



(10) 授权公告号 CN 117548290 B

(45) 授权公告日 2024. 04. 05

(21) 申请号 202410041258.X

(22) 申请日 2024.01.11

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 117548290 A

(43) 申请公布日 2024.02.13

(73) 专利权人 亚鑫华(山东)科技股份有限公司

地址 251400 山东省济南市济阳县回河镇
工业园7-1号

(72) 发明人 王玉莲 周金勇

(74) 专利代理机构 济南诚智商标专利事务所有
限公司 37105

专利代理师 侯德玉

(51) Int. Cl.

B05C 5/02 (2006.01)

B05C 13/02 (2006.01)

B05C 11/00 (2006.01)

B05C 11/02 (2006.01)

(56) 对比文件

CN 114653539 A, 2022.06.24

CN 116551432 A, 2023.08.08

CN 111185342 A, 2020.05.22

CN 113118945 A, 2021.07.16

CN 114405760 A, 2022.04.29

CN 115889045 A, 2023.04.04

CN 117002132 A, 2023.11.07

KR 102249013 B1, 2021.05.11

审查员 赵闯

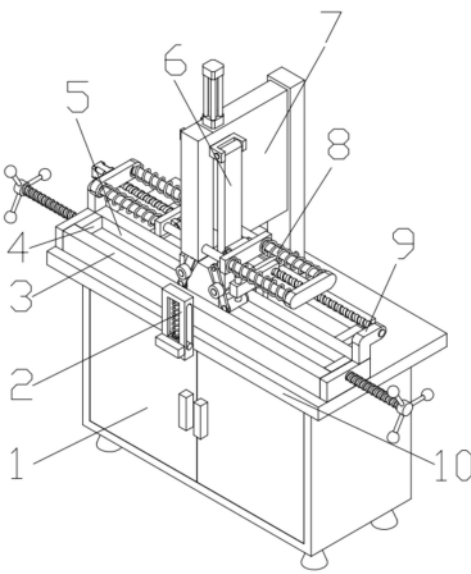
权利要求书2页 说明书6页 附图5页

(54) 发明名称

用于暖边条生产用的粘合剂喷射装置

(57) 摘要

本发明属于喷射技术领域,特别涉及用于暖边条生产用的粘合剂喷射装置,包括支撑箱体、工作台,所述工作台设在支撑箱体的顶部,在工作台上设有放置件、支架、限位件,在放置件上还安装有调节件、固定件、喷射件,所述调节件安装在放置件的两侧,所述固定件包括推拉板、移动杆、连接杆、导向杆以及第一弹簧,所述移动杆固定安装在连接杆的中心线两侧。本发明通过拉板、移动杆、连接杆、导向杆以及第一弹簧的相互配合,将不同尺寸的暖边条固定在放置板上的放置槽中,在喷射件的作用下将粘合剂喷洒在暖边条上,在抹平作用下将喷射件喷射出来的粘合剂均匀抹平在暖边条上,保证了粘合剂的涂抹均匀,大大提高了暖边条的生产质量以及效率。



1. 用于暖边条生产用的粘合剂喷射装置,包括支撑箱体、工作台,所述工作台设在支撑箱体的顶部,在工作台上设有放置件、支架、限位件,其特征在于,在放置件上还安装有调节件、固定件、喷射件,所述调节件安装在放置件的两侧,所述固定件包括推拉板、移动杆、连接杆、导向杆以及第一弹簧,所述移动杆固定安装在连接杆的中心线两侧,所述移动杆与放置件滑动配合,所述推拉板固定安装在移动杆的端部,所述导向杆的两端分别安装在放置件、支架上,连接杆滑动安装在导向杆上,所述第一弹簧套接在导向杆上,第一弹簧位于连接杆与放置板之间,限位件安装在工作台的一侧,限位件与固定件相配合,所述支架安装在工作台上,支架位于放置件的一侧,在支架上安装有抹平件,所述抹平件与放置件相配合;

所述支架包括竖杆以及安装在竖杆上的侧板,在侧板上开有安装孔,所述抹平件与安装孔相配合;

所述抹平件包括气缸、滑动块、转动轴、转动板、拉动件、转动杆以及压辊,所述气缸安装在侧板的顶部,气缸的活塞杆贯穿安装孔的侧壁延伸到安装孔的内部,所述滑动块滑动安装在安装孔中,滑动块与安装孔滑动配合,所述转动板对称设置在侧板的两侧,转动板的一端转动安装在滑动块上,所述转动轴转动安装在转动板的另一端,在转动轴的两端安装有转动轮,所述转动轮分别与放置板的侧壁、推拉板相配合,所述转动杆的中部转动安装在转动轴上,所述拉动件固定安装在转动板的一侧,所述拉动件与转动杆的上端转动连接,所述压辊转动安装在转动杆的下端;

所述拉动件包括安装块、连杆、移动板、滑动柱、固定板以及第三弹簧,所述移动板固定安装在固定板的两端,在移动板的另一端上安装有固定轴,所述安装块固定安装在转动板上,且安装块位于固定板两端的移动板之间,所述滑动柱固定安装在固定板上,滑动柱与安装块滑动配合,所述第三弹簧套接在滑动柱上,第三弹簧位于固定板与安装块之间,所述连杆的一端转动安装在固定轴上,连杆的另一端与转动杆的上端转动连接;

还包括复位件,所述复位件包括固定杆、封堵板、复位板、第四弹簧,所述固定杆对称设置在安装孔的两侧,且固定杆固定安装在安装孔上,所述封堵板固定安装在固定杆的端部,所述复位板滑动安装在固定杆上,复位板与转动板相配合,所述第四弹簧套接在固定杆上,且第四弹簧位于复位板与封堵板之间。

2. 根据权利要求1所述的用于暖边条生产用的粘合剂喷射装置,其特征在于,所述放置件包括放置板,在放置板上开有用于放置暖边条的放置槽,在放置板的中部安装有隔板。

3. 根据权利要求2所述的用于暖边条生产用的粘合剂喷射装置,其特征在于,所述喷射件包括安装架、电机、螺纹杆、滑动杆、喷射头以及连接管,所述安装架对称设置在放置板的两端,且安装架与放置板相连接,所述螺纹杆的两端与安装架转动连接,螺纹杆中心线两侧的螺纹旋向相反,所述滑动杆对称安装在螺纹杆的中心线两侧,且滑动杆与螺纹杆螺纹配合,所述喷射头安装在滑动杆的底部,所述连接管安装在滑动杆上,且连接管的两端分别与喷射头、粘合剂箱体相连接。

