机的下方表面固定连接上出料口,这样就可以通过打开第一电机,第一电机带动转轴进行转动,这样转轴就可以带动第一磨轮转动,第一磨轮和第二磨轮啮合连接,这样在将玻璃渣从入料口倒入后,就可以通过第一磨轮和第二磨轮啮合连接来将玻璃渣进行碾碎,再从出料口排出进行回收,这样就完成了对玻璃渣进行粉碎的效果。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型侧视外观结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型轴承和第一磨轮相互配合使用结构示意图;

[0013] 图3为本实用新型转轴和第一磨轮相互配合使用结构示意图;

[0014] 图4为本实用新型储水箱和出水管相互配合使用结构示意图;

[0015] 图5为本实用新型安装槽和过滤网相互配合使用结构示意图。

[0016] 图中:1、玻璃渣回收机;2、入料口;3、粉碎机构;301、第一电机;302、转轴;303、轴承;304、第一磨轮;305、第二磨轮;306、出料口;4、清洗机构;401、储水箱;402、出水管;403、出料管;404、安装槽;405、过滤网;406、水泵;407、第二电机;408、搅拌桨。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-5,本实用新型一种玻璃渣回收装置:包括玻璃渣回收机1和粉碎机构3,其中粉碎机构3包括第一电机301、转轴302、轴承303、第一磨轮304、第二磨轮305和出料口306,玻璃渣回收机1的上方表面固定连接入料口2,玻璃渣回收机1的内侧表面设置有粉碎机构3,玻璃渣回收机1的下方表面设置有清洗机构4。

[0019] 进一步的,粉碎机构3包括第一电机301、转轴302、轴承303、第一磨轮304、第二磨轮305和出料口306,玻璃渣回收机1的上方表面固定连接有第一电机301,第一电机301的一端表面固定连接有转轴302,转轴302的外侧表面固定连接有轴承303,转轴302的外侧表面固定连接有第一磨轮304,第一磨轮304的外侧表面啮合连接第二磨轮305,玻璃渣回收机1的下方表面固定连接出料口306,通过第一电机301、转轴302、轴承303、第一磨轮304、第二磨轮305和出料口306的设置,在使用过程中,首先在玻璃渣回收机1的上方表面固定连接

上第一电机301,接下来在第一电机301的一端表面固定连接上转轴302,之后在转轴302的外侧面固定连接上轴承303,然后在转轴302的外侧面固定连接上第一磨轮304,接下来在第一磨轮304的外侧面啮合连接上第二磨轮305,然后将玻璃渣回收机1的下方表面固定连接上出料口306,这样就可以通过打开第一电机301,第一电机301带动转轴302进行转动,这样转轴302就可以带动第一磨轮304转动,第一磨轮304和第二磨轮305啮合连接,这样在将玻璃渣从入料口2倒入后,就可以通过第一磨轮304和第二磨轮305啮合连接来将玻璃渣进行更好的碾碎,再从出料口306排出进行回收,这样就完成了对玻璃渣进行粉碎的效果。

[0020] 进一步的,轴承303在玻璃渣回收机1内壁成等间距分布,第一磨轮304与第二磨轮305的尺寸相吻合,通过第一磨轮304和第二磨轮305的设置,在使用过程中,可以起到对玻璃渣进行更好的粉碎效果。

[0021] 进一步的,清洗机构4包括储水箱401、出水管402、出料管403、安装槽404、过滤网405、水泵406、第二电机407和搅拌桨408,玻璃渣回收机1的下方表面固定连接有储水箱401,储水箱401的下方表面固定连接有出水管402,出水管402的外侧面固定连接有出料管403,出水管402的内侧面开设有安装槽404,安装槽404的内侧面固定连接有过滤网405,出水管402的一端表面固定连接有水泵406,玻璃渣回收机1的外侧面固定连接有第二电机407,第二电机407的一端表面固定连接有搅拌桨408,通过储水箱401、出水管402、出料管403、安装槽404、过滤网405、水泵406、第二电机407和搅拌桨408的设置,在使用过程中,首先当玻璃渣从出料口306排出后,玻璃渣在回收时,玻璃渣可能存在污渍,被碾碎的玻璃渣就会通过掉落在储水箱401中后,通过第二电机407带动搅拌桨408对储水箱401中的玻璃渣进行搅拌,搅拌清洗后的玻璃渣和水会通过出水管402排出,出水管402中设有过滤网405,并且过滤网405为倾斜安装,这样过滤网405就可以把水过滤,玻璃渣就会通过出料管403排出,清洗后的水,也可以通过水泵406进行循环使用,这样就完成了对玻璃渣进行清洗的效果。

