



Patent dodatkowy.
do patentu _____

Zgłoszono: 28.IV.1964 (P 104 437)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 5.I.1967

Kl. 76 b, 21

MKP B-02c

201g 15/64

WKD

Twórca wynalazku: mgr inż. Tadeusz Caban

Właściciel patentu: Instytut Włókiennictwa, Łódź (Polska)

**Sposób odbierania runa ze zgrzeblarek wysokowydajnych,
połączenia ich z rozciągarką w bawełniarskim systemie przędzenia
i urządzenie do stosowania tego sposobu**

1

Wynalazek dotyczy sposobu odbierania runa ze zgrzeblarek wysokowydajnych oraz połączenia ich z rozciągarką (aparatem rozciągającym), nadającego się do stosowania zarówno na zgrzeblarkach pracujących jako oddzielne maszyny jak i na zgrzeblarkach i urządzeniach zgrzeblących włączonych do tak zwanej linii potokowych w bawełniarskim systemie przędzenia.

Dotychczasowe sposoby odbierania runa ze zgrzeblarek wysokowydajnych w przędzalniach bawełny wykluczają możliwość połączenia tych zgrzeblarek z aparatem rozciągowym o wyższym rozciągu a tym samym wyeliminowanie z procesu technologicznego oddzielnej maszyny — rozciągarki wstępnej. Stosowanie dużych obrotów zbieracza przy wysokich wydajnościach jest przyczyną trudności w odbieraniu runa i wymaga płynnego rozruchu przy zmniejszonych obrotach dla rozpoczęcia pracy i zebrania taśmy.

Stosowane niekiedy aparaty rozciągowe pojedynczych taśm, ze względu na zbyt mały rozciąg — $R = 2$ nie mogą zastąpić rozciągarki wstępnej celem rozprostowania i równoległego ułożenia włókien. Brak jest również łączenia taśm zasilających celem wyrównania produkowanej taśmy.

Sposób według wynalazku jest wolny od powyższych wad dzięki zastosowaniu małych obrotów jednego lub dwóch zbieraczy na zgrzeblarce, odbieraniu od 4 do 8-mio krotnie grubszego runa, dzieleniu jednego lub dwóch run na 4 lub 8 części

2

i zasilaniu nimi, po odpowiednim połączeniu, aparatu rozciągowego o takim rozciągu ogólnym, jaki posiadają obecnie oddzielnie pracujące rozciągarki wstępne.

5 Przedmiot wynalazku jest przedstawiony schematycznie na rysunku przy czym fig. 1 przedstawia urządzenie z dwoma zbieraczami w przekroju poprzecznym — fig. 2 urządzenie w widoku z przodu.

10 Sposób działania urządzenia jest następujący: pogrubiony pokład włókien odbierany jest z bębna zgrzeblącego 1 za pomocą dwóch wolnoobrotowych zbieraczy 2a i 2b. Każdy ze zbieraczy jest pokryty czterema roboczymi obiciami sztywnymi, dzięki czemu z każdego zbieracza są odbierane 15 cztery oddzielne runa przy pomocy na przykład urządzenia wałkowego 3a i 3b z zasysaniem powietrza do wnętrza odpowiednio perforowanego wałka dolnego 3b. Można również stosować grze- 20 bienie zbierające. Poszczególne runka ze zbieracza 2a i 2b łączą się przed dolną parą wałków 3a i 3b a następnie cały pokład złożony już tylko z czterech, dwukrotnie grubszych run przechodzi przy małym rozciągu do pary wałków 4 a następnie 25 każde runo za pomocą blach kierujących 5 zmienia kierunek ruchu o 90° przechodząc następnie przez parę wałków 6 łącząc się przez nakładanie w jeden pokład ośmiokrotnie grubszy od odbiera- 30 nego ze zbieraczy. Tak pogrubiony pokład przechodzi do aparatu rozciągowego 7 o rozciągu ogólnym

nym na przykład $R = 8$ i po rozciągnięciu odbierany jest do gara 8.

