

(10) **LT 6349 B**

(12) **PATENTO APRAŠYMAS**

- (11) Patento numeris: **6349** (51) Int. Cl. (2016.01): **H04W 28/00**
- (21) Paraiškos numeris: **2016 022**
- (22) Paraiškos padavimo data: **2016-02-15**
- (41) Paraiškos paskelbimo data: **2016-12-27**
- (45) Patento paskelbimo data: **2017-01-10**
- (62) Paraiškos, iš kurios dokumentas išskirtas, numeris: —
- (86) Tarptautinės paraiškos numeris: —
- (86) Tarptautinės paraiškos padavimo data: —
- (85) Nacionalinio PCT lygio procedūros pradžios data: —
- (30) Prioritetas: **2016100106908, 2016-01-08, CN**
- (72) Išradėjas:
Xuejun ZHU, CN
- (73) Patento savininkas:
Hangzhou Funa Glasses Co., Ltd., Room 134 Build 5 No. 1197 Binan Road, Binjiang District Hangzhou Zhejiang, CN
- (74) Patentinis patikėtinis/atstovas:
Liucija JANICKAITĖ, Inpatra UAB, Šeškinės g. 59-53, LT-07162 Vilnius, LT

- (54) Pavadinimas:
Apdorojimo bloko valdymo sistema su nuimama apdorojimo galvute

- (57) Referatas:

Apdorojimo bloko valdymo sistema su nuimama apdorojimo galvute, apimanti ruošinį, varomą variklį, stovą, sriegio bloko grupę, naudojama apdirbamam ruošiniui (200), ir apima skaitmeninių signalų procesoriaus (DSP) valdiklį, variklio pavaros grandinę, stovą (9), paslankų stovą (8) ir jungiamąją dalį (89), kuri sumontuota po paslankiu stovu (8) ir naudojama apdorojimo galvutei (890) prijungti. Srieginis strypas (6), kuris yra varomas variklio (2) ir sukamai sumontuotas stove (9) ir gali tęstis į kairę ir į dešinę, eina per paslankų stovą (8). Paslankus stovas (8) gali būti slystamai palaikomas ant sferinės sijos (5), kuri yra nejudamai sujungta su stovu (9) ir išplėsta į kairę ir į dešinę. Kairiojo sriegio bloko grupė ir dešiniojo sriegio bloko grupė yra atitinkamai sumontuotos paslankiame stove (8). Kairiojo sriegio bloko grupė apima kairiojo priekinio sriegio bloką (32) ir kairiojo galinio sriegio bloką (31).

LT 6349 B

Technikos sritis

Šis išradimas yra susijęs su apdorojimo sritimi ir ypač yra susijęs su apdorojimo bloko valdymo sistema su nuimama apdorojimo galvute.

Technikos lygis

Šiuo metu žinoma apdorojimo bloko valdymo sistema. Viena iš sistemų aprašyta Kinijos patento paraiškoje WO2011015070CN.

Perdirbimo mašinų srityje, pavyzdžiui, lazerio pjovimo apdirbimo srityje, nuo automatikos reikalavimų gerinimo, dažnai yra būtina automatiškai kontroliuoti apdorojimo galvutės žingsniavimą ir greitį. Be esamų būdų, sriegio žingsnio būdas dažnai priimamas pasiekti perdirbimo galvutės žingsniavimą. Toks pavaros būdas turi tokius privalumus kaip tikslaus perdavimo bei vietos fiksavimo funkciją po išsijungimo.

Tačiau, pavyzdžiui, žingsnio būdas taip pat turi defektų. Pavyzdžiui, apdorojimo galvutė turi mažą tikslumą ir greitą judėjimą nelygaus apdorojimo atveju ar visiškai tuščios eigos apdorojimo galvutės. Aukštas tikslumas ir lėtas judėjimas reikalingas smulkaus apdorojimo atveju. Tai dažnai pasiekama per judėjimo superpoziciją. Tačiau toks judėjimo superpozicijos būdas nustato pavaros elementą vėl ant pavaros bloko. Tai gali lengvai padidinti apdorojimo galvutės konstrukcijos sudėtingumą, taip padidinant išlaidas ir kontrolės sunkumus.

Išradimo esmė

Šiuo išradimu siekiama pateikti apdorojimo bloko valdymo sistemą su nuimama apdorojimo galvute, kuri gali įveikti esamos technologijos defektus.

