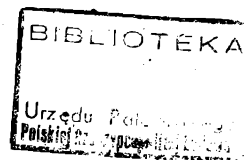


14 kwietnia 1927 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

C106 39/16

Nr 5410.

Kl. 10 a 18.

Berg- und Hüttenwerks-Gesellschaft
(Brno, Czechosłowacja)
i Alfred Gobiet
(Karwina, Czechosłowacja).

Sposób oddzielania węgla włóknistego przy koksowaniu węgla gazowych i brunatnych.

Zgłoszono 14 marca 1925 r.

Udzielono 20 lipca 1926 r.

Pierwszeństwo: 17 marca 1924 r. (Czechosłowacja).

Węgiel włóknisty, znajdujący się w zmiennych ilościach w wielu rodzajach węgla gazowych i brunatnych, przeszkadza koksowaniu węgla i jest przyczyną zmniejszania wytrzymałości koksu i zwiększania zawartości w niem popiołu.

Wynalazek niniejszy ma na celu uniknięcie tych wad usunięciem z węgla przeznaczonego do koksowania węgla włóknistego na drodze suchej i mechanicznej za pomocą wydzielania węgla o najmniejszej ziarnistości.

Przeprowadzić można ten proces na przykład w sposób następujący:

Węgłe wydobyte na kopalni z warstw, posiadających węgiel włóknisty, rozbija

się zapomocą młynów młotowych na ziarna 30 mm i doprowadza się je z innymi węglami przeznaczonymi do koksowania do suchego sortowania, gdzie odbywa się rozdzielanie węgla na ziarna o wielkości od 6 — 30 i 0 — 6 mm.

Zapomocą kilku wibratorów Mitschella rozdziela się ziarna 0 — 6 mm na ziarna od 0 — 0,6 mm i od 0,6 — 6 mm. Rozdzielenie to odbywa się łatwo przy węglu kamiennym o 7% wilgotności i przy węglu brunatnym zawierającym do 15% wody związanej.

Następnie rozdziela się ziarno 0 — 0,6 mm na ziarna od 0 — 0,1 mm i od 0,1 — 0,6 mm. Pierwszy rodzaj zawiera prawie

wszystek węgiel włóknisty i może być używany bez dalszego przerabiania do rozmaitszych celów jak np. w paleniskach do miału węglowego; drugi zaś rodzaj węgla koksowego niezawierającego węgla włóknistych można dodać na sucho do węgla koksowego.

Dokładne oddzielanie węgla włóknistego odbywać się może stosownie do wilgotności na następujących aparatach:

- a) wibratorach Mitschella,
- b) sortownicach wiatrowych,
- c) sortownicach odśrodkowych.

Węgiel o wyższym stopniu wilgotności może być osuszony przed oddzielaniem węgla włóknistego gazami spalinowymi, parą lub ogrzanem powietrzem w suszarniach, czego dokonać można w prosty i tani sposób na wibratorach Mitschella.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób oddzielania węgla włóknistego przy koksowaniu węgla gazowych i brunatnych, znamienny tem, że węgiel włóknisty zostaje wydzielony z węgla przeznaczonego do koksowania w drodze suchej, mechanicznej zapomocą oddzielania węgla o najmniejszych ziarnkach.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że węgiel o większej zawartości wilgoci osusza się przed dokładnem wydzieleniem węgla o najdrobniejszych ziarnkach.

Berg-und Hüttenwerks-
Gesellschaft.
Alfred Gobiet.
Zastępca: Herman Sokal,
rzecznik patentowy