(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202516968 U
(45)授权公告日 2012.11.07

(21)申请号 201220052003.6

(22)申请日 2012.02.17

(73)专利权人 江苏鑫马不锈钢制品有限公司
地址 225721 江苏省泰州市兴化市戴南镇罗西工业区

(72)发明人 马明旺

(74)专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243
代理人 沈志海

(51)Int.Cl.
B21D 45/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

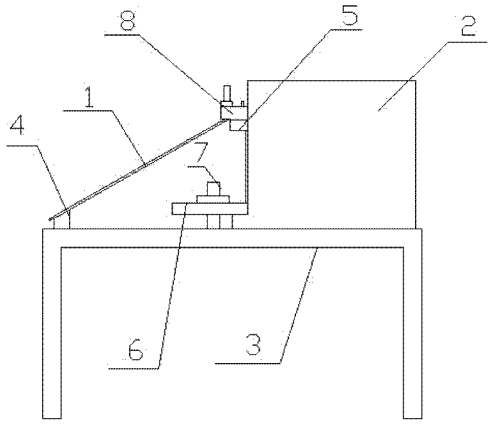
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种钢板冲压机的传送板装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种钢板冲压机的传送板装置，包括传送板、调节板、钢板冲压机机架、螺栓和钢板冲压机，所述传送板由钢板折叠而成，分为a板和b板，其中a板紧贴钢板冲压机的其中一侧面上，b板呈斜坡状位于机架上，所述a板的底部两端分别放置于调节板上，每个所述调节板通过螺栓活动固定在所述机架上。本实用新型的一种钢板冲压机的传送板装置，设计合理，不会左右上下移动，牢固性强，且能够使产品得到更好地缓冲，提高了工作人员的工作效率。



CN 202516968 U

1. 一种钢板冲压机的传送板装置 ，其特征在于 :包括传送板(1)、调节板(6)、钢板冲压机机架(3)、螺栓(7)和钢板冲压机(2)所述传送板(1)由钢板折叠而成，分为 a 板和 b 板，其中 a 板紧贴钢板冲压机(2)的其中一侧面上，b 板呈斜坡状位于钢板冲压机机架(3)上，所述 a 板的底部两端分别放置在调节板(6)上，每个所述调节板(6)通过螺栓(7)活动固定在所述钢板冲压机机架(3)上。

2. 根据权利要求 1 所述的一种钢板冲压机的传送板装置，其特征在于 :每个所述调节板(6)上开设腰形孔，通过螺栓(7)穿过腰形孔将所述调节板(6)固定在钢板冲压机机架(3)上。

3. 根据权利要求 1 所述的一种钢板冲压机的传送板装置，其特征在于 :还包括挡块(5)和顶块(8)，其中所述 a 板的两端均有挡块(5)，每个所述挡块(5)均焊接固定在与所述 a 板紧贴的那个侧面上， 每个挡块(5)上活动固定一可旋转的顶块(8)，螺栓穿过所述顶块(8)固定在所述 b 板上。

4. 根据权利要求 1 或 2 所述的一种钢板冲压机的传送板装置，其特征在于 :还包括垫台(4)，所述 b 板的底部两端均固定有垫台(4)，所述垫台(4)固定在所述钢板冲压机机架(3)上。

一种钢板冲压机的传送板装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种钢板冲压机的传送板装置。

背景技术

[0002] 目前，从钢板冲压机上冲压成型的产品，需要工作人员取出产品再亲自将产品运送到下一到工序，由于没有将产品直接传送到下一工序的装置，导致工作效率低，工作人员的劳动强度大。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种钢板冲压机的传送板装置，方便将产品直接运送到下一工序，不仅提高了工作效率，还减轻了工作人员的劳动强度。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现的：一种钢板冲压机的传送板装置，包括传送板、调节板、钢板冲压机机架、螺栓和钢板冲压机，所述传送板由钢板折叠而成，分为 a 板和 b 板，其中 a 板紧贴钢板冲压机的其中一侧面上，b 板呈斜坡状位于钢板冲压机机架上，所述 a 板的底部两端分别放置于调节板上，每个所述调节板通过螺栓活动固定在所述钢板冲压机机架上。

[0005] 作为本实用新型的进一步改进在于：每个所述调节板上开设腰形孔，通过螺栓穿过腰形孔将所述调节板固定在钢板冲压机机架上，开设腰形孔便于调节板的位置调节。

[0006] 作为本实用新型的进一步改进在于：还包括挡块和顶块，所述 a 板的两端均有挡块，每个所述挡块均焊接固定在与所述 a 板紧贴的那个侧面上， 每个挡块上活动固定一可旋转的顶块，螺栓穿过所述顶块固定在所述 b 板上，这样可以防止传送板左右移动，固定性更强。

[0007] 作为本实用新型的进一步改进在于：所述 b 板的底部两端均固定有垫台，所述垫台固定在所述钢板冲压机机架上，所述垫台的设置是为了产品得到很好的缓冲，避免产品从传送板上滑下来的速度太快。

