

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

48564

Patent dodatkowy
do patentu

46172

Zgłoszono:

23.III.1963 (P 101 121)

Pierwszeństwo:

Opublikowano:

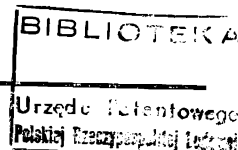
20.X.1964

Kl. 67 a, 2

MKP B 24 b

3/28

UKD



Współtwórcy wynalazku: Alfred Przebindowski, Józef Żogała.

Właściciel patentu: Kopalnia Węgla Kamiennego „Wujek”, Katowice
(Polska).

Urządzenie do ostrzenia raczków do wiertel górniczych

1

Przedmiotem patentu głównego Nr 46172 jest urządzenie do ostrzenia raczków górniczych, składające się z oddzielnego imaka mocującego raczek i oddzielnego stołu, na którym imak był umieszczany w różnych położeniach stosownie do kąta ostrzenia poszczególnych ostrzy raczka o tarczy szlifierskiej. Urządzenie to jakkolwiek spełniało swoje zadanie, to jednak miało kilka wad. Przede wszystkim było bardzo skomplikowane w obsłudze, gdyż wymagało wykonania kilku czynności przy przekładaniu imaka w różne położenia na stole stosownie do kątów ostrzenia poszczególnych ostrzy raczka. Można było przy tym łatwo pomylić się i przyłożyć do tarczy szlifierskiej niewłaściwą stronę jednego z ostrzy raczka, co mogłoby spowodować całkowite zniszczenie raczka i poważne straty w robociznie.

Urządzenie, które jest przedmiotem niniejszego patentu dodatkowego nie ma powyższych wad. Urządzenie ogólnie stanowi jednolitą konstrukcyjną całość składającą się z wahliwego i wysuwego stołu, na którym obrotowo jest zamocowany imak z raczkiem. Imak według patentu dodatkowego tym różni się od patentu głównego, że raczek można w nim obracać o kąt 180° tak, że w jednym położeniu imaka istnieje możliwość ostrzenia dwóch płaszczyzn. Natomiast obrotowo zamocowany imak na wysuwym stole, pozwala na ostrzenie raczka w czterech płaszczyznach jego ostrzy.

2

Urządzenie do ostrzenia raczków, według wynalazku jest uwidocznione w przykładowym wykonaniu na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia jego widok w rzucie perspektywicznym, a fig. 2 — w widoku z góry.

Urządzenie składa się z podstawy 1 zamocowanej wahliwie do konstrukcji szlifierki 2, ze stołu 3 osadzonego wysuwnie w podstawie 1, z przegubowego mechanizmu B zamocowanego do stołu 3, oraz z imaka C zamocowanego obrotowo do przegubowego mechanizmu B.

Przegubowy mechanizm B stanowi jedną całość z wysuwym stołem 3 i jest zaopatrzony w wałek 4 do obracania imaka C oraz w ramiona 5 uruchamiające elektryczny sygnalizator 6 działający z chwilą ukończenia szlifowania danej płaszczyzny ostrza, i z dźwigni 7 ustalającej położenie ramion 5 a tym samym głębokość szlifowania ostrza.

Imak C ma podobną konstrukcję do opisaną w patencie głównym, został jednak zaopatrzony w dodatkową tuleję 8 umożliwiającą obrót zamocowanego raczka 9 o 180°, i w dźwignię 10 blokującą położenie tulei 8 dla danej płaszczyzny ostrzenia, oraz w dźwignię 11 ustalającą dla danej głębokości ostrzenia odpowiednie wysunięcie raczka 9 względem szlifierskiej tarczy 12.

Urządzenie wyżej opisane działa w sposób następujący.

5

15

20

- 30



40



40