



## (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102990334 A

(43) 申请公布日 2013. 03. 27

(21) 申请号 201210493895. 8

(22) 申请日 2012. 11. 28

(71) 申请人 苏州博德自动化科技有限公司

地址 215101 江苏省苏州市吴中区木渎镇钟  
塔路 22 号 4 幢

(72) 发明人 邹世旺

(51) Int. Cl.

B23P 19/02 (2006. 01)

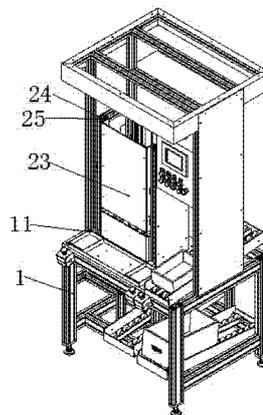
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

### (54) 发明名称

一种电机壳磁钢压入装配机的操作防弹装置

### (57) 摘要

本发明公开了一种电机壳磁钢压入装配机的操作防弹装置,该电机壳磁钢压入装配机的操作防弹装置包括机架的工作台上固定有磁钢“U”形卡插入装置,磁钢“U”形卡插入装置的底板四周设有立柱式框架,立柱式框架为铝合金型材通过螺丝搭接而成,立柱式框架的左右侧和后侧通过螺丝安装有封闭的透明有机玻璃,透明有机玻璃为 10 毫米防撞击玻璃,前侧的工人操作位置的透明有机玻璃活动安装于在铝合金型材立柱内侧活动槽内。通过上述方式,本发明其设计结构简单实用,能够有效的阻止装配时意外弹出的部件伤到工人,前侧的活动有机玻璃可以方便工人快速的将需要装配的部件快速放入。



1. 一种电机壳磁钢压入装配机的操作防弹装置,其特征在于:该电机壳磁钢压入装配机的操作防弹装置包括机架的工作台上固定有磁钢“U”形卡插入装置,磁钢“U”形卡插入装置的底板四周设有立柱式框架,立柱式框架为铝合金型材通过螺丝搭接而成,立柱式框架的左右侧和后侧通过螺丝安装有封闭的透明有机玻璃,透明有机玻璃为 10 毫米防撞击玻璃,前侧的工人操作位置的透明有机玻璃活动安装于在铝合金型材立柱内侧活动槽内。

## 一种电机壳磁钢压入装配机的操作防弹装置

### 技术领域

[0001] 本发明涉及自动化机械领域,特别是涉及一种电机壳磁钢压入装配机的操作防弹装置。

### 背景技术

[0002] 在现代的工业制造中很多复杂的机器都是有人工来组装完成的,其中包括了电子产业中的手机电脑等,也包括汽车制造和其他的家用电器等;这些工业制造中需要很多小的组装环节一起组合完成,比如汽车生产中的电动升窗器的电机组装,其都是由人工组装的,由于人的因素组装就会存在偏差和效率问题,影响总体的产能产值,其中电机中的磁钢装入后通过 U 形卡来卡住,这对人工装配来说就非常的不容易,很难将 U 形卡装配到位,容易影响产品的质量。

### 发明内容

[0003] 本发明主要解决的技术问题是提供一种电机壳磁钢压入装配机的操作防弹装置,其设计结构简单实用,能够有效的阻止装配时意外弹出的部件伤到工人,前侧的活动有机玻璃可以方便工人快速的将需要装配的部件快速放入。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明采用的一个技术方案是:提供一种电机壳磁钢压入装配机的操作防弹装置,该电机壳磁钢压入装配机的操作防弹装置包括机架的工作台上固定有磁钢“U”形卡插入装置,磁钢“U”形卡插入装置的底板四周设有立柱式框架,立柱式框架为铝合金型材通过螺丝搭接而成,立柱式框架的左右侧和后侧通过螺丝安装有封闭的透明有机玻璃,透明有机玻璃为 10 毫米防撞击玻璃,前侧的工人操作位置的透明有机玻璃活动安装于在铝合金型材立柱内侧活动槽内。

[0005] 本发明的有益效果是:本发明一种电机壳磁钢压入装配机的操作防弹装置,其设计结构简单实用,能够有效的阻止装配时意外弹出的部件伤到工人,前侧的活动有机玻璃可以方便工人快速的将需要装配的部件快速放入。

### 附图说明

[0006] 图 1 是本发明一种电机壳磁钢压入装配机的操作防弹装置的结构示意图;

图 2 是本发明一种电机壳磁钢压入装配机的局部放大图。

### 具体实施方式

[0007] 下面结合附图对本发明较佳实施例进行详细阐述,以使发明的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本发明的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0008] 请参阅图 1 和图 2,本发明实施例包括:

一种电机壳磁钢压入装配机的操作防弹装置,该电机壳磁钢压入装配机的操作防弹装置包括机架 1 的工作台 11 上固定有磁钢“U”形卡插入装置 2,磁钢“U”形卡插入装置 2 的

