



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207273153 U

(45)授权公告日 2018.04.27

(21)申请号 201721276362.9

(22)申请日 2017.09.30

(73)专利权人 力帆实业(集团)股份有限公司

地址 400707 重庆市北碚区蔡家岗镇同兴  
工业园凤栖路16号

(72)发明人 王利彬

(74)专利代理机构 重庆博凯知识产权代理有限  
公司 50212

代理人 黄河

(51)Int.Cl.

B25F 1/00(2006.01)

B25B 7/22(2006.01)

H02G 1/12(2006.01)

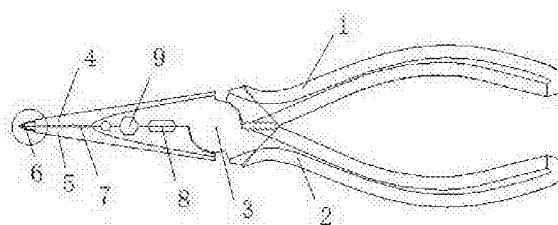
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种尖嘴钳

(57)摘要

本实用新型提供了一种尖嘴钳，包括第一钳柄、第二钳柄和钳尖，所述第一钳柄和第二钳柄通过钳轴铰接，所述钳轴和钳尖间设有钳口，所述钳尖包括第一钳尖和第二钳尖，所述钳口包括第一钳口和第二钳口，第一钳口位于第一钳尖和钳轴之间，第二钳口位于第二钳尖和钳轴之间；所述第一钳尖前端设有第一刀头，所述第二钳尖前端设有第二刀头，当第一钳尖和第二钳尖贴合时，所述第一刀头和第二刀头拼接组成螺丝刀头。该尖嘴钳通过对结构的改进，集螺丝刀、剥线钳、六角套孔、剪线钳于一体，具有操作简便、功能多样化、携带方便和能提高施工效率等优点。



1. 一种尖嘴钳，包括第一钳柄、第二钳柄和钳尖，所述第一钳柄和第二钳柄通过钳轴铰接，所述钳轴和钳尖间设有钳口，所述钳尖包括第一钳尖和第二钳尖，所述钳口包括第一钳口和第二钳口，第一钳口位于第一钳尖和钳轴之间，第二钳口位于第二钳尖和钳轴之间，其特征在于：所述第一钳尖前端设有第一刀头，所述第二钳尖前端设有第二刀头，当第一钳尖和第二钳尖贴合时，所述第一刀头和第二刀头拼接组成螺丝刀头。

2. 如权利要求1所述的尖嘴钳，其特征在于，所述螺丝刀头为平口螺丝刀头。

3. 如权利要求1所述的尖嘴钳，其特征在于，所述螺丝刀头为梅花螺丝刀头。

4. 如权利要求1所述的尖嘴钳，其特征在于，在所述第一钳口和第二钳口相应侧的相应位置分别设有第一凹口和第二凹口，当第一钳尖和第二钳尖贴合时，第一凹口和第二凹口拼接形成剥线口，多个大小相同的剥线口沿钳尖往钳轴方向依次排列。

5. 如权利要求1所述的尖嘴钳，其特征在于，在所述第一钳口和第二钳口相应侧的相应位置分别设有第一锋刃和第二锋刃，当第一钳尖和第二钳尖贴合时，第一锋刃和第二锋刃拼接形成剪切口。

6. 如权利要求1所述的尖嘴钳，其特征在于，在所述第一钳口和第二钳口相应侧的相应位置分别设有第一梯形口和第二梯形口，当第一钳尖和第二钳尖贴合时，第一梯形口和第二梯形口拼接形成六角套孔，多个型号的六角套孔沿钳尖往钳轴方向由小到大依次排列。

## 一种尖嘴钳

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种尖嘴钳,尤其涉及一种带有螺丝刀功能的尖嘴钳。

### 背景技术

[0002] 尖嘴钳,在电气设备安装与维修领域,是一种使用非常广泛的工具,由钳尖、钳口和钳柄组成,其功能主要是夹持和剪切电工材料。但其功能较为单一,电工工作时还有螺丝刀、绕线钳和套筒扳手等也是其常用工具,并且在工作中这些工具需要经常更换,这对安装与维修工作的效率造成了一定的影响,使得工作时携带的工具量增加,繁琐程度提高,特别是在电工户外作业时不利于其工作的简易和方便,造成一定的安全隐患。