[0008] 本实用新型的一种钢板冲压机的传送板装置，设计合理，不会左右上下移动，牢固性强，且能够使产品得到更好地缓冲，提高了工作人员的工作效率。

附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型实施例的结构示意图；

[0010] 图 2 是本实用新型实施例调节板的俯视图；

[0011] 其中 1- 传送板、2- 钢板冲压机、3- 钢板冲压机机架、4- 垫台、5- 挡块、6- 调节板、7- 螺栓、8- 顶块。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型作进一步的详细描述：

[0013] 如图 1、2 所示 :本实施例的一种钢板冲压机的传送板装置,包括包括传送板 1、调节板 6、钢板冲压机机架 3、螺栓 7、钢板冲压机 2、挡块 5、顶块 8 和垫台 4,所述传送板 1 由钢板折叠而成,分为 a 板和 b 板,其中 a 板紧贴钢板冲压机 2 的其中一侧面上,b 板呈斜坡状位于钢板冲压机机架 3 上,所述 a 板的底部两端分别放置于调节板 6 上,每个所述调节板 6 上开设腰形孔,通过螺栓 7 穿过腰形孔将所述调节板 6 固定在钢板冲压机机架 3 上。

[0014] 其中所述 a 板的两端均有挡块 5,每个所述挡块 5 均焊接固定在与所述 a 板紧贴的那个侧面上,每个挡块 5 上活动固定一可旋转的顶块 8,螺栓穿过所述顶块 8 固定在所述 b 板上。

[0015] 本实施例所述 b 板的底部两端均固定有垫台 4,所述垫台 4 固定在所述钢板冲压机机架 3 上。

[0016] 本实施例的一种钢板冲压机的传送板装置的有益效果是 :便于将产品传送到下一工序,设计合理,制作简单,提高了工作效率,减轻了劳动强度。

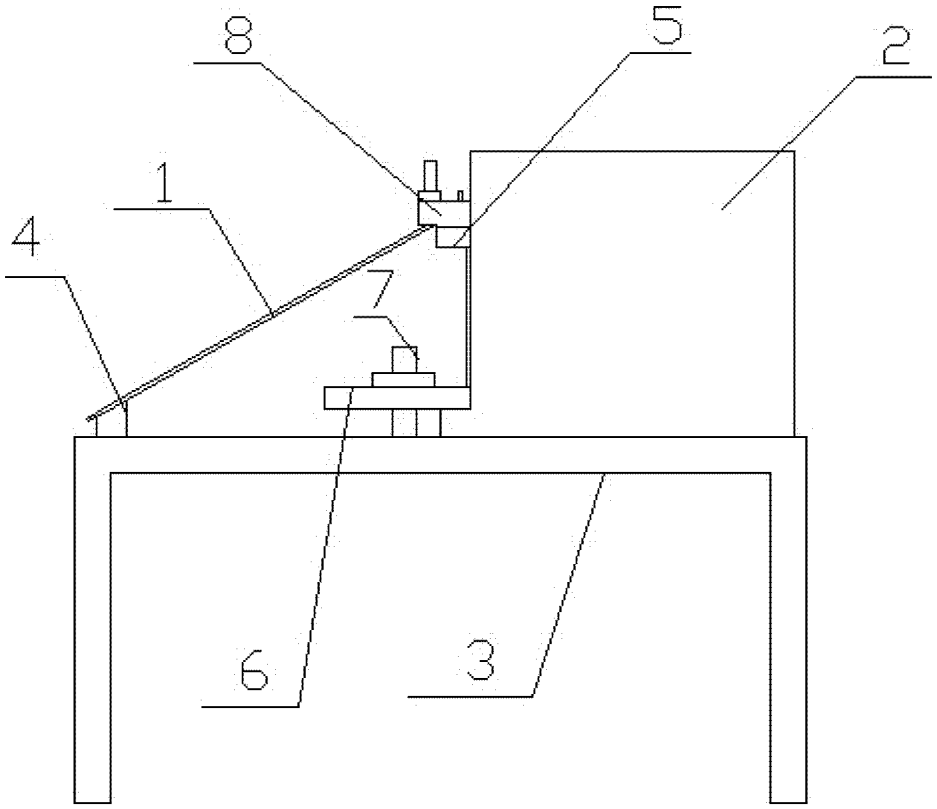


图 1

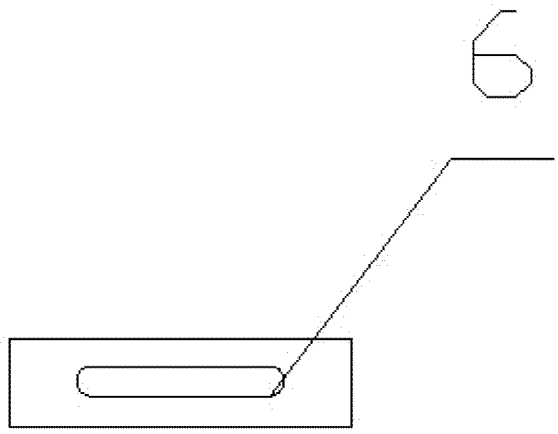


图 2