



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 111756006 A

(43)申请公布日 2020.10.09

(21)申请号 201910231254.7

(22)申请日 2019.03.26

(71)申请人 北京国电恒嘉科技产业集团有限公司

地址 100088 北京市西城区德胜门外大街
11号18幢500室

(72)发明人 唐嘉临 房乐 马骏 张兴义

(74)专利代理机构 北京鸿元知识产权代理有限公司 11327

代理人 管士涛 张超艳

(51)Int.Cl.

H02G 5/06(2006.01)

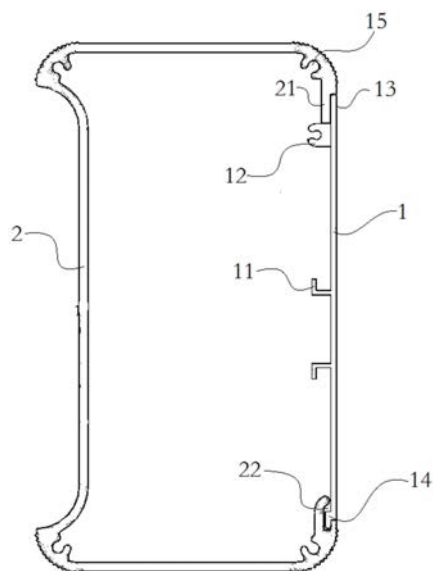
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

供电母线槽外壳卡扣

(57)摘要

本发明提供了一种供电母线槽外壳卡扣,所述供电母线槽外壳卡扣包括:背板,该背板呈长直状,所述背板上设置有安装导轨,所述背板一端形成有背板固定孔;外壳体,该外壳体呈“C”字状,所述外壳体与所述背板连接,所述外壳体的外侧朝向所述背板一侧弯曲,形成弧状,其具有简化结构且易于实现,使得外壳体与背板一次拼接成型,显著缩短安装工时,且能够对圆弧边缘母线槽外壳具有更佳适应性。



1. 一种供电母线槽外壳卡扣,其特征在于,所述供电母线槽外壳卡扣包括:
背板,该背板呈长直状,所述背板上设置有安装导轨,所述背板一端形成有背板固定孔;
外壳体,该外壳体呈“C”字状,所述外壳体与所述背板连接,所述外壳体的外侧朝向所述背板一侧弯曲,形成弧状。
2. 如权利要求1所述的供电母线槽外壳卡扣,其特征在于,所述外壳体的外廓处都分别形成弧状,弧状外廓内都分别形成外壳体固定孔。
3. 如权利要求1所述的供电母线槽外壳卡扣,其特征在于,所述安装导轨包括两对称设置的导轨支架,两所述导轨支架呈“L”字形,且所述两导轨支架的开口朝向相反。
4. 如权利要求1所述的供电母线槽外壳卡扣,其特征在于,所述背板上未形成背板固定孔的一侧板面上形成有连接插片,所述外壳体上与所述连接插片连接的位置处形成连接插槽,以使得当所述外壳体和所述背板连接时,所述连接插片插入所述连接插槽内。
5. 如权利要求4所述的供电母线槽外壳卡扣,其特征在于,所述背板上形成有背板固定孔的一侧向外延伸,并形成连接片,所述外壳体上与所述连接片连接的位置处形成连接凹槽,以使得当所述外壳体和所述背板连接时,所述连接片与所述连接凹槽拼接。

供电母线槽外壳卡扣

技术领域

[0001] 本发明涉及电力运输设备,具体地说,涉及一种供电母线槽外壳卡扣。

背景技术

[0002] 供电设备母线槽的封装,通常是需要对板材进行彩板,折弯、再冲孔焊接,加工步骤繁琐,且整个工艺耗时耗材,对于不同规格母线槽的适配性不高,尤其难以实现大圆弧边缘母线槽的安装。安装后,需要对板材进行喷塑防腐处理,继而进一步地延长了封装周期,且喷塑防腐处理过程也对母线槽处的环境造成了一定程度的污染。

[0003] 因此,应当对现有技术进行改进,以解决供电母线槽组装困难,组装工序繁琐的技术问题。

发明内容

[0004] 本发明是为了解决上述技术问题而做出的,其目的是提供一种具有简化结构且易于实现,使得外壳体与背板一次拼接成型,显著缩短安装工时,且能够对圆弧边缘母线槽外壳具有更佳适应性的供电母线槽外壳卡扣。