[0003] 针对上述问题,公开号为CN204658238U的专利公开了一种多功能尖嘴钳,集螺丝刀、夹持、缠线弯线、剥线、剪线功能于一体,能够有效减少电力施工时所需携带工具的数量,解决了因频繁更换工具而造成的施工效率低下的问题。但该尖嘴钳仍有待需改进的地方,该尖嘴钳的螺丝刀安装在钳尖处,且在两个钳尖分别安装有平口螺丝刀和梅花螺丝刀,使用时,必须将两个钳柄分开到足够大的角度,才能将两个钳尖分开,进而单独使用其中一个螺丝刀,否则两个螺丝刀的使用相互间会受到影响;同时,由于两个钳柄分开,使用者把持钳柄有一定的难度,操作不方便,会影响施工效率。

### 实用新型内容

[0004] 针对现有技术存在的上述不足,本实用新型要解决的技术问题是:如何通过对结构的改进设计一种带有螺丝刀且操作简便的尖嘴钳,具有结构设计合理、携带方便和能提高施工效率等优点。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型采用了如下的技术方案:

[0006] 一种尖嘴钳,包括第一钳柄、第二钳柄和钳尖,所述第一钳柄和第二钳柄通过钳轴铰接,所述钳轴和钳尖间设有钳口,所述钳尖包括第一钳尖和第二钳尖,所述钳口包括第一钳口和第二钳口,第一钳口位于第一钳尖和钳轴之间,第二钳口位于第二钳尖和钳轴之间;所述第一钳尖前端设有第一刀头,所述第二钳尖前端设有第二刀头,当第一钳尖和第二钳尖贴合时,所述第一刀头和第二刀头拼接组成螺丝刀头。

[0007] 作为优选,所述螺丝刀头为平口螺丝刀头。

[0008] 作为优选,所述螺丝刀头为梅花螺丝刀头。

[0009] 作为优选,在所述第一钳口和第二钳口相应侧的相应位置分别设有第一凹口和第二凹口,当第一钳尖和第二钳尖贴合时,第一凹口和第二凹口拼接形成剥线口,多个大小相同的剥线口沿钳尖往钳轴方向依次排列。

[0010] 作为优选,在所述第一钳口和第二钳口相应侧的相应位置分别设有第一锋刃和第二锋刃,当第一钳尖和第二钳尖贴合时,第一锋刃和第二锋刃拼接形成剪切口。

[0011] 作为优选,在所述第一钳口和第二钳口相应侧的相应位置分别设有第一梯形口和第二梯形口,当第一钳尖和第二钳尖贴合时,第一梯形口和第二梯形口拼接形成六角套孔,

多个型号的六角套孔沿钳尖往钳轴方向由小到大依次排列。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果:

[0013] 1、本实用新型提供的尖嘴钳,在第一钳尖前端设有第一刀头,在第二钳尖前端设有第二刀头,当第一钳尖和第二钳尖贴合时,第一刀头和第二刀头拼接组成螺丝刀头,该螺丝刀头可以是平口螺丝刀头或者梅花螺丝刀。具体使用时,通过控制钳柄将两个钳尖合并,即可构成一螺丝刀头使用,使用者能够轻易地把持住钳柄,操作简便,从而可以提高施工效率。

[0014] 2、本实用新型提供的尖嘴钳,将螺丝刀、剥线钳、六角套孔、剪线钳结构融为一体,能够有效减少电力施工时所需携带工具的数量,解决了因频繁更换工具而造成的施工效率低下的问题。

[0015] 3、本实用新型提供的尖嘴钳,整体结构设计合理、携带方便、易于制作生产,可广泛在不同领域使用;且功能多样化,减少占用空间,使用方便。

## 附图说明

[0016] 图1为本实用新型实施例中尖嘴钳的正面视图;

[0017] 图2为图1中尖嘴钳钳尖的局部放大图。

[0018] 附图标记:

[0019] 1、第一钳柄;2、第二钳柄;3、钳轴;4、第一钳尖;5、第二钳尖;6、螺丝刀头;7、剥线口;8、剪切口;9、六角套孔。

## 具体实施方式

[0020] 下面将结合附图对本实用新型技术方案的实施例进行详细的描述。以下实施例仅用于更加清楚地说明本实用新型的技术方案,因此只是作为示例,而不能以此来限制本实用新型的保护范围。

[0021] 最优实施例:

[0022] 参照图1和图2,一种尖嘴钳,包括第一钳柄1、第二钳柄2和钳尖,所述第一钳柄和第二钳柄通过钳轴3铰接,所述钳轴和钳尖间设有钳口,所述钳尖包括第一钳尖4和第二钳尖5,所述钳口包括第一钳口和第二钳口,第一钳口位于第一钳尖和钳轴之间,第二钳口位于第二钳尖和钳轴之间;所述第一钳尖前端设有第一刀头,所述第二钳尖前端设有第二刀头,当第一钳尖和第二钳尖贴合时,所述第一刀头和第二刀头拼接组成螺丝刀头6;所述螺丝刀头为平口螺丝刀头或梅花螺丝刀头。