4. 根据权利要求2所述的用于暖边条生产用的粘合剂喷射装置,其特征在于,所述调节件包括手柄、丝杠以及调节板,所述调节板滑动设置在放置槽中,所述丝杠转动安装在调节板上,且丝杠与放置槽的侧壁螺纹配合,所述手柄安装在丝杠的端部。

5. 根据权利要求1所述的用于暖边条生产用的粘合剂喷射装置,其特征在于,所述限位件包括升降板、升降杆、第二弹簧、固定块,所述固定块固定安装在工作台的一侧,所述升降

板上开有滑动孔,在滑动孔的侧壁上开有通孔,固定块设在滑动孔中并与滑动孔滑动配合,在固定块的侧壁上安装有固定柱,所述固定柱设置在通孔中,固定柱与通孔滑动配合,所述升降杆设置在滑动孔中,升降杆滑动安装在固定块上,且升降杆的两端安装在滑动孔的上下两侧壁上,所述第二弹簧套接在升降杆上,第二弹簧位于固定块与滑动孔的上侧壁之间,在升降板上还安装有推动块。

6.根据权利要求1所述的用于暖边条生产用的粘合剂喷射装置,其特征在于,在复位板的一侧转动安装有滚轮,所述滚轮与转动板相配合。

用于暖边条生产用的粘合剂喷射装置

技术领域

[0001] 本发明属于喷射技术领域,特别涉及用于暖边条生产用的粘合剂喷射装置。

背景技术

[0002] 暖边条是一种应用在双层玻璃之间的一种隔断材料,它是经过冷热共挤的工艺加工而成,是为了达到保温减噪的功能所采用的一种材料。现有技术之中在暖边条安装时需要在其上涂抹一层胶水以便于其固定操作,现有技术之中对于暖边条的涂胶操作大多是人工完成的,人工在操作时不仅质量难以得到很好的保证,而且工作效率非常低,现有技术的暖边条大小尺寸会根据实际的需要有很大的不同,这就使得对于暖边条的涂胶操作更加的不方便,限制了暖边条的加工操作效率。

发明内容

[0003] 本发明的目的是克服现有技术中的不足,提供用于暖边条生产用的粘合剂喷射装置,通过拉板、移动杆、连接杆、导向杆以及第一弹簧的相互配合,将不同尺寸的暖边条固定在放置板上的放置槽中,在喷射件的作用下将粘合剂喷洒在暖边条上,在抹平作用下将喷射件喷射出来的粘合剂均匀抹平在暖边条上,保证了粘合剂的涂抹均匀,大大提高了暖边条的生产质量以及效率。

[0004] 为了实现上述目的,本发明采用的技术方案是:

[0005] 用于暖边条生产用的粘合剂喷射装置,包括支撑箱体、工作台,所述工作台设在支撑箱体的顶部,在工作台上设有放置件、支架、限位件,在放置件上还安装有调节件、固定件、喷射件,所述调节件安装在放置件的两侧,所述固定件包括推拉板、移动杆、连接杆、导向杆以及第一弹簧,所述移动杆固定安装在连接杆的中心线两侧,所述移动杆与放置件滑动配合,所述推拉板固定安装在移动杆的端部,所述导向杆的两端分别安装在放置件、支架上,连接杆滑动安装在导向杆上,所述第一弹簧套接在导向杆上,第一弹簧位于连接杆与放置板之间,限位件安装在工作台的一侧,限位件与固定件相配合,所述支架安装在工作台上,支架位于放置件的一侧,在支架上安装有抹平件,所述抹平件与放置件相配合。

[0006] 优选的,所述放置件包括放置板,在放置板上开有用于放置暖边条的放置槽,在放置板的中部安装有隔板,放置板用于对暖边条便于对暖边条涂抹粘合剂,保证在涂抹粘合剂时放置板处于稳定状态,大大保证了暖边条生产的效率。

[0007] 优选的,所述喷射件包括安装架、电机、螺纹杆、滑动杆、喷射头以及连接管,所述安装架对称设置在放置板的两侧,且安装架与放置板相连接,所述螺纹杆的两端与安装架转动连接,螺纹杆中心线两侧的螺纹旋向相反,所述滑动杆对称安装在螺纹杆的中心线两侧,且滑动杆与螺纹杆螺纹配合,所述喷射头安装在滑动杆的底部,所述连接管安装在滑动杆上,且连接管的两端分别与喷射头、粘合剂箱体相连接,通过电机带动螺纹杆转动,螺纹杆转动带动滑动杆移动,滑动杆移动带动喷射头向两侧运动,当粘合剂从喷射头喷出时,会跟随滑动杆移动,从而将粘合剂喷射在暖边条上。

[0008] 优选的,所述调节件包括手柄、丝杠以及调节板,所述调节板滑动设置在放置槽中,所述丝杠转动安装在调节板上,且丝杠与放置槽的侧壁螺纹配合,所述手柄安装在丝杠的端部,通过手柄带动丝杠转动,丝杠转动推动调节板沿着放置板移动,实现调节放置板端部与隔板之间的距离,保证该装置能够对不同长度的暖边条喷射粘合剂,提高了粘合剂的涂抹质量以及效率。

[0009] 优选的,所述限位件包括升降板、升降杆、第二弹簧、固定块,所述固定块固定安装在工作台的一侧,所述升降板上开有滑动孔,在滑动孔的侧壁上开有通孔,固定块设在滑动孔中并与滑动孔滑动配合,在固定块的侧壁上安装有固定柱,所述固定柱设置在通孔中,固定柱与通孔滑动配合,所述升降杆设置在滑动孔中,升降杆滑动安装在固定块上,且升降杆的两端安装在滑动孔的上下两侧壁上,所述第二弹簧套接在升降杆上,第二弹簧位于固定块与滑动孔的上侧壁之间,在升降板上还安装有推动块,限位件用于与固定件相互配合,从而便于工作人员将暖边条放置在放置板上,大大保证了粘合剂的喷射效率。