[0022] 进一步的,过滤网405通过安装槽404与出水管402固定连接,安装槽404的内壁尺寸与过滤网405的外壁尺寸相吻合,通过过滤网405的设置,在使用过程中,可以更好的将水和玻璃渣进行分离。

[0023] 工作原理:首先在玻璃渣回收机1的上方表面固定连接上第一电机301,接下来在第一电机301的一端表面固定连接上转轴302,之后在转轴302的外侧面固定连接上轴承303,然后在转轴302的外侧面固定连接上第一磨轮304,接下来在第一磨轮304的外侧面啮合连接上第二磨轮305,然后将玻璃渣回收机1的下方表面固定连接上出料口306,这样就可以通过打开第一电机301,第一电机301带动转轴302进行转动,这样转轴302就可以带动第一磨轮304转动,第一磨轮304和第二磨轮305啮合连接,这样在将玻璃渣从入料口2倒入后,就可以通过第一磨轮304和第二磨轮305啮合连接来将玻璃渣进行碾碎,再从出料口306排出进行回收,这样就完成了对玻璃渣进行粉碎的效果,接下来,当玻璃渣从出料口306排出后,玻璃渣在回收时,玻璃渣可能存在污渍,被碾碎的玻璃渣就会通过掉落在储水箱401中后,通过第二电机407带动搅拌桨408对储水箱401中的玻璃渣进行搅拌,搅拌清洗后的玻璃渣和水会通过出水管402排出,出水管402中设有过滤网405,并且过滤网405为倾斜安装,这样过滤网405就可以把水过滤,玻璃渣就会通过出料管403排出,清洗后的水,也可

以通过水泵406进行循环使用,这样就完成了对玻璃渣进行清洗的效果,这样就完成了一种玻璃渣回收装置。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施条例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

