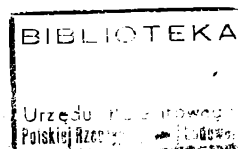


15 lipca 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 1667.

Carl Bennert
(Grünau pod Berlinem, Niemcy).

Kl. 12 p 16.
MKP wgh 1/04

M3

Sposób zużytkowania odpadków skór chromowych.

Zgłoszono 15 września 1920 r.

Udzielono 25 lutego 1925 r.

Pierwszeństwo: 30 kwietnia 1917 r. (Niemcy).

Odpadki skór zużywa się dotychczas przeważnie do wyrobu mączki skórnej, węgla skórnego i t. p. Odpadki skór chromowych proponowano różnemi sposobami stosować do wyrobu kleiwa. W tym wypadku należy jednak uwolnić odpadki przedtem albo zupełnie albo przynajmniej częściowo od chromu.

Sposób niniejszy służy do nowego zużytkowania odpadków skór chromowych przez bezpośrednią ich przeróbkę na produkty rozkładowe białkowe dla celów pomocniczych technicznych w tkactwie przez oddziaływanie na nie roztworami alkaliów żrących lub podobnych środków.

Powstające produkty rozkładowe białkowe nie są jednolite, lecz są mieszaninami różnych i mniej lub więcej zanieczyszczonych

częstek, co jednak nie ogranicza ich praktycznego zastosowania, jako środka pomocniczego technicznego w tkactwie. Rozkład powinien być tak przeprowadzony, żeby głównie powstawały produkty, odpowiadające typom kwasu protalbinowego i lisalbinowego (Paal, Berl. Ber. tom 35, strona 2195 i następne).

W razie potrzeby poprzedzić należy przeróbkę czyszczeniem odpadków skór gotowych, wyrobionych chromem, chemicznymi lub mechanicznymi lub obydwojma rodzajami tych środków, poczem przeprowadza się tworzenie produktów rozkładowych białkowych przez rozgrzewanie za pomocą roztworu alkalicznego lub środków podobnie działających. Upřednie czyszczenie odpadków służy tylko do usunięcia surow-

ców, używanych do wyprawiania skóry, jak tłuszczów, farb, pokostów i t. p. materiałów, ażeby, o ile możliwości, zapobiec zanieczyszczeniu produktów rozkładowych białkowych, przyczem substancja skórna pozostaje bez zmiany. Środki garbowania chromowego pozostają w stanie nierozpuszczonym podczas rozkładu i mogą być przerbione na sole chromowe. Wstępne czyszczenie odpadków przeprowadza się w razie potrzeby najprzód wyciąganiem środkami rozpuszczającymi tłuszcze. Następnie stosuje się bardzo silnie rozcieńczony roztwór alkaliczny przy tak niskiej temperaturze (około 30° C), że skóra nie zostaje zaatakowana, potem powierzchowne czyszczenie piaskiem wilgotnym, gąbczakiem i t. p.

Wreszcie usuwa się jeszcze luźno przyczepione resztki farb środkami utleniającymi lub redukującymi lub środkami obu rodzajów.

Następujące przykłady służą do objaśnienia przebiegu przeróbki odpadków skór chromowych w jednym wypadku bez uprzedniego czyszczenia oraz do objaśnienia uprzedniego czyszczenia.

Przykład I.

Przeróbka tak zwanych strużek chromowych.

100 części wagowych strużek chromowych w stanie suchym i bez popiołu, wprowadza się do roztworu, składającego się z 15—20 części wagowych sody żrącej i 500 części wagowych wody, podgrzanej do 75—80° C, i trzyma się przy tej temperaturze dwie do trzech godzin. Po tym okresie skończony jest rozkład i teraz filtruje się na gorąco. Chrom, znajdujący się w strużkach, pozostaje z innymi nierozpuszczonymi substancjami oraz częścią skóry jako odpadkowa pozostałość, z której można osiągnąć dowolne połączenia chromowe. Mniej lub więcej silnie zabarwiony roztwór wydziela po ostudzeniu jeszcze substancje śluzowe, które także się filtruje.

Alkalja, zawarte w roztworze, zobojętnia się na zimno aż do braku zabarwienia z fenoltaleiną, do czego stosuje się najlepiej kwas mrówkowy lub octowy, i wyparowuje w próżni do gęstości syropu. Produkt wyparowany do suchości jest silnie higroskopijny, rozpuszcza się łatwo w wodzie, a roztwór pozostaje zupełnie lub prawie czysty przy zakwaszeniu. Sole wapniowe lub magnezowe nie wywołują wcale strącenia, lecz czynią to sole ciężkich metali, jak srebra; w soli tej można powiększyć silnie zawartość srebra.

Przykład II.

Uprzednie czyszczenie odpadków wykończonych skór chromowych.

Odpadki wyciąga się najprzód środkiem rozpuszczającym tłuszcze, a następnie poddaje działaniu w ciągu kilku godzin bardzo silnie rozcieńczonego ługu sodowego, biorąc na 100 części wagowych odpadków 5 części wagowych sody żrącej w 1000 częściach wagowych wody, przy temperaturze około 30° C.

Po wymyciu płóce się odpadki małą ilością wody i ostrym piaskiem przez kilka godzin przy silnym ruchu, celem usunięcia luźno przylegających cząstek farby i t. p. wreszcie usuwa się resztę farby działaniem chloru. Dalszą przeróbkę na produkty rozkładowe białkowe przeprowadza się następnie tak jak w przykładzie I.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób otrzymywania produktów rozkładowych białkowych, znamienny tem, że odpadki skór chromowych poddaje się działaniu rozcieńczonego roztworu alkalicznego w cieple przy takiej temperaturze i tak długo, aż białka rozdzielają się naogół na produkty typu kwasu protalbinowego i lisalbinowego.

Carl Bennert.

Zastępca: Cz. Raczyński,
rzecznik patentowy.