[0023] 本申请中的尖嘴钳,在第一钳尖前端设有第一刀头,在第二钳尖前端设有第二刀头,当第一钳尖和第二钳尖贴合时,第一刀头和第二刀头拼接组成螺丝刀头,该螺丝刀头可以是平口螺丝刀头或者梅花螺丝刀。具体使用时,通过控制钳柄将两个钳尖合并,即可构成一螺丝刀头使用,使用者能够轻易地把持住钳柄,操作简便,从而可以提高施工效率。

[0024] 本实施例中,在所述第一钳口和第二钳口相应侧的相应位置分别设有第一凹口和第二凹口,当第一钳尖和第二钳尖贴合时,第一凹口和第二凹口拼接形成剥线口7,多个大小相同的剥线口沿钳尖往钳轴方向依次排列。在所述第一钳口和第二钳口相应侧的相应位置分别设有第一锋刃和第二锋刃,当第一钳尖和第二钳尖贴合时,第一锋刃和第二锋刃拼

接形成剪切口8。在所述第一钳口和第二钳口相应侧的相应位置分别设有第一梯形口和第二梯形口，当第一钳尖和第二钳尖贴合时，第一梯形口和第二梯形口拼接形成六角套孔9，多个型号的六角套孔沿钳尖往钳轴方向由小到大依次排列。

[0025] 本申请中的尖嘴钳，将螺丝刀、剥线钳、六角套孔、剪线钳结构结合为一体，能够有效减少电力施工时所需携带工具的数量，解决了因频繁更换工具而造成的施工效率低下的问题。整体结构设计合理、携带方便、易于制作生产，可广泛在不同领域使用；且功能多样化，减少占用空间，使用方便。

[0026] 最后说明的是，以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制，尽管参照实施例对本实用新型进行了详细说明，本领域的普通技术人员应当理解，可以对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换，而不脱离本实用新型技术方案的宗旨和范围，其均应涵盖在本实用新型当中。

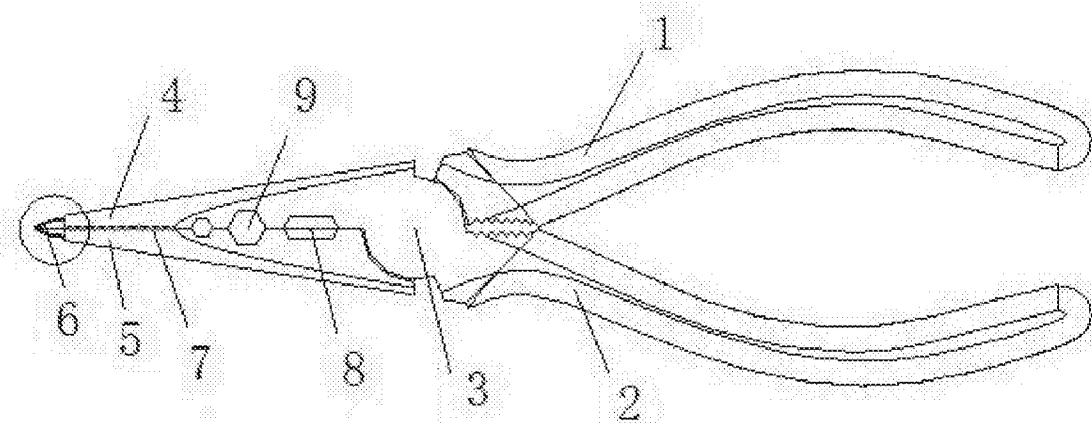


图1

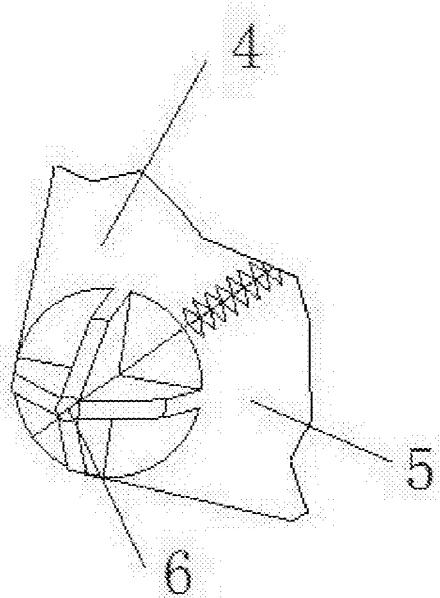


图2