



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221231809 U

(45) 授权公告日 2024. 06. 28

(21) 申请号 202323062117.6

(22) 申请日 2023.11.14

(73) 专利权人 海宁伟业电子有限公司

地址 314412 浙江省嘉兴市海宁市盐官镇
永力路2-1号

(72) 发明人 周建伟

(74) 专利代理机构 浙江杭州金通专利事务所有
限公司 33100

专利代理师 王丽丹

(51) Int. Cl.

B23K 26/38 (2014.01)

H01F 41/02 (2006.01)

H01F 1/34 (2006.01)

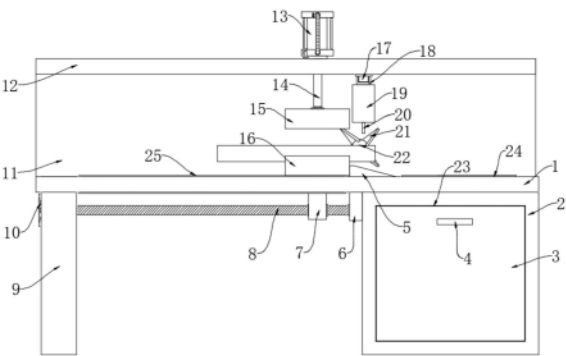
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

高Bs值、低功耗软磁铁氧体材料生产机构

(57) 摘要

本实用新型公开了高Bs值、低功耗软磁铁氧体材料生产机构,包括固定台和第一支撑座,所述固定台底端的一侧固定连接有第一支撑座,所述第一支撑座的一侧固定连接有固定座,所述固定台底端的另一侧固定连接有第二支撑座,所述固定台顶部的一端固定连接有背板,所述背板的顶端固定连接有顶板。该高Bs值、低功耗软磁铁氧体材料生产机构通过设置有辅助下料台、下料口、收纳盒、把手,利用下料口与收纳盒的内部相连通,辅助下料台顶端的一侧呈斜坡状,辅助下料台与下料口的位置相吻合的关系,激光头切割好的磁铁块会通过辅助下料台通过下料口落入收纳盒的内部收集,从而便于整体收集、拿取,解决了不便于下料、整体收集拿取的问题。



1. 高Bs值、低功耗软磁铁氧体材料生产机构,包括固定台(1)和第一支撑座(2),其特征在于:所述固定台(1)底端的一侧固定连接有第一支撑座(2),所述第一支撑座(2)的一侧固定连接有固定座(6),所述固定台(1)底端的另一侧固定连接有第二支撑座(9),所述固定台(1)顶部的一端固定连接有背板(11),所述背板(11)的顶端固定连接有顶板(12),所述顶板(12)的顶端固定安装有气缸(13),所述气缸(13)的底端固定连接有伸缩杆(14),所述固定台(1)的顶端设置有活动槽(25),所述固定台(1)底端的一侧固定安装有第一驱动电机(10),所述第一驱动电机(10)的输出端固定连接有丝杆(8),所述丝杆(8)的外部套接有连接块(7),所述连接块(7)的顶端纵向贯穿活动槽(25)的内部并固定连接有放置座(16),所述顶板(12)的底端固定安装有电动导轨(17),所述电动导轨(17)的外部活动连接有电动滑块(18),所述电动滑块(18)的底端固定连接有激光切割机(19),所述激光切割机(19)的底端固定连接有激光头(20),所述固定台(1)的顶端固定连接有辅助下料台(5),所述固定台(1)顶端的一侧设置有下列口(24),所述第一支撑座(2)一端的内部设置有预留槽(23),所述预留槽(23)的内部设置有收纳盒(3)。

2. 根据权利要求1所述的高Bs值、低功耗软磁铁氧体材料生产机构,其特征在于:所述收纳盒(3)的一端固定连接有把手(4),所述下料口(24)与收纳盒(3)的位置相吻合,所述下料口(24)与收纳盒(3)的内部相连通。