Šiame išradime apdorojimo bloko valdymo sistema su nuimama apdorojimo galvute, apimanti ruošinį, varomą variklį, stovą, sriegio bloko grupę, naudojama apdirbamam ruošiniui, ir apima skaitmeninių signalų procesoriaus (DSP) valdiklį, variklio pavaros grandinę, stovą, paslankų stovą ir jungiamąją dalį, kuri sumontuota po paslankiu stovu ir naudojama apdorojimo galvutei prijungti. Srieginis strypas, kuris yra varomas variklio ir sukamai sumontuotas stove ir gali tęstis į kairę ir į dešinę, eina per paslankų stovą. Paslankus stovas gali būti slystamai palaikomas ant sferinės sijos, kuri yra nejudamai sujungta su stovu ir išplėsta į kairę ir į dešinę. Kairiojo sriegio bloko grupė ir dešiniojo sriegio bloko grupė yra atitinkamai

sumontuotos paslankiame stove. Kairiojo sriegio bloko grupė apima kairiojo priekinio sriegio bloką ir kairiojo galinio sriegio bloką, ir kairiojo sriegio bloko grupė gali srieginę išpjovą suspausti ir suderinti su kairiojo sriegio srieginiu strypu, veikiant didžiausio slėgio elastingam elementui. Dešiniojo sriegio bloko grupė apima dešiniojo priekinio sriegio bloką ir dešiniojo galinio sriegio bloką, ir dešiniojo sriegio bloko grupė gali slysti ir būti suderinta su dešiniojo sriegio srieginiu strypu, veikiant didžiausio slėgio elastingam elementui. Srieginio bloko atskirtuvas, kuris gali slankioti į kairę ir į dešinę paslankiame stove, ir srieginio bloko atskirtuvas apima viršutinį atskirtuvą ir apatinį atskirtuvą, kurie sumontuoti simetriškai išilgai. Viršutinis atskirtuvas ir apatinis atskirtuvas yra patalpinti srieginio strypo viršutinėje ir apatinėje pusėse tarp kairiojo priekinio sriegio bloko ir kairiojo galinio sriegio bloko ir tarp dešiniojo priekinio sriegio bloko ir dešiniojo galinio sriegio bloko. Viršutinio atskirtuvo ir apatinio atskirtuvo konstrukcijos yra simetriškos, ir viršutinis atskirtuvas, ir apatinis atskirtuvas apima į kairę ir į dešinę besitęsiančio kreiptuvo išsikišusią liniją už išorinės ir vidinės kontūro dalies.

Vidinė kontūro dalis yra arti išilginės srieginio bloko atskirtuvo simetrijos ašies. Į kairę ir į dešinę besitęsiančio kreiptuvo išsikišusi linija išorėje laikoma atskirai nuo srieginio bloko atskirtuvo išilginės simetrijos ašies. Viršutinio atskirtuvo vidinė kontūro dalis ir apatinis atskirtuvas apima atitinkamai priekinį ir galinį simetrinį kontūro paviršių. Kiekvienas kontūro paviršius apima kairiojo sriegio bloko išstūmimo pakeliamąją dalį kairėje pusėje, kairinį pereinamąjį nuolydį, kairiojo sriegio bloko grupės gražinimo apribojimo dalį, dešiniojo sriegio bloko grupės gražinimo apribojimo dalį dešinėje pusėje, dešinįjį pereinamąjį nuolydį ir dešiniojo sriegio bloko išstūmimo pakeliamąją dalį. Srieginis bloko atskirtuvas gali judėti tarp kairiosios padėties ir dešinėsios padėties, veikiant valdymo rankena, kuri yra srieginio bloko atskirtuvo viduryje ir tęsiasi už paslankaus stovo. Tokiu būdu, kai srieginio bloko atskirtuvas yra kairėje, kairiojo sriegio bloko grupės gražinimo apribojimo dalis ir kairiojo sriegio bloko grupė yra suderintos suspausti srieginę įdubą ir suderinta su srieginiu strypu taip, kad paslankus stovas slankiotų kairiojo sriegio srieginio strypo pagalba. Tuo metu, kai kairiojo sriegio bloko išstūmimo pakelianti dalis ir dešiniojo sriegio bloko grupė yra sujungtos taip, kad dešiniojo sriegio bloko grupė yra išstumama ir atitraukiama nuo dešiniojo sriegio grupės srieginio strypo. Kai srieginio bloko atskirtuvas yra dešinėje, dešiniojo sriegio bloko grupės gražinimo apribojimo dalis ir

dešiniojo sriegio bloko grupė yra suderintos sujungti dešiniojo sriegio bloko grupę su srieginio strypo dešiniu sriegiu. Tuo metu, kai kairiojo sriegio bloko išstūmimo pakelianti dalis ir dešiniojo sriegio bloko grupė yra sujungtos taip, kad kairiojo sriegio bloko grupė yra išstumama ir atitraukiama nuo kairiojo sriegio grupės srieginio strypo. Tokiu būdu, srieginio strypo dešinysis sriegis priverčia paslankų stovą judėti. DSP reguliatorius yra sujungtas su varikliu per variklio pavaros grandinę variklio sukimuisi kontroliuoti.