[0005] 为了实现上述目的,本发明提供了一种供电母线槽外壳卡扣,所述供电母线槽外壳卡扣包括:背板,该背板呈长直状,所述背板上设置有安装导轨,所述背板一端形成有背板固定孔;外壳体,该外壳体呈“C”字状,所述外壳体与所述背板连接,所述外壳体的外侧朝向所述背板一侧弯曲,形成弧状。

[0006] 优选地,所述外壳体的外廓处都分别形成弧状,弧状外廓内都可以分别形成外壳体固定孔。

[0007] 优选地,所述安装导轨可以包括两对称设置的导轨支架,两所述导轨支架可以呈“L”字形,且所述两导轨支架的开口朝向可以相反。

[0008] 又优选地,所述背板上未形成背板固定孔的一侧板面上可以形成有连接插片,所述外壳体上与所述连接插片连接的位置处形成连接插槽,以使得当所述外壳体和所述背板连接时,所述连接插片插入所述连接插槽内。

[0009] 进一步优选地,所述背板上可以形成有背板固定孔的一侧向外延伸,并形成连接片,所述外壳体上与所述连接片连接的位置处形成连接凹槽,以使得当所述外壳体和所述背板连接时,所述连接片与所述连接凹槽拼接。

[0010] 根据上面的描述和实践可知,本发明所述的供电母线槽外壳卡扣,背板上设置有安装导轨,可以方便地与设备连接,而后通过背板上的连接片、连接插片以及连接固定孔,实现外壳体和背板的快速拼接,另外,外壳体的外廓处设置成弧形表面,且其背向背板的一侧表面弯折形成曲面,这样,实现了对圆弧边缘母线槽的适应性,改善内部母线槽的空间问题。综上所述,本发明所述的供电母线槽外壳卡扣具有简化结构且易于实现,使得外壳体与背板一次拼接成型,显著缩短安装工时,且能够对圆弧边缘母线槽外壳具有更佳适应性。

附图说明

[0011] 图1为示意图,示出了本发明的一个实施例中所述的供电母线槽外壳卡扣的结构。

具体实施方式

[0012] 下面将参考附图来描述本发明所述的供电母线槽外壳卡扣的实施例。本领域的普通技术人员可以认识到,在不偏离本发明的精神和范围的情况下,可以用各种不同的方式对所描述的实施例进行修正。因此,附图和描述在本质上是说明性的,而不是用于限制权利要求的保护范围。此外,在本说明书中,附图未按比例画出,并且相同的附图标记表示相同的部分。

[0013] 图1为示意图,示出了本发明的一个实施例中所述的供电母线槽外壳卡扣的结构。如图1所示,在本发明的该实施例中所述的供电母线槽外壳卡扣包括背板1和外壳体2,背板1和外壳体2拼接形成本体。

[0014] 具体地说,长直型背板1表面中心位置形成安装导轨,安装导轨包括两对称设置的导轨支架11,如图所示,导轨支架11呈“L”字形,两导轨支架11开口朝向方向相反地设置。供电母线槽可以直接与该导轨支架11连接。

[0015] 参看附图,背板1的一侧形成有背板固定孔12,且该侧背板1向外延伸,形成连接片13,外壳体2上与连接片13连接的位置处形成连接凹槽21,以使得当外壳体2与背板1连接时,连接片13与连接凹槽21拼接。相应的,背板1的另一侧板面上可以形成有连接插片14,外壳体2上与连接插片14连接的位置处可以形成有连接插槽22,当外壳体2和背板1连接时,连接插片14插入连接插槽22内,通过连接片13与连接凹槽21拼接,连接插片14插入连接凹槽21内实现外壳体2和背板1的连接和限位,简化了外壳体2和背板1的连接方式,提高了安装固定效率。

[0016] 外壳体2呈“C”字状,外壳体2的外廓处分别形成弧状,弧状外廓内都分别形成外壳体固定孔15,当外壳体2拼接时,通过螺丝与外壳体固定孔15旋紧固定,外壳体2上与背板1相对的一侧壳体弯曲并形成弧状。

