

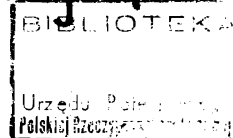
10 sierpnia 1929 r.

2

URZĄD PATENTOWY



F23j 3/02



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 10172.

Kl. 24 g 4.

Fried. Krupp Grusonwerk Aktiengesellschaft
(Magdeburg-Buckau, Niemcy).

Sposób i urządzenie do czyszczenia przewodów dymowych.

Zgłoszono 23 listopada 1927 r.

Udzielono 13 marca 1929 r.

Pierwszeństwo: 8 stycznia 1927 r. (Niemcy).

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu i urządzenia do czyszczenia przewodów dymowych. Wiadomo, że sadza osiada w załamaniach takich przewodów, albo tam, gdzie biegną one poziomo lub pochyło. Osady te zmniejszają przekrój przewodów albo nawet wywołują ich zatykanie. W myśl wynalazku czyszczenie przewodów prowadzących pył dymowy skutecznia się w sposób nader prosty, przez wprowadzenie do przewodu zgęszczonego powietrza, pary lub czynnika podobnego. Dzięki temu osadzona w przewodzie sadza zostaje wprawiana w ruch wirowy, a wirujące cząsteczki jej unosi następnie prąd gazu lub powietrza. Do czyszczenia przewodów przy konwertorach pracujących z przerwami, a

przerabiających materiały wytwarzające sadzę, można przewody dymowe po naładowaniu konwertora przyłączać, ewentualnie samoczynnie, do przewodów doprowadzających powietrze sprężone do konwertora. W przypadku urządzeń pracujących stale powietrze sprężone (parę lub czynnik inny), wytworzone w miejscu innem, można wprowadzać okresowo do przewodów dymowych.

Rysunek wyobraża schematycznie urządzenie, przeznaczone do wykonywania procesu. Cyfra 1 oznacza przewód, którym płyną gazy zawierające sadzę z pieca do zbiornika. Przewód ten łączy się rurami pośrednimi 2 z przewodem 3, prowadzącym sprężone powietrze lub parę. Najwła-

ściwiej zaopatrzyć każdą rurę 2 w zawór miarkowniczy 4. Gdy rozporządzamy niewielkimi tylko ilościami powietrza i niewielkimi przekrojami przewodów, każdą z rur 2 można przyłączyć w przypadku tym oddzielnie do przewodu tłocznego. Skoro natomiast rozporządzamy większymi ilościami powietrza i większymi przekrojami przewodu, to zawory miarkownicze w poszczególnych rurach pośrednich odpadają i można wdmuchiwać (powietrze) jednocześnie przez wszystkie te rury. Ilość miejsc przyłączenia przewodu tłocznego 3 do przewodu roboczego 1 zależy od skłonności pyłu do osiadania w przewodach. Wloty rur 2 do przewodu 1 są osłonięte blachami ochronnymi lub prowadnicami 5 w ten sposób, że pył nie może wpadać do rur 2, a prąd czyszczący ulega odchyłaniu w kierunku przepływu gazu prowadzącego sadzę. Najwłaściwiej ukształtować blachy ochronne 5 wachlarzowato, aby rozdzielały prąd powietrza czyszczącego po całym przewodzie roboczym. Rury 2 można wpuścić w przewód 1, ewentualnie odgiąć je na końcach w ten sposób, by sadza nie mogła przedostawać się i zatykać tych rur. Zamiast rur stałych można stosować rury dmuchowe ruchome. Ściankę przewodu gazowego zaopatruje się wówczas w zamykane otwory, przez które wprowadza się do przewodu tego dmuchawki, połączone węzami z przewodem tłocznym.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób czyszczenia przewodów dymowych, znamienne tem, że do przewodu wprowadza się powietrze sprężone (para lub czynnik podobny).

2. Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrz. 1, znamienne tem, że przewód dymowy połączony jest w różnych miejscach rurami pośrednimi z przewodem doprowadzającym sprężone powietrze, parę lub tym podobny czynnik gazowy, przyczem otwory wylotowe rur pośrednich mogą być, w razie potrzeby, osłonięte w przewodzie, prowadzącym pył blachami ochronnymi, względnie prowadnicami.

3. Urządzenie według zastrz. 2, znamienne tem, że przykrywa w postaci blachy ochronnej lub przegrody ukształtowana jest wachlarzowato.

4. Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrz. 1, znamienne tem, że ścianka prowadzącego pył przewodu zaopatrzona jest w różnych miejscach w zamykane pokrywami otwory, przez które można do przewodu tego wprowadzać dmuchawki, połączone z przewodem prowadzącym sprężone powietrze lub czynnik podobny.

Fried. Krupp Grusonwerk
Aktiengesellschaft.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