[0010] 优选的,所述支架包括竖杆以及安装在竖杆上的侧板,在侧板上开有安装孔,所述抹平件与安装孔相配合,支架用于支撑抹平件,保证抹平件的正常工作。

[0011] 优选的,所述抹平件包括气缸、滑动块、转动轴、转动板、拉动件、转动杆以及压辊,所述气缸安装在侧板的顶部,气缸的活塞杆贯穿安装孔的侧壁延伸到安装孔的内部,所述滑动块滑动安装在安装孔中,滑动块与安装孔滑动配合,所述转动板对称设置在侧板的两侧,转动板的一端转动安装在滑动块上,所述转动轴转动安装在转动板的另一端,在转动轴的两端安装有转动轮,所述转动轮分别与放置板的侧壁、推拉板相配合,所述转动杆的中部转动安装在转动轴上,所述拉动件固定安装在转动板的一侧,所述拉动件与转动杆的上端转动连接,所述压辊转动安装在转动杆的下端,气缸带动滑动块向下移动,滑动块向下运动带动转动板向下运动,转动板向下运动直至转动轮与放置板的侧壁、推拉板相配合,待转动轮放置在放置板的侧壁、推拉板上时,压辊与放置槽中的暖边条相接触,气缸活塞杆再次伸长,使得转动轮沿着放置板的侧壁、推拉板移动,压辊则在暖边条上移动,实现将暖边条上的粘合剂涂抹均匀的目的,大大保证了粘合剂的涂抹质量。

[0012] 优选的,所述拉动件包括安装块、连杆、移动板、滑动柱、固定板以及第三弹簧,所述移动板固定安装在固定板的两端,在移动板的另一端上安装有固定轴,所述安装块固定安装在转动板上,且安装块位于固定板两端的移动板之间,所述滑动柱固定安装在固定板上,滑动柱与安装块滑动配合,所述第三弹簧套接在滑动柱上,第三弹簧位于固定板与安装块之间,所述连杆的一端转动安装在固定轴上,连杆的另一端与转动杆的上端转动连接,拉动件用于拉动转动杆,保证压辊始终与暖边条相接触,大大提高了暖边条上粘合剂的喷射质量以及喷射效率。

[0013] 优选的,还包括复位件,所述复位件包括固定杆、封堵板、复位板、第四弹簧,所述固定杆对称设置在安装孔的两侧,且固定杆固定安装在安装孔上,所述封堵板固定安装在固定杆的端部,所述复位板滑动安装在固定杆上,复位板与转动板相配合,所述第四弹簧套接在固定杆上,且第四弹簧位于复位板与封堵板之间,复位件用于带动转动板复位,且保证转动板在移动的过程中保证压辊始终与暖边条相接触,保证了粘合剂涂抹的均匀性,大大提高了暖边条的生产效率以及质量。

[0014] 优选的,在复位板的一侧转动安装有滚轮,所述滚轮与转动板相配合,滚轮的设置

能够防止复位板与转动板接触对转动板造成磨损,大大保证了转动板安全,提高了转动板。

[0015] 本发明的有益效果是:

[0016] 1) 通过拉板、移动杆、连接杆、导向杆以及第一弹簧的相互配合,将不同尺寸的暖边条固定在放置板上的放置槽中,在喷射件的作用下将粘合剂喷洒在暖边条上,在抹平作用下将喷射件喷射出来的粘合剂均匀抹平在暖边条上,保证了粘合剂的涂抹均匀,大大提高了暖边条的生产质量以及效率。

[0017] 2) 通过电机带动螺纹杆转动,螺纹杆转动带动滑动杆移动,滑动杆移动带动喷射头向两侧运动,当粘合剂从喷射头喷出时,会跟随滑动杆移动,从而将粘合剂喷射在暖边条上。

[0018] 3) 放置板用于对暖边条便于对暖边条涂抹粘合剂,保证在涂抹粘合剂时放置板处于稳定状态,大大保证了暖边条生产的效率。

[0019] 4) 通过手柄带动丝杠转动,丝杠转动推动调节板沿着放置板移动,实现调节放置板端部与隔板之间的距离,保证该装置能够对不同长度的暖边条喷射粘合剂,提高了粘合剂的涂抹质量以及效率。

[0020] 5) 限位件用于与固定件相互配合,从而便于工作人员将暖边条放置在放置板上,大大保证了粘合剂的喷射效率。

[0021] 6) 支架用于支撑抹平件,保证抹平件的正常工作。

[0022] 7) 气缸带动滑动块向下移动,滑动块向下运动带动转动板向下运动,转动板向下运动直至转动轮与放置板的侧壁、推拉板相配合,待转动轮放置在放置板的侧壁、推拉板上时,压辊与放置槽中的暖边条相接触,气缸活塞杆再次伸长,使得转动轮沿着放置板的侧壁、推拉板移动,压辊则在暖边条上移动,实现将暖边条上的粘合剂涂抹均匀的目的,大大保证了粘合剂的涂抹质量。

[0023] 8) 拉动件用于拉动转动杆,保证压辊始终与暖边条相接触,大大提高了暖边条上粘合剂的喷射质量以及喷射效率。

[0024] 9) 复位件用于带动转动板复位,且保证转动板在移动的过程中保证压辊始终与暖边条相接触,保证了粘合剂涂抹的均匀性,大大提高了暖边条的生产效率以及质量。

