



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203600503 U

(45) 授权公告日 2014. 05. 21

(21) 申请号 201320625425. 2

(22) 申请日 2013. 10. 10

(73) 专利权人 淄博荣琦自动化科技有限公司

地址 255086 山东省淄博市高新区民营工业园  
民祥路 149 号

(72) 发明人 潘广堂 耿世和 曹玉国

(74) 专利代理机构 青岛发思特专利商标代理有限公司 37212

代理人 耿霞

(51) Int. Cl.

B29C 41/42 (2006. 01)

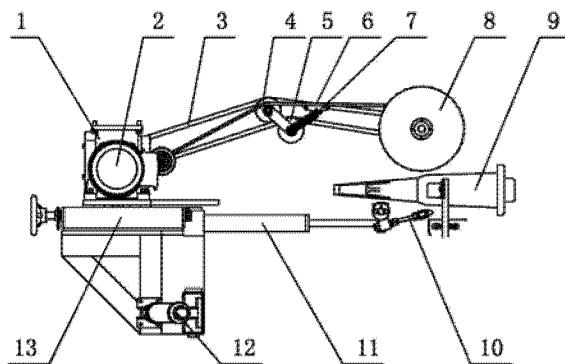
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

手套卷边翻转装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种手套卷边翻转装置，尤其涉及一种手套脱模机中应用的手套卷边翻转装置，包括机架，机架上设置毛刷及喷嘴，毛刷设置在喷嘴上方，毛刷连接驱动装置，喷嘴通过管路连接压缩气装置。本实用新型大大节约了能耗，降低企业生产成本，减小车间噪音，改善工作环境，同时最大限度适应现有脱模机的应用，降低脱模机改造难度及成本。



1. 一种手套卷边翻转装置,包括机架(1),其特征在于:机架(1)上设置毛刷(8)及喷嘴(10),毛刷(8)设置在喷嘴(10)上方,毛刷(8)连接驱动装置,喷嘴(10)通过管路连接压缩气装置。
2. 根据权利要求1所述的手套卷边翻转装置,其特征在于:所述的毛刷(8)设置在手模(9)上方,并与手模(9)贴合,喷嘴(10)设置在手模(9)下方。
3. 根据权利要求1所述的手套卷边翻转装置,其特征在于:所述的驱动装置安装在机架(1)上,包括驱动电机(2)、主动轮(15)、从动轮(14),驱动电机(2)通过联轴器(19)连接主动轮(14)转轴,主动轮(14)与从动轮(15)通过皮带(3)连接,从动轮(15)通过转轴与毛刷(8)连接。
4. 根据权利要求3所述的手套卷边翻转装置,其特征在于:所述的从动轮(15)通过支架(6)安装在机架(1)上,支架(6)上设置上张紧轮(4)、下张紧轮(5),上张紧轮(4)与下张紧轮(5)通过摆杆连接,下张紧轮轴通过张紧弹簧(7)连接支架(6),上张紧轮(4)、下张紧轮(5)分别压紧皮带(3)的上层、下层。
5. 根据权利要求1~4所述的手套卷边翻转装置,其特征在于:所述的毛刷(8)为滚筒状,滚筒外表面均匀设置软毛,滚筒中心通过转轴连接从动轮(15)。
6. 根据权利要求1~4所述的手套卷边翻转装置,其特征在于:所述的机架(1)安装在调整装置(13)上,调整装置(13)包括丝杠(17),丝杠(17)端部连接手轮(16),丝杠(17)两侧对称设置与丝杠(17)平行的导柱(18),丝杠(17)、导柱(18)与机架(1)连接。
7. 根据权利要求6所述的手套卷边翻转装置,其特征在于:所述的调整装置(13)安装在架车装置(12)上。

## 手套卷边翻转装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种手套卷边翻转装置，尤其涉及一种手套脱模机中应用的手套卷边翻转装置，属于手套生产设备技术领域。

### 背景技术

[0002] 塑胶手套成型后，需要将其从手模上脱离下来，以进行下一步的包装工作。现有的塑胶手套脱模方式，首先是通过卷边装置将手套腕部卷起一段，然后用机械手夹住手模腕部两侧，进入卷边翻转装置，通过翻转装置将卷边翻至机械手上，然后机械手向外撑开并向前移动，使手套与手模分离从而达到脱模的目的。目前所使用的卷边翻转装置为分别位于手模的上方及下方的两个喷嘴，喷嘴连接高压气，使用时，通过高压气将手套卷边吹翻到机械手上。这种方式不足在于需采用较高压力的压缩气进行喷吹，能源消耗大，同时压缩气产生的噪音很高，影响工作环境。