Powyższy sposób, możliwy do zastosowania również przy jednym zbieraczu pozwala przez połączenie wysokowydajnej zgrzeblarki z aparatem rozciągowym na wyeliminowanie z procesu technologicznego pracującej dotychczas jako oddzielny pasaż rozciągarki wstępnej.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób odbierania runa ze zgrzeblarek wysokowydajnych i połączenia ich z rozciągarką w bawełniarskim systemie przedzenia **znamienny tym**, że pogrubiony dzięki zastosowaniu jednego lub dwóch zbieraczy wolnoobrotowych pokład włókien, odbierany przez każdy z nich w postaci kilku na przykład czterech oddzielnych run, jest łączony przez nakładanie się poszczególnych run i taki pogrubiony pokład podawany jest do aparatu rozciągowego.
2. Urządzenie do stosowania sposobu według za-

strz. 1 **znamiennie tym**, że składa się z jednego lub dwóch zbieraczy (2a) i (2b) wolnoobrotowych, zainstalowanych przy każdym zbieraczu wałków odbierających (3a) i (3b) pary wałków (4) i zespołu par wałków (6) oraz aparatu rozciągowego (7).

3. Urządzenie według zastrz. 2, **znamiennie tym**, że każdy zbieracz (2a), (2b), posiadający szybkość obwodową dwukrotnie mniejszą od stosowanej dotychczas, posiada kilka na przykład cztery oddzielne obicia sztywne, umożliwiające odbieranie z bębna (1) pokładu włókien w postaci czterech oddzielnych run.
4. Urządzenie według zastrz. 2, **znamiennie tym**, że dolne wałki odbierające (3b) o perforowanej powierzchni wyposażone są w urządzenia zasysające powietrze do ich wnętrza.
5. Urządzenie według zastrz. 2, **znamiennie tym**, że aparat rozciągowy (7) posiada rozciąg ogólny równy rozciągowi ogólnemu rozciągarki wstępnej, stosowanej dotychczas jako oddzielny pasaż.

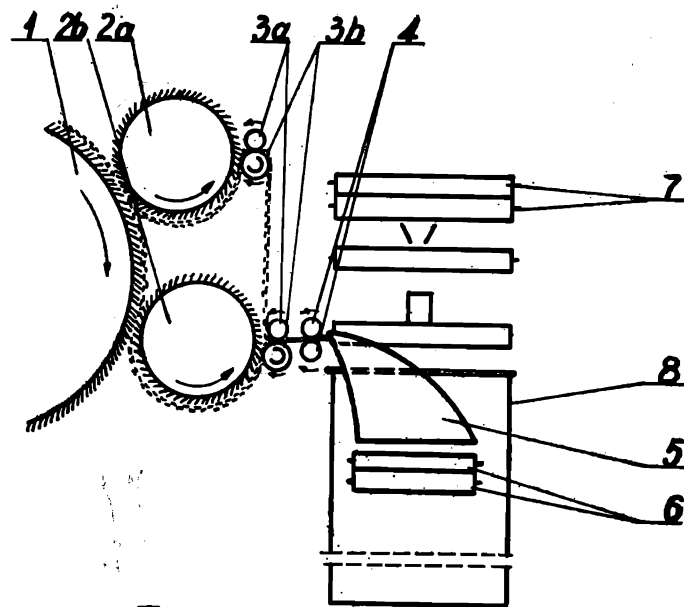


Fig. 1

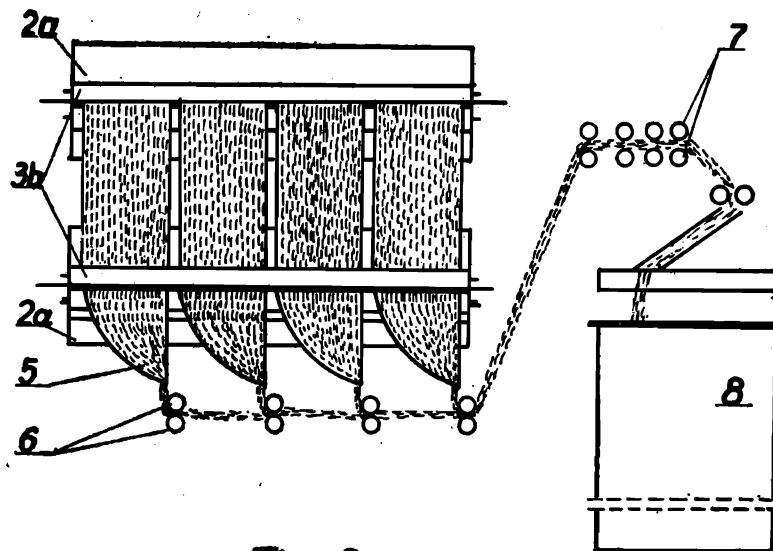


Fig. 2