



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219114604 U

(45) 授权公告日 2023.06.02

(21) 申请号 202223456927.5

(22) 申请日 2022.12.23

(73) 专利权人 漳州盛众塑胶科技有限公司

地址 363601 福建省漳州市南靖县靖城镇
319线199号

(72) 发明人 戴伟荣 陈恩鸿 曾伟平

(74) 专利代理机构 泉州市潭思专利代理事务所

(普通合伙) 35221

专利代理师 林丽英

(51) Int. Cl.

B29C 45/04 (2006.01)

B29C 45/40 (2006.01)

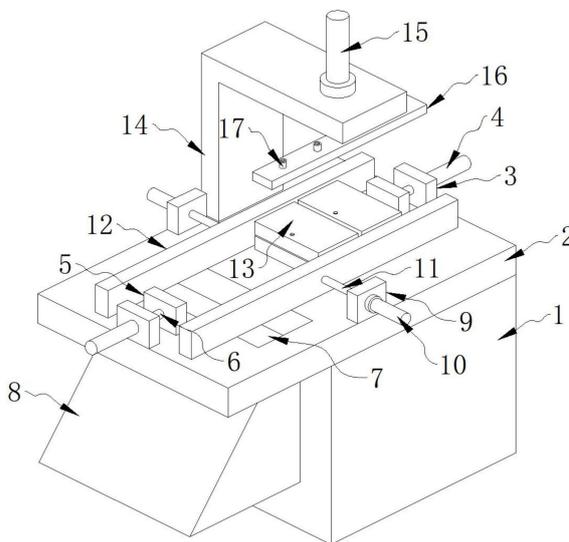
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种电话机壳多工位注塑装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种电话机壳多工位注塑装置,包括注塑装置本体,所述注塑装置本体包括固定座,所述固定座的顶部焊接有支撑座,所述支撑座上开有排料口,所述固定座的一侧固定有锥形座,所述锥形座与排料口相配合,所述支撑座上固定有固定板,所述固定板上固定安装有第一位移机构,所述第一位移机构上安装有活动柱,所述活动柱的一端固定有活动座。该一种电话机壳多工位注塑装置,使用时,将多个模具同时放置在挤压板之间限位,限位后通过注料管完成多个位置的注塑使用,注塑完成后将模具推出,进行下批次的注塑使用。



1. 一种电话机壳多工位注塑装置,包括注塑装置本体,其特征在于:所述注塑装置本体包括固定座(1),所述固定座(1)的顶部焊接有支撑座(2),所述支撑座(2)上开有排料口(7),所述固定座(1)的一侧固定有锥形座(8),所述锥形座(8)与排料口(7)相配合,所述支撑座(2)上固定有固定板(3),所述固定板(3)上固定安装有第一位移机构(4),所述第一位移机构(4)上安装有活动柱(6),所述活动柱(6)的一端固定有活动座(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种电话机壳多工位注塑装置,其特征在于:所述支撑座(2)上固定有支撑板(9),所述支撑板(9)上安装有第二位移机构(10),所述第二位移机构(10)上安装有活动杆(11)。

3. 根据权利要求2所述的一种电话机壳多工位注塑装置,其特征在于:所述活动杆(11)的一端固定有挤压板(12),所述挤压板(12)之间安装有模具(13),所述模具(13)上开有注料口。

4. 根据权利要求1所述的一种电话机壳多工位注塑装置,其特征在于:所述支撑座(2)上固定有固定架(14),所述固定架(14)上安装有升降机构(15),所述升降机构(15)上安装有活动板(16)。

5. 根据权利要求4所述的一种电话机壳多工位注塑装置,其特征在于:所述活动板(16)上固定有注料管(17),所述注料管(17)与注料口相连接。

6. 根据权利要求3所述的一种电话机壳多工位注塑装置,其特征在于:所述挤压板(12)的内壁上固定有橡胶耐磨层。

一种电话机壳多工位注塑装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及注塑设备领域,具体为一种电话机壳多工位注塑装置。