3. 根据权利要求1所述的高Bs值、低功耗软磁铁氧体材料生产机构,其特征在于:所述辅助下料台(5)顶端的一侧呈斜坡状。

4. 根据权利要求1所述的高Bs值、低功耗软磁铁氧体材料生产机构,其特征在于:所述辅助下料台(5)与下料口(24)的位置相吻合。

5. 根据权利要求1所述的高Bs值、低功耗软磁铁氧体材料生产机构,其特征在于:所述丝杆(8)的一侧嵌在固定座(6)一侧的内部可转动。

6. 根据权利要求1所述的高Bs值、低功耗软磁铁氧体材料生产机构,其特征在于:所述连接块(7)的顶端嵌在活动槽(25)的内部可活动。

7. 根据权利要求1所述的高Bs值、低功耗软磁铁氧体材料生产机构,其特征在于:所述背板(11)的一端固定安装有第二驱动电机(22),所述第二驱动电机(22)的输出端固定连接在风扇(21)。

8. 根据权利要求1所述的高Bs值、低功耗软磁铁氧体材料生产机构,其特征在于:所述伸缩杆(14)的底端纵向贯穿顶板(12)的内部并固定连接有定位块(15),所述定位块(15)与放置座(16)的大小相同。

高Bs值、低功耗软磁铁氧体材料生产机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及软磁铁氧体材料生产技术领域,具体为高Bs值、低功耗软磁铁氧体材料生产机构。

背景技术

[0002] 高Bs值、低功耗软磁铁氧体材料是一种以FA2O3为主成分的亚铁磁性氧化物,通过采用粉末冶金方法生产,生产时需要经过切割等过程。

[0003] 根据现有的高Bs值、低功耗软磁铁氧体材料生产机构的设计,在切割时不便于下料、整体收集拿取,导致不够适用。

[0004] 现在,提出新型的高Bs值、低功耗软磁铁氧体材料生产机构解决上述方案。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供高Bs值、低功耗软磁铁氧体材料生产机构,以解决上述背景技术中提出不便于下料、整体收集拿取的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:高Bs值、低功耗软磁铁氧体材料生产机构,包括固定台和第一支撑座,所述固定台底端的一侧固定连接有第一支撑座,所述第一支撑座的一侧固定连接有固定座,所述固定台底端的另一侧固定连接有第二支撑座,所述固定台顶部的一端固定连接有背板,所述背板的顶端固定连接有顶板,所述顶板的顶端固定安装有气缸,所述气缸的底端固定连接有伸缩杆,所述固定台的顶端设置有活动槽,所述固定台底端的一侧固定安装有第一驱动电机,所述第一驱动电机的输出端固定连接有丝杆,所述丝杆的外部套接有连接块,所述连接块的顶端纵向贯穿活动槽的内部并固定连接有放置座,所述顶板的底端固定安装有电动导轨,所述电动导轨的外部活动连接有电动滑块,所述电动滑块的底端固定连接有激光切割机,所述激光切割机的底端固定连接有激光头,所述固定台的顶端固定连接有辅助下料台,所述固定台顶端的一侧设置有下列口,所述第一支撑座一端的内部设置有预留槽,所述预留槽的内部设置有收纳盒。

[0007] 优选的,所述收纳盒的一端固定连接有把手,所述下料口与收纳盒的位置相吻合,所述下料口与收纳盒的内部相连通。

[0008] 优选的,所述辅助下料台顶端的一侧呈斜坡状。

[0009] 优选的,所述辅助下料台与下料口的位置相吻合。

[0010] 优选的,所述连接块的顶端嵌在活动槽的内部可活动。

[0011] 优选的,所述丝杆的一侧嵌在固定座一侧的内部可转动。

[0012] 优选的,所述背板的一端固定安装有第二驱动电机,所述第二驱动电机的输出端固定连接有风扇。

[0013] 优选的,所述伸缩杆的底端纵向贯穿顶板的内部并固定连接有定位块,所述定位块与放置座的大小相同。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该高Bs值、低功耗软磁铁氧体材料生

