



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206110518 U

(45)授权公告日 2017.04.19

(21)申请号 201621115308.1

(22)申请日 2016.10.11

(73)专利权人 常州绿建板业有限公司

地址 213168 江苏省常州市武进区牛塘镇
高家路200号

(72)发明人 王先

(74)专利代理机构 北京中济纬天专利代理有限
公司 11429

代理人 周浩杰

(51) Int. Cl.

E04D 13/064(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

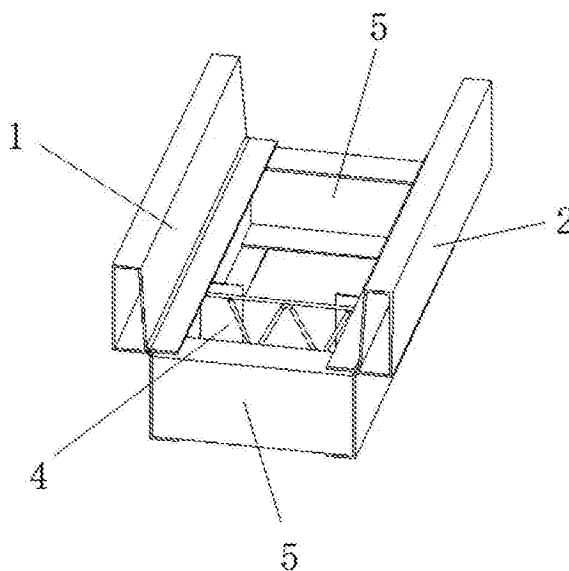
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种保温天沟

(57)摘要

本实用新型涉及一种保温天沟,包括左侧型材和右侧型材;所述左侧型材包括左侧填充部和左侧底面槽体;所述右侧型材包括右侧填充部和右侧底面槽体;所述左侧型材和右侧型材对称设置,左侧底面槽体和右侧底面槽体相对设置形成槽底填充部;所述左侧填充部内填充有保温材料形成左侧壁;所述右侧填充部内填充有保温材料形成右侧壁;所述槽底填充部内填充有保温材料形成槽底。本实用新型结构牢固,并且具有很好的保温保湿效果。



1. 一种保温天沟;其特征在于:包括左侧型材(1)和右侧型材(2);所述左侧型材(1)包括左侧填充部(11)和左侧底面槽体(12);所述右侧型材(2)包括右侧填充部(21)和右侧底面槽体(22);所述左侧型材(1)和右侧型材(2)对称设置,左侧底面槽体(12)和右侧底面槽体(22)相对设置形成槽底填充部(3);所述左侧填充部(11)内填充有保温材料形成左侧壁;所述右侧填充部(21)内填充有保温材料形成右侧壁;所述槽底填充部(3)内填充有保温材料形成槽底。

2. 根据权利要求1所述的一种保温天沟,其特征在于:所述槽底填充部(3)内设有桁架(4);所述桁架(4)的两端分别固定连接在左侧底面槽体(12)和右侧底面槽体(22)上。

3. 根据权利要求1或2所述的一种保温天沟,其特征在于:所述左侧型材(1)和右侧型材(2)均由板材折弯形成。

4. 根据权利要求3所述的一种保温天沟,其特征在于:所述用于制造左侧型材(1)的板材的一端通过折弯形成左侧底面槽体(12)的第一侧边(121),另一端通过折弯形成左侧底面槽体(12)的第二侧边(122);所述用于制造右侧型材(2)的板材的一端通过折弯形成右侧底面槽体(22)的第三侧边(221),另一端通过折弯形成右侧底面槽体(22)的第四侧边(222)。

5. 根据权利要求1或2所述的一种保温天沟,其特征在于:所述槽底填充部(3)的两端固定设有封口件(5)。

6. 根据权利要求3所述的一种保温天沟,其特征在于:所述槽底填充部(3)的两端固定设有封口件(5)。

7. 根据权利要求4所述的一种保温天沟,其特征在于:所述槽底填充部(3)的两端固定设有封口件(5);所述封口件(5)为C型槽;所述槽底填充部(3)两端的C型槽的槽口相对设置;所述C型槽位于第一侧边(121)、第二侧边(122)、第三侧边(221)和第四侧边(222)内。

