(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 219313852 U
(45)授权公告日 2023.07.07

(21)申请号 202320748941.8

(22)申请日 2023.04.07

(73)专利权人 连云港市方舟实业有限公司
地址 222000 江苏省连云港市海州区岗埠农场新浦工业园浙江路8号

(72)发明人 贾煜坤 徐传娥

(74)专利代理机构 北京挺立专利事务所(普通合伙) 11265
专利代理师 高福勇

(51)Int.Cl.
B65G 45/16(2006.01)
B08B 5/04(2006.01)

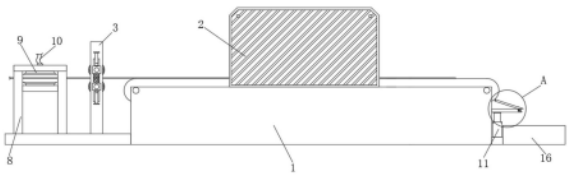
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种清洁布生产设备的清洁装置

(57)摘要

本实用新型一种清洁布生产设备的清洁装置,属于清洁布生产技术领域,包括传送带和裁切机,其特征在于:所述裁切机设置于传送带表面中部,所述传送带左方设置有牵引机构,所述牵引机构左方设置有吸尘机构,所述传送带右方设置有清洁组件。本实用新型的有益效果是,裁切产生的边角料以及碎屑会经过清洁组件处,清洁组件的拨料板会贴合传送带表面,从而对其表面的废屑杂质进行刮除,刮除的边角料会沿着清洗的拨料板滑落至收集箱内进行收集,而拨料板可通过电动推杆的带动进行高度调节,从而调节拨料板与传送带之间的贴合紧度,以便保证清洁效果,通过此种方式可有效省去人工清理传送带的步骤,提高传送带后续的输送效果。



CN 219313852 U

1.一种清洁布生产设备的清洁装置,包括传送带(1)和裁切机(2),其特征在于:所述裁切机(2)设置于传送带(1)表面中部,所述传送带(1)左方设置有牵引机构,所述牵引机构左方设置有吸尘机构,所述传送带(1)右方设置有清洁组件,所述清洁组件包括电动推杆(11),所述电动推杆(11)设置于传送带(1)右端下方,所述电动推杆(11)的伸缩端固定连接有连接板(12),所述连接板(12)表面弹性连接有拨料板(13),所述拨料板(13)呈倾斜状,所述拨料板(13)右方设置有收集箱(16)。

2.根据权利要求1所述的一种清洁布生产设备的清洁装置,其特征在于:所述牵引机构包括第一固定架(3),所述第一固定架(3)设置于传送带(1)的左方,所述第一固定架(3)外壁滑动连接有两组滑块(4),所述第一固定架(3)外壁开设有与滑块(4)滑动配合的滑槽,所述第一固定架(3)外壁固定设置有液压杆(7),所述液压杆(7)的伸缩端与滑块(4)固定连接,所述滑块(4)外壁固定设置有电机(5),所述电机(5)的输出端固定连接有输送辊(6)。

3.根据权利要求1所述的一种清洁布生产设备的清洁装置,其特征在于:所述吸尘机构包括第二固定架(8),所述第二固定架(8)设置于吸尘机构左方,所述第二固定架(8)上端设置有两组平行的吸尘板(9),所述吸尘板(9)表面连通有抽吸管(10)。

4.根据权利要求1所述的一种清洁布生产设备的清洁装置,其特征在于:所述拨料板(13)与连接板(12)之间设置有弹簧(14)。

5.根据权利要求1所述的一种清洁布生产设备的清洁装置,其特征在于:所述拨料板(13)与传送带(1)的接触面设置有海绵头(15)。

一种清洁布生产设备的清洁装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及清洁布生产技术领域，具体是一种清洁布生产设备的清洁装置。

背景技术

[0002] 清洁布，是由原料为毛发百分之一细的超细合成纤维制作。清洁布能去除灰尘、霉菌、杂菌、油污、水印、烟灰。清洁布具有吸水性好、不掉屑、耐洗涤的性能，不含任何化学或药物成分，能够除灰尘、汗渍、污渍，被广泛应用于家庭保洁中。

[0003] 清洁布在生产的过程中需要使用裁切设备对一整块布料进行相应形状的裁切加工，裁切后的成品会被人工拿取装箱，但裁切过程中产生的边料碎屑可能会粘附在传送带表面，从而影响传送带后续的传送效果，人工清理费时费力，且清洁布由于吸附性较强，其转运生产的过程，表面会粘附一些线头和灰尘，从而影响产品的质量，针对上述情况，我们推出了一种清洁布生产设备的清洁装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种清洁布生产设备的清洁装置，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 本实用新型的技术方案是：