[0025] 10) 滚轮的设置能够防止复位板与转动板接触对转动板造成磨损,大大保证了转动板安全,提高了转动板。

附图说明

[0026] 附图1是本发明的结构示意图。

[0027] 附图2是本发明中放置件的安装结构示意图。

[0028] 附图3是本发明图2中A处放大图。

[0029] 附图4是本发明中抹平件的安装结构示意图。

[0030] 附图5是本发明中安装孔的结构示意图。

[0031] 附图6是本发明中抹平件的结构示意图。

[0032] 附图7是本发明图6中B处放大图。

[0033] 附图8是本发明中固定件的结构示意图。

[0034] 附图9是本发明中喷射件的结构示意图。

[0035] 图中:1、支撑箱体;2、限位件;201、升降板;202、升降杆;203、滑动孔;204、固定块;205、第二弹簧;206、固定柱;207、通孔;3、固定件;301、推拉板;302、第一弹簧;303、导向杆;304、连接杆;305、移动杆;4、调节件;401、丝杠;402、手柄;403、调节板;5、放置件;501、放置板;502、隔板;503、放置槽;6、抹平件;601、气缸;602、滑动块;603、转动板;604、拉动件;605、转动杆;606、转动轴;607、压辊;608、转动轮;609、固定板;6010、滑动柱;6011、移动板;6012、固定轴;6013、连杆;6014、安装块;6015、第三弹簧;7、支架;701、侧板;702、竖杆;703、安装孔;8、复位件;801、封堵板;802、固定杆;803、复位板;804、滚轮;805、第四弹簧;9、喷射件;901、安装架;902、滑动杆;903、螺纹杆;904、电机;905、连接管;906、喷射头;10、工作台。

具体实施方式

[0036] 下面结合附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0037] 在本发明的描述中,需要理解的是,术语“纵向”、“横向”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明的限制。

[0038] 如图1所示,用于暖边条生产用的粘合剂喷射装置,包括支撑箱体1、工作台10,所述工作台10设在支撑箱体1的顶部,在工作台10上设有放置件5、支架7、限位件2,在放置件5上还安装有调节件4、固定件3、喷射件9,所述调节件4安装在放置件5的两侧,如图8所示,所述固定件3包括推拉板301、移动杆305、连接杆304、导向杆303以及第一弹簧302,所述移动杆305固定安装在连接杆304的中心线两侧,所述移动杆305与放置件5滑动配合,所述推拉板301固定安装在移动杆305的端部,所述导向杆303的两端分别安装在放置件5、支架7上,连接杆304滑动安装在导向杆303上,所述第一弹簧302套接在导向杆303上,第一弹簧302位于连接杆304与放置板501之间,限位件2安装在工作台10的一侧,限位件2与固定件3相配合,所述支架7安装在工作台10上,支架7位于放置件5的一侧,在支架7上安装有抹平件6,所述抹平件6与放置件5相配合。

[0039] 作为本发明的进一步优化方案,如图2所示,所述放置件5包括放置板501,在放置板501上开有用于放置暖边条的放置槽503,在放置板501的中部安装有隔板502。

[0040] 放置板501用于对暖边条便于对暖边条涂抹粘合剂,保证在涂抹粘合剂时放置板501处于稳定状态,大大保证了暖边条生产的效率。

[0041] 作为本发明的进一步优化方案,如图9所示,所述喷射件9包括安装架901、电机904、螺纹杆903、滑动杆902、喷射头906以及连接管905,所述安装架901对称设置在放置板501的两侧,且安装架901与放置板501相连接,所述螺纹杆903的两端与安装架901转动连接,螺纹杆903中心线两侧的螺纹旋向相反,所述滑动杆902对称安装在螺纹杆903的中心线两侧,且滑动杆902与螺纹杆903螺纹配合,所述喷射头906安装在滑动杆902的底部,所述连接管905安装在滑动杆902上,且连接管905的两端分别与喷射头906、粘合剂箱体相连接。

[0042] 通过电机904带动螺纹杆903转动,螺纹杆903转动带动滑动杆902移动,滑动杆902

移动带动喷射头906向两侧运动,当粘合剂从喷射头906喷出时,会跟随滑动杆902移动,从而将粘合剂喷射在暖边条上。

[0043] 作为本发明的进一步优化方案,如图2所示,所述调节件4包括手柄402、丝杠401以及调节板403,所述调节板403滑动设置在放置槽503中,所述丝杠401转动安装在调节板403上,且丝杠401与放置槽503的侧壁螺纹配合,所述手柄402安装在丝杠401的端部。

[0044] 通过手柄402带动丝杠401转动,丝杠401转动推动调节板403沿着放置板501移动,实现调节放置板501端部与隔板502之间的距离,保证该装置能够对不同长度的暖边条喷射粘合剂,提高了粘合剂的涂抹质量以及效率。

[0045] 作为本发明的进一步优化方案,如图3所示,所述限位件2包括升降板201、升降杆202、第二弹簧205、固定块204,所述固定块204固定安装在工作台10的一侧,所述升降板201上开有滑动孔203,在滑动孔203的侧壁上开有通孔207,固定块204设在滑动孔203中并与滑动孔203滑动配合,在固定块204的侧壁上安装有固定柱206,所述固定柱206设置在通孔207中,固定柱206与通孔207滑动配合,所述升降杆202设置在滑动孔203中,升降杆202滑动安装在固定块204上,且升降杆202的两端安装在滑动孔203的上下两侧壁上,所述第二弹簧205套接在升降杆202上,第二弹簧205位于固定块204与滑动孔203的上侧壁之间,在升降板201上还安装有推动块。

[0046] 限位件2用于与固定件3相互配合,从而便于工作人员将暖边条放置在放置板501上,大大保证了粘合剂的喷射效率。

[0047] 作为本发明的进一步优化方案,如图4所示,所述支架7包括竖杆702以及安装在竖杆702上的侧板701,在侧板701上开有安装孔703,所述抹平件6与安装孔703相配合。

[0048] 支架7用于支撑抹平件6,保证抹平件6的正常工作。

[0049] 作为本发明的进一步优化方案,如图4、图5、图6所示,所述抹平件6包括气缸601、滑动块602、转动轴606、转动板603、拉动件604、转动杆605以及压辊607,所述气缸601安装在侧板701的顶部,气缸601的活塞杆贯穿安装孔703的侧壁延伸到安装孔703的内部,所述滑动块602滑动安装在安装孔703中,滑动块602与安装孔703滑动配合,所述转动板603对称设置在侧板701的两侧,转动板603的一端转动安装在滑动块602上,所述转动轴606转动安装在转动板603的另一端,在转动轴606的两端安装有转动轮608,所述转动轮608分别与放置板501的侧壁、推拉板301相配合,所述转动杆605的中部转动安装在转动轴606上,所述拉动件604固定安装在转动板603的一侧,所述拉动件604与转动杆605的上端转动连接,所述压辊607转动安装在转动杆605的下端。

