



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203457570 U

(45) 授权公告日 2014. 03. 05

(21) 申请号 201320595051. 4

(22) 申请日 2013. 09. 26

(73) 专利权人 梁运跃

地址 830000 新疆维吾尔自治区乌鲁木齐市
和田街吐鲁番路 17 号 3 单元 601 室

(72) 发明人 梁运跃

(74) 专利代理机构 乌鲁木齐新科联专利代理事
务所(有限公司) 65107

代理人 李振中

(51) Int. Cl.

A01G 3/02(2006. 01)

A01G 5/00(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

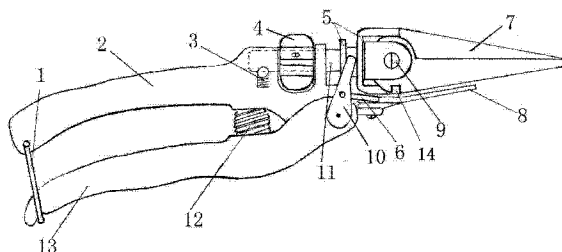
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

改进型旋转切拿剪

(57) 摘要

本实用新型公开了一种改进型旋转切拿剪,包括相互铰接在一起的固定手柄以及活动手柄,两只手柄之间安装着复位弹簧,铰接轴上方的固定手柄上安装着一个分度转刀轮,水平伸至铰接轴外侧的转刀轮轴其端部通过水平销轴铰接着两只剪刀刃,销轴与转刀轮之间的转刀轮轴上滑动配合套装着一个滑动块,滑动块上具有一环形凹槽,滑动块的前部上下端分别具有一拉钩,两只拉钩分别伸至两只剪刀刃凸缘上的豁口内,使得剪刀刃做开合运动,铰接轴两端分别固接着一个拨叉,拨叉上端伸至滑动块环形凹槽内。本实用新型结构简单,使得剪刀能够进行水平剪切物品,而无需旋扭手腕,使用方便。



1. 一种改进型旋转切拿剪,包括相互铰接在一起的固定手柄以及活动手柄,其特征是:两只手柄之间安装着复位弹簧,铰接轴上方的固定手柄上安装着一个分度转刀轮,水平伸至铰接轴外侧的转刀轮轴其端部通过水平销轴铰接着两只剪刀刃,销轴与转刀轮之间的转刀轮轴上滑动配合套装着一个滑动块,滑动块上具有一环形凹槽,滑动块的前部上下端分别具有一拉钩,两只拉钩分别伸至两只剪刀刃凸缘上的豁口内,使得剪刀刃做开合运动,铰接轴两端分别固接着一个拨叉,拨叉上端伸至滑动块环形凹槽内。

2. 根据权利要求1所述的改进型旋转切拿剪,其特征是:固定手柄内安装着弹簧定位销,该弹簧定位销与转刀轮轴上设置的定位凹槽相匹配。

3. 根据权利要求1所述的改进型旋转切拿剪,其特征是:剪刀刃下方的固定手柄端部水平固接着一个剪刀夹,剪刀夹的中心轴竖向布置,剪刀夹两侧夹体外缘上分别设置着一个豁口,铰接在两侧拨叉上的拉杆自由端分别伸至所说的豁口内,剪刀夹做水平开合运动。

4. 根据权利要求1所述的改进型旋转切拿剪,其特征是:固定手柄末端铰接着一根卡位杆,卡位杆的下端卡在活动手柄末端下方的手柄凹槽内。

改进型旋转切拿剪

技术领域

[0001] 本实用新型属于剪刀结构的改进,特别是改进型旋转切拿剪。

背景技术

[0002] 现有的剪刀,在使用时,其剪刀体与手柄一般都是位于同一竖直平面内的,这对于剪切水平放置的物品,使用可谓方便。但是对于竖直放置的物品的修剪,诸如灌木或树枝、插花等,往往要扭转手腕,使得剪刀体能够保持水平状态,才能完成工作。工作久了,手腕很容易疲劳,胳膊也会很累,使用很不方便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种改进型旋转切拿剪,其结构简单,使得剪刀能够进行水平剪切物品,而无需旋扭手腕,使用方便。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的:一种改进型旋转切拿剪,包括相互铰接在一起的固定手柄以及活动手柄,两只手柄之间安装着复位弹簧,铰接轴上方的固定手柄上安装着一个分度转刀轮,水平伸至铰接轴外侧的转刀轮轴其端部通过水平销轴铰接着两只剪刀刃,销轴与转刀轮之间的转刀轮轴上滑动配合套装着一个滑动块,滑动块上具有一环形凹槽,滑动块的前部上下端分别具有一拉钩,两只拉钩分别伸至两只剪刀刃凸缘上的豁口内,使得剪刀刃做开合运动,铰接轴两端分别固接着一个拨叉,拨叉上端伸至滑动块环形凹槽内。

