



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 299 816**

51 Int. Cl.:
A47C 27/14 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Número de solicitud europea: **04450154 .2**

86 Fecha de presentación : **23.07.2004**

87 Número de publicación de la solicitud: **1512350**

87 Fecha de publicación de la solicitud: **09.03.2005**

54 Título: **Núcleo interior de tapicería constituido por plástico celular o látex.**

30 Prioridad: **05.09.2003 AT A 1396/2003**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
01.06.2008

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
01.06.2008

73 Titular/es:
Joka-Werke Johann Kapsamer GmbH & Co. KG.
Atzbacher Strasse 17
4690 Schwanenstadt, AT

72 Inventor/es: **Schoissengeyer, Manfred**

74 Agente: **Roeb Díaz-Álvarez, María**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Núcleo interior de tapicería constituido por plástico celular o látex.

La invención se refiere a un núcleo interior, que está constituido por plástico celular o látex, de tapicería para asientos y/o mobiliario reclinable.

Tales núcleos interiores de tapicería, por ejemplo, "colchones de caucho celular", tienen muchas ventajas; son, en particular, más livianos que los núcleos elásticos y también más fáciles de procesar que los núcleos elásticos. Una desventaja es su estabilidad dimensional, frecuentemente insatisfactoria.

En el documento DE19700131A1 se describe un colchón infantil, cuyo cuerpo celular está provisto de ranuras que están encajadas en los contornos de un borde escalonado y pueden insertarse en bordes escalonados de un modo suelto y no adhesivo. Los bordes escalonados están constituidos, en este caso, por plástico celular endurecido como cuerpo de colchón. No se puede conseguir una estabilidad dimensional aumentada por medio de un diseño de este tipo.

El documento FR-A-1294879 describe una disposición similar.

El objetivo de la presente invención es crear un núcleo interior del tipo indicado anteriormente que tenga una estabilidad dimensional mucho mayor que los núcleos interiores conocidos. Esto se consigue fijando bandas reforzadas, preferiblemente unidas mediante adhesivo, a los bordes al menos en la superficie del asiento y/o reclinable. Numerosos experimentos han mostrado que se puede conseguir un gran aumento en la estabilidad dimensional del núcleo interior mediante estas bandas de refuerzo adjuntadas.

En un ejemplo práctico de esta invención, el núcleo interior muestra en ambas superficies incisiones dispuestas paralelamente entre sí, tanto en dirección longitudinal como en dirección transversal, extendiéndose las incisiones de una superficie entre las incisiones de la otra superficie y superponiéndose las incisiones de ambas superficies entre sí. En el caso de un núcleo interior formado de este modo, se crean aberturas por las incisiones cruzadas entre sí, aberturas que garantizan una ventilación suficiente y/o aireación del núcleo interior.

En el caso de otra forma de realización apropiada de la invención, el núcleo interior se constituye por travesaños longitudinales y transversales de forma de tipo ondulada y las ondulaciones de los travesaños longitudinales y transversales están engranadas de una manera denticular. La tapicería con un núcleo interior formado de este modo posee mejores propiedades de resiliencia y ventilación de las que se podían obtener anteriormente.

A continuación, se describe la invención con más detalle por medio de los ejemplos prácticos representados en los dibujos sin que quede limitada a estos ejemplos.

La fig. 1 representa un núcleo interior según la invención con un panel de recubrimiento eliminado parcialmente; y

la fig. 2 muestra otra forma de realización de un núcleo interior según la invención.

Según la figura 1, un núcleo interior 1 está constituido por travesaños 2, 3 longitudinales y travesaños 4, 5 transversales. Todos los travesaños longitudinales 2, 3 y los travesaños 4, 5 transversales tienen una forma de tipo ondulada. Los travesaños 2, 3 longitudinales se rotan 180° cara a cara a los travesaños 3 longitudinales y los travesaños transversales 4 se rotan 180° cara a cara a los travesaños 5 transversales.

Los travesaños 2, 3 longitudinales están engranados con los travesaños 4, 5 transversales (y viceversa) de tal manera que se obtiene la forma del núcleo interior 1 mostrado en la figura 1.

Las bandas reforzadas están unidas mediante adhesivo a al menos los bordes de una superficie del núcleo interior 1, en la figura 1 se observan las bandas de refuerzo 6, 7 y 8. Por medio de estas bandas de refuerzo se consigue una alta estabilidad dimensional del núcleo interior 1.

Las bandas de refuerzo pueden estar constituidas por diferentes materiales, ya sea plástico o metal. En un ejemplo práctico preferido, pueden estar constituidas por polipropileno.

El panel de recubrimiento 9 superior e inferior y las bandas de recubrimiento 10 laterales (de las que sólo se ha dibujado una parte en la figura 1) envuelven el núcleo interior 1.

Según la figura 2, un núcleo interior 11 posee una superficie 12 y una superficie 13. La superficie 12 está provista de incisiones 14 que discurren en dirección longitudinal y con incisiones 15 que discurren en dirección transversal.

La superficie 13 posee incisiones 16 que discurren en dirección longitudinal y con incisiones 17 que discurren en dirección transversal. Las incisiones 14 y 15 de la superficie 12 se extienden hacia abajo sobre la superficie central 18 del grosor del núcleo interior 11 y las incisiones 16 y 17 se extienden hacia arriba sobre la superficie central 18 del grosor del núcleo interior 11.

De este modo, se disponen las incisiones 14 y 15, en cada caso, entre las incisiones 16 y 17, y viceversa.

Los paneles de recubrimiento 19 cubren el núcleo interior 11 por arriba y/o por abajo.

Las bandas de refuerzo 21, 22 y 23 están unidas mediante adhesivo a las superficies 12 y 13, en particular, sin embargo, a las superficies 12, cuyas bandas adhesivas realizan la sujeción de las partes del núcleo interior 11. Evidentemente, una banda de refuerzo también está presente en el lateral del núcleo interior 11, que no se ve debido al panel de recubrimiento 19. En este ejemplo práctico las bandas de refuerzo también pueden estar constituidas por materiales diferentes.

REIVINDICACIONES

1. Núcleo interior (1, 11), constituido por plástico celular o látex, de tapicería para asientos y/o mobiliario reclinable, **caracterizado** porque las bandas de refuerzo (6, 7, 8; 21, 22, 23) están fijadas, preferiblemente unidas mediante adhesivo, a los bordes, al menos en la superficie del asiento y/o reclinable.

2. Núcleo interior según la reivindicación 1, **caracterizado** porque muestra, en ambas superficies,

incisiones (14, 15, 16, 17) dispuestas paralelamente entre sí, tanto en dirección longitudinal como transversal, extendiéndose las incisiones de una superficie entre las incisiones de la otra superficie y superponiéndose las incisiones de ambas superficies.

3. Núcleo interior según la reivindicación 1, **caracterizado** porque el núcleo interior está constituido por travesaños longitudinales y transversales (2, 3, 4, 5) que están entrelazados.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