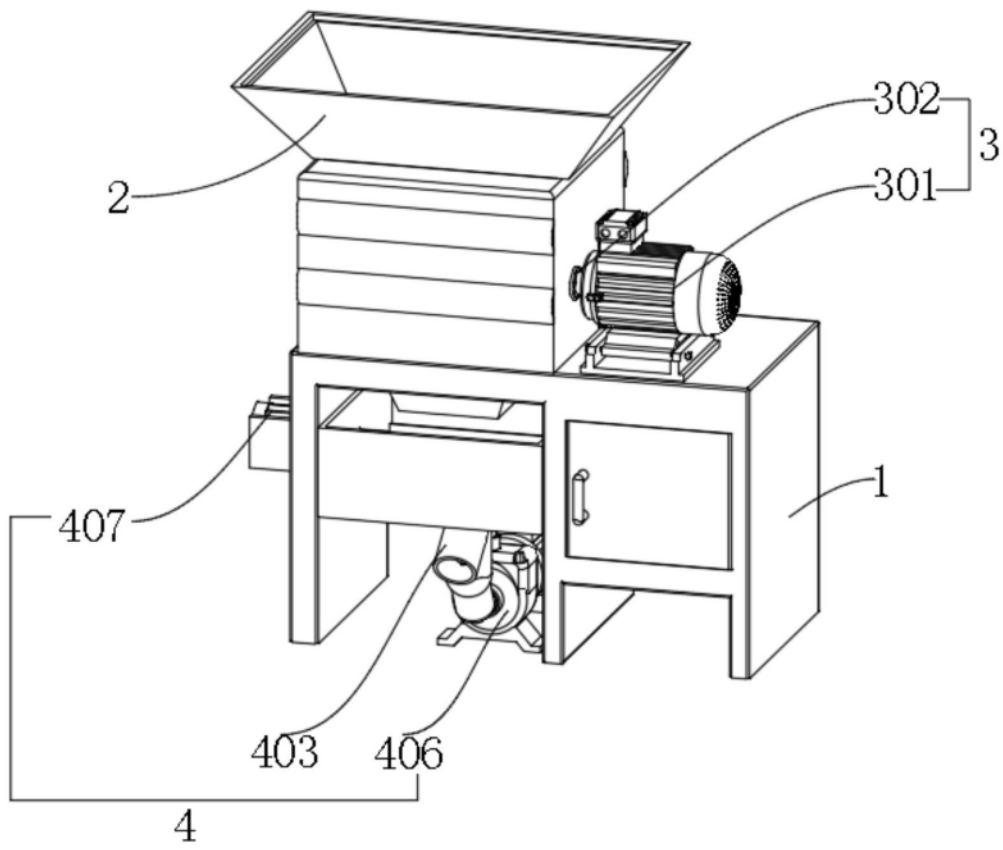


图1

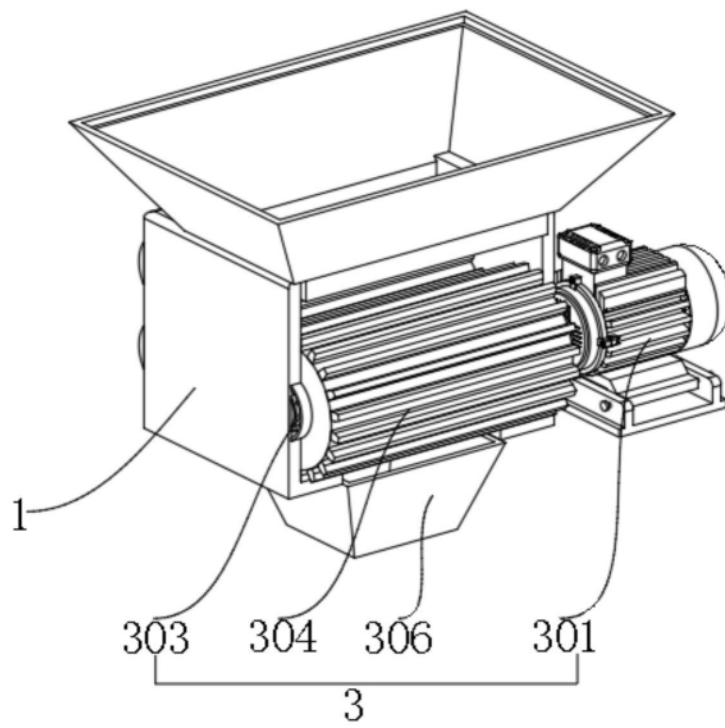


图2

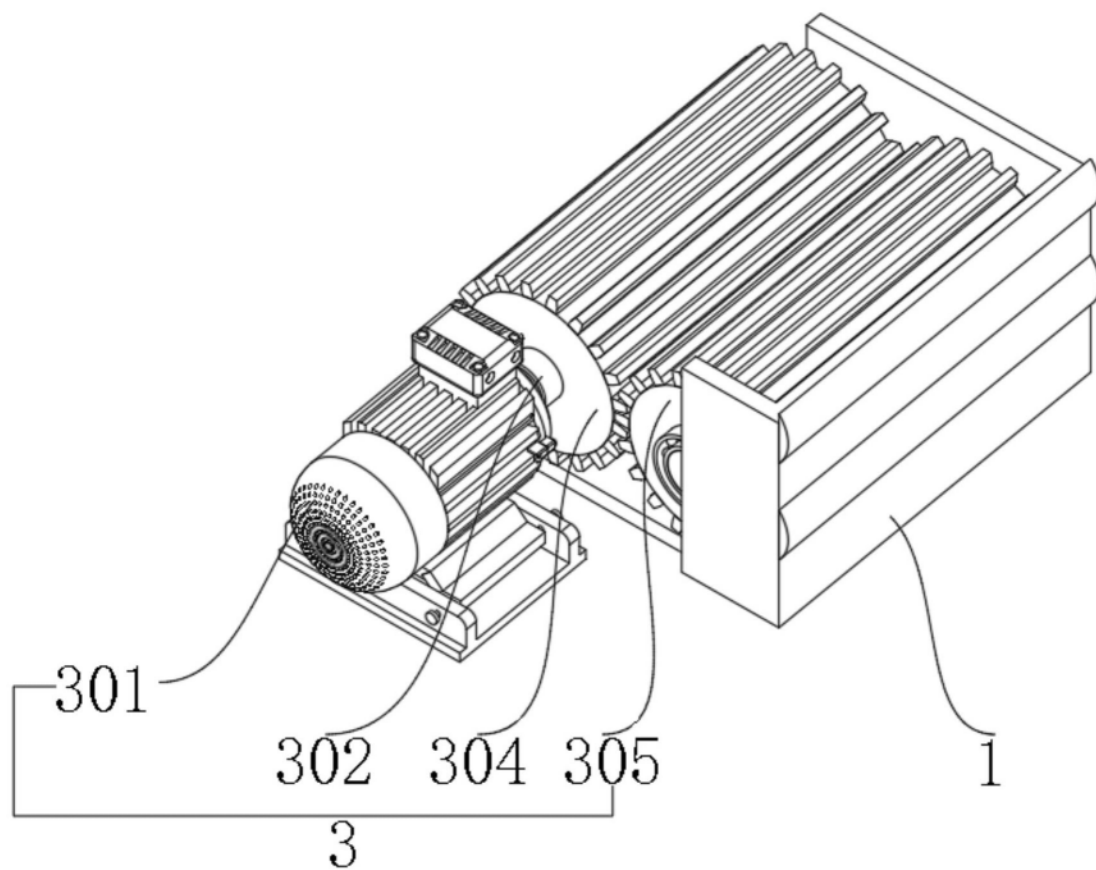