产机构不仅实现了便于下料、整体收集拿取,实现了便于上料、固定磁铁块,而且实现了便于在切割时对其切割处散热冷却;

[0015] (1)通过设置有辅助下料台、下料口、收纳盒、把手,利用收纳盒的一端固定连接有把手,下料口与收纳盒的位置相吻合,下料口与收纳盒的内部相通,辅助下料台顶端的一侧呈斜坡状,辅助下料台与下料口的位置相吻合的关系,激光头切割好的磁铁块会通过辅助下料台通过下料口落入收纳盒的内部收集,从而便于整体收集、拿取;

[0016] (2)通过设置有固定座、连接块、丝杆、第二支撑座、第一驱动电机、放置座、气缸、伸缩杆、定位块,打开第一驱动电机,驱动丝杆转动,当丝杆转动时可带动外部套接的连接块在活动槽的内部移动,当连接块移动时顶部的放置座也会进行平移,从而方便上料,同时打卡气缸利用伸缩杆将定位块向下压合,底部的放置座可配合顶部的定位块对磁铁块进行夹持固定,便于切割;

[0017] (3)通过设置有风扇、第二驱动电机,打开第二驱动电机,驱动风扇进行转动,当风扇转动时可对一端切割的磁铁块进行吹风,从而在切割时对其散热冷却,提高切割时的安全性。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型的正视剖面结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型的风扇与背板连接方式侧视结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型的放置座与丝杆连接方式俯视结构示意图;

[0021] 图4为本实用新型的辅助下料台与固定台连接方式俯视结构示意图。

[0022] 图中:1、固定台;2、第一支撑座;3、收纳盒;4、把手;5、辅助下料台;6、固定座;7、连接块;8、丝杆;9、第二支撑座;10、第一驱动电机;11、背板;12、顶板;13、气缸;14、伸缩杆;15、定位块;16、放置座;17、电动导轨;18、电动滑块;19、激光切割机;20、激光头;21、风扇;22、第二驱动电机;23、预留槽;24、下料口;25、活动槽。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 实施例1:请参阅图1-4,高Bs值、低功耗软磁铁氧体材料生产机构,包括固定台1和第一支撑座2,固定台1底端的一侧固定连接有第一支撑座2,第一支撑座2的一侧固定连接固定座6,固定台1底端的另一侧固定连接第二支撑座9,固定台1顶部的一端固定连接背板11,背板11的顶端固定连接顶板12,顶板12的顶端固定安装有气缸13,气缸13的底端固定连接伸缩杆14,固定台1的顶端设置活动槽25,固定台1底端的一侧固定安装第一驱动电机10,第一驱动电机10的输出端固定连接丝杆8,丝杆8的外部套接有连接块7,连接块7的顶端纵向贯穿活动槽25的内部并固定连接放置座16,顶板12的底端固定安装有电动导轨17,电动导轨17的外部活动连接电动滑块18,电动滑块18的底端固定连接激光切割机19,激光切割机19的底端固定连接激光头20,固定台1的顶端固定连接有辅

助下料台5,固定台1顶端的一侧设置有下列口24,第一支撑座2一端的内部设置有预留槽23,所预留槽23的内部设置有收纳盒3;

[0025] 收纳盒3的一端固定连接把手4,下料口24与收纳盒3的位置相吻合,下料口24与收纳盒3的内部相通,辅助下料台5顶端的一侧呈斜坡状,辅助下料台5与下料口24的位置相吻合;

[0026] 具体地,如图1和图4所示,利用收纳盒3的一端固定连接把手4,下料口24与收纳盒3的位置相吻合,下料口24与收纳盒3的内部相通,辅助下料台5顶端的一侧呈斜坡状,辅助下料台5与下料口24的位置相吻合的关系,激光头20切割好的磁铁块会通过辅助下料台5通过下料口24落入收纳盒3的内部收集,从而便于整体收集、拿取。