Kadangi kairiojo sriegio bloko grupė ir dešiniojo sriegio bloko grupė, kurios gali būti prijungtos pakaitomis su srieginiu strypu, mechaninė konstrukcija užtikrina ir realizuoja kairiojo sriegio bloko grupę ir dešiniojo sriegio bloko grupę pakaitomis prijungimą su srieginiu strypu, gali įsitikinkite, kad srieginis strypas ir sriegis nesukurs judesio trukdžių pagal sriegio varoma būklę. Naudojant sriegio bloko separatorių, jis gali veikti suveržimo bloką užsukamo strypo viršutine ir apatine kryptimis. Taigi, įtempimas yra tolygus ir operacija yra sklandi. Naudojant priekinį atgalinį simetrišką kontūro paviršių ant kiekvienos išstūmimo dalies, kiekvienas tvirtinimo blokas gali judėti simetriškai. Tokiu būdu kiekvienas suspaudimo blokas eina nuo arba prijungia srieginį strypą. Taip gali būti užtikrintas viso įrenginio patikimumas.

Paveikslų aprašymai

1 pav. parodyta apdorojimo bloko valdymo sistema su nuimama apdorojimo galvute bendra konstrukcinė schema. Šiuo momentu, sriegio bloko separatorius yra dešinėje pusėje.

2 pav. apdorojimo įrenginio 1 pav. 1 rodyklė skerspjūvio diagrama ir rodyklės padėtis 2 pav. atitinka padėtyje 1 pav.

3 pav. sriegio bloko separatoriaus 1 pav. schema.

4 pav. vietinis vertikalus vaizdas sriegio bloko separatoriaus 3 pav.

5 pav. apdorojimo bloko kontrolės sistemos konstrukcinė schema.

Konkretus realizavimo būdas

Šis išradimas yra detaliam aprašytas derinyje 1 pav. - 5 pav. derinyje.

Remiantis įgyvendinimo pavyzdžiu, apdorojimo bloko valdymo sistema su nuimama apdorojimo galvute apimanti ruošinį, varomą variklį, stovą, sriegio bloko grupę, naudojama apdirbamam ruošiniui (200), ir apima skaitmeninių signalų

procesoriaus (DSP) valdiklį, variklio pavaros grandinę, stovą (9), paslankų stovą (8) ir jungiamąją dalį (89), kuri sumontuota po paslankiu stovu (8) ir naudojama apdorojimo galvutei (890) prijungti. Srieginis strypas (6), kuris yra varomas variklio (2) ir sukamai sumontuotas stove (9) ir gali tęstis į kairę ir į dešinę, eina per paslankų stovą (8). Paslankus stovas (8) gali būti slystamai palaikomas ant sferinės sijos (5), kuri yra nejudamai sujungta su stovu (9) ir išplėsta į kairę ir į dešinę. Kairiojo sriegio bloko grupė ir dešiniojo sriegio bloko grupė yra atitinkamai sumontuotos paslankiame stove (8). Kairiojo sriegio bloko grupė apima kairiojo priekinio sriegio bloką (32) ir kairiojo galinio sriegio bloką (31), ir kairiojo sriegio bloko grupė gali srieginę išpjovą suspausti ir suderinti su kairiojo sriegio srieginiu strypu (6), veikiant didžiausio slėgio elastingam elementui (300). Dešiniojo sriegio bloko grupė apima dešiniojo priekinio sriegio bloką ir dešiniojo galinio sriegio bloką (41), ir dešiniojo sriegio bloko grupė gali slysti ir būti suderinta su dešiniojo sriegio srieginiu strypu (6), veikiant didžiausio slėgio elastingam elementui. Srieginio bloko atskirtuvas (7), kuris gali slankioti į kairę ir į dešinę paslankiame stove (8), ir srieginio bloko atskirtuvas (7) apima viršutinį atskirtuvą (71) ir apatinį atskirtuvą (72), kurie sumontuoti simetriškai išilgai. Viršutinis atskirtuvas (71) ir apatinis atskirtuvas (72) yra patalpinti srieginio strypo (6) viršutinėje ir apatinėje pusėse tarp kairiojo priekinio sriegio bloko (32) ir kairiojo galinio sriegio bloko (31) ir tarp dešiniojo priekinio sriegio bloko ir dešiniojo galinio sriegio bloko (41). Viršutinio atskirtuvo (71) ir apatinio atskirtuvo (72) konstrukcijos yra simetriškos, ir viršutinis atskirtuvas (71), ir apatinis atskirtuvas (72) apima į kairę ir į dešinę besitęsiančio kreiptuvo išsikišusią liniją (79) už išorinės ir vidinės kontūro dalies (700). Vidinė kontūro dalis (700) yra arti išilginės srieginio bloko atskirtuvo (7) simetrijos ašies. Į kairę ir į dešinę besitęsiančio kreiptuvo išsikišusi linija (79) išorėje laikoma atskirai nuo srieginio bloko atskirtuvo (7) išilginės simetrijos ašies. Viršutinio atskirtuvo (71) vidinė kontūro dalis (700) ir apatinis atskirtuvas (72) apima atitinkamai priekinį ir galinį simetrinį kontūro paviršių (701). Kiekvienas kontūro paviršius (701) apima kairiojo sriegio bloko (78) išstūmimo pakeliamąją dalį kairėje pusėje, kairįjį pereinamąjį nuolydį (77), kairiojo sriegio bloko grupės (761) gražinimo apribojimo dalį, dešiniojo sriegio bloko grupės (762) gražinimo apribojimo dalį dešinėje pusėje, dešinįjį pereinamąjį nuolydį (75) ir dešiniojo sriegio bloko (74) išstūmimo pakeliamąją dalį. Srieginis bloko atskirtuvas (7) gali judėti tarp kairiosios padėties ir dešinėsios padėties, veikiant valdymo rankena (70), kuri yra srieginio bloko atskirtuvo (7) viduryje ir tęsiasi už paslankaus stovo (8). Tokiu būdu, kai srieginio bloko atskirtuvas

