

Vynález je hubice pro přívod drátu navařovacího zařízení navařování vnitřních a vnějších rotačních ploch pro navařování pod ochrannou atmosférou, které se používají k navařování rozměrných dílců, zejména dílců nerotačních bez nutnosti jejich polohování.

Dosud známé hubice jsou tvořeny pevným průvlakem, na který je přivedeno napětí zdroje, vstupem plynu, vstupem a výstupem chladicí vody. Hubice je uchycena na zařízení, tvořeném stojanem s vertikálně nastavitelným nosičem, opatřeným otočnou konzolou na svislém čepu, na které je upevněn svařovací poloautomat, jehož šnekový převod pro pohon posuvu vřetena svařovacího poloautomatu je spojen ohebným hřídelem s variátorem a na vřetenu je otočně uchycena skříň s vlastním rotačním pohonem, na níž je horizontálně posuvně upevněna svařovací hubice. Při tomto způsobu navařování vykonává rotační pohyb nejen hubice, kopírující vnitřní nebo vnější navařovanou rotační plochu, ale stejně i cívka se svařovacím drátem, podávací strojek s pohonem a pohon, vyvolávající rotační pohyb svařovací hubice. Pro regulaci a chod motorků je nutné vyvést přívody motorků do ovládací skříně. Převod těchto přívodů z rotující části do stacionární ovládací skříně se děje přes lamely a kartáče, zde dochází často k poruchám, navíc je tato část výrobně nákladná. Protože nerotuje pouze hubice, dochází ke zvětšenému kmitání při navařování, je nutné volit větší tuhost zařízení, nebo se spokojit se sníženou kvalitou návarové vrstvy.

Uvedené nevýhody stávajícího stavu tech-

niky se podstatně omezí použitím hubice podle vynálezu. Navařovací drát je přiveden přes průvlak k otočnému tělesu a výstupnímu hrdlu. Otočné těleso je uloženo točně v tělese, ke kterému je přiveden vstup plynu a chlazení.

Jeden z možných příkladů provedení navařovací hubice podle vynálezu je zobrazen na výkrese, kde je znázorněn podélný řez hubicí.

Zařízení je tvořeno průvlakem 1 se svorkou 6 napájecího napětí, který je připojen k tělesu 8 s přívodem 4 plynu a vstupem 5 chladicí vody, ve kterém je na točných elementech 9 uloženo otočné těleso 2 s výstupním hrdlem 3. Hubice je připevněna přes vodící rameno 11 a držák hubice 10 k hřídeli 12, která vykonává rotační pohyb. Přes hřídel 12 je přiváděn navařovací drát 13 ze zásobníku a podávacího zařízení, upevněného vůči hřídeli 12 stacionárně.

Tím, že navařovací drát 13 je uložen v otočném tělese 2, nedojde k jeho ukroucení při rotaci hřídele 12. Točné elementy 9 mohou být zhotoveny například z nevodivých materiálů. Sklon hubice lze v držáku hubice 10 měnit podle potřeby navařování. Poloměr navařování lze měnit posunem držáku hubice 10 ve vodícím ramenu 11. Výstupní hrdlo 3 je vyměnitelné a dovoluje vždy nejvhodnější přizpůsobení přívodu inertního plynu. Pro snadnější zavádění navařovacího drátu je v otočném tělese 2 kuželový náběh 7.

Předmět vynálezu lze využít při renovaci nebo výrobně návarové vrstvy vnitřních a vnějších rotačních ploch.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Hubice pro zařízení k navařování vnitřních a vnějších rotačních ploch, vyznačující se tím, že průvlak (1) se svorkou (6) je připojen k tělesu (8), ke kterému je připo-

jen vstup (4) plynu a vstup (5) chlazení a v tělese (8) je uloženo otočné těleso (2) s výstupním hrdlem (3) na točných elementech (9).