[0050] 气缸601的活塞杆伸长带动滑动块602向下移动,滑动块602向下运动带动转动板603向下运动,转动板603向下运动直至转动轮608与放置板501的侧壁、推拉板301相配合,待转动轮608放置在放置板501的侧壁、推拉板301上时,压辊607与放置槽503中的暖边条相接触,气缸601活塞杆再次伸长,使得转动轮608沿着放置板501的侧壁、推拉板301移动,压辊607则在暖边条上移动,实现将暖边条上的粘合剂涂抹均匀的目的,大大保证了粘合剂的涂抹质量。

[0051] 作为本发明的进一步优化方案,如图7所示,所述拉动件604包括安装块6014、连杆6013、移动板6011、滑动柱6010、固定板609以及第三弹簧6015,所述移动板6011固定安装在固定板609的两端,在移动板6011的另一端上安装有固定轴6012,所述安装块6014固定安装

在转动板603上,且安装块6014位于固定板609两端的移动板6011之间,所述滑动柱6010固定安装在固定板609上,滑动柱6010与安装块6014滑动配合,所述第三弹簧6015套接在滑动柱6010上,第三弹簧6015位于固定板609与安装块6014之间,所述连杆6013的一端转动安装在固定轴6012上,连杆6013的另一端与转动杆605的上端转动连接。

[0052] 拉动件604用于拉动转动杆605,保证压辊607始终与暖边条相接触,大大提高了暖边条上粘合剂的喷射质量以及喷射效率。

[0053] 作为本发明的进一步优化方案,如图4所示,还包括复位件8,所述复位件8包括固定杆802、封堵板801、复位板803、第四弹簧805,所述固定杆802对称设置在安装孔703的两侧,且固定杆802固定安装在安装孔703上,所述封堵板801固定安装在固定杆802的端部,所述复位板803滑动安装在固定杆802上,复位板803与转动板603相配合,所述第四弹簧805套接在固定杆802上,且第四弹簧805位于复位板803与封堵板801之间。

[0054] 复位板803、固定杆802以及第四弹簧805的相互配合能够实现对转动板603挤压的目的,防止转动板603在工作的过程中发生翘起的现象。

[0055] 复位件8用于带动转动板603复位,且保证转动板603在移动的过程中保证压辊607始终与暖边条相接触,保证了粘合剂涂抹的均匀性,大大提高了暖边条的生产效率以及质量。

[0056] 作为本发明的进一步优化方案,如图4所示,在复位板803的一侧转动安装有滚轮804,所述滚轮804与转动板603相配合。

[0057] 滚轮804的设置能够防止复位板803与转动板603接触对转动板603造成磨损,大大保证了转动板603安全,提高了转动板603的使用寿命。

[0058] 放置暖边条时,向下按动推动块,推动块向下运动带动升降板201向下运动,升降板201向下运动带动升降杆202在固定块204中滑动,在升降杆202滑动的过程中压缩第二弹簧205,待升降板201向下运动到推拉板301的下方,然后向外拉动推拉板301,待推拉板301运动至升降板201的另一侧,在拉动推拉板301的过程中带动移动杆305以及连接杆304沿着导向杆303滑动,在连接杆304滑动的过程中压缩第一弹簧302,停止按动推动块,在第二弹簧205的作用下带动升降板201复位,待升降板201复位之后,停止拉动推拉板301,在第一弹簧302的作用下带动推拉板301向反方向运动,由于升降板201的作用下,对推拉板301进行限制,实现对推拉板301限制的目的,将暖边条放置在放置板501上的放置槽503中,向下拉动推动块,带动升降板201运动至推拉板301的底部,在第一弹簧302的作用下带动推拉板301复位,推拉板301复位将暖边条固定在放置板501上的放置槽503中,从而实现将暖边条固定的目的。

[0059] 以上内容仅仅是对本发明的结构所作的举例和说明,所属本技术领域的技术人员对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,只要不偏离发明的结构或者超越本权利要求书所定义的范围,均应属于本发明的保护范围。