背景技术

[0002] 通过注料装置对电话机注塑成型模具在制造行业极为常见,目前对于形状较为不规则的产品的注塑过程比较繁杂,通常的情况下,都是分工序进行加工制造,二次最为常见。根据申请号为CN215095300U的专利文献公开的一种用于电话机面板的注塑成型模具,该技术方案包括底座、下部托盘、上部按压件、支撑板、动力输出轴、第一滑动杆、连接吊环、凸定位件、凹定位槽、进水管、出水管、第二滑动杆、注塑挤压件、止锁件和注塑凹槽,在使用时,能够有效的实现注塑件的加工定型过程,通过冷凝管与导热棒的组合能够使得塑料制品快速定性,进气孔便于从注塑凹槽底部进气从而便于取料,但是该技术中的注塑位置是单一的,无法对多个模具进行同时注塑使用,在注塑完成后需要一定的时间对内部的模具进行冷却,比较浪费时间,在使用时存在不便。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术存在的不足,本实用新型目的是提供一种电话机壳多工位注塑装置,以解决上述背景技术中提出的问题,本实用新型结构新颖,使用时,将多个模具同时放置在挤压板之间限位,限位后通过注料管完成多个位置的注塑使用,注塑完成后将模具推出,进行下批次的注塑使用。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型是通过如下的技术方案来实现:一种电话机壳多工位注塑装置,包括注塑装置本体,所述注塑装置本体包括固定座,所述固定座的顶部焊接有支撑座,所述支撑座上开有排料口,所述固定座的一侧固定有锥形座,所述锥形座与排料口相配合,所述支撑座上固定有固定板,所述固定板上固定安装有第一位移机构,所述第一位移机构上安装有活动柱,所述活动柱的一端固定有活动座。

[0005] 进一步的,所述支撑座上固定有支撑板,所述支撑板上安装有第二位移机构,所述第二位移机构上安装有活动杆。

[0006] 进一步的,所述活动杆的一端固定有挤压板,所述挤压板之间安装有模具,所述模具上开有注料口。

[0007] 进一步的,所述支撑座上固定有固定架,所述固定架上安装有升降机构,所述升降机构上安装有活动板。

[0008] 进一步的,所述活动板上固定有注料管,所述注料管与注料口相连接。进一步的,所述挤压板的内壁上固定有橡胶耐磨层。

[0009] 本实用新型的有益效果:本实用新型的一种电话机壳多工位注塑装置,包括固定座;支撑座;固定板;第一位移机构;活动座;活动柱;排料口;锥形座;支撑板;第二位移机构;活动杆;挤压板;模具;固定架;升降机构;活动板;注料管。

[0010] 1. 该一种电话机壳多工位注塑装置,使用时,将多个模具同时放置在挤压板之间

限位,限位后通过注料管完成多个位置的注塑使用,注塑完成后将模具推出,进行下批次的注塑使用。

[0011] 2. 该一种电话机壳多工位注塑装置,推出后的模具通过排料口和锥形座排出,排出至外部冷却,冷却后再通过人工将模型取出,从而不会影响前期注塑加工使用。

[0012] 3. 该一种电话机壳多工位注塑装置,在支撑座上安装有挤压板,挤压板在位移机构的推动下对模具进行挤压,挤压板的宽度通过位移机构进行调整,从而满足不同宽度的模具进行挤压使用。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型一种电话机壳多工位注塑装置的结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型一种电话机壳多工位注塑装置的模具拆除后的结构示意图;

[0015] 图3为本实用新型一种电话机壳多工位注塑装置的支撑座和固定座侧视结构示意图;

[0016] 图中:1、固定座;2、支撑座;3、固定板;4、第一位移机构;5、活动座;6、活动柱;7、排料口;8、锥形座;9、支撑板;10、第二位移机构;11、活动杆;12、挤压板;13、模具;14、固定架;15、升降机构;16、活动板;17、注料管。