[0006] 包括传送带和裁切机，其特征在于：所述裁切机设置于传送带表面中部，所述传送带左方设置有牵引机构，所述牵引机构左方设置有吸尘机构，所述传送带右方设置有清洁组件，所述清洁组件包括电动推杆，所述电动推杆设置于传送带右端下方，所述电动推杆的伸缩端固定连接有连接板，所述连接板表面弹性连接有拨料板，所述拨料板呈倾斜状，所述拨料板右方设置有收集箱。

[0007] 进一步的，所述牵引机构包括第一固定架，所述第一固定架设置于传送带的左方，所述第一固定架外壁滑动连接有两组滑块，所述第一固定架外壁开设有与滑块滑动配合的滑槽，所述第一固定架外壁固定设置有液压杆，所述液压杆的伸缩端与滑块固定连接，所述滑块外壁固定设置有电机，所述电机的输出端固定连接有输送辊。

[0008] 进一步的，所述吸尘机构包括第二固定架，所述第二固定架设置于吸尘机构左方，所述第二固定架上端设置有两组平行的吸尘板，所述吸尘板表面连通有抽吸管。

[0009] 进一步的，所述拨料板与连接板之间设置有弹簧。

[0010] 进一步的，所述拨料板与传送带的接触面设置有海绵头。

[0011] 本实用新型通过改进在此提供一种清洁布生产设备的清洁装置，与现有技术相比，具有如下改进及优点：

[0012] 其一：本实用新型，裁切产生的边角料以及碎屑会经过清洁组件处，清洁组件的拨料板会贴合传送带表面，从而对其表面的废屑杂质进行刮除，刮除的边角料会沿着清洗的拨料板滑落至收集箱内进行收集，而拨料板可通过电动推杆的带动进行高度调节，从而调节拨料板与传送带之间的贴合紧度，以便保证清洁效果，通过此种方式可有效省去人工清

理传送带的步骤，提高传送带后续的输送效果。

[0013] 其二：本实用新型，吸尘组件的两组平行的吸尘板可通过抽吸管与相应的吸尘箱进行连通，从而对输送的布料上下班表面进行抽吸除尘，保证产品生产的质量。

[0014] 其三：本实用新型，拨料板可通过弹簧的弹性持续保持与传送带表面贴合接触，保证刮除清洁效果，且设置的海绵头可避免拨料板对传送带表面造成刮擦，提高两者的使用寿命，且提高清洁效果。

附图说明

[0015] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步解释：

[0016] 图1是本实用新型主视结构示意图；

[0017] 图2是本实用新型牵引机构侧视结构示意图；

[0018] 图3是本实用新型图1中A处放大结构示意图。

[0019] 附图标记说明：1、传送带；2、裁切机；3、第一固定架；4、滑块；5、电机；6、输送辊；7、液压杆；8、第二固定架；9、吸尘板；10、抽吸管；11、电动推杆；12、连接板；13、拨料板；14、弹簧；15、海绵头；16、收集箱。

具体实施方式

[0020] 下面将结合附图1至图3对本实用新型进行详细说明，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 本实用新型通过改进在此提供一种清洁布生产设备的清洁装置，如图1-图3所示，裁切机2设置于传送带1表面中部，传送带1左方设置有牵引机构，牵引机构左方设置有吸尘机构，传送带1右方设置有清洁组件，清洁组件包括电动推杆11，电动推杆11设置于传送带1右端下方，电动推杆11的伸缩端固定连接有连接板12，连接板12表面弹性连接有拨料板13，拨料板13呈倾斜状，拨料板13右方设置有收集箱16，本申请待裁切的清洁布料会随着牵引机构牵引至传送带1表面进行输送，而设置的吸尘机构会对牵引输送过程的布料进行吸尘清洁，从而提高产品生产后的质量，经传送带1输送的布料会移动至裁切机2内进行相应形状规格的裁切，裁切后的产品可经人工进行下料打包，而裁切产生的边角料以及碎屑会经过清洁组件处，清洁组件的拨料板13会贴合传送带1表面，从而对其表面的废屑杂质进行刮除，刮除的边角料会沿着清洗的拨料板13滑落至收集箱16内进行收集，而拨料板13可通过电动推杆11的带动进行高度调节，从而调节拨料板13与传送带1之间的贴合紧度，以便保证清洁效果，通过此种方式可有效省去人工清理传送带1的步骤，提高传送带1后续的输送效果。