[0005] 本实用新型使用时,手掌呈竖直状态握持手柄即可,随着活动手柄绕着固定手柄上的铰接轴上下转动,通过铰接轴两端的拨叉推动滑动块沿着转刀轮轴前后滑动,继而由滑动块前部的、卡在剪刀刃豁口内的两只拉钩驱使剪刀刃做开合运动;转动转刀轮轴即可改变剪刀刃的工作位置,水平或竖直。得以对诸如灌木、树枝等进行剪切,而无需旋扭手腕,使用方便。本实用新型结构新颖合理,造价低廉,易于推广。

[0006] 下面将结合附图对本实用新型作进一步详细地说明。

[0007] 图1为本实用新型的主视结构示意图;

[0008] 图2为本实用新型的使用状态结构示意图。

具体实施方式

[0009] 一种改进型旋转切拿剪,如图1、图2所示,包括相互铰接在一起的固定手柄2以及活动手柄13,两只手柄之间安装着复位弹簧12,铰接轴上方的固定手柄2上安装着一个分度转刀轮4,水平伸至铰接轴外侧的转刀轮轴11其端部通过水平销轴9铰接着两只剪刀刃7,销轴9与转刀轮4之间的转刀轮轴11上滑动配合套装着一个滑动块5,滑动块5上具有一环形凹槽,滑动块5的前部上下端分别具有一拉钩14,两只拉钩14分别伸至两只剪刀刃7凸缘上的豁口内,使得剪刀刃做开合运动,铰接轴两端分别固接着一个拨叉10,拨叉10上端伸至滑动块5环形凹槽内。使用时,随着活动手柄13绕着固定手柄2上的铰接轴上下转

动,通过铰接轴两端的拨叉 10 推动滑动块 5 沿着转刀轮轴 11 前后滑动,继而由滑动块 5 前部的、卡在剪刀刃豁口内的两只拉钩 14 驱使剪刀刃做开合运动;转动转刀轮轴 11 即可改变剪刀刃的工作位置,水平或竖直。

[0010] 如图 1 所示,固定手柄 2 内安装着弹簧定位销 3,该弹簧定位销 3 与转刀轮轴 11 上设置的定位凹槽相匹配。使得转刀轮轴 11 能够得以分度旋转,即相邻的两个工作位置相差 90 度。显而易见,弹簧定位销 3 还可以安装在转刀轮 4 的一侧端面内,也能够实现转刀轮轴 11 的分度功能。

[0011] 如图 1 所示,作为本实用新型的一种改进,剪刀刃 7 下方的固定手柄 2 端部水平固接着一个剪刀夹 8,剪刀夹 8 的中心轴竖向布置,剪刀夹 8 两侧夹体外缘上分别设置着一个豁口,铰接在两侧拨叉 10 上的拉杆 6 自由端分别伸至所说的豁口内,驱使剪刀夹 8 做水平开合运动。配置剪刀夹 8 尤其适合修剪葡萄枝条,剪刀夹 8 夹持葡萄枝条,剪刀刃 7 进行修剪,一只手即可进行作业,使用省时省力。