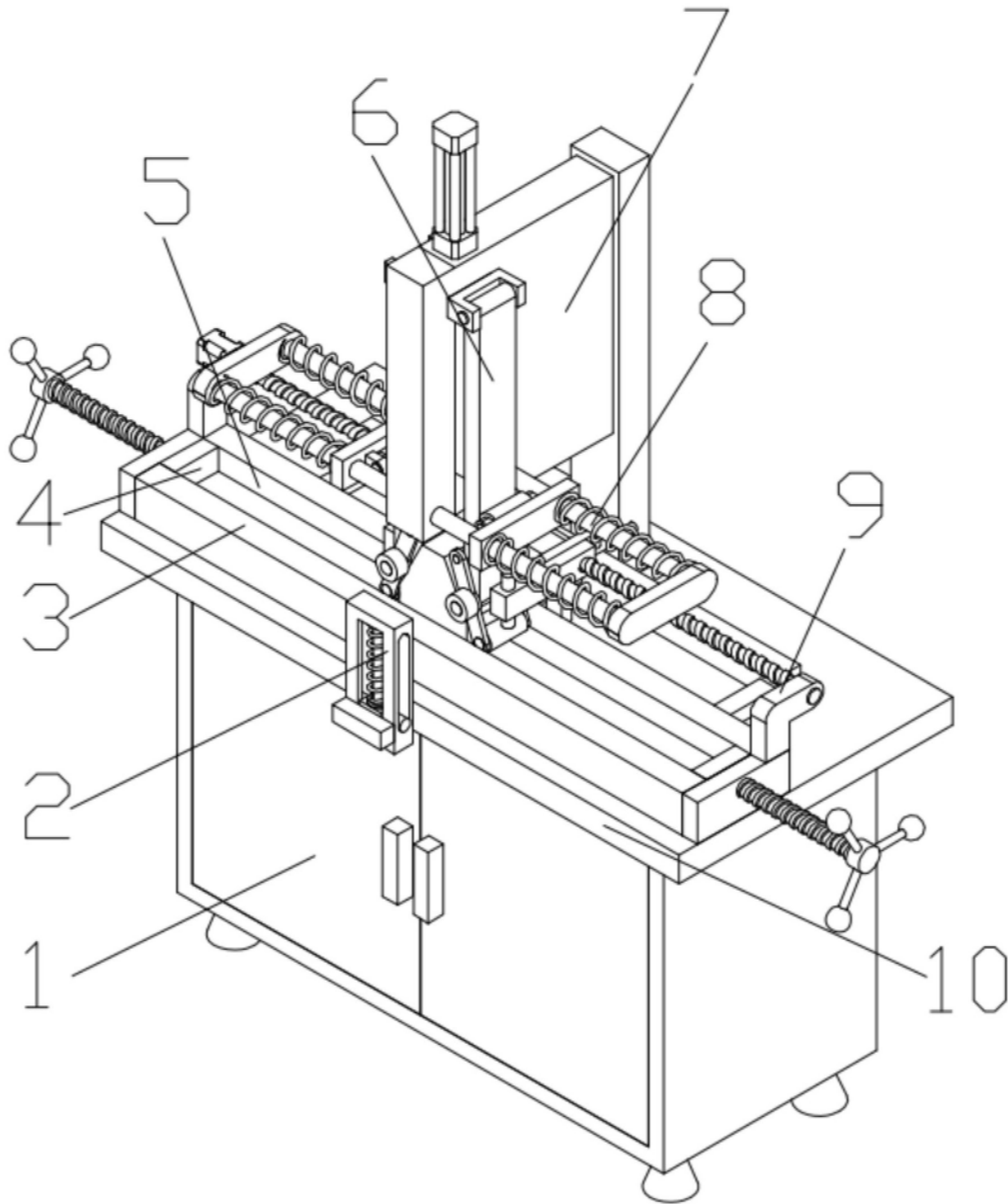


图1

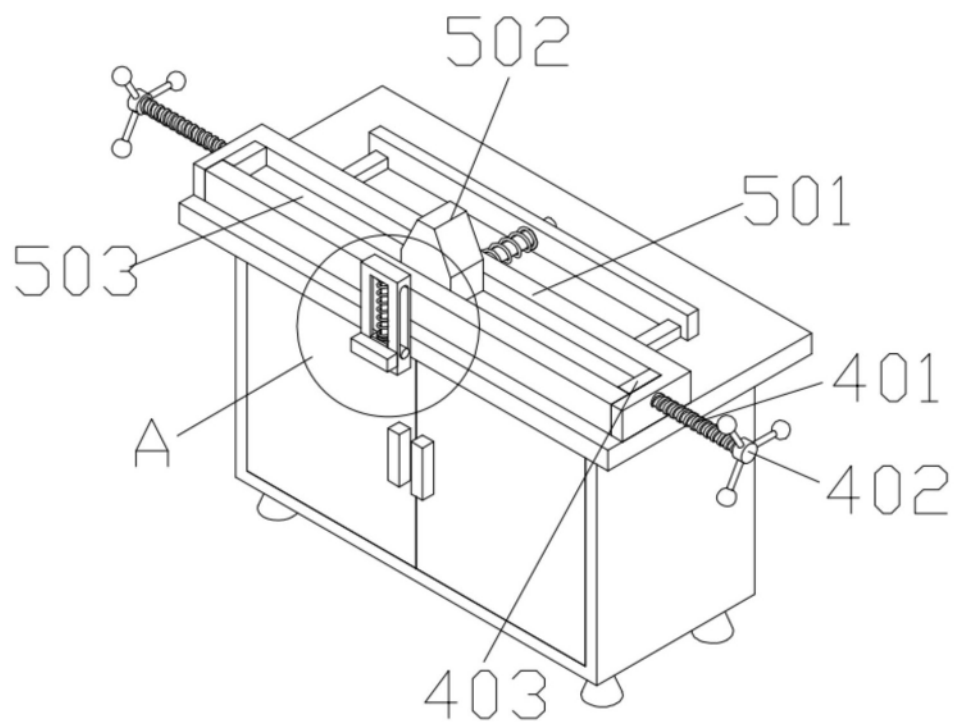


图2

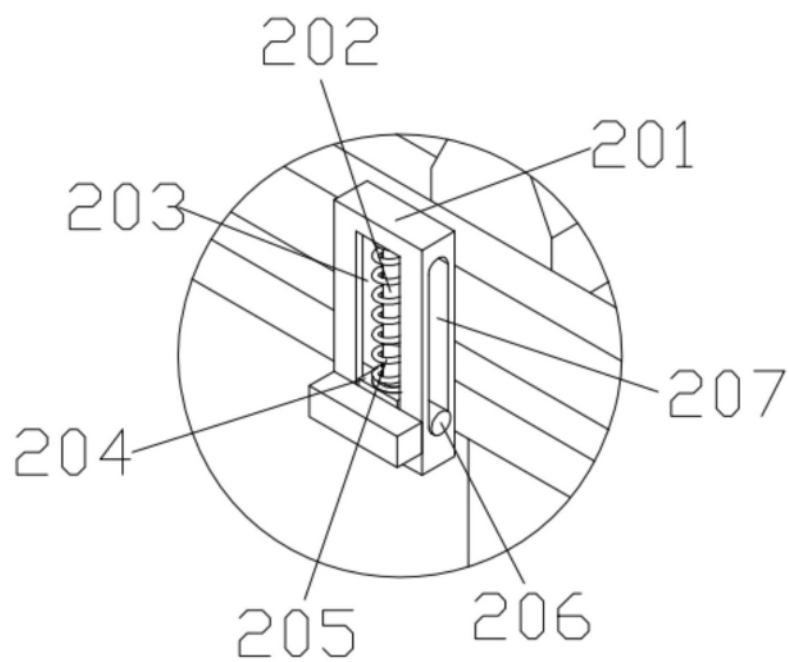


图3

