



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108060508 A

(43)申请公布日 2018.05.22

(21)申请号 201810014729.2

(22)申请日 2018.01.08

(71)申请人 六安市波波服饰有限公司

地址 237008 安徽省六安市解放南路、永安
农贸市场玲珑苑商住楼(1#、2#)解放
路6#商铺、5-1#商铺

(72)发明人 张远波

(74)专利代理机构 安徽力澜律师事务所 34127

代理人 王际复

(51) Int. Cl.

D05B 35/02(2006.01)

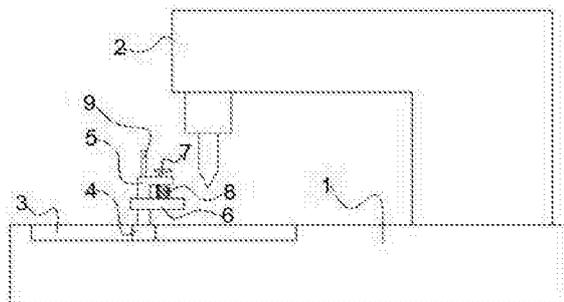
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种用于缝纫机上的压边装置

(57)摘要

本发明公开了一种用于缝纫机上的压边装置,包括:工作台、缝纫机体、台面凹槽、滑块、L形支杆、压边板、调节螺栓、弹簧、手拉杆,所述工作台的右侧台面上安装设置缝纫机体,所述工作台的左侧台面上开设有台面凹槽,所述台面凹槽内滑动装配设置滑块,所述滑块的顶面上焊接L形支杆的底端,所述L形支杆的竖直杆体上滑动设置压边板,所述L形支杆的横向杆体上垂直螺纹连接调节螺栓,所述调节螺栓的底端固接压边板的上表面。采用本技术方案,结构简单,使用方便,对于厚布料卷边时压边布料容易固定,使得缝纫边缘整齐,较整齐美观缝纫,且有利于提高工作效率。



1. 一种用于缝纫机上的压边装置,包括:工作台、缝纫机体、台面凹槽、滑块、L形支杆、压边板、调节螺栓、弹簧、手拉杆,其特征在于:所述工作台的右侧台面上安装设置缝纫机体,所述工作台的左侧台面上开设有台面凹槽,所述台面凹槽内滑动装配设置滑块,所述滑块的顶面上焊接L形支杆的底端,所述L形支杆的竖直杆体上滑动设置压边板,所述L形支杆的横向杆体上垂直螺纹连接调节螺栓,所述调节螺栓的底端固接压边板的上表面。

2. 根据权利要求1所述的一种用于缝纫机上的压边装置,其特征在于:所述调节螺栓上套设有弹簧,所述弹簧的两端分别固接压边板的上表面、L形支杆的横向杆体下表面。

3. 根据权利要求1所述的一种用于缝纫机上的压边装置,其特征在于:所述L形支杆的顶端垂直固接手拉杆。

4. 根据权利要求1所述的一种用于缝纫机上的压边装置,其特征在于:所述台面凹槽在工作台上所开设的数量至少为三组,且台面凹槽内均通过滑块固接设置L形支杆。

一种用于缝纫机上的压边装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种用于缝纫机上的压边装置,应用于缝纫机技术领域。

背景技术

[0002] 目前布料边沿处理常为卷边后缝纫,使边沿更为平齐,美观,同时也增加牢固性。一般操作为,人工对边沿进行翻折,靠手按压布料的翻边,然后缝线。普通布料上述操作不会产生太多的困难,但对于厚布料来说,如窗帘等厚绒布料,会存在以下几点问题:布料不易固定,缝纫边缘不整齐,美观性不佳;由于布料具有一定厚度,翻边后易回弹,缝纫工人需要反复卷折布料,工作效率低,为此,我们设计一种用于缝纫机上的压边装置。

发明内容

[0003] 为解决现有技术方案的缺陷,本发明公开了一种用于缝纫机上的压边装置,该装置结构简单,压紧布料进行卷边缝纫,有利于提高工作效率。

[0004] 本发明公开了一种用于缝纫机上的压边装置,包括:工作台、缝纫机体、台面凹槽、滑块、L形支杆、压边板、调节螺栓、弹簧、手拉杆,所述工作台的右侧台面上安装设置缝纫机体,所述工作台的左侧台面上开设有台面凹槽,所述台面凹槽内滑动装配设置滑块,所述滑块的顶面上焊接L形支杆的底端,所述L形支杆的竖直杆体上滑动设置压边板,所述L形支杆的横向杆体上垂直螺纹连接调节螺栓,所述调节螺栓的底端固接压边板的上表面。

[0005] 优选的,所述调节螺栓上套设有弹簧,所述弹簧的两端分别固接压边板的上表面、L形支杆的横向杆体下表面。

优选的,所述L形支杆的顶端垂直固接手拉杆。

[0006] 优选的,所述台面凹槽在工作台上所开设的数量至少为三组,且台面凹槽内均通过滑块固接设置L形支杆。

[0007] 有益效果是:结构简单,使用方便,对于厚布料卷边时压边布料容易固定,使得缝纫边缘整齐,较整齐美观缝纫,且有利于提高工作效率。

附图说明

[0008] 图1是本发明一种用于缝纫机上的压边装置的主视图;

图2是本发明一种用于缝纫机上的压边装置的侧视图。

[0009] 其中:1-工作台;2-缝纫机体;3-台面凹槽;4-滑块;5-L形支杆;6-压边板;7-调节螺栓;8-弹簧;9-手拉杆。

具体实施方式

[0010] 如图1-2所示,本发明公开了一种用于缝纫机上的压边装置,包括:工作台1、缝纫机体2、台面凹槽3、滑块4、L形支杆5、压边板6、调节螺栓7、弹簧8、手拉杆9,所述工作台1的右侧台面上安装设置缝纫机体2,所述工作台1的左侧台面上开设有台面凹槽3,所述台面凹