8. 根据权利要求1所述的一种保温天沟,其特征在于:所述保温材料为发泡水泥。

9. 根据权利要求4所述的一种保温天沟,其特征在于:所述保温材料为发泡水泥。

10. 根据权利要求7所述的一种保温天沟,其特征在于:所述保温材料为发泡水泥。

一种保温天沟

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种天沟,特别涉及一种保温天沟。

背景技术

[0002] 在建筑领域,天沟板作为屋面的重要组成结构,一直承担着屋面排水的任务。天沟板制作方法多种多样,选用材质也各有不同。随着国内高端产业的快速发展,对厂房结构稳定性,室内温度,湿度控制都提出了更高的要求。因此不仅厂房主体结构要改进,对天沟板的制作方法也需要有相应的提升。

[0003] 传统的预应力混凝土天沟板和轻钢天沟,其功能单一,只能用于排水,无法对室内温度和湿度的控制起到作用。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种结构牢固、保温保湿效果好的保温天沟。

[0005] 实现本实用新型目的的技术方案是:本实用新型包括左侧型材和右侧型材;所述左侧型材包括左侧填充部和左侧底面槽体;所述右侧型材包括右侧填充部和右侧底面槽体;所述左侧型材和右侧型材对称设置,左侧底面槽体和右侧底面槽体相对设置形成槽底填充部;所述左侧填充部内填充有保温材料形成左侧壁;所述右侧填充部内填充有保温材料形成右侧壁;所述槽底填充部内填充有保温材料形成槽底。

[0006] 上述槽底填充部内设有桁架;所述桁架的两端分别固定连接在左侧底面槽体和右侧底面槽体上。

[0007] 上述左侧型材和右侧型材均由板材折弯形成。

[0008] 上述用于制造左侧型材的板材的一端通过折弯形成左侧底面槽体的第一侧边,另一端通过折弯形成左侧底面槽体的第二侧边;所述用于制造右侧型材的板材的一端通过折弯形成右侧底面槽体的第三侧边,另一端通过折弯形成右侧底面槽体的第四侧边。

[0009] 上述槽底填充部的两端固定设有封口件。

[0010] 上述封口件为C型槽;所述槽底填充部两端的C型槽的槽口相对设置;所述C型槽位于第一侧边、第二侧边、第三侧边和第四侧边内。

[0011] 上述保温材料为发泡水泥。

[0012] 本实用新型具有积极的效果:(1)本实用新型内部填充有保温材料,使得其保温、保湿效果突出;

[0013] (2)本实用新型通过左侧型材、右侧型材和桁架大大提高了整体牢固性;

[0014] (3)本实用新型通过左侧型材和右侧型材的折弯形成,结构设计巧妙,生产效率高;

[0015] (4)本实用新型的保温材料位于左侧型材和右侧型材内,不会受外力破坏,有效提高了使用寿命。

附图说明

[0016] 为了使本实用新型的内容更容易被清楚地理解,下面根据具体实施例并结合附图,对本实用新型作进一步详细的说明,其中

[0017] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型的剖视图;

[0019] 图3为本实用新型中左侧型材和右侧型材的结构示意图。

具体实施方式

[0020] 见图1和图2,本实用新型包括左侧型材1和右侧型材2;所述左侧型材1包括左侧填充部11和左侧底面槽体12;所述右侧型材2包括右侧填充部21和右侧底面槽体22;所述左侧型材1和右侧型材2对称设置,左侧底面槽体12和右侧底面槽体22相对设置形成槽底填充部3;所述左侧填充部11内填充有保温材料形成左侧壁;所述右侧填充部21内填充有保温材料形成右侧壁;所述槽底填充部3内填充有保温材料形成槽底。

