



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

226336

(11)

(B1)

(22) Prihlásené 15 07 82
(21) (PV 5414-82)

(51) Int. Cl.³
A 43 D 19/00

(40) Zverejnené 29 07 83

(45) Vydané 15 10 85

(75)
Autor vynálezu

BEŇUŠKA VLADIMÍR, PARTIZÁNSKE, BEBJAK VALENT, NEDANOVCE,
MAJTÁS SLAVOMÍR ing., NOVÉ MĚSTO nad Váhom

(54) Spôsob dodatočného tvarovania pätnjej časti zvršku obuvi

1

Vynález sa týka spôsobu dodatočného tvarovania pätnjej časti zvršku obuvi s našivacou stielkou na lisovacej nůžke opatrenej nástavcom s lisovníkmi pre vytvorenie odľahčovacích dutín v pätnjej časti lisovaného spodku obuvi.

Je známy spôsob tvarovania zvršku obuvi s textilnou našivacou stielkou, pri ktorom sa pätná časť zvršku vytvára v tvarovacom stroji. Potom sa k vytvarovanému zvršku prísť-je stielka a takto pripravený polotovár sa nazuje na lisovacu nůžku. Lisovacia nůžka s nazutým zvrškom sa vloží do formy, kde sa vylisuje spodok obuvi z vhodného materiálu, napr. priamym nástrekom termoplastu. Po nazutí na lisovacu nůžku sa najmä v pätnjej časti zvršku a stielky často vytvoria nežiadúce záhyby v mieste šitého spoja ako dôsledok rozmerových a tvarových rozdielov zvršku a našivacej stielky. Navyše sa stáva, že zošité okraje zvršku a stielky nerovnomerne priliehajú k línii zakrivenia lisovacej nůžky. To má za následok, že po uzavretí formy sa tieto zošité okraje dostanú do polohy vonkajšieho povrchu vylisovaného spodku obuvi. V takom prípade sa naruší pevnosť ako aj estetický vzhľad spodku obuvi a takto vyrobená obuv je nepodarková. Dodatočné ručné dotvarovanie zvršku na lisovacej nůžke, ktoré by zabránilo tomuto nedostatku, je veľmi pracné, namáhavé a vyžaduje značnú zodpovednosť a pozornosť obsluhy lisovacieho stroja.

Je ďalej známy spôsob dodatočného tvarovania pätnjej časti zvršku obuvi s našivacou stielkou na lisovacej nůžke, ktorá má lisovníky pre vytvorenie odľahčovacích dutín v lisovanom spodku obuvi. V priebehu lisovania sa tieto lisovníky pretlačia cez našivacu stielku, čím sa dodatočne vytvára pätná časť našivacej stielky. Nevýhodou tohto spôsobu je to, že pri pretláčaní lisovníkov už nedochádza k dodatočnému vytvarovaniu pätnjej časti zvršku, ktorá ostáva mimo tvarovacej dutiny zatvorenej formy. Ďalšia nevýhoda je v tom, že časť našivacej stielky, ktorá sa lisovníkmi roztrhne, nie je možné spracovať iným, ekonomicky výhodnejším spôsobom.

226336

Uvedené nevýhody odstraňuje spôsob dodatočného tvarovania, ktorého podstatou je to, že pri nazutí zvršku na lisovaciu nôžku sa našívacia stielka natiahne na nástavec vopred vyseknutým otvorom, ktorého obrys je menší než obrys nástavca.

Vyšší účinok vynálezu spočíva v tom, že natiahnutím našívacej stielky vopred vyseknutým otvorom na nástavec s lisovníkmi sa dodatočne vytvaruje pätná časť našívacej stielky ako aj zvršku obuvi. Zošité okraje zvršku a stielky tak rovnomerne prilahnú k línii zakrivenia lisovacej nôžky. Tak sa vylisuje spodok obuvi s nenarušeným povrchom. Časti textilného materiálu z vopred vyseknutých otvorov stielky sa spracujú pre vysekávanie menších dielov alebo ako odpad pri výrobe rôznych materiálov.

Príklad prevádzania spôsobu podľa vynálezu je schématicky zobrazený na výkrese, kde značí obr. 1 čiastočný pôdorys nazutého zvršku na lisovacej nožke a obr. 2 rez rovinou A-A podľa obr. 1.

Ku zvršku 1 (obr. 1) obuvi sa švom 11 prišije textilná našívacia stielka 2, v ktorej sa vopred vysekne otvor 21. Takto pripravený polotovár obuvi sa nazuje na lisovaciu nôžku 3 (obr. 2), ktorá má v pätnjej časti uložený nástavec 4. Nástavec 4 pozostáva z oddelených lisovníkov 41, ktorých vonkajšie obrysy tvoria aj vonkajší obrys celého nástavca 4. Obrys vopred vyseknutého otvoru 21 v našívacej stielke 2 je pritom menší než obrys nástavca 4 a ich rozdiel sa volí podľa požiadaviek dodatočného tvarovania pätnjej časti zvršku 1 a našívacej stielky 2.