底板 21 四周设有立柱式框架 22, 立柱式框架 22 为铝合金型材通过螺丝搭接而成, 立柱式框架 22 的左右侧和后侧通过螺丝安装有封闭的透明有机玻璃 23, 透明有机玻璃 23 为 10 毫米防撞击玻璃, 前侧的工人操作位置的透明有机玻璃 23 活动安装于在铝合金型材立柱 24 内侧活动槽 25 内。

[0009] 本发明一种电机壳磁钢压入装配机的操作防弹装置, 其设计结构简单实用, 能够有效的阻止装配时意外弹出的部件伤到工人, 前侧的活动有机玻璃可以方便工人快速的将需要装配的部件快速放入。

[0010] 以上所述仅为本发明的实施例, 并非因此限制本发明的专利范围, 凡是利用本发明说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换, 或直接或间接运用在其他相关的技术领域, 均同理包括在本发明的专利保护范围内。

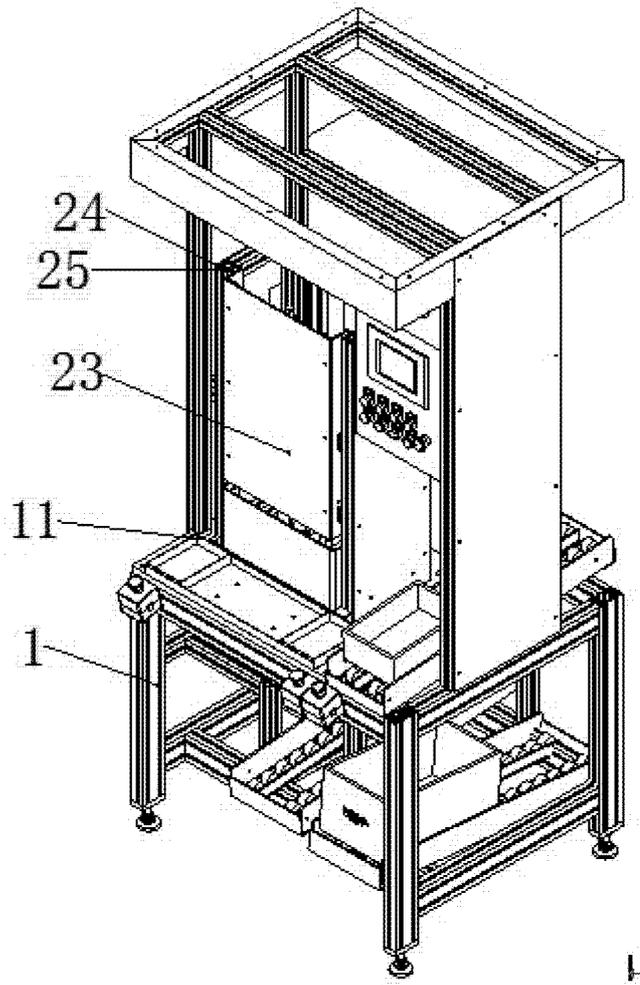


图 1

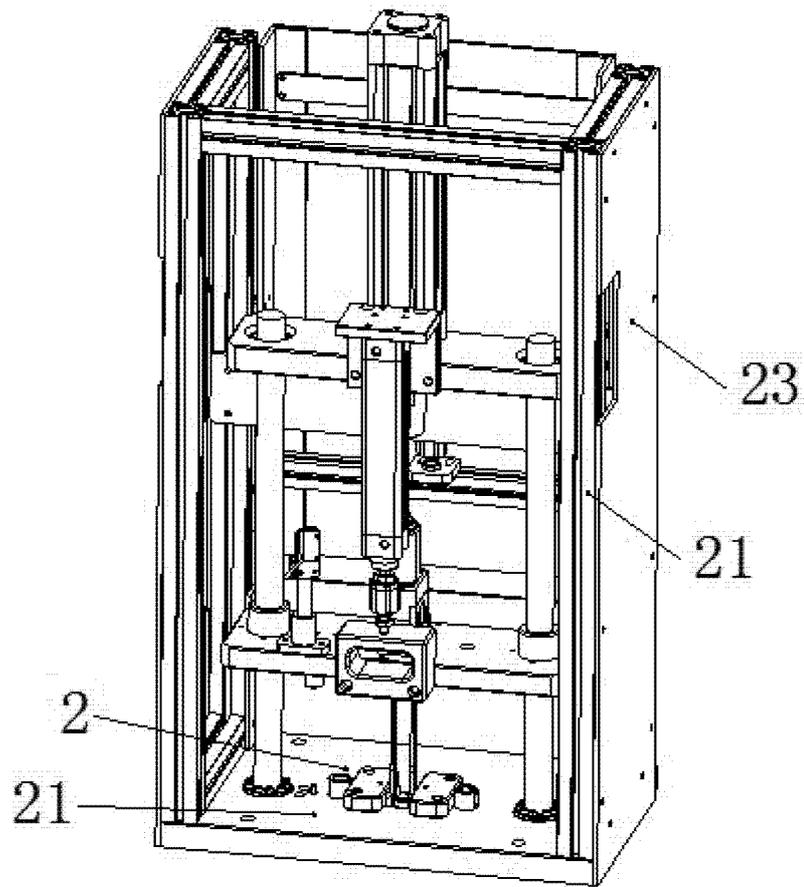


图 2