### 实用新型内容

[0003] 根据以上现有技术中的不足，本实用新型要解决的技术问题是：提供一种手套卷边翻转装置，节约能耗，降低生产成本，减小噪音，改善工作环境。

[0004] 本实用新型所述的手套卷边翻转装置，包括机架，机架上设置毛刷及喷嘴，毛刷设置在喷嘴上方，毛刷连接驱动装置，喷嘴通过管路连接压缩气装置。

[0005] 由于毛刷能耗低，工作噪音小，因此通过设置上部毛刷替代原有的喷嘴，大大节约了能耗，降低企业生产成本，减小车间噪音，改善工作环境。同时，由于现有的脱模机条件限制，本手套卷边翻转装置通过保留底部喷嘴，最大限度适应现有脱模机的应用，降低脱模机改造难度及成本。

[0006] 所述的毛刷设置在手模上方，并与手模贴合，喷嘴设置在手模下方，毛刷与手模贴合滚动，实现手套卷边翻转。

[0007] 所述的驱动装置安装在机架上，包括驱动电机、主动轮、从动轮，驱动电机通过联轴器连接主动轮转轴，主动轮与从动轮通过皮带连接，从动轮通过转轴与毛刷连接。

[0008] 所述的从动轮通过支架安装在机架上，支架上设置上张紧轮、下张紧轮，上张紧轮与下张紧轮通过摆杆连接，下张紧轮轴通过张紧弹簧连接支架，上张紧轮、下张紧轮分别压紧皮带的上层、下层。通过设置张紧轮及张紧弹簧，可随时自动调整皮带张紧度，防止皮带松动、脱落，保证设备正常运行。

[0009] 所述的毛刷为滚筒状，滚筒外表面均匀设置软毛，滚筒中心通过转轴连接从动轮。通过软毛与手套接触，避免损坏手套。

[0010] 所述的机架安装在调整装置上，调整装置包括丝杠，丝杠端部连接手轮，丝杠两侧对称设置与丝杠平行的导柱，丝杠、导柱与机架连接，通过转动手轮调节机架的位置，进而调整毛刷、喷嘴与手模的相对位置，调整灵活方便。

[0011] 所述的调整装置安装在架车装置上，配合脱模机的停止、启动，实现自动离合，保

证手模的安全。其原动机可用气缸或电机实现。

[0012] 工作原理及过程：

[0013] 工作时,通过转动手轮,调整毛刷及喷嘴的位置,当手模到达工作位置后,驱动电机通过主动轮、皮带及从动轮驱动毛刷转动,毛刷转动方向与手套边卷起方向相反,同时喷嘴通高压气,手套卷边在高压气喷吹及毛刷软毛带动下,翻转到机械手上,完成手套卷边翻转工作,并进入下一步工序。

[0014] 本实用新型与现有技术相比所具有的有益效果是：

[0015] 本实用新型大大节约了能耗,降低企业生产成本,减小车间噪音,改善工作环境,同时最大限度适应现有脱模机的应用,降低脱模机改造难度及成本;通过自动调整皮带张紧度,使设备运行可靠;机架调整方便、灵活,手模自动离合,工作安全。

## 附图说明

[0016] 图1是本实用新型主视图；

[0017] 图2是本实用新型俯视图。

[0018] 图中:1、机架;2、驱动电机;3、皮带;4、上张紧轮;5、下张紧轮;6、支架;7、张紧弹簧;8、毛刷;9、手模;10、喷嘴;11、喷嘴支架;12、架车装置;13、调整装置;14、从动轮;15、主动轮;16、手轮;17、丝杠;18、导柱;19、联轴器。

## 具体实施方式

[0019] 下面结合附图对本实用新型的实施例做进一步描述：

[0020] 如图1、图2所示,本手套卷边翻转装置包括机架1,机架1上设置毛刷8及喷嘴10,毛刷8设置在手模9上方,并与手模9贴合,喷嘴10设置在手模下方,毛刷8为滚筒状,滚筒外表面均匀设置软毛,滚筒中心通过转轴连接从动轮15,从动轮15通过皮带3与主动轮14连接,驱动电机2通过联轴器19连接主动轮14转轴,驱动电机2、联轴器19及主动轮14安装在机架上,从动轮15通过支架6安装在机架1上,支架6上设置上张紧轮4、下张紧轮5,上张紧轮4与下张紧轮5通过摆杆连接,下张紧轮轴通过张紧弹簧7连接支架6,上张紧轮4、下张紧轮5分别压紧皮带3的上层、下层,张紧弹簧7通过拉紧下张紧轮5自动调节皮带张紧度。喷嘴10通过喷嘴支架11安装在机架1上并通过管路连接压缩气装置。机架1安装在调整装置13上,调整装置13包括丝杠17,丝杠17端部连接手轮16,丝杠17两侧对称设置与丝杠17平行的导柱18,丝杠17、导柱18与机架1连接,通过转动手轮16调节机架1的位置,进而调整毛刷8、喷嘴10与手模9的相对位置,调整灵活方便。所述的调整装置13安装在架车装置12上,配合脱模机的停止、启动,实现自动离合,保证手模9的安全,其原动机可用气缸或电机实现。

[0021] 工作时,通过转动手轮16,调整毛刷8及喷嘴10的位置,当手模9到达工作位置后,驱动电机2驱动通过主动轮15、皮带3及从动轮14驱动毛刷8转动,毛刷8转动方向与手套边卷起方向相反,同时喷嘴10通高压气,手套卷边在高压气喷吹及毛刷8软毛带动下,翻转到机械手上,完成手套卷边翻转工作,并进入下一步工序。

