



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104401141 A

(43) 申请公布日 2015. 03. 11

(21) 申请号 201410610830. 6

(22) 申请日 2014. 11. 04

(71) 申请人 大亚科技股份有限公司

地址 212300 江苏省镇江市丹阳经济技术开
发区金陵西路 95 号

(72) 发明人 孙叶 邢虎

(74) 专利代理机构 南京经纬专利商标代理有限
公司 32200

代理人 谈敏

(51) Int. Cl.

B41M 1/06(2006. 01)

B41M 1/12(2006. 01)

B41M 7/00(2006. 01)

权利要求书1页 说明书2页

(54) 发明名称

仿特种纸印刷工艺

(57) 摘要

本发明属于印刷技术领域,公开了一种仿特种纸印刷工艺,包括以下步骤:A. 针对目标特种纸进行印刷文件处理:分析目标特种纸,用印刷常用图像处理软件进行印刷文件设计与处理;B. 仿特种纸效果处理:印刷文件制作好之后,用胶版印刷机进行印刷作业,把需要印刷的产品文件与印刷文件做个合并,一起进行印刷作业。本发明通过采用普通的白卡纸以及特殊的印刷工艺,就可以印刷出各种特种纸的印刷效果,使得印刷成本大大降低,降低了对非环保的特种纸的需求。

1. 一种仿特种纸印刷工艺,其特征在于:包括以下步骤:
 - A、针对目标特种纸进行印刷文件处理:分析目标特种纸,用印刷常用图像处理软件(例如 illustrator 和 Photoshop)进行印刷文件设计与处理;
 - B、仿特种纸效果处理:印刷文件制作好之后,用胶版印刷机进行印刷作业,把需要印刷的产品文件与印刷文件做合并,一起进行印刷作业。
2. 如权利要求 1 所述的一种仿特种纸印刷工艺,其特征在于:还包括,
 - C、橡胶弹性体特征的实现:用丝网网布进行水性触感的丝网印刷作业。
3. 如权利要求 2 所述的一种仿特种纸印刷工艺,其特征在于:还包括,
 - D、后续工艺处理作业:用丝网网布进行 UV 凸字油的丝网印刷作业,然后根据产品的需要进行常规的烫金、凹凸等后续工序。
4. 如权利要求 3 所述的一种仿特种纸印刷工艺,其特征在于:所述步骤 A 中的印刷文件设计与处理有两种选择方案:第一、根据目标特种纸需要的效果,用两个或是三个专色,其中一只版做肌理效果,其他的两只版根据需要分别做底色;第二、用传统四色模拟出特种纸的肌理效果。
5. 如权利要求 4 所述的一种仿特种纸印刷工艺,其特征在于:步骤 B 中所采用的印刷设备为 4 色以上的设备。
6. 如权利要求 5 所述的一种仿特种纸印刷工艺,其特征在于:步骤 C 中丝网印刷作业采用的丝网为 300 目。
7. 如权利要求 6 所述的一种仿特种纸印刷工艺,其特征在于:步骤 D 中丝网印刷作业采用的丝网为 350 目。

仿特种纸印刷工艺

技术领域

[0001] 本发明涉及一种仿特种纸印刷工艺,属于印刷技术领域。

背景技术

[0002] 特种纸是将不同的纤维利用抄纸机制成具有特殊机能的纸张,例如单独使用合成纤维合成纸浆或混合木浆等原料配合不同材料进行修饰或加工赋予纸张不同的机能及用途。

[0003] 例如生活用、建材用、电气制品用、工业过滤器用、机械工业用、农业用、信息用、光学用、文化艺术用、生化尖端技术用等等只要有特殊用途的纸统称为特种纸。

[0004] 有关以特种纸为承印物的印刷,在印刷包装行业应用已久早,现行的特种纸存在以下几个方面的问题:

1、环保方面存在缺陷:

由于效果的需求,绝大多数特种纸在造纸过程中存在过量的重金属(如:铅(Pb)、铬(Cr)、镉(Cd)、镍(Ni)等),不利于人体的健康,而且荧光物质超标等,不利于环保;

2、后续工艺处理比较困难

绝大多数特种纸的造纸工艺不同于现有的普通白卡纸,并没有表面涂布处理,或表面处理较薄,形成特种纸表面凹凸不平的粗糙效果,使后续烫金等工艺实施困难,由于表面涂层不够,吸墨量巨大,特别是对于流动性较好的凹印油墨和丝印油墨,会造成印刷处理效果的不足。

发明内容

[0005] 针对目前特种纸存在的缺陷,本发明提供一种仿特种纸印刷工艺,采用普通的白卡纸就可应刷出特种纸的效果。

[0006] 技术方案:一种仿特种纸印刷工艺,包括以下步骤:

A. 针对目标特种纸进行印刷文件处理:分析目标特种纸,用印刷常用图像处理软件(例如 illustrator 和 Photoshop)进行印刷文件设计与处理;

B. 仿特种纸效果处理:印刷文件制作好之后,用胶版印刷机进行印刷作业,把需要印刷的产品文件与印刷文件做合并,一起进行印刷作业。

[0007] 进一步,为了增加产品的特殊效果,还包括:

C. 橡胶弹性体特征的实现:用丝网网布进行水性触感的丝网印刷作业。

[0008] 为了进一步增加产品的凹凸感,还包括:

D. 后续工艺处理作业:用丝网网布进行UV凸字油的丝网印刷作业,然后根据产品的需要进行常规的烫金、凹凸等后续工序。

[0009] 优选的,所述步骤A中的印刷文件设计与处理有两种选择方案:

第一、根据目标特种纸需要的效果,用两个或是三个专色,其中一只版做肌理效果,其他的两只版根据需要分别做底色;

第二、用传统四色模拟出特种纸的肌理效果。

[0010] 优选的,步骤 B 中所采用的印刷设备为 4 色以上的设备。

[0011] 优选的,步骤 C 中丝网印刷作业采用的丝网为 300 目。

[0012] 优选的,步骤 D 中丝网印刷作业采用的丝网为 350 目。

[0013] 有益效果:

本发明通过采用普通的白卡纸以及特殊的印刷工艺,就可以印刷出各种特种纸的印刷效果,使得印刷成本大大降低,降低了对不环保的特种纸的需求。

具体实施方式

[0014] 实施例一

一种仿特种纸印刷工艺,包括以下步骤:

A. 针对目标特种纸进行印刷文件处理:分析目标特种纸,用印刷常用图像处理软件(例如 illustrator 和 Photoshop)进行印刷文件设计与处理,印刷文件设计与处理有两种选择方案:

第一、根据目标特种纸需要的效果,用两个或是三个专色,其中一只版做肌理效果,其他的两只版根据需要分别做底色;

第二、用传统四色模拟出特种纸的肌理效果;

B. 仿特种纸效果处理:印刷文件制作好之后,用 4 色以上的胶版印刷机进行印刷作业,把需要印刷的产品文件与印刷文件做合并,一起进行印刷作业;

C. 橡胶弹性体特征的实现:用 300 目丝网网布进行水性触感的丝网印刷作业;

D. 后续工艺处理作业:用 350 目丝网网布进行 UV 凸字油的丝网印刷作业,然后根据产品的需要进行常规的烫金、凹凸等后续工序。

[0015] 除上述实施例外,本发明还可以有其他实施方式,凡采用等同替换或等效变换形成的技术方案,均落在本发明要求的保护范围内。