[0022] 牵引机构包括第一固定架3，第一固定架3设置于传送带1的左方，第一固定架3外壁滑动连接有两组滑块4，第一固定架3外壁开设有与滑块4滑动配合的滑槽，第一固定架3外壁固定设置有液压杆7，液压杆7的伸缩端与滑块4固定连接，滑块4外壁固定设置有电机5，电机5的输出端固定连接有输送辊6，牵引机构的两组输送辊6可通过电机5的带动进行旋转，从而对其清洁布料进行输送牵引，且输送辊6可通过液压杆7的带动来调节间距大小，从

而适用于不同厚度的布料牵引。

[0023] 吸尘机构包括第二固定架8，第二固定架8设置于吸尘机构左方，第二固定架8上端设置有两组平行的吸尘板9，吸尘板9表面连通有抽吸管10，吸尘组件的两组平行的吸尘板9可通过抽吸管10与相应的吸尘箱进行连通，从而对输送的布料上下班表面进行抽吸除尘，保证产品生产的质量。

[0024] 拨料板13与连接板12之间设置有弹簧14，拨料板13可通过弹簧14的弹性持续保持与传送带1表面贴合接触，保证刮除清洁效果。

[0025] 拨料板13与传送带1的接触面设置有海绵头15，可避免拨料板13对传送带1表面造成刮擦，提高两者的使用寿命，且提高清洁效果。

[0026] 工作原理：首先待裁切的清洁布料会随着牵引机构的两个输送辊6牵引至传送带1表面进行输送，然后吸尘机构的两组平行的吸尘板9可通过抽吸管10与相应的吸尘箱进行连通，从而对输送的布料上下班表面进行抽吸除尘，保证产品生产的质量，随后经传送带1输送的布料会移动至裁切机2内进行相应形状规格的裁切，裁切后的产品可经人工进行下料打包，而裁切产生的边角料以及碎屑会经过清洁组件处，清洁组件的拨料板13会贴合传送带1表面，从而对其表面的废屑杂质进行刮除，刮除的边角料会沿着清洗的拨料板13滑落至收集箱16内进行收集，而拨料板13可通过电动推杆11的带动进行高度调节，从而调节拨料板13与传送带1之间的贴合紧度，以便保证清洁效果，通过此种方式可有效省去人工清理传送带1的步骤，提高传送带1后续的输送效果。

[0027] 对所公开的实施例的上述说明，使本领域专业技术人员能够实现或使用本实用新型。对这些实施例的多种修改对本领域的专业技术人员来说将是显而易见的，本文中所定义的一般原理可以在不脱离本实用新型的精神或范围的情况下，在其它实施例中实现。因此，本实用新型将不会被限制于本文所示的这些实施例，而是要符合与本文所公开的原理和新颖特点相一致的最宽的范围。