(7) yra kairėje, kairiojo sriegio bloko grupės (761) gražinimo apribojimo dalis ir kairiojo sriegio bloko grupė yra suderintos suspausti srieginę įdubą ir suderinta su srieginiu strypu (6) taip, kad paslankus stovas (8) slankiotų kairiojo sriegio srieginio strypo (6) pagalba. Tuo metu, kai kairiojo sriegio bloko (78) išstūmimo pakelianti dalis ir dešiniojo sriegio bloko grupė yra sujungtos taip, kad dešiniojo sriegio bloko grupė yra išstumiamą ir atitraukiama nuo dešiniojo sriegio grupės srieginio strypo (6). Kai srieginio bloko atskirtuvas (7) yra dešinėje, dešiniojo sriegio bloko grupės (762) gražinimo apribojimo dalis ir dešiniojo sriegio bloko grupė yra suderintos sujungti dešiniojo sriegio bloko grupę su srieginio strypo (6) dešiniu sriegiu. Tuo metu, kai kairiojo sriegio bloko (78) išstūmimo pakelianti dalis ir dešiniojo sriegio bloko grupė yra sujungtos taip, kad kairiojo sriegio bloko grupė yra išstumiamą ir atitraukiama nuo kairiojo sriegio grupės srieginio strypo (6).

Tokiu būdu, srieginio strypo (6) dešinysis sriegis priverčia paslankų stovą (8) judėti. DSP reguliatorius yra sujungtas su varikliu (2) per variklio pavaros grandinę variklio (2) sukimuisi kontroliuoti.

Teigiama, kad kairiojo priekinio sriegio bloko (32) viršutinė pusė ir apatinė pusė apima kreiptuvo dalis, kurios slenka priekiniu į viršų nukreiptu kreipiamuoju grioveliu (832) ir priekiniu žemyn nukreiptu kreipiamuoju grioveliu (834). Kairiojo galinio sriegio bloko (31) viršutinė ir apatinė pusės apima kreiptuvo dalis, kurios slenka galiniu į viršų nukreiptu kreipiamuoju grioveliu (831) ir galiniu žemyn nukreiptu kreipiamuoju grioveliu (833).

Be to, viršutinėje ir apatinėje pusėje dešiniojo priekinio sriegio bloko taip pat apima kreiptuvo dalis, kurios slenka priekiniu į viršų nukreiptu kreipiamuoju grioveliu ir priekiniu žemyn nukreiptu kreipiamuoju grioveliu. Viršutinė ir apatinė pusės dešinio galinio sriegio bloko 41 apima kreiptuvo dalis, kurios slenka galiniu į viršų nukreiptu kreipiamuoju grioveliu ir galiniu žemyn nukreiptu kreipiamuoju grioveliu.

Teigiama, kad kairiojo sriegio ir dešiniojo sriegio tikslumas arba sriegio žingsnis yra skirtingi.