[0027] 实施例2:丝杆8的一侧嵌在固定座6一侧的内部可转动,连接块7的顶端嵌在活动槽25的内部可活动;

[0028] 具体地,如图1和图3所示,打开第一驱动电机10,驱动丝杆8转动,当丝杆8转动时可带动外部套接的连接块7在活动槽25的内部移动,当连接块7移动时顶部的放置座16也会进行平移,从而方便上料,同时打卡气缸13利用伸缩杆14将定位块15向下压合,底部的放置座16可配合顶部的定位块15对磁铁块进行夹持固定,便于切割。

[0029] 实施例3:背板11的一端固定安装有第二驱动电机22,第二驱动电机22的输出端固定连接风扇21;

[0030] 伸缩杆14的底端纵向贯穿顶板12的内部并固定连接定位块15,定位块15与放置座16的大小相同;

[0031] 具体地,如图1和图3所示,打开第二驱动电机22,驱动风扇21进行转动,当风扇21转动时可对一端切割的磁铁块进行吹风,从而在切割时对其散热冷却,提高切割时的安全性。

[0032] 工作原理:本实用新型在使用时,首先,打开第一驱动电机10,驱动丝杆8转动,当丝杆8转动时可带动外部套接的连接块7在活动槽25的内部移动,当连接块7移动时顶部的放置座16也会进行平移,从而方便上料,同时打卡气缸13利用伸缩杆14将定位块15向下压合,底部的放置座16可配合顶部的定位块15对磁铁块进行夹持固定,便于切割,之后,利用激光切割机19底部的激光头20对底部的磁铁块进行切割,通过电动滑块18和电动导轨17可调节激光切割机19的位置,打开第二驱动电机22,驱动风扇21进行转动,当风扇21转动时可对一端切割的磁铁块进行吹风,从而在切割时对其散热冷却,提高切割时的安全性,最后,利用收纳盒3的一端固定连接把手4,下料口24与收纳盒3的位置相吻合,下料口24与收纳盒3的内部相通,辅助下料台5顶端的一侧呈斜坡状,辅助下料台5与下料口24的位置相吻合的关系,激光头20切割好的磁铁块会通过辅助下料台5通过下料口24落入收纳盒3的内部收集,从而便于整体收集、拿取。

