

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **25292**

(21) Numer zgłoszenia: **27373**

(51) Klasyfikacja:
08-06

Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(22) Data zgłoszenia: **21.02.2019**

(54)

Klamki do drzwi

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.07.2019 WUP 7/2019

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**VDS CZMYR KOWALIK SPÓŁKA
KOMANDYTOWA, Świętochłowice, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

SEBASTIAN CZMYR, Tarnowskie Góry, (PL)

PL 25292

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego są klamki do drzwi składające się z szyldów i rękojeści klamek czyli komplet okucia drzwiowego, znajdujący zastosowanie do zamykania i otwierania drzwi.

Klamki do drzwi, według wzoru wyróżniają się nowymi walorami wizualnymi oraz oryginalnymi i indywidualnymi kształtami. Istotę wzoru stanowi nowa i posiadająca indywidualny charakter postać wytworu, nadana mu przez kształt, układ jego elementów, układ linii i krawędzi, strukturę powierzchni oraz kontury nadając wzorowi nowy i funkcjonalny wygląd.

Wytwór nadaje się do wielokrotnego odtwarzania. Klamki do drzwi mogą być wytworzone w sposób przemysłowy lub rzemieślniczy ze stopów metali.

Przedmiot wzoru został przedstawiony na załączonych fotografiach, na którym na Fig. 1 przedstawiono klamki do drzwi jako komplet okucia drzwiowego w widoku perspektywnym z boku, na Fig. 2 uwidocznił awers klamki z szyldem w widoku perspektywnym z boku, na Fig. 3 uwidocznił rewers klamki z szyldem w widoku perspektywnym z boku.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Do cech istotnych wzoru przemysłowego należy zaliczyć, to że klamki do drzwi składają się z szyldów oraz rękojeści klamek, które odchodzą od czołowej powierzchni szyldów powyżej połowy ich długości.

Szyldy mają prostopadłościenny kształt o przekroju prostokąta a krótsze boki mają postać lekko zaokrąglonych łuków przenikających się z bokami dłuższymi. Szyldy zaopatrzone są w otwory służące do mocowania za pomocą śrub do skrzydła drzwiowego, w otwory do mocowania rękojeści klamek oraz w otwory wkładki cylindrycznej do zamka.

Rękojeści klamek składają się z nasady i części uchwytovej w kształcie litery „L”. Nasada uchwytu ma postać krótkiego prostopadłościanu o przekroju kwadratu, która jest nierozłącznie połączona z częścią uchwytową w postaci spłaszczonego prostopadłościanu o przekroju prostokąta i węższych bokach niż nasada, zakończona lekko zaokrąglonym łukiem. Nasada i część uchwytova mają lekko zaokrąglone boki i są połączone ze sobą pod kątem 90° a miejsce ich połączenia tworzą lekko zaokrąglone łuki.

Struktura powierzchni rękojeści klamek jest tożsama ze strukturą płaszczyzn szyldów a wszystkie płaszczyzny szyldów i klamek są satynowane i anodowane.

Ilustracja wzoru

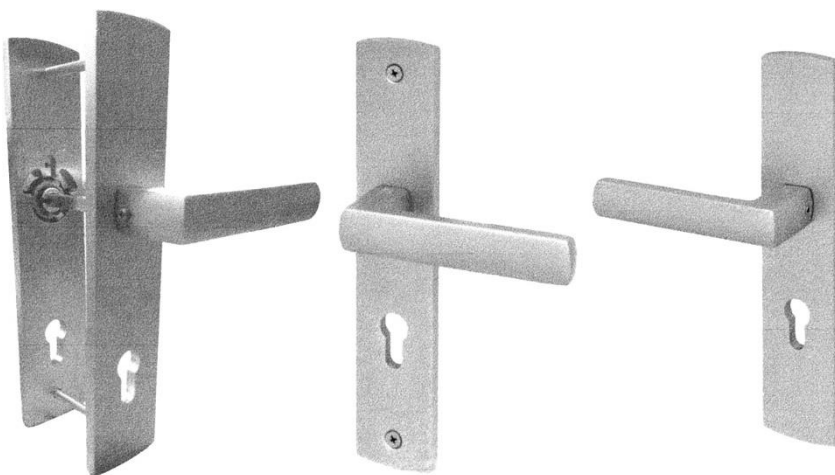


Fig. 1

Fig. 2

Fig. 3