Kadangi pasirinktos dvi sriegio sekcijos su skirtingu tikslumu ir skirtingu sriegio blokų prijungimu, pasirinkimai gali būti pasiekta skirtingo tikslumo pavara, kad būtų realizuotas pasirinkimas įvairus apdorojimo greitis ir perdurbimo efektyvumas. Kadangi kairiojo sriegio bloko grupė ir dešiniojo sriegio bloko grupė, kurios gali būti

prijungtos pakaitomis su srieginiu strypu, mechaninė konstrukcija užtikrina ir realizuoja kairiojo sriegio bloko grupę ir dešiniojo sriegio bloko grupę pakaitomis prijungimą su srieginiu strypu, kuris gali įsitikinkite, kad srieginis strypas ir sriegis nebus sukurti judesio trukdžių pagal sriegio varoma būklę. Naudojant sriegio bloko separatorių, jis gali veikti suveržimo bloką užsukamo strypo viršutine ir apatine kryptimis. Taigi, įtempimas yra tolygus ir operacija yra sklandi. Naudojant priekinį atgalinį simetrišką kontūro paviršių ant kiekvienos išstūmimo dalies, kiekvienas tvirtinimo blokas gali judėti simetriškai. Tokiu būdu kiekvienas suspaudimo blokas eina nuo arba prijungia srieginį strypą. Taip gali būti užtikrintas viso įrenginio patikimumas.

Remiantis minėtu būdu, techninis personalas šioje srityje gali atlikti įvairius pakeitimus, kaip apibrėžta darbo režime šio išradimo apibrėžtyje.

IŠRADIMO APIBRĖŽTIS

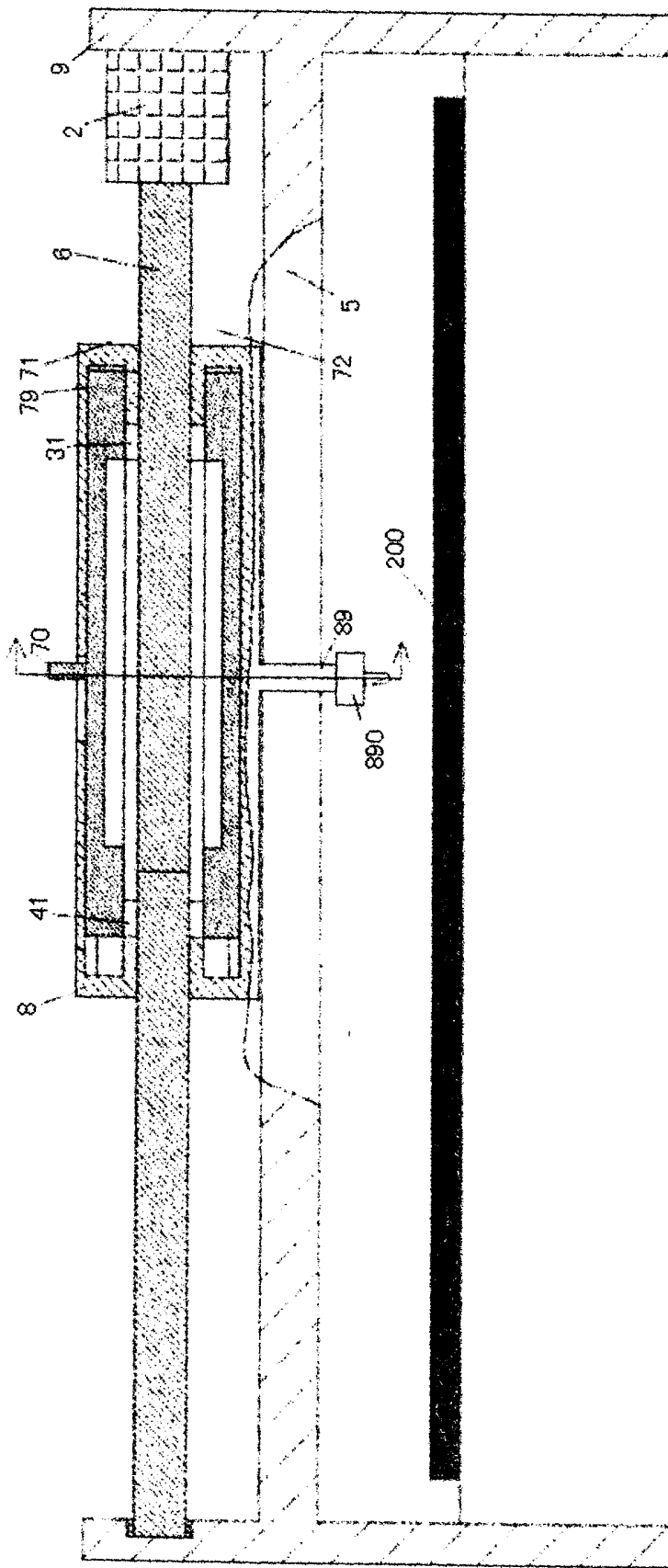
1. Apdorojimo bloko valdymo sistema su nuimama apdorojimo galvute, apimanti ruošinį, varomą variklį, stovą, sriegio bloko grupę, b e s i s k i r i a n t i t u o, kad naudojama apdirbamam ruošiniui (200), ir apima skaitmeninių signalų procesoriaus (DSP) valdiklį, variklio pavaros grandinę, stovą (9), paslankų stovą (8) ir jungiamąją dalį (89), kuri sumontuota po paslankiu stovu (8) ir naudojama apdorojimo galvutei (890) prijungti; srieginis strypas (6), kuris yra varomas variklio (2) ir sukamai sumontuotas stove (9) ir gali tęstis į kairę ir į dešinę, eina per paslankų stovą (8); paslankus stovas (8) gali būti slystamai palaikomas ant sferinės sijos (5), kuri yra nejudamai sujungta su stovu (9) ir išplėsta į kairę ir į dešinę; kairiojo sriegio bloko grupė ir dešiniojo sriegio bloko grupė yra atitinkamai sumontuotos paslankiame stove (8); kairiojo sriegio bloko grupė apima kairiojo priekinio sriegio bloką (32) ir kairiojo galinio sriegio bloką (31), ir kairiojo sriegio bloko grupė gali srieginę išpjovą suspausti ir suderinti su kairiojo sriegio srieginiu strypu (6), veikiant didžiausio slėgio elastingam elementui (300); dešiniojo sriegio bloko grupė apima dešiniojo priekinio sriegio bloką ir dešiniojo galinio sriegio bloką (41), ir dešiniojo sriegio bloko grupė gali slysti ir būti suderinta su dešiniojo sriegio srieginiu strypu (6), veikiant didžiausio slėgio elastingam elementui; srieginio bloko atskirtuvas (7), kuris gali slankioti į kairę ir į dešinę paslankiame stove (8), ir srieginio bloko atskirtuvas (7) apima viršutinį atskirtuvą (71) ir apatinį atskirtuvą (72), kurie sumontuoti simetriškai išilgai; viršutinis atskirtuvas (71) ir apatinis atskirtuvas (72) yra patalpinti srieginio strypo (6) viršutinėje ir apatinėje pusėje tarp kairiojo priekinio sriegio bloko (32) ir kairiojo galinio sriegio bloko (31) ir tarp dešiniojo priekinio sriegio bloko ir dešiniojo galinio sriegio bloko (41); viršutinio atskirtuvo (71) ir apatinio atskirtuvo (72) konstrukcijos yra simetriškos, ir viršutinis atskirtuvas (71), ir apatinis atskirtuvas (72) apima į kairę ir į dešinę besitęsiančio kreiptuvo išsikišusią liniją (79) už išorinės ir vidinės kontūro dalies (700); vidinė kontūro dalis (700) yra arti išilginės srieginio bloko atskirtuvo (7) simetrijos ašies; į kairę ir į dešinę besitęsiančio kreiptuvo išsikišusi linija (79) išorėje laikoma atskirai nuo srieginio bloko atskirtuvo (7) išilginės simetrijos ašies; viršutinio atskirtuvo (71) vidinė kontūro dalis (700) ir apatinis atskirtuvas (72) apima atitinkamai priekinį ir galinį simetrinį kontūro paviršių (701); kiekvienas kontūro paviršius (701) apima kairiojo sriegio bloko (78) išstūmimo pakeliančią dalį kairėje pusėje, kairįjį