[0021] 所述槽底填充部3内设有桁架4;所述桁架4的两端分别固定连接在左侧底面槽体12和右侧底面槽体22上。

[0022] 所述左侧型材1和右侧型材2均由板材折弯形成。

[0023] 所述用于制造左侧型材1的板材的一端通过折弯形成左侧底面槽体12的第一侧边121,另一端通过折弯形成左侧底面槽体12的第二侧边122;所述用于制造右侧型材2的板材的一端通过折弯形成右侧底面槽体22的第三侧边221,另一端通过折弯形成右侧底面槽体22的第四侧边222。

[0024] 所述槽底填充部3的两端固定设有封口件5;所述封口件5为C型槽;所述槽底填充部3两端的C型槽的槽口相对设置;所述C型槽位于第一侧边121、第二侧边122、第三侧边221和第四侧边222内。

[0025] 所述保温材料为发泡水泥。

[0026] 以上所述的具体实施例,对本实用新型的目的、技术方案和有益效果进行了进一步详细说明,所应理解的是,以上所述仅为本实用新型的具体实施例而已,并不用于限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所做的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

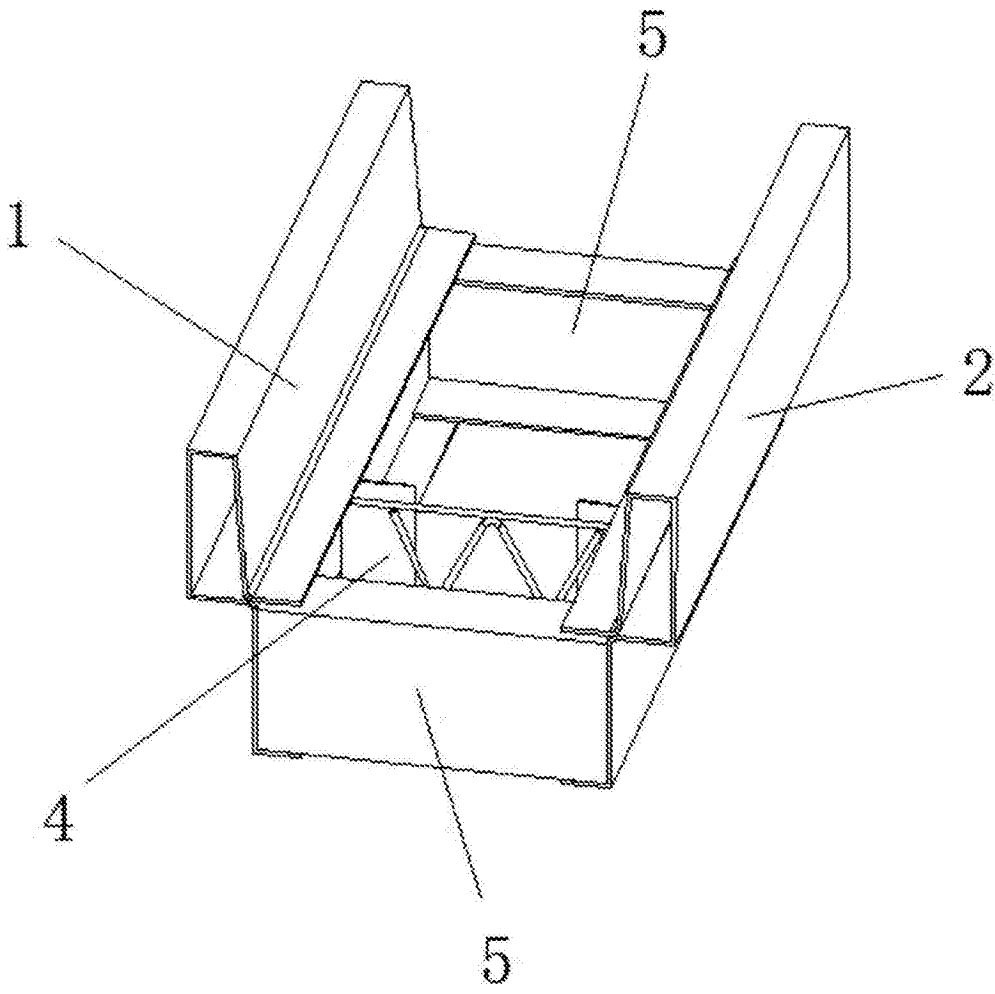


图1

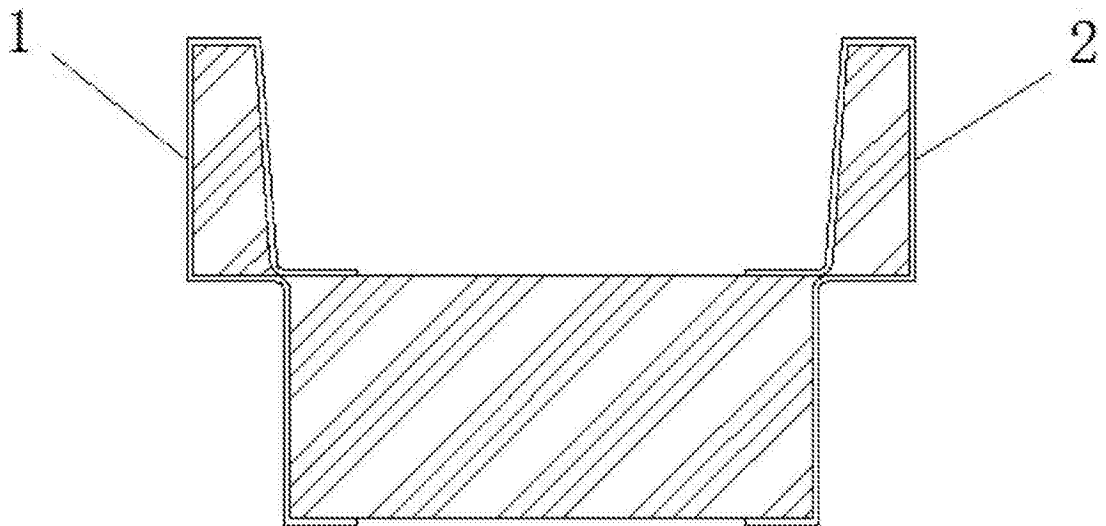


图2

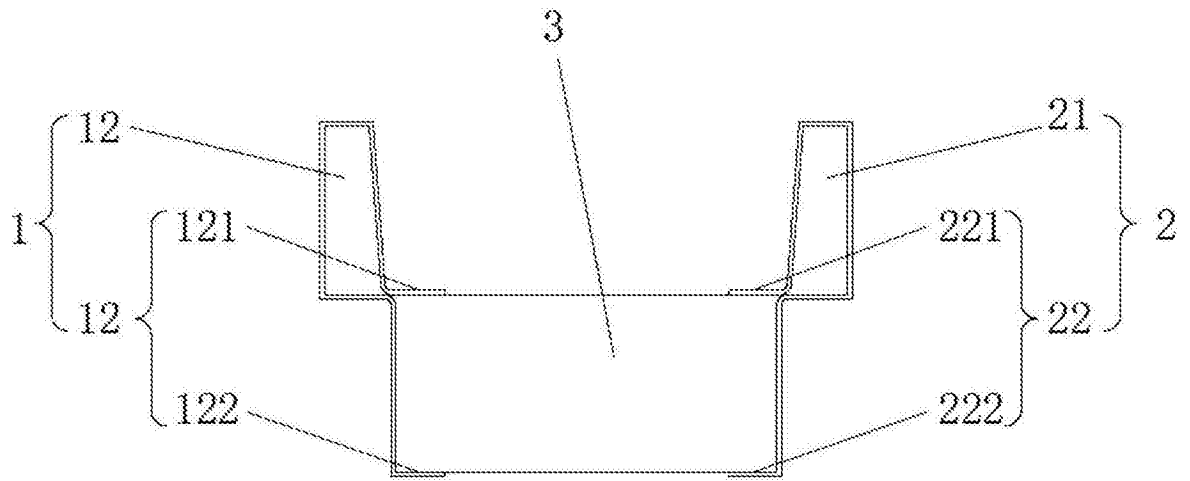


图3