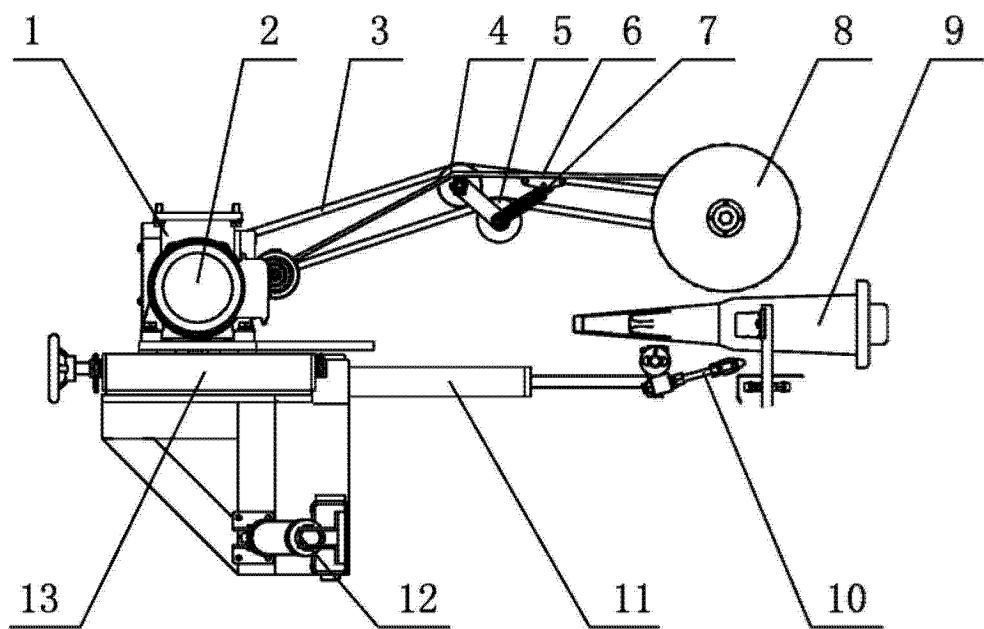


图 1

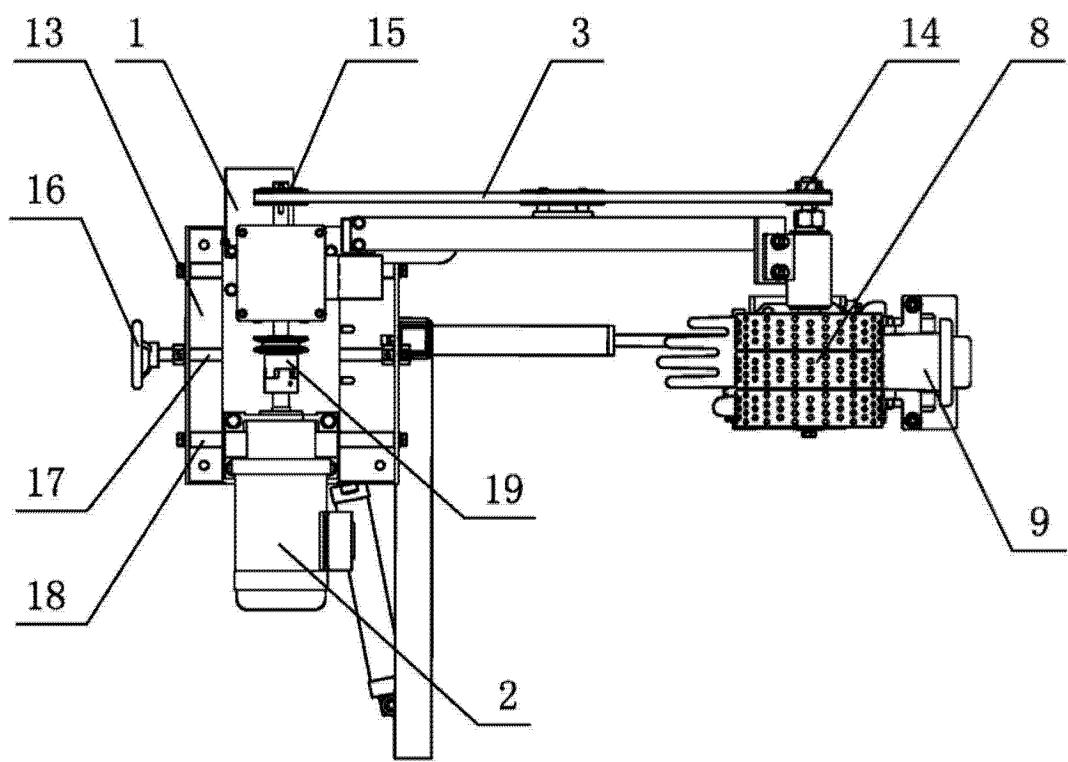


图 2