具体实施方式

[0017] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0018] 请参阅图1至图3,本实用新型提供一种技术方案:一种电话机壳多工位注塑装置,包括注塑装置本体,所述注塑装置本体包括固定座1,所述固定座1的顶部焊接有支撑座2,所述支撑座2上开有排料口7,所述固定座1的一侧固定有锥形座8,所述锥形座8与排料口7相配合,所述支撑座2上固定有固定板3,所述固定板3上固定安装有第一位移机构4,所述第一位移机构4上安装有活动柱6,所述活动柱6的一端固定有活动座5,所述支撑座2上固定有支撑板9,所述支撑板9上安装有第二位移机构10,所述第二位移机构10上安装有活动杆11,第一位移机构4和第二位移机构10均为电动推杆,为活动座5和挤压板12的移动提供助力,挤压板12在第二位移机构10的推动下对模具13进行挤压,挤压板12的宽度通过第二位移机构10进行调整。

[0019] 本实施例,所述活动杆11的一端固定有挤压板12,所述挤压板12之间安装有模具13,所述模具13上开有注料口,所述支撑座2上固定有固定架14,所述固定架14上安装有升降机构15,升降机构15为电动推杆,电动推杆推动活动板16从模具13的顶部对模具13进行挤压,所述升降机构15上安装有活动板16,所述活动板16上固定有注料管17,所述注料管17与注料口相连接,所述挤压板12的内壁上固定有橡胶耐磨层,通过橡胶耐磨层避免挤压板12对模具13挤压造成的损坏。

[0020] 该装置通过外接电源为本装置内部的用电器提供所需的电能,当使用本装置时,首先将多个模具13放置在挤压板12之间,挤压板12在第二位移机构10的推动下对模具13进行挤压,挤压板12的宽度通过位移机构10进行调整,从而满足不同宽度的模具13进行挤压使用,然后再启动第一位移机构4上的活动柱6露出,露出对活动座5推动,使活动座5从模具

13的两侧进行挤压,活动座5与挤压板13相配合对模具13另外的两侧进行挤压,挤压完成后启动升降机构15将活动板16向下移动,向下移动对模具13的顶部进行按压,避免模具13上下晃动造成的影响,将注料管17与模具13上的注料口相接触进行注料,注料完成后活动座5将模具13向排料口7的一侧推动,将模具13推动至排料口7中排出,便于下个批次的模具13放入,重复步骤完成多个工位的同时加工使用。

[0021] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点,对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0022] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