图3

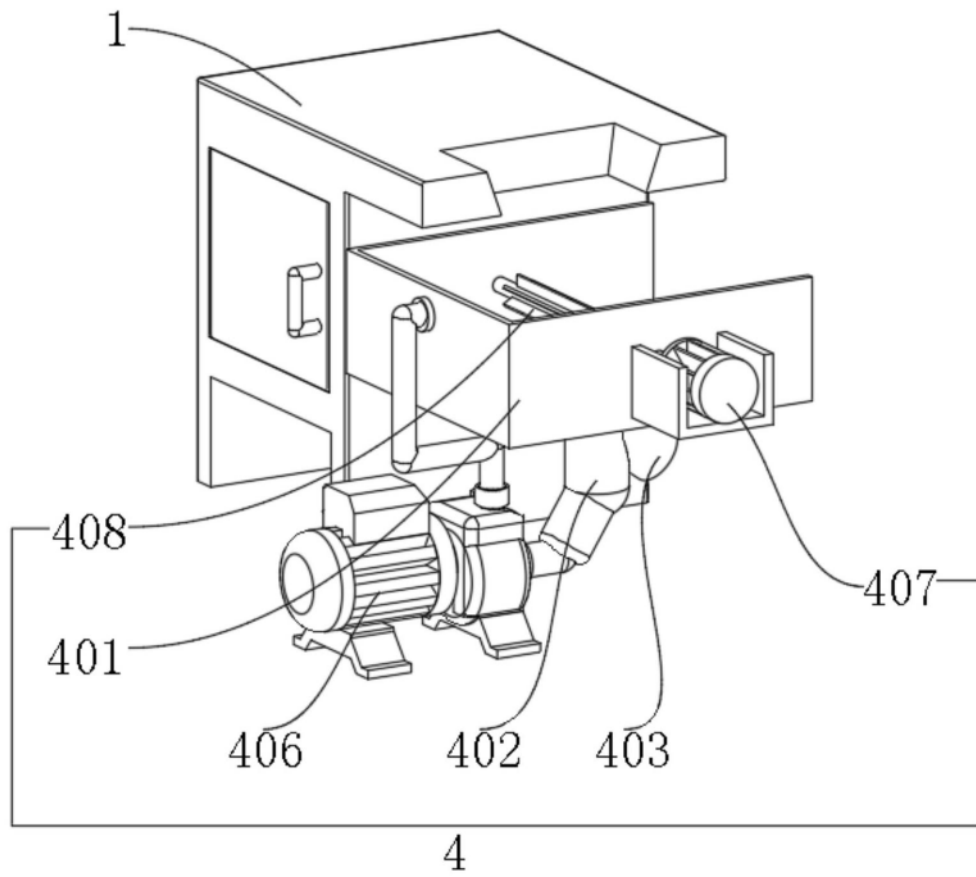


图4

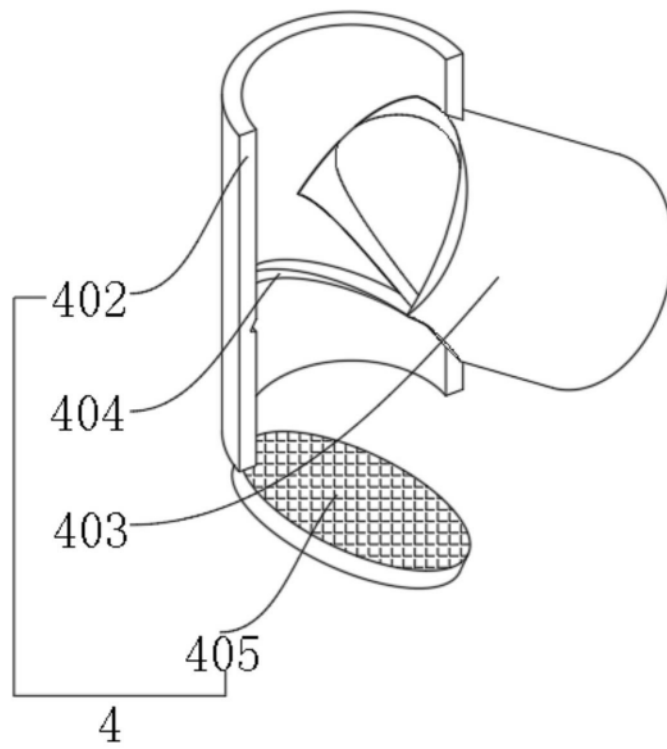


图5