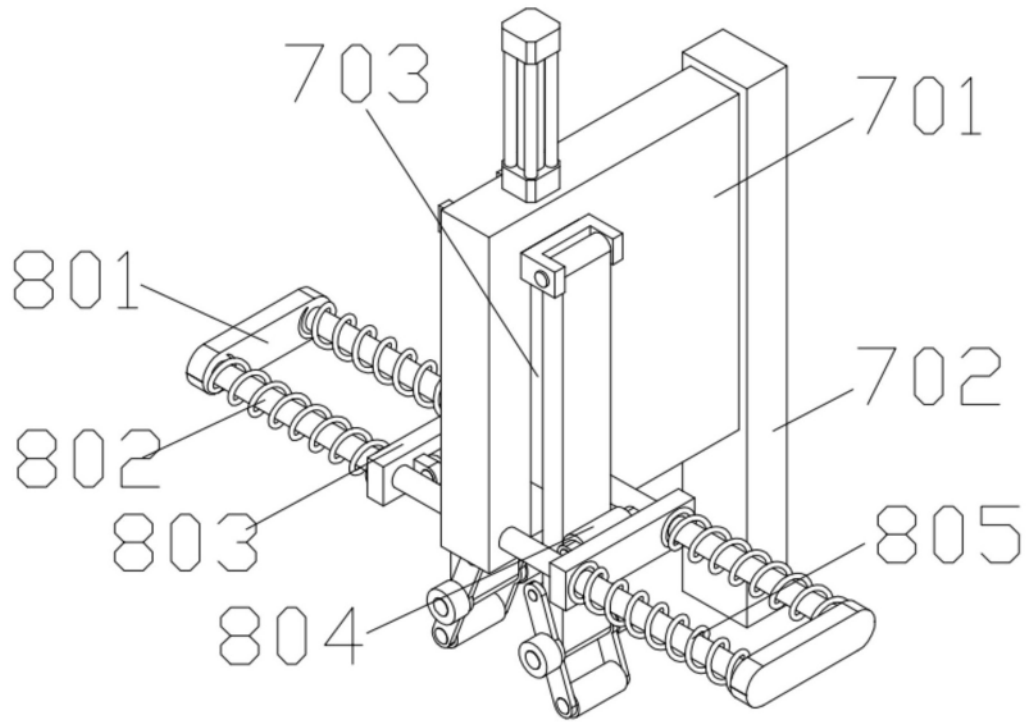


图4

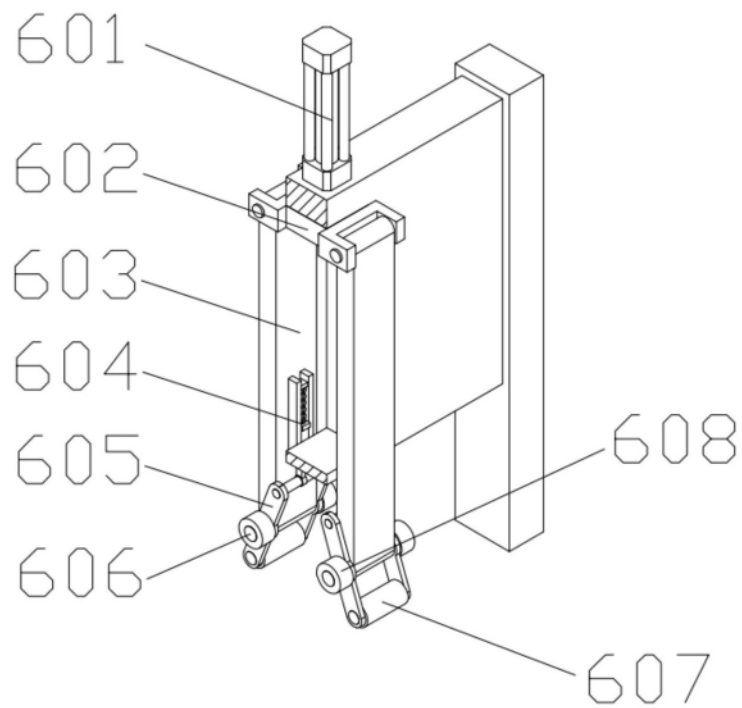


图5

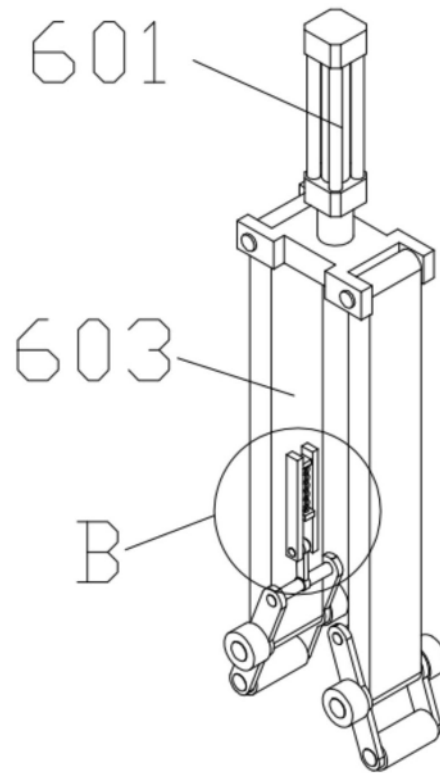


图6