pereinamąjį nuolydį (77), kairiojo sriegio bloko grupės (761) gražinimo apribojimo dalį, dešiniojo sriegio bloko grupės (762) gražinimo apribojimo dalį dešinėje pusėje, dešiniąjį pereinamąjį nuolydį (75) ir dešiniojo sriegio bloko (74) išstūmimo pakeliamąją dalį; srieginis bloko atskirtuvas (7) gali judėti tarp kairiosios padėties ir dešinėsios padėties, veikiant valdymo rankena (70), kuri yra srieginio bloko atskirtuvo (7) viduryje ir tęsiasi už paslankaus stovo (8); tokiu būdu, kai srieginio bloko atskirtuvas (7) yra kairėje, kairiojo sriegio bloko grupės (761) gražinimo apribojimo dalis ir kairiojo sriegio bloko grupė yra suderintos suspausti srieginę įdubą ir suderinta su srieginiu strypu (6) taip, kad paslankus stovas (8) slankiotų kairiojo sriegio srieginio strypo (6) pagalba; tuo metu, kai kairiojo sriegio bloko (78) išstūmimo pakelianti dalis ir dešiniojo sriegio bloko grupė yra sujungtos taip, kad dešiniojo sriegio bloko grupė yra išstumiamą ir atitraukiama nuo dešiniojo sriegio grupės srieginio strypo (6); kai srieginio bloko atskirtuvas (7) yra dešinėje, dešiniojo sriegio bloko grupės (762) gražinimo apribojimo dalis ir dešiniojo sriegio bloko grupė yra suderintos sujungti dešiniojo sriegio bloko grupę su srieginio strypo (6) dešiniu sriegiu; tuo metu, kai kairiojo sriegio bloko (78) išstūmimo pakelianti dalis ir dešiniojo sriegio bloko grupė yra sujungtos taip, kad kairiojo sriegio bloko grupė yra išstumiamą ir atitraukiama nuo kairiojo sriegio grupės srieginio strypo (6);