槽3内滑动装配设置滑块4,所述滑块4的顶面上焊接L形支杆5的底端,所述L形支杆5的竖直杆体上滑动设置压边板6,所述L形支杆5的横向杆体上垂直螺纹连接调节螺栓7,所述调节螺栓7的底端固接压边板6的上表面。

[0011] 所述调节螺栓7上套设有弹簧8,所述弹簧8的两端分别固接压边板6的上表面、L形支杆5的横向杆体下表面,设置弹簧8用于缓冲压边板6对布料压边时的压紧力,避免对布料造成较深的压痕。

所述L形支杆5的顶端垂直固接手拉杆9,设置手拉杆9用于方便把压边装置在台面凹槽内左右滑动使用。

[0012] 所述台面凹槽3在工作台1上所开设的数量至少为三组,且台面凹槽3内均通过滑块4固接设置L形支杆5,多组设置有利于提高压边装置的压紧稳定性。

本发明是这样实施的:在不使用该压边装置时,可以将压边装置沿台面凹槽3滑动至工作台1的左侧边缘,从而不影响缝纫机体2的其它作业,在对厚布料卷边压边时,将压边装置的滑块4随台面凹槽3滑移至缝纫机体1的机针位置,厚布料的边缘抵触在滑块4上的L形支杆5的竖直杆体而卷边,再通过调节螺栓7下旋带动压边板6沿L形支杆下滑,压紧厚布料的卷边,即可进行缝纫边作业。采用本技术方案,结构简单,使用方便,对于厚布料卷边时压边布料容易固定,使得缝纫边缘整齐,较整齐美观缝纫,且有利于提高工作效率。

[0013] 最后应说明的是:以上实施例仅用以说明本发明而并非限制本发明所描述的技术方案;因此,尽管本说明书参照上述的各个实施例对本发明已进行了详细的说明,但是,本领域的普通技术人员应当理解,仍然可以对本发明进行修改或等同替换;而一切不脱离本发明的精神和范围的技术方案及其改进,其均应涵盖在本发明的权利要求范围中。

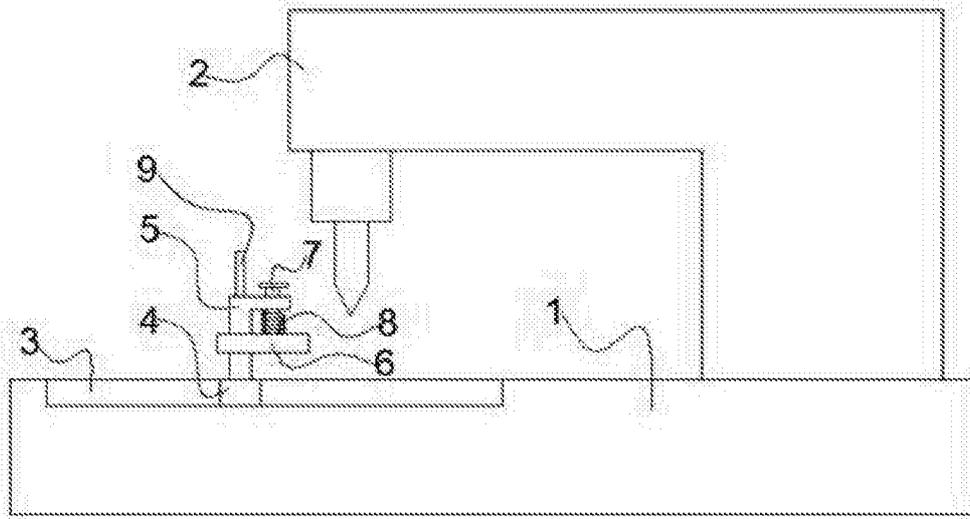


图1

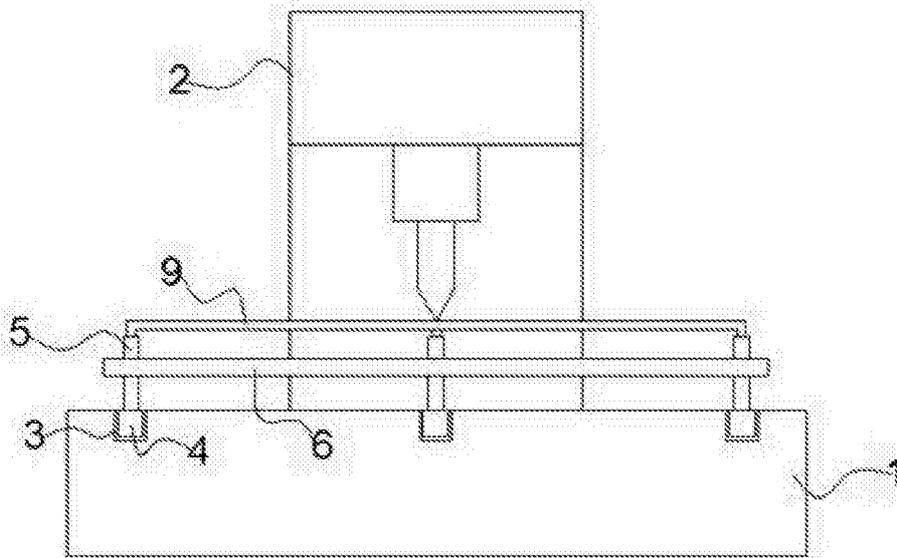


图2