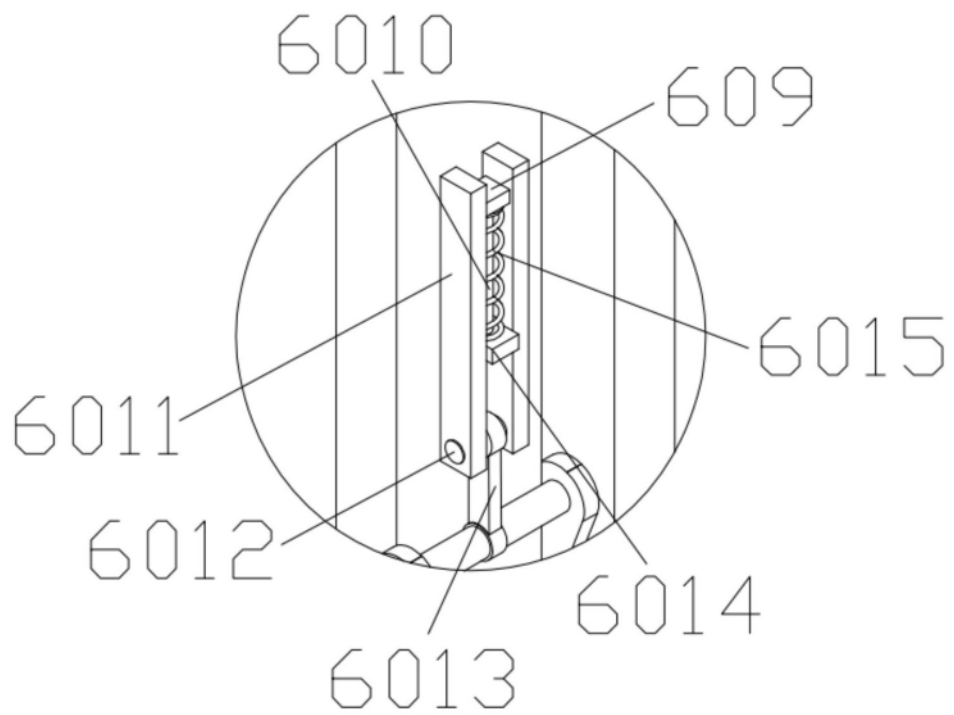


图7

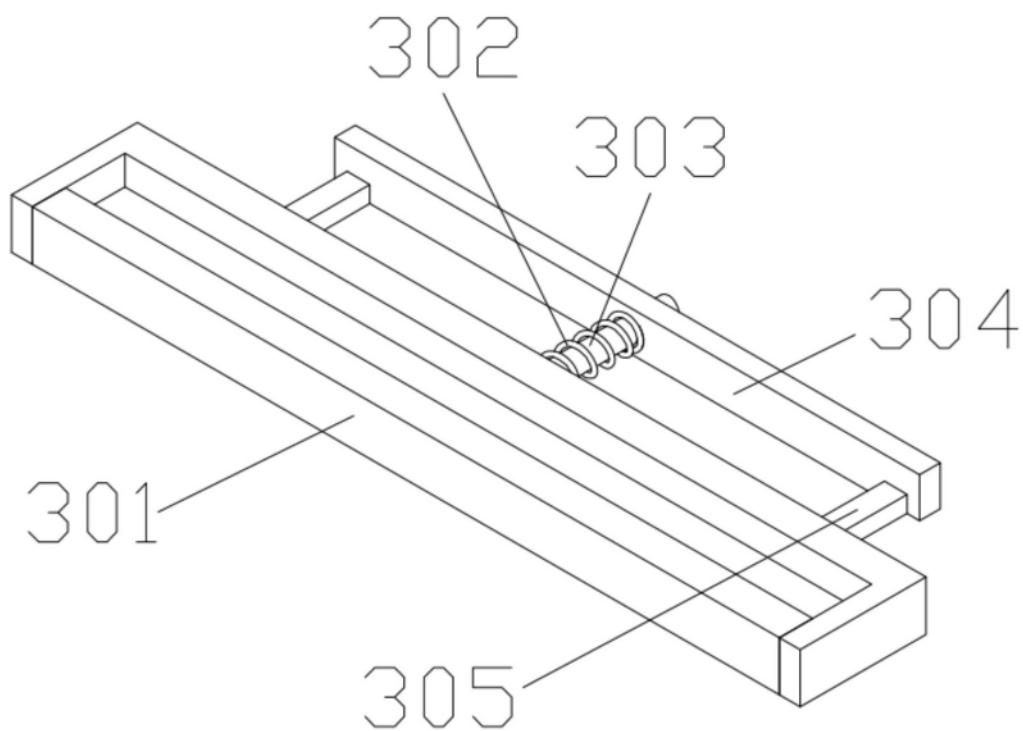


图8

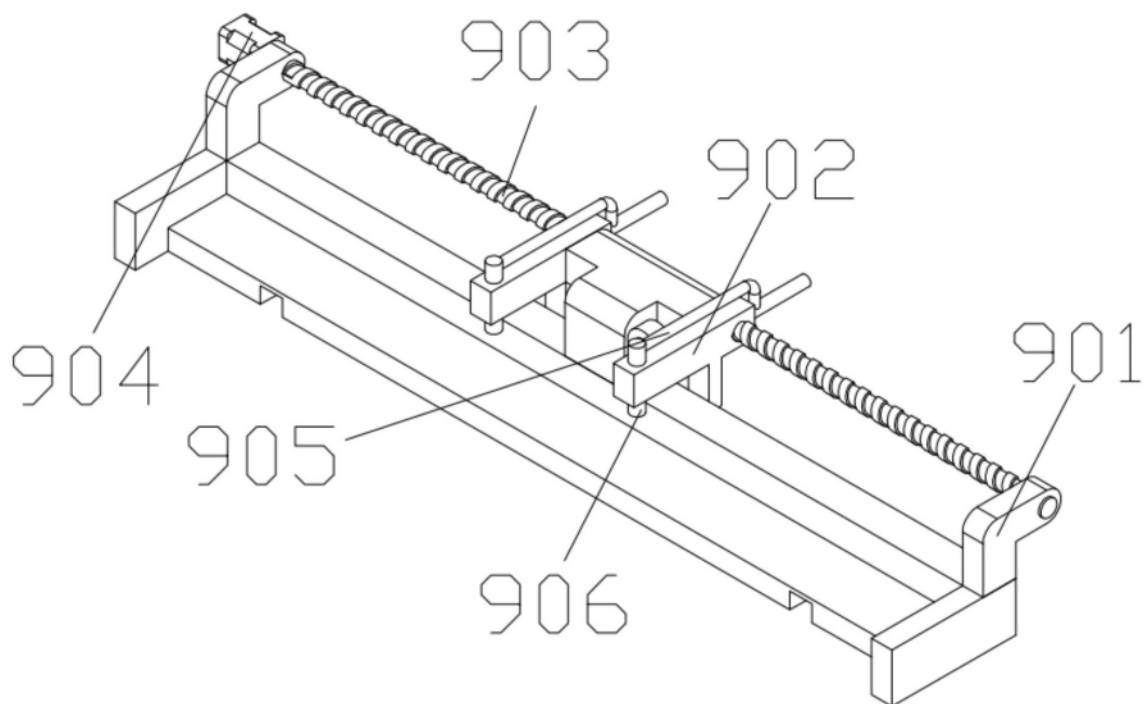


图9