[0033] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

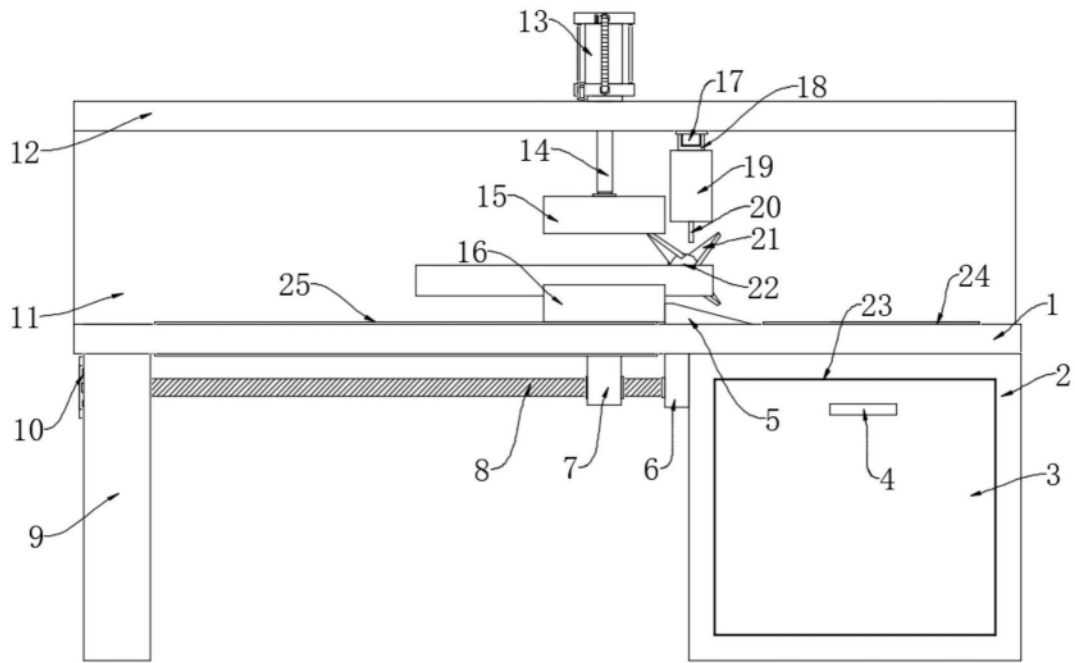


图1

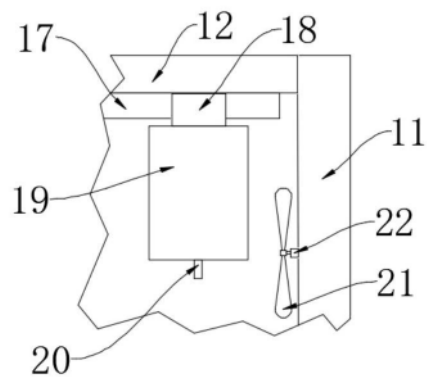


图2

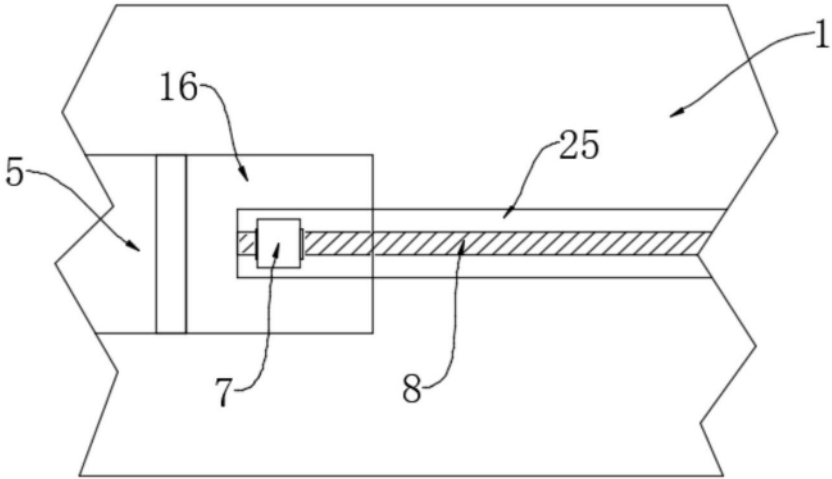


图3

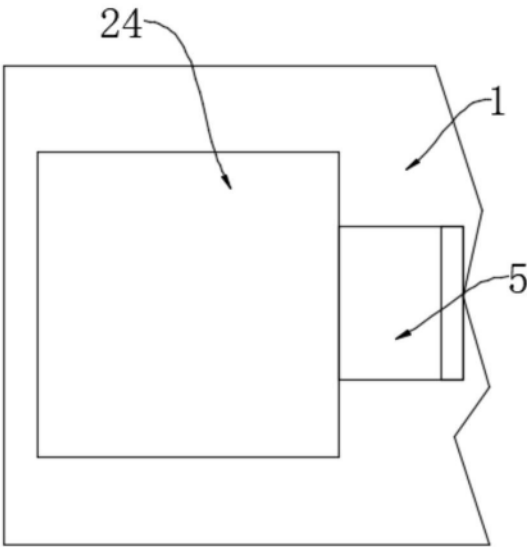


图4