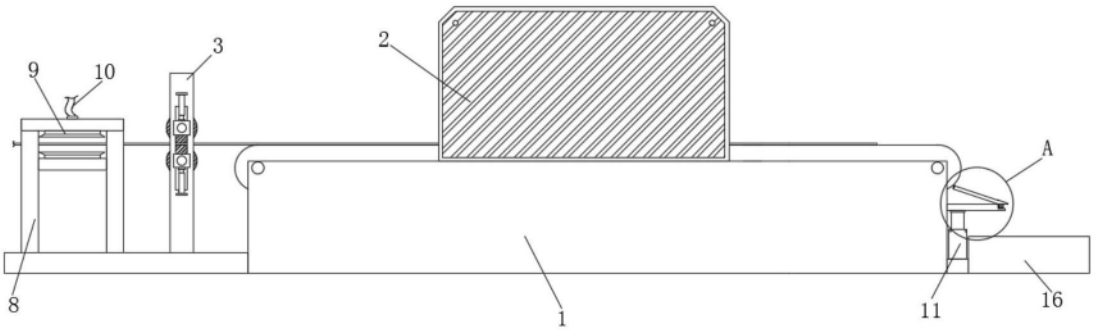


图1

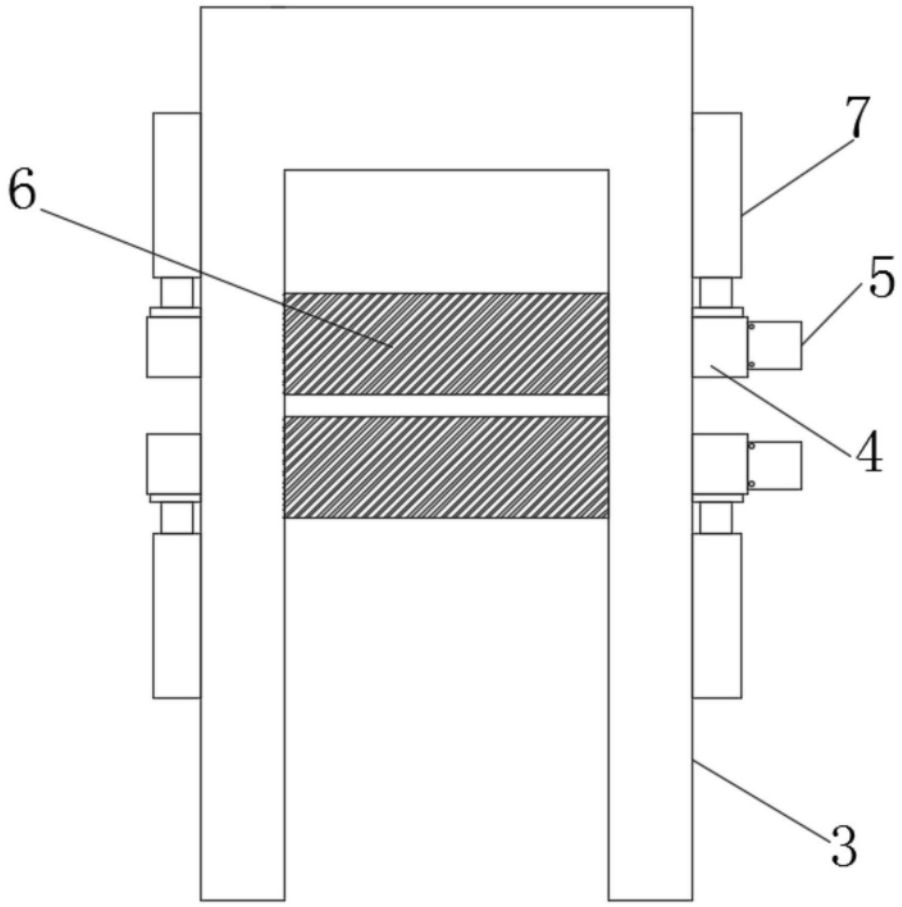


图2

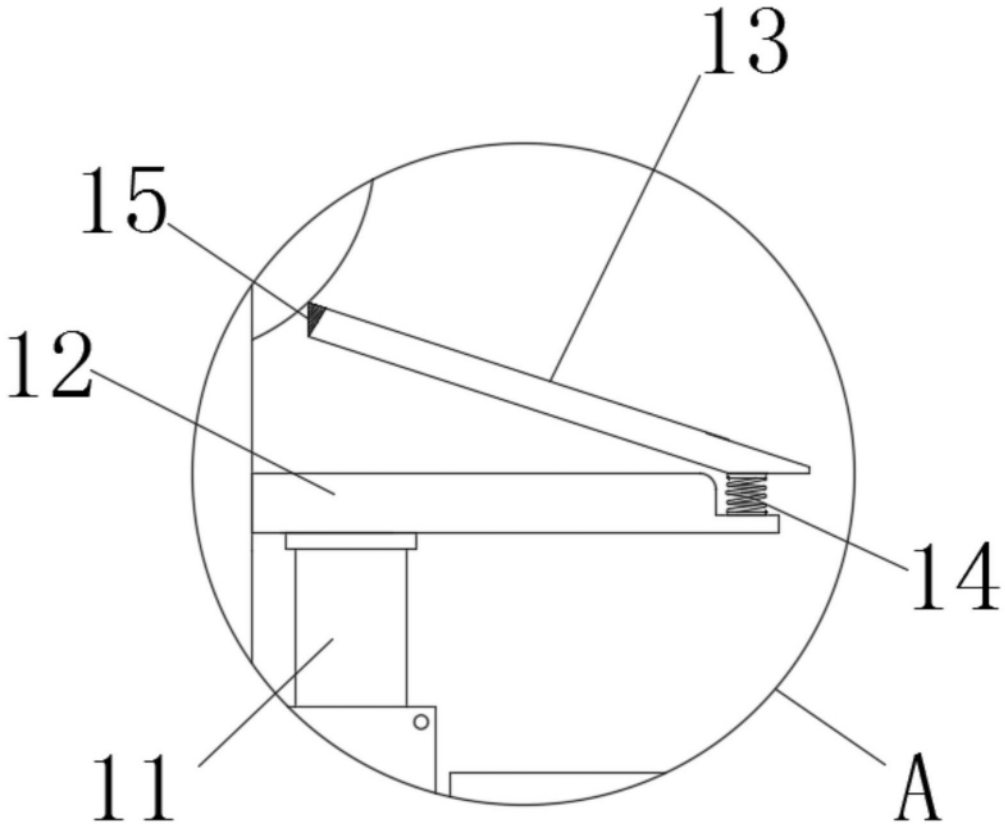


图3