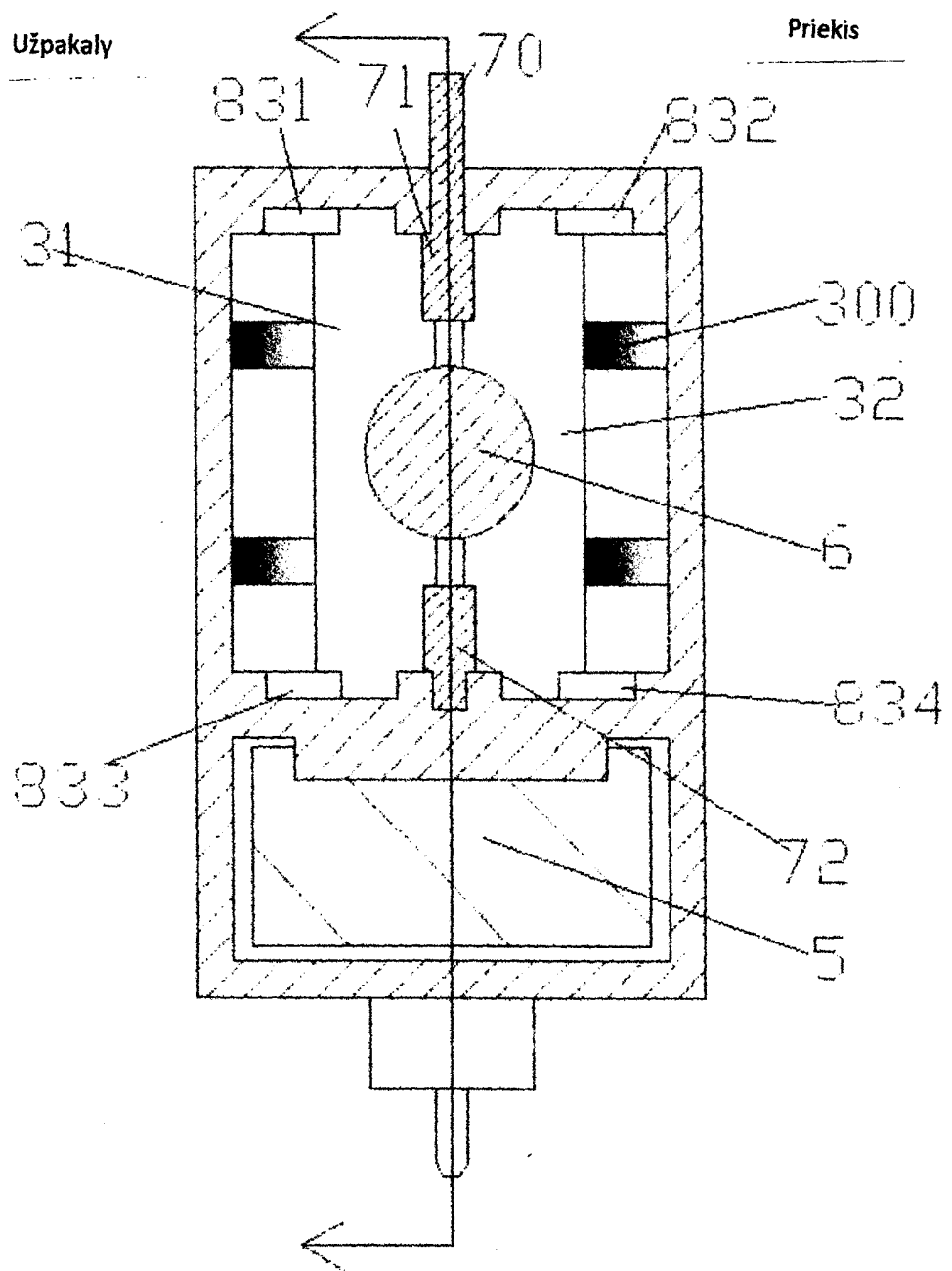
tokiu būdu, srieginio strypo (6) dešinysis sriegis priverčia paslankų stovą (8) judėti; DSP reguliatorius yra sujungtas su varikliu (2) per variklio pavaros grandinę variklio (2) sukimuisi kontroliuoti.