[0012] 如图 1、图 2 所示,固定手柄 2 末端铰接着一根卡位杆 1,卡位杆 1 的下端卡在活动手柄 13 末端下方的手柄凹槽内。

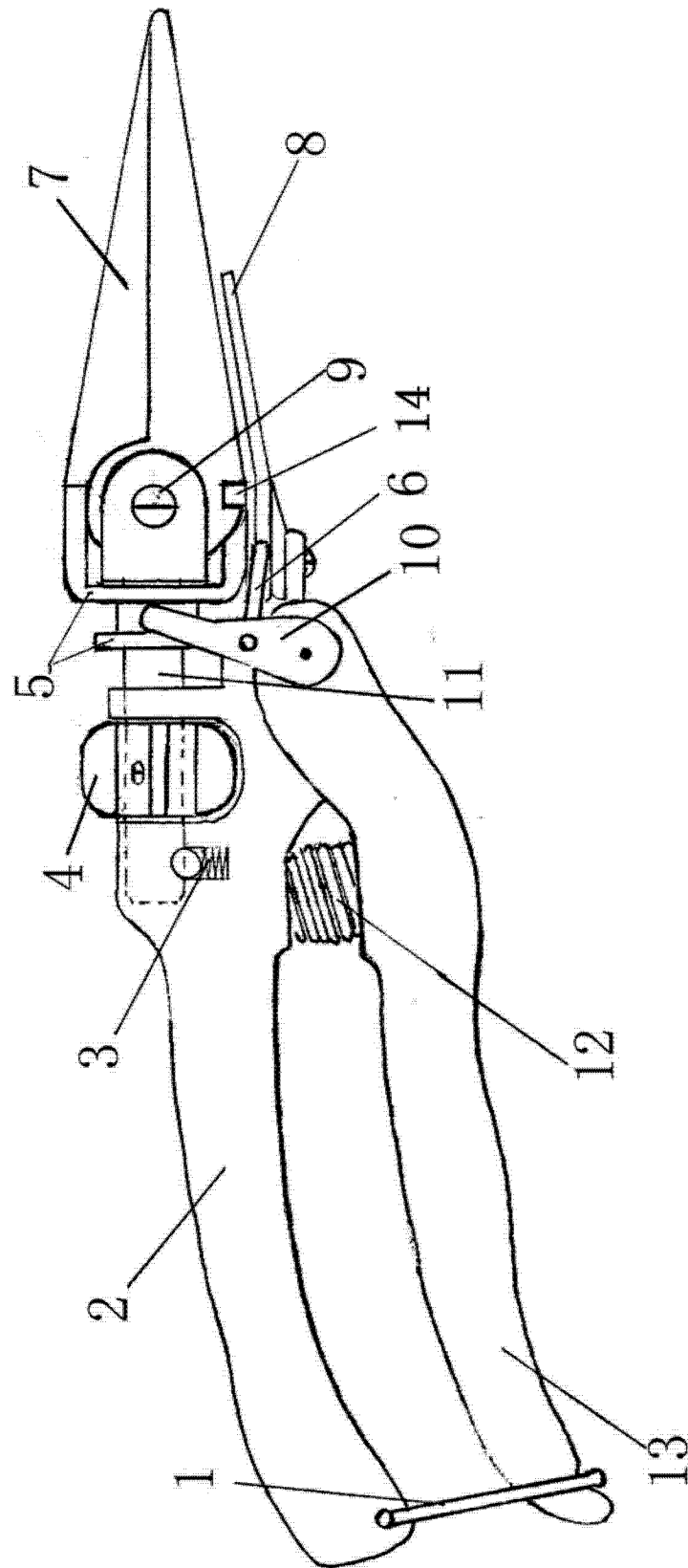


图 1

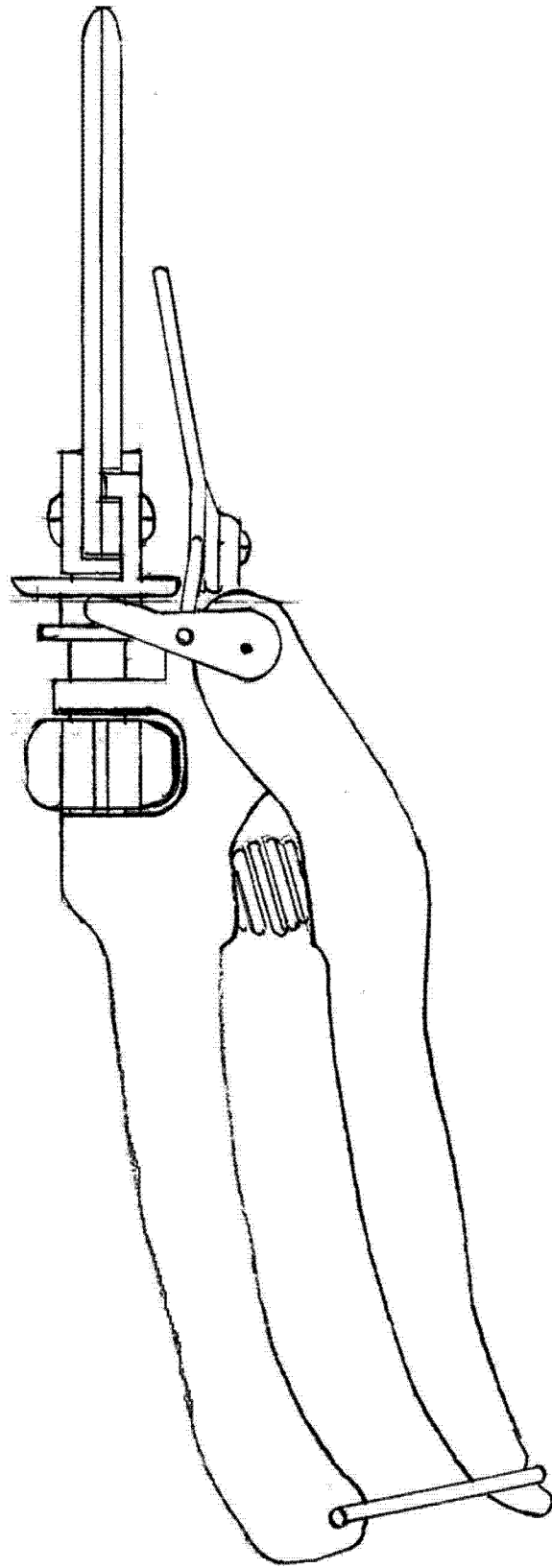


图 2