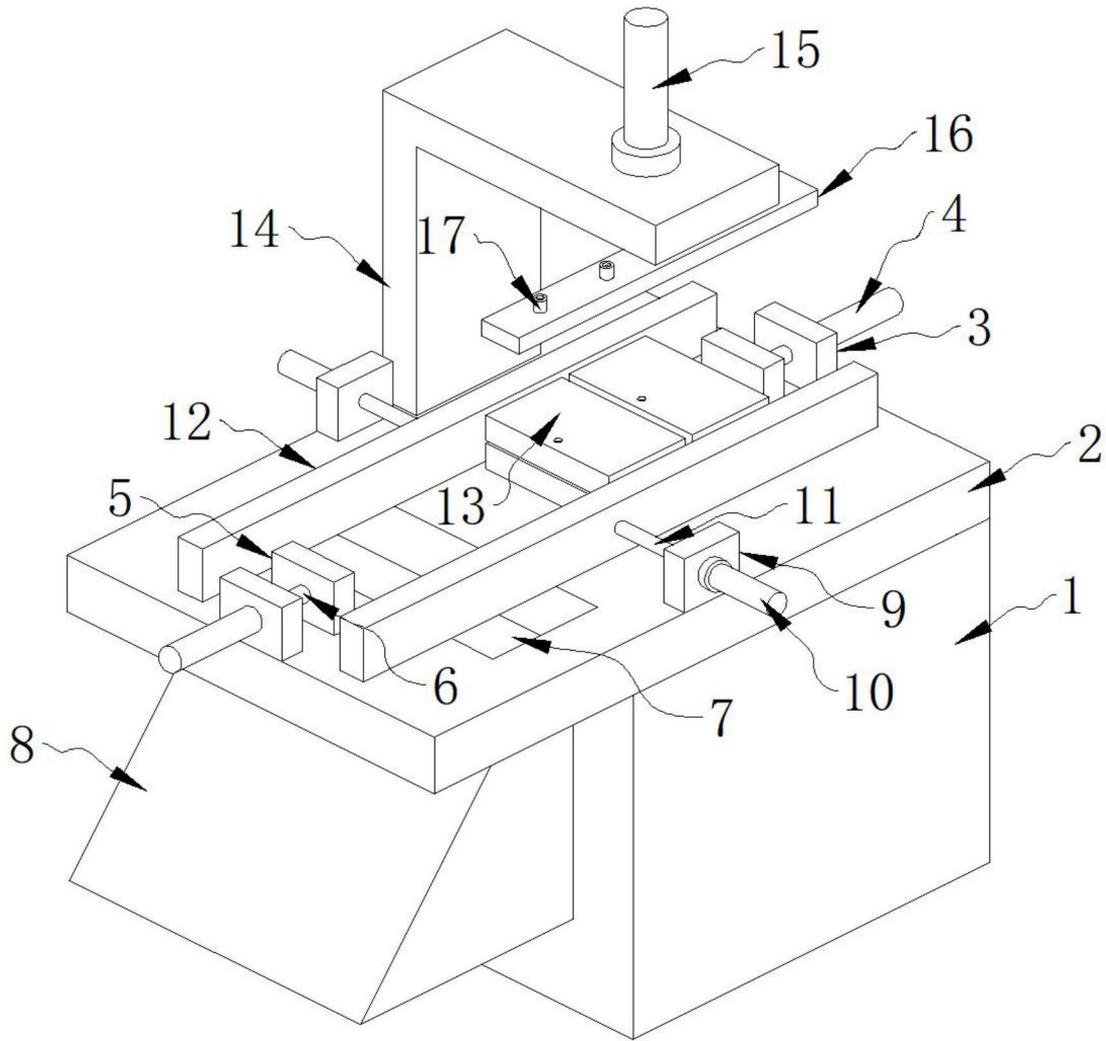


图1

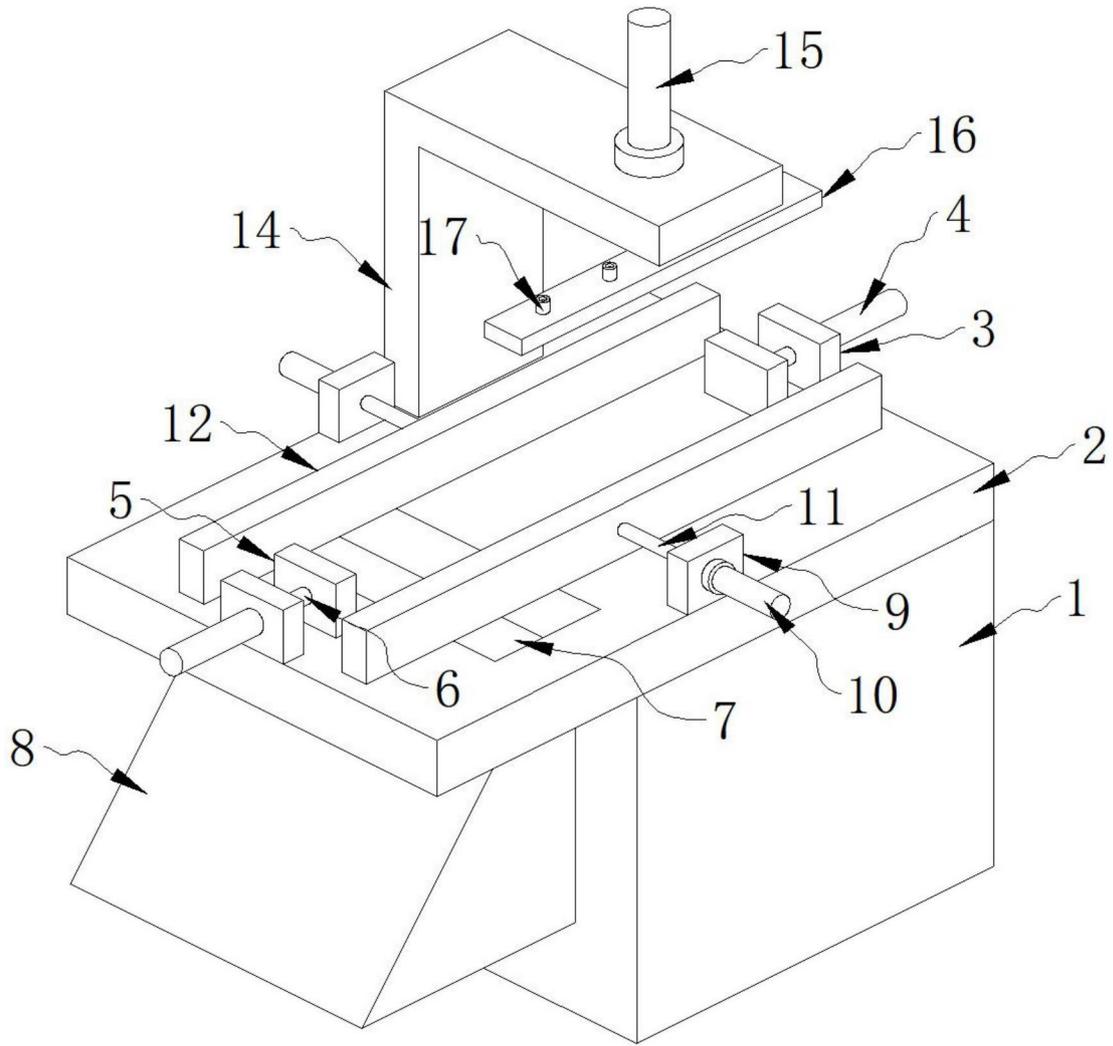


图2

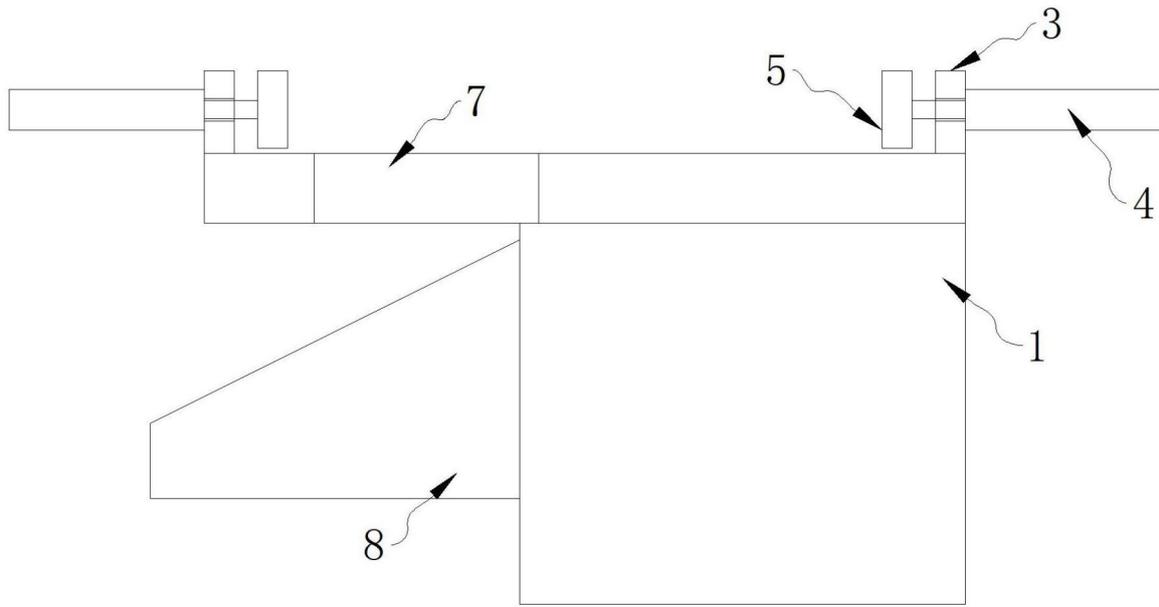


图3