2. Apdorojimo bloko valdymo sistema su nuimama apdorojimo galvute pagal 1 punktą, **b e s i s k i r i a n t i** tuo, kad kairiojo priekinio sriegio bloko (32) viršutinė pusė ir apatinė pusė apima kreiptuvo dalis, kurios slenka priekiniu į viršų nukreiptu kreipiamuoju grioveliu (832) ir priekiniu žemyn nukreiptu kreipiamuoju grioveliu (834); kairiojo galinio sriegio bloko (31) viršutinė ir apatinė pusės apima kreiptuvo dalis, kurios slenka galiniu į viršų nukreiptu kreipiamuoju grioveliu (831) ir galiniu žemyn nukreiptu kreipiamuoju grioveliu (833).

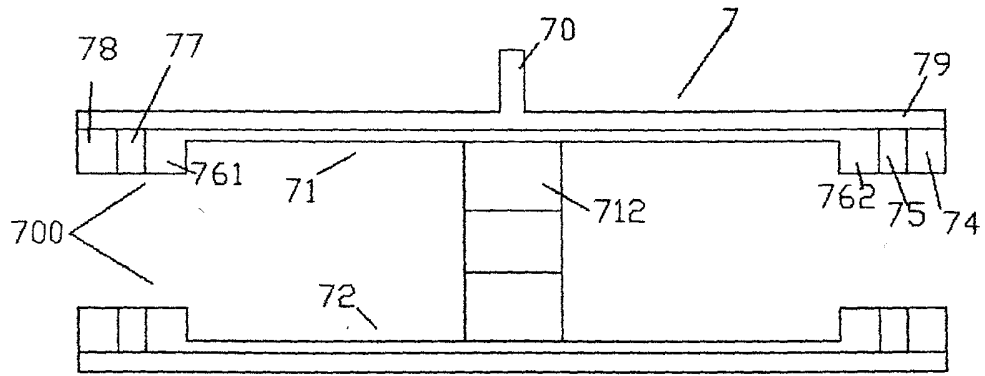
3. Apdorojimo bloko valdymo sistema su nuimama apdorojimo galvute pagal 1 arba 2 punktą, **b e s i s k i r i a n t i** tuo, kad kairiojo sriegio ir dešiniojo sriegio tikslumas arba sriegio žingsnis yra skirtingi.



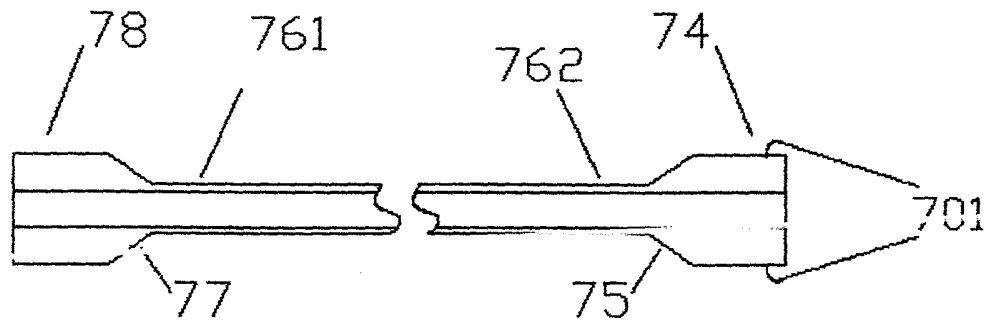
1 pav.



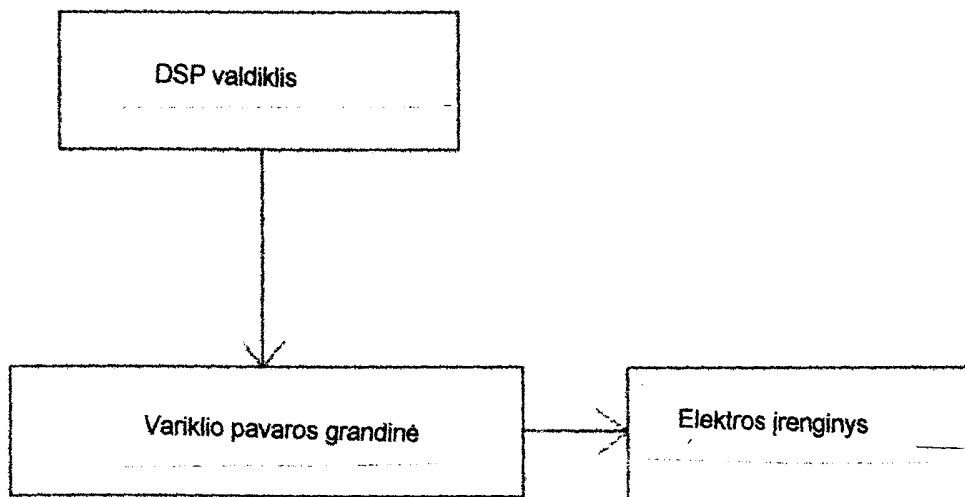
2 pav.



3 pav.



4 pav.



5 pav.