[0017] 如上参照附图以示例的方式描述了根据本发明所述的供电母线槽外壳卡扣。但是,本领域技术人员应当理解,对于上述本发明所提出的供电母线槽外壳卡扣,还可以在不脱离本发明内容的基础上做出各种改进。因此,本发明的保护范围应当由所附的权利要求书的内容确定。

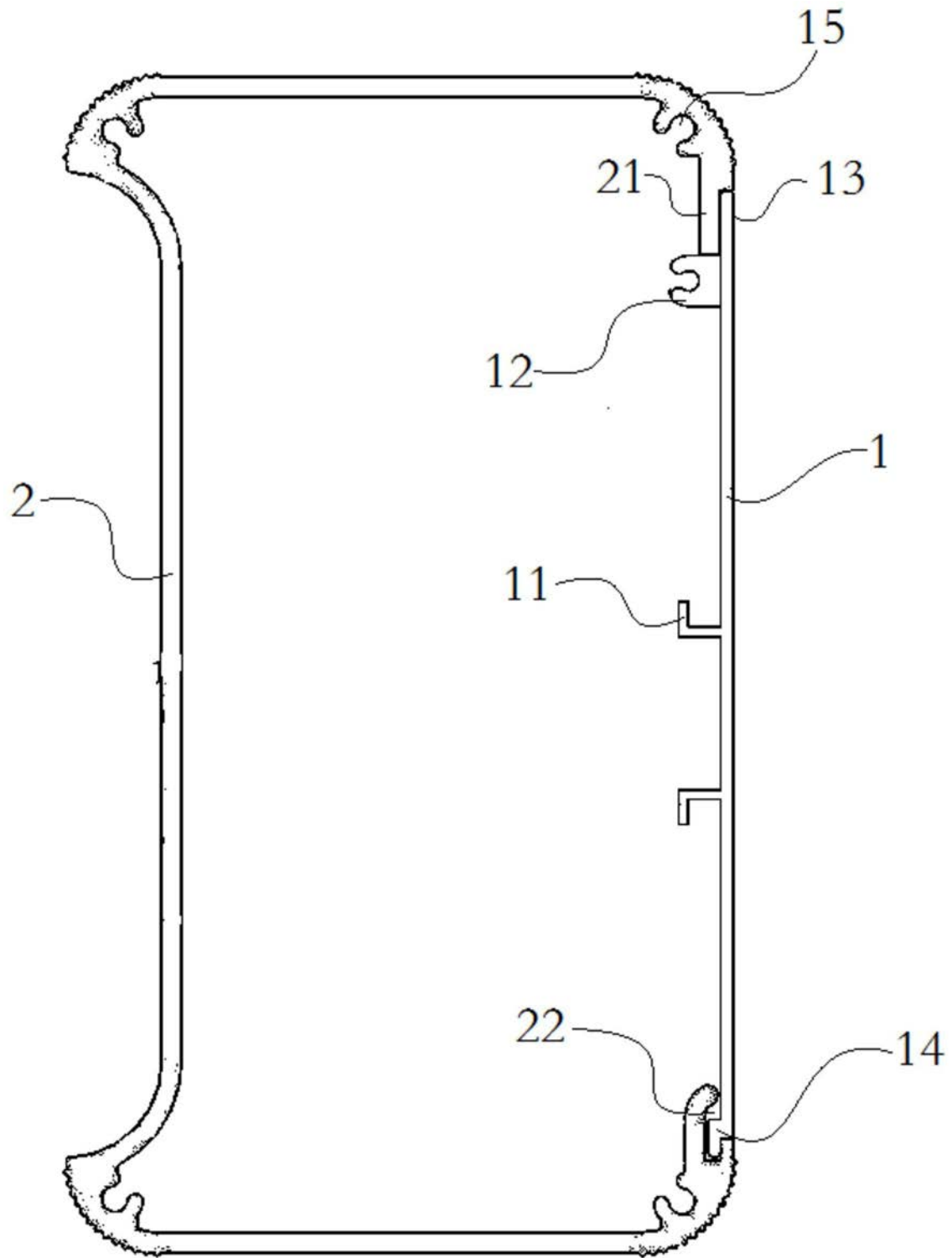


图1