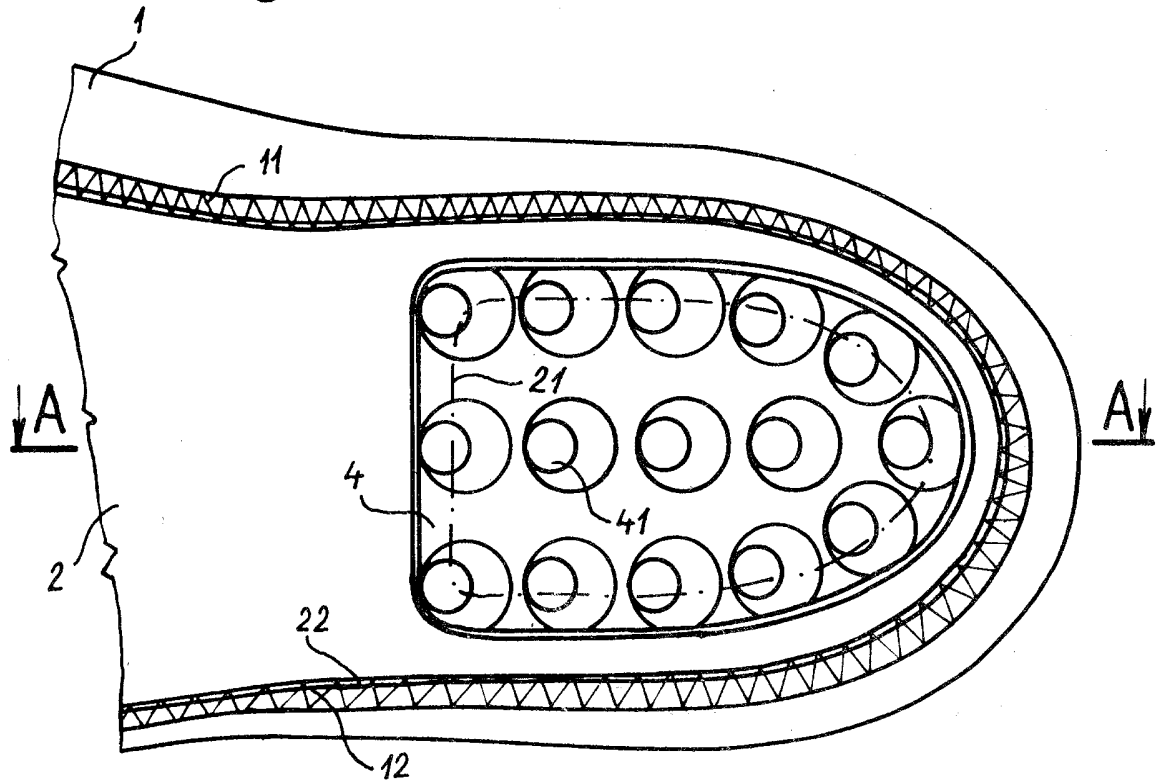
Pri nazutí zvršku 1 na lisovaciu nôžku 3 obsluha lisovacieho stroja natiahne našívaciu stielku 2 otvorom 21 na nástavec 4. V dôsledku toho, že otvor 21 je menší ako obrys nástavca 4, pätná časť našívacej stielky 2 ako aj zvršku 1 sa dodatočne vytvaruje. Okraj 12 zvršku 1 v mieste spojenia švom 11 s okrajom 22 našívacej stielky 2 tak rovnomerne prilahne k línii zakrivenia lisovacej nôžky 3 a tak sa zachová aj rovnomerná vzdialenosť d týchto okrajov zvrškových materiálov od povrchu následovne vylisovaného spodku 5 obuvi.

Vynález je možné využiť pri výrobe obuvi s našívacou stielkou a so spodkom lisovaným z rôznych elastomerných alebo termoplastických materiálov.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

Spôsob dodatočného tvarovania pätnjej časti zvršku obuvi s našívacou stielkou na lisovacej nôžke opatrenej nástavcom s lisovníkmi pre vytvorenie odľahčovacích dutín v pätnjej časti lisovaného spodku obuvi, vyznačujúci sa tým, že pri nazutí zvršku na lisovaciu nôžku sa našívacia stielka natiahne na nástavec vopred vyseknutým otvorom, ktorého obrys je menší než obrys nástavca.